

# TELKYD S 200 BS

HosteMix


Антикорозійний одношаровий ковальський

<b>Композиція</b>	Суміш пігментів, наповнювачів, залізної слюди та антикорозійних пігментів у розчині алкідної смоли в органічний розчинник з додаванням сикативів і добавок.																		
<b>характеристики і використовувати</b>	<p>Фарба призначена для одноразового антикорозійного покриття сталевих предметів або окисованого оцинкування сталь*, особливо для високоєфективних, декоративних покриттів ковальських виробів для внутрішніх і зовнішньому середовищі.</p> <p>Якщо очікується високе корозійне навантаження, рекомендується використовувати відповідну ґрунтовку, напр. ТЕЛКИД П 110. Плівка фарби створює привабливе матове покриття з металевими відблисками.</p> <p>(* фарба підходить для деякі види свіжа оцинкована сталь, але це необхідно перед нанесенням перевірити спайка)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>◆ відмінна адгезія до сталевих поверхонь</li> <li>◆ швидке висихання</li> <li>◆ підходить для системи тонування HOSTEMIX</li> <li>◆ привабливі металеві відблиски</li> <li>◆ тримається на вертикальних поверхнях</li> <li>◆ підходить для непрямого контакту з їжею</li> </ul>																		
<b>Область застосування</b>	Всі види кування, реставраційні роботи, решітки, ворота, паркани, перила, ліхтарі, ковани меблі, залізні скульптури, сталеві деталі.																		
<b>відтінки</b>	Відповідно до таблиці кольорів BALT для цього продукту.																		
<b>Фізичні властивості</b>	<table border="1"> <tr> <td>Час витікання / стакан Ford /</td> <td colspan="2">тиксотропний</td> </tr> <tr> <td>Вага твердих речовин</td> <td colspan="2">80%</td> </tr> <tr> <td>Об'єм твердих речовин</td> <td colspan="2">≥ 53%</td> </tr> <tr> <td>Точка займання</td> <td colspan="2">25°C</td> </tr> <tr> <td>Щільність</td> <td colspan="2">2000 кг/м<sup>3</sup></td> </tr> </table>			Час витікання / стакан Ford /	тиксотропний		Вага твердих речовин	80%		Об'єм твердих речовин	≥ 53%		Точка займання	25°C		Щільність	2000 кг/м <sup>3</sup>		
Час витікання / стакан Ford /	тиксотропний																		
Вага твердих речовин	80%																		
Об'єм твердих речовин	≥ 53%																		
Точка займання	25°C																		
Щільність	2000 кг/м <sup>3</sup>																		
<b>Обмеження викидів</b>	<table border="1"> <tr> <td>VOC: 0,20 кг/кг фарби</td> <td colspan="2">TOC: 0,18 кг/кг фарби</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Цей продукт призначений лише для професійного використання. Не для DIY.</td> </tr> </table>			VOC: 0,20 кг/кг фарби	TOC: 0,18 кг/кг фарби		Цей продукт призначений лише для професійного використання. Не для DIY.												
VOC: 0,20 кг/кг фарби	TOC: 0,18 кг/кг фарби																		
Цей продукт призначений лише для професійного використання. Не для DIY.																			
<b>Властивості сушених пальто</b>	<table border="1"> <tr> <td>Криюча сила</td> <td colspan="2">ступінь 1</td> </tr> <tr> <td>Глянець</td> <td colspan="2">Матове покриття з металевим відблиском</td> </tr> <tr> <td>Тест на адгезію з перехресною штриховкою</td> <td colspan="2">ступінь 0</td> </tr> </table>			Криюча сила	ступінь 1		Глянець	Матове покриття з металевим відблиском		Тест на адгезію з перехресною штриховкою	ступінь 0								
