

стр. 1



Склад Дисперсія епоксидної смоли, фосфатів цинку та наповнювачів з високим сухим залишком в органічних розчинниках.

Властивості та застосування Ґрунтовка поєднує в собі відносно високий вміст сухої речовини з коротким часом висихання і призначена для антикорозійного ґрунтування сталі та легких металів. Завдяки низькому вмісту розчинника він стійкий до більшості старих систем фарбування і тому також підходить для повторного фарбування. Фарбу також можна використовувати при дуже низьких температурах до -5°C. Перед використанням фарбу змішують із затверджувачем TELHARD POX RAPID 2 у рекомендованому співвідношенні.

- ◆ Відмінні антикорозійні властивості
- ◆ Дуже хороша адгезія до металів і оцинкованих основ,
- ◆ Завдяки низькому вмісту розчинників підходить для фарбування в будівлях
- ◆ Забезпечує довговічність систем покриття, чудовий антикорозійний захист
- ◆ Переносить більшість покриттів у старих системах. Можна наносити на старі, висохлі, витримані покриття.
- ◆ Мінімальна втрата сухого залишку при висиханні, продукт з високим сухим залишком
- ◆ Основи (на які можна наносити ґрунