

стр. 1



Склад Дисперсія пігментів, наповнювачів і фосфу цинку в розчині акрилових смол в органічних розчинниках, зміцнених аліфатичним поліізоціанатом.

Властивості та застосування Продукт призначений як одношарова, багатошарова антикорозійна фарба для різних основ (та інших, де об'єкти з високими вимогами фарбуються в різних середовищах. Покриття стійке до погодних умов, поживтіння, вологи та механічного зношування.. Фарбу можна використовувати як одношарову або як антикорозійну поліуретанову ґрунтовку під відповідним фінішним покриттям (наприклад, під TELPUR T 340). Перед застосуванням змішати з затверджувачем у зазначеній пропорції, ретельно перемішати, при необхідності розбавити. Покриття набуває остаточних властивостей після повного висихання.

- ◆ Відмінна адгезія до сталевих і оцинкованих поверхонь, алюмінію
- ◆ Висока швидкість висихання
- ◆ Продукт 2 в 1 для економічно невибагливих робіт, одношаровий
- ◆ Тиксотропний
- ◆ Можливість колірування в системі HOSTEMIX
- ◆ Має технічний дозвіл NTA No.010-042644
- ◆ Національна технічна оцінка ITB-KOT-2022/2251 випуск 1

Приклади застосування Зовнішні та внутрішні зони з середнім та високим корозійним навантаженням, такі як хімічні заводи, промислові зони, елементи машин, труби, сталеві листи та конструкції, сільськогосподарська техніка.

Тонування Згідно з рекомендаціями в каталозі відтінків BAL і RAL, NCS, PANTONE та інших за індивідуальними вимогами замовника.

УВАГА Якщо продукт змішується в міксері невеликими партіями, необхідно: перевірити відповідність за зразками BAL, RAL, NCS, PANTONE. Підставою для рекламції є пробне розпилення на контрольній панелі.

Фізичні властивості

Консистенція	Тиксотропний характер
Сухий залишок	min. 68 % ваговий (суміші з затвердж.)
Сухий залишок	min. 52 % об'ємний (суміші з затвердж.)
Температура самозаймання	> 25 °C
Питома вага продукту	1370 – 1500 кг/м ³
Питома вага суміші	1300 – 1470 кг/м ³

VOC, TOC

VOC: 0,28 – 0,32 кг/кг суміші	TOC: 0,25 – 0,29 кг/кг суміші
Продукт призначений лише для використання в обладнанні або діяльності, що регулюється Законом № 201/2012 Зб. про охорону атмосферного повітря, Постанова № 415/2012 Зб. щодо прийнятного забруднення та його виявлення, зі змінами.	

Властивості сухої плівки

Криюча здатність	клас 1 - 2		
Блиск/ кут 60°	30 - 50		
Адгезія при поперечному різі	min. 12 % через 48 год		
Температура основи	10 °C	23 °C	23 °C
Від пилу	90 хв	25 хв	30 хв
Висушена	12 год	5 год	7 год
Товщина сухої плівки DFT	40 мкм	40 мкм	70 мкм

Висихання

стр. 2


Теоретичний розхід

Товщина мокрої плівки WFT	75 мкм	145 мкм
Товщина сухої плівки DFT	40 мкм	75 мкм
Теоретичний розхід	13 м ² /л	6,9 м ² /л

Розчинник

TELSOL BR5, MT 305. Розбавте суміш (після додавання розчинника)

Затверджувач

Затверджувач: TELHARD PUR

Коефіцієнт змішування: 10 ч. по вазі TELPUR S 250 : 1 ч. по вазі TELHARD PUR

(по об'єму **8: 1**)

Суміш фарби та затверджувача слід використати протягом 3 годин при 20°C

Затверджувач: TELHARD PUR 3

Коефіцієнт змішування: 10 ч. по вазі TELPUR S 250 : 1,5 ч. по вазі TELHARD PUR 3

(по об'єму **4,5: 1**)

Затверджувач: TELHARD PUR 3 RAPID

Коефіцієнт змішування: 4 ч. по вазі TELPUR S 250 : 1 ч. по вазі TELHARD PUR 3 RAPID

(по об'єму **3: 1**)

Затверджувач: TELHARD PUR 4

Коефіцієнт змішування: 10 ч. по вазі TELPUR S 250 : 0,7 ч. по вазі TELHARD PUR 4

(по об'єму **8,5: 1**)

Підготовка основи

Для корозійно-активних середовищ C2, C3 та C4 основа повинна бути очищена абразивно-струменевим очищенням до Sa 2 ½ відповідно до EN ISO 8501-1 (зварні шви та краї обробити відповідно до EN ISO 8501-3).

З попередньо пофарбованих поверхонь необхідно видалити старі покриття, очистити і знежирити. Щоб переконатися у сумісності нової та старої фарби, рекомендується зв'язатися з виробником або провести порівняльний тест фарби на площі 1 м².