Криюча сила	ступінь 1																		
Глянець	Матове покриття з металевим відблиском																		
Тест на адгезію з перехресною штриховкою	ступінь 0																		
<b>Ємність розкидання</b>	<table border="1"> <tr> <td>Товщина мокрої плівки WFT /мкм/</td> <td>190</td> <td>95</td> </tr> <tr> <td>Товщина сухої плівки ТСП /мкм/</td> <td>100</td> <td>50</td> </tr> <tr> <td>Теоретична здатність до поширення /м<sup>2</sup>/кг/</td> <td>2.6</td> <td>5.3</td> </tr> </table>			Товщина мокрої плівки WFT /мкм/	190	95	Товщина сухої плівки ТСП /мкм/	100	50	Теоретична здатність до поширення /м <sup>2</sup> /кг/	2.6	5.3							
Товщина мокрої плівки WFT /мкм/	190	95																	
Товщина сухої плівки ТСП /мкм/	100	50																	
Теоретична здатність до поширення /м <sup>2</sup> /кг/	2.6	5.3																	
<b>Час висихання</b>	<table border="1"> <tr> <td>Температура поверхні</td> <td>10°C</td> <td>15°C</td> <td>23°C</td> </tr> <tr> <td>Без пилу</td> <td>4 год</td> <td>2,5 год</td> <td>1,5 год</td> </tr> <tr> <td>Просушити</td> <td>24 години</td> <td>24 години</td> <td>24 години</td> </tr> <tr> <td>Товщина сухої плівки DFT</td> <td>100 мкм</td> <td>100 мкм</td> <td>100 мкм</td> </tr> </table>			Температура поверхні	10°C	15°C	23°C	Без пилу	4 год	2,5 год	1,5 год	Просушити	24 години	24 години	24 години	Товщина сухої плівки DFT	100 мкм	100 мкм	100 мкм
Температура поверхні	10°C	15°C	23°C																
Без пилу	4 год	2,5 год	1,5 год																
Просушити	24 години	24 години	24 години																
Товщина сухої плівки DFT	100 мкм	100 мкм	100 мкм																
<b>застосування</b>	<p>Безповітряне розпилення (без розведення)</p> <p>Традиційне розпилення (рекомендована в'язкість 25-30 с/чашка Ø Форда 4 мм; розведення 10-15 %)Щітка, натуральна щетина (рекомендовано макс. 10% розрідження)</p>																		
<b>Проріджування</b>	TELSOL BR 5 або інший рекомендований розчинник BALT																		
<b>Поверхня підготовка</b>	<p>Поверхня повинна бути чистою, сухою, очищеною від жиру, пилу та іржі, механічно очищеною.</p> <p>Перш за все, поверхня повинна бути знежирити за допомогою відповідного середовища (наприклад, технічного бензину Р 6402, ацетон Р 6401 або, де це можливо, за допомогою водяного струменю під високим тиском (гаряча вода змиючі засоби). Потім поверхню слід промити чистою водою. Грубий і щільно прилиплий бруднеобхідно видалити вручну або механічно (шліфуванням, шкребок). Також можна видалити будь-яку іржувручну або механічно (металевими щітками, абразивними дисками) або засобом для видалення іржі. У разі використаннямічний засіб для видалення іржі необхідне подальше промивання чистою водою.Необхідно очистити, знежирити і видалити погано прилиплі старі покриття з раніше пофарбованихповерхні. Щоб переконатися в сумісності нового пальто зі старим, рекомендуємо звернутися до виробника або провести тестове еталонне покриття на поверхні 1 м<sup>2</sup>.</p>																		

