

Випробувальна лабораторія  
ТОВ «АКАДЕМТЕСТ»  
Україна, 61023, м. Харків,  
вул. Весніна, б. 5  
Тел./факс: 38 (057) 766-44-86



**ЗАТВЕРДЖУЮ**

Керівник ВЛ ТОВ «Академтест»

Т.Л. Рибаківа



**ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАНЬ**  
№ 2023.191.09.28.47 від 28.09.2023 р.

Джгут кровоспинний турнікет «Фортуна»  
(найменування продукції, її марка)

Фізична особа – підприємець Дікарев Олександр Ігорович, 43000, Волинська область, м. Луцьк,  
вул. Конякіна, 12а/12, код ЄДРПОУ 3226007358  
(виробник)

Харків 2023

*Протокол випробувань № 2023.191.09.28.47 від 28.09.2023 р.*  
*сторінка 1 всього сторінок 6*

*Протокол є цілісним документом і може передруковуватися тільки в повному обсязі за згодою лабораторії.*  
*Копії протоколу дійсні тільки після їхнього завірнення лабораторією.*

ФСУ-7.8/01-2

Адреса лабораторії: ТОВ «АКАДЕМТЕСТ», 61023, м. Харків, вул. Весніна, 5.  
Замовник випробувань: ТОВ «ОС «ЄВРОСТАНДАРТ» 61070, м. Харків, вул. Проскури Академіка, 1, корп. 12, код ЄДРПОУ 36911689

Випробування виконувались на підставі: рішення №3043/191-23 від 21.09.2023 р.  
(назва документу, номер та дата рішення органу з сертифікації (за наявності))

## **1 ОБ'ЄКТ ВИПРОБУВАНЬ:**

1.1 Назва продукції:

Джгут кровоспинний турнікет «Фортуна».

(найменування, тип, марка продукції зав. №, опис, основні параметри, технічні характеристики)

1.2 Виробник:

Фізична особа – підприємець Дікарев Олександр Ігорович, 43000, Волинська область, м.

Луцьк, вул. Конякіна, 12а/12, код ЄДРПОУ 3226007358

(найменування, адреса виробника)

1.3 Документація, що надана разом з об'єктом випробувань:

=

## **2 МЕТА ВИПРОБУВАНЬ:**

За узгодженням із Замовником.

Випробування на відповідність вимогам ТУ У 32.5-3226007358-001:2023 «Джгут кровоспинний турнікет «ФОРТУНА». Технічні умови» 3.2.2; 3.2.3.2; 3.2.3.3; 3.2.4; 3.2.5; 3.4.2

(тип випробувань, позначення НД)

## **3 ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ:**

3.1 Зразки продукції надані замовником до лабораторії 22.09.2023 р.

3.2 Відбір та ідентифікація зразків продукції здійснено органом з оцінки відповідності

«ОС «ЄВРОСТАНДАРТ»

№3043/191-23 від 21.09.2023 р

(номер та дата акту відбору зразків продукції)

№3043/191-23 від 21.09.2023 р

(номер та дата акту ідентифікації зразків продукції)

## **4 ДАТА ТА МІСЦЕ ПРОВЕДЕННЯ ВИПРОБУВАНЬ:**

Початок: 22.09.2023 р.

Закінчення: 28.09.2023 р

Приміщення ВЛ ТОВ «АКАДЕМТЕСТ».

## **5 КЛІМАТИЧНІ УМОВИ НАВКОЛИШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА ПРИ ПРОВЕДЕННІ ВИПРОБУВАНЬ:**

- температура повітря, °С	21 – 24
- відносна вологість повітря, %	48 – 56
- барометричний тиск, кПа	99,6 – 101,5

## **6 МЕТОДИ ВИПРОБУВАНЬ:**

6.1 Процедура випробувань встановлена згідно ТУ У 32.5-3226007358-001:2023

(найменування нормативних та/або інших документів, що встановлюють процедуру випробувань)