Основа	Підготовка
Чорні метали	P80 - P120 (на сухо) або абразивно-струменева обробка
Сталь очищена шротом	Sa 2,5 RZ (профіль) 30 мкм
Чавун	P80-P120 (на сухо)
Фосфатована сталь	Абразивний фліс (скотч-брайт)
Оцинкована сталь, включаючи гарячеоцинковану сталь	Абразивний фліс (скотч-брайт)
Легкі алюмінієві сплави	P280-P320 (на сухо)
Алюміній	P280-P320 (на сухо)
Склопластики, армовані скловолокном	P240 (на сухо)

Знежирення та очищення поверхні

Відповідно до ISO 12944-4

Увага: не залишайте очищену поверхню на наступний день.
Умови застосування

Перед нанесенням фарбу добре розмішати механічною мішалкою, щоб на дні не залишилося осаду, при необхідності розбавити і профільтрувати. Мінімальна температура повітря для нанесення становить 10°C, температура основи з покриттям повинна бути на 3°C вище точки роси, а температура повітря та відносна вологість повинні вимірюватися поблизу основи. Температура основи не повинна перевищувати 40°C. Відносна вологість не має перевищувати 75%. Низька температура і висока відносна вологість при нанесенні та висиханні, а також занадто товстий шар значно уповільнюють висихання та затвердіння покриття. Неповністю суха поверхня може спричинити проблеми з адгезією фарби до основи або між шарами. Крім того, це може негативно вплинути на загальний вигляд покриття.

стр. 3



**Типова
система
застосування**

Система фарбування в один шар:

Кількість шарів 1 – 2

Витримка між шарами при 20°C – 10 - 15 хв

Рекомендована мінімальна товщина сухої плівки – 120 мкм.

Фарба наноситься перехресним розпиленням або паралельними смугами для досягнення рівномірного шару. Спершу пофарбуйте проблемні місця (кути, краї, зварні шви, дефекти поверхні).

Дуже важливо, щоб кожен шар покриття рівномірно наносився до товщини, зазначеної в специфікації конкретної системи покриття. Контролюйте витрату фарби та уникайте надмірної товщини, щоб запобігти напливам, розтріскуванню та утримувannya розчинника.

Завжди використовуйте матеріал однієї виробничої партії для повної площі, при фарбуванні великих площ ми рекомендуємо гомогенізувати вміст окремих банок шляхом їхнього змішування. На стійкість деяких відтінків може вплинути вплив агресивних хімічних умов. Це явище не впливає на ефективність фарби. Деякі відтінки можуть вимагати додаткового шару для забезпечення повної непрозорості.

**Оптимальна
товщина
системи
покриття**

Оптимальна товщина і склад системи покриття залежить від агресивності середовища і очікуваного терміну служби системи покриття. Вибір регулюється відповідно до EN ISO 12944-5: 2018.

**Способи
нанесення**

Обладнання для безповітряного розпилення airless (0 – 10 % розведення в залежності від типу та потужності обладнання)

Розпилення Airmix (5 -15 % розчинника)

Звичайне розпилення (10 – 20% розчинника)

Пензлем або валиком (велюр) (рекомендована консистенція 60 – 80 с / Ford DIN 4 мм; 8 – 10 % розч.)

Нанесення пензлем та валиком рекомендується лише для невеликих ділянок або ремонту

**Рекомендації
застосування**

Рекомендації пневматичного розпилення

Пістолет розпилювач.

Дюза/сопло в залежності від необхідного розходу 1,4-2,0; тиск повітря (3 - 4 atm.)

Рекомендації для розпилення високим тиском airless

Дюза/сопло	Тиск на форсунках	Кут розпилення	Фільтр пістолета
0,011" – 0,013" дюймів мм)	12 - 16 МПа (120 – 160 атм)	20 – 60°	жовтий 100/149 (сітка/мкм

Рекомендації для розпилення високим тиском airmix

Дюза/сопло	Тиск на форсунках	Кут розпилення	Фільтр пістолета
0,011" – 0,013" дюймів мм)	100 - 120 МПа (120 – 160 атм)	20 – 60°	жовтий 100/149 (сітка/мкм

Рекомендації пневматичного розпилення

Пістолет розпилювач звичайний

Дюза/сопло в залежності від необхідного розходу 1,6-2,0 ; тиск повітря (3 - 4 atm.)

Пістолет розпилювач HVLP

Дюза/сопло в залежності від необхідного розходу 1,6-2,0 ; тиск повітря (2 atm.)

Охорона праці

Дійте обережно. Перед використанням прочитайте паспорт безпеки та дотримуйтесь усіх інструкцій та правил техніки безпеки. Продукт містить органічні розчинники. Дотримуйтесь елементарних правил гігієни. Не їжте, не пийте та не куріть під час використання цього продукту. Уникайте контакту з очима, шкірою або одягом. Одягайте захисні рукавички, захисні окуляри, захисний одяг. Забезпечте ефективну вентиляцію на робочому місці.

Упаковка

10 кг; 20 кг (кольоровий продукт без затверджувача)

Зберігання

Продукт зберігає свої корисні властивості протягом 5 років з дати виробництва, в оригінальній закритій упаковці. Зберігати в сухому місці при температурі від 5 до 25 ° C. Легкозаймиста рідина II клас небезпеки.

**Ліквідація
упаковки
та відходів**

Використану належним чином порожню упаковку слід утилізувати в пункті збору відходів. Упаковку із залишками продукту слід утилізувати в місці для утилізації небезпечних відходів, або передати особі, уповноваженій працювати з небезпечними відходами. Дивіться також специфікацію.