# TELKYD S 200 BS

HosteMix

Антикорозійний одношаровий ковальський

<b>застосування умови</b>	<p>Перед використанням фарбу добре перемішайте, щоб на дні не було осаду. Схуднути і при необхідності фільтруйте.</p> <p>Мінімальна температура повітря для нанесення становить +5°C, температура поверхні, що фарбується, повинна бути 3°Свище точки роси. Температуру та відносну вологість необхідно вимірювати поблизу фарби поверхні. Температура поверхні не повинна перевищувати +40° С. Відносна вологість не повинна бути вище 75 %. Нижча температура та вища вологість під час нанесення та висихання та високатовщина нанесених шарів помітно уповільнює висихання і твердіння покриття. НеідеальноВисохла поверхня може спричинити проблеми із зчепленням фарби з поверхнею або з адгезією між нимиокремі пальто. Крім того, це може негативно вплинути на загальний вигляд плівки фарби.</p>
<b>Типовий живопис система</b>	<p><b>Розпиленням або пензлем</b></p> <p>Нанесіть 1-2 шари (розпиленням) TELKYD S 200 BS, кінцева товщина сухої плівки повинна бути не менше 100 мкм. У випадках, коли це необхідно, нанесення повторного покриття можливе через 24 години або системою таким чином:називається «мокре в мокре».Фарба наноситься поперечним розпиленням або паралельними смугами для досягнення кінцевого рівномірного шару. Спочатку це необхідно обробити проблемні місця (кути, краї, зварні шви, дефекти поверхні).Коли фарба наноситься пензлем і валиком, неможливо досягти такої ж естетикивигляд, як при нанесенні фарби розпиленням.</p>
<b>Оптимальна товщина системи</b>	<p>Середовище C1/C2: ТСП 80 мкм (термін служби до 5 років); ТСП 120 мкм (термін служби до 10 років)</p>
<b>Дані програми</b>	<p><b>Дані для звичайного обприскування</b></p> <p>Пістолет-розпилювач, наприклад EST 311, EST 314 або EST 115Насадка більшого діаметру, наприклад 23Тиск повітря 2,2 – 3 атм.</p> <p><b>Дані для безповітряного розпилення, наприклад VYZA VARIO</b></p> <p>56-45 (EST)Сопло 0,013 дюйма (0,33 мм) або 0,015 дюйма (0,38 мм)Тиск на соплі 22 – 28 МПа (220 – 280 атм.; 3200 – 4100 psi)Кут розпилення 20 – 60°</p> <p>Не рекомендується використовувати вільну регульовану насадку.</p>
<b>Зберігання</b>	<p>Продукт зберігає свої якості протягом 5 років від дати виробництва в оригінальній закритій тарі. Зберігати в сухому місці при температурі від +5 до +25°C.</p>
<b>Упаковка</b>	<p>1,2 кг; 4,8 кг; ( тонований продукт ).</p>
<b>Утилізація упаковка та відходи</b>	<p>Здайте використану належним чином порожню упаковку в пункт збору відходів упаковки. Утилізувати упаковку з продуктом залишається в місці, визначеному місцем для утилізації небезпечних речовин відходів або передати особі, уповноваженій на утилізацію небезпечних відходів. Далі дивпаспорт безпеки продукту.</p>
<b>Безпека та здоров'я захисту</b>	<p>Продукт містить ксилол; вуглеводні ароматичні C9; вуглеводні C10-C13, н-алкани, ізоалкани, циклічні, &lt;2% ароматизаторів; фосфат цинку. Він містить 2-бутаноноксим і кобальт біс(2-етилгексаноат).<b>Повідомлення про небезпеку:</b> H226, H315, H319, H335, H373, H411, EUN 208.</p> <div style="text-align: center;"></div> <p><b>Піктограми небезпеки:</b> <b>Сигнальне слово:</b> ПОПЕРЕДЖЕННЯ. Далі дивіться паспорт безпеки продукту.</p>

Ці дані лише для інформації, і на їх точність впливають властивості окремих матеріалів і непередбачувані фактори під час додаток. Користувач несе відповідальність за правильне використання продукту відповідно до інструкції з використання та правильне застосування системи фарбування, тобто він повинен завжди оцінювати всі умови застосування, які можуть вплинути на кінцеву якість верхньої обробки. Тому ми завжди рекомендуємо до користувача до провести випробування на фактичні робочі умови та тип з поверхні застосовується. Вищезазначені дані є даними, які впливають індивідуальні умови праці, тому вони не встановлюють правової вимоги. Необхідно ознайомитися з інформацією поза умовами цього каталожний лист з виробником.

Виробник надає право вносити зміни в каталожні аркуші без попереднього повідомлення.