*Протокол випробувань № 2023.191.09.28.47 від 28.09.2023 р.*

*сторінка 2 всього сторінок 6*

*Протокол є цілісним документом і може передруковуватися тільки в повному обсязі за згодою лабораторії.*

*Копії протоколу дійсні тільки після їхнього завірення лабораторією.*

ФСУ-7.8/01-2

## 7 РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАНЬ:

Таблиця 7.1

Номери пунктів НД	Вимоги НД до об'єкту випробувань	Результати випробувань
<b>ТУ У 32.5-3226007358-001:2023</b>		
<b>3</b>	<b>ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ</b>	
<b>3.2.2</b>	Виріб має розмір 930±10 мм × 38±3 мм. Липучка фіксатор довжиною 750±10 мм. Стоп-фіксатор пластиковий діаметром 13,9±3 мм і довжиною 114±3 мм. Платформа пластикова шириною 32±3 мм і довжиною 90±3 мм зашита у виріб з трикутним металевим фіксатором. Розміри виробу після впливу вологи не повинні змінюватися більше ніж на 3,0 %.	Вимоги виконуються. Геометричні показники в межах допуску. Зміна розміру після впливу вологи в межах допуску
<b>3.2.3.2</b>	Міцність на розрив – не менше ніж 400 Н.	Вимоги виконуються. Міцність на розрив 855Н
<b>3.2.3.3</b>	Прошивочні строчки зовнішніх стрічок повинні бути рівними, виконаними на однаковій відстані від краю, без пропусків, стібків та зміни їх кількості	Вимоги виконуються
<b>3.2.4</b>	Шви зовнішніх стрічок повинні бути рівними, без розтягнень та посадки одного зі зрізів	Вимоги виконуються
<b>3.2.5</b>	Кінці ниток у стрічках повинні бути закріплені та зрізані	Вимоги виконуються
<b>3.4.2</b>	На кожен пакувальну одиницю наносять маркування за допомогою флексографічного друку або на етикетці, самоклеючій етикетці, самоклеючому чеку, ярлику, листку-вкладиші або будь-яким іншим способом, що забезпечує чіткість прочитання та повне збереження написів при транспортуванні і зберіганні, яке містить таку інформацію: <ul style="list-style-type: none"> <li>- найменування або знак для товарів та послуг (за наявності) і місцезнаходження виробника;</li> <li>- повну назву виробу, артикул (за наявності);</li> <li>- в разі потреби – код партії (після слова “Партія”) чи серійний номер;</li> <li>- інформацію про будь-які спеціальні умови зберігання та/або використання (за потреби);</li> <li>- інформацію про будь-які запобіжні заходи та/або застереження;</li> <li>- дату виготовлення (за потреби);</li> <li>- штрих код EAN згідно з ДСТУ 3147 (за наявності);</li> </ul>	Вимоги виконуються Маркування містить усю необхідну інформацію

Протокол випробувань № 2023.191.09.28.47 від 28.09.2023 р.

сторінка 3 всього сторінок 6

Протокол є цілісним документом і може передруковуватися тільки в повному обсязі за згодою лабораторії.

Копії протоколу дійсні тільки після їхнього завірення лабораторією.

Номери пунктів НД	Вимоги НД до об'єкту випробувань	Результати випробувань
	<p>- знак відповідності технічним регламентам;</p> <p>- напис «Зроблено в Україні» (при поставці на експорт).</p> <p>У разі можливості інформація, що має супроводжувати продукцію, повинна наводитися у формі символів. Усі використані символи та ідентифікаційні кольори повинні відповідати вимогам ДСТУ EN 980.</p>	

Дані про невизначеність вимірювань кількісних результатів випробувань наведено у Додатку А (Таблиця А.1)

### 8 ВИСНОВКИ:

Джгут кровоспинний турнікет «Фортуна», виробник: Фізична особа – підприємець Дікарев Олександр Ігорович, 43000, Волинська область, м. Луцьк, вул. Конякіна, 12а/12, код ЄДРПОУ 3226007358, відповідає вимогам ТУ У 32.5-3226007358-001:2023 «Джгут кровоспинний турнікет «ФОРТУНА». Технічні умови» 3.2.2; 3.2.3.2; 3.2.3.3; 3.2.4; 3.2.5; 3.4.2, у обсязі згідно розділу 7 даного протоколу, із урахуванням невизначеності, що розрахована ВЛ ТОВ «Академтест».

### 9 ДУМКИ ТА ТЛУМАЧЕННЯ:

*(окремі думки, погляди та тлумачення (заяви про відповідність/невідповідність результатів вимогам; виконання вимог, вміщених у контракт; рекомендації щодо використання результатів; вказівок щодо удосконалення))*

#### Виконавці випробувань:

Інженер-випробувач

(посада)



В.І. Марочкин

(прізвище та ініціали)

#### Протокол перевірів:

Керівник ВЛ ТОВ  
«Академтест»

(посада)



Т.Л. Рибакова

(прізвище та ініціали)

#### Примітки:

1. Результати випробувань стосуються тільки тих зразків, що були випробувані і у тому вигляді, у якому їх було отримано.
2. Протокол не повинен бути відтворений, окрім як повністю, без дозволу випробувальної лабораторії, щоб забезпечити впевненість, що частини протоколу не будуть вирвані із контексту.
3. Лабораторія несе відповідальність за всю інформацію, надану в протоколі, крім випадків, коли інформація надана Замовником.
4. Якщо інше правило прийняття рішення про відповідність не було узгоджено з Замовником випробувань та якщо воно не встановлено в нормативному документі в методиці випробування, то застосовувалось наступне прийняття рішення:

Протокол випробувань № 2023.191.09.28.47 від 28.09.2023 р.

сторінка 4 всього сторінок 6

Протокол є цілісним документом і може передруковуватися тільки в повному обсязі за згодою лабораторії.

Копії протоколу дійсні тільки після їхнього завірення лабораторією.

ФСУ-7.8/01-2

- якщо інтервал невизначеності для результату вимірювання міститься всередині області допустимих значень, відповідність вимогам може бути гарантована (висновок – відповідає заданим вимогам);
  - якщо інтервал невизначеності для результату вимірювання повністю міститься в області недопустимих значень, можна гарантувати невідповідність вимогам (висновок – не відповідає заданим вимогам);
  - якщо інтервал невизначеності для результату вимірювання містить граничне значення, оцінка відповідності не дає змоги беззаперечно стверджувати, що значення характеристики відповідає або не відповідає заданим вимогам (висновок – неможливо констатувати відповідність). При цьому вірогідність відповідності обчислюється за нормального закону розподілення випадкової величини.
5. Копії протоколу чинні тільки після завірення у випробувальній лабораторії.

*Протокол випробувань № 2023.191.09.28.47 від 28.09.2023 р.*

*сторінка 5 всього сторінок 6*

*Протокол є цілісним документом і може передруковуватися тільки в повному обсязі за згодою лабораторії.*

*Копії протоколу дійсні тільки після їхнього завірення лабораторією.*

ФСУ-7.8/01-2

Додаток А  
Дані про невизначеність вимірювань

Таблиця А.1

Вимірювані величини при випробуваннях	Розширена невизначеність вимірювань
Вимірювання лінійних розмірів	0,49 мм

Додаткова інформація: Розширена невизначеність отримана шляхом помноження стандартної невизначеності на коефіцієнт  $k=2$ , де  $k$  – коефіцієнт охоплення підрахований виходячи із нормального розподілу імовірностей вихідної величини математичної моделі вимірювання із рівнем довіри 95,45 %.

*Протокол випробувань № 2023.191.09.28.47 від 28.09.2023 р.*

*сторінка 6 всього сторінок 6*

*Протокол є цілісним документом і може передруковуватися тільки в повному обсязі за згодою лабораторії.*

*Копії протоколу дійсні тільки після їхнього завірення лабораторією.*

ФСУ-7.8/01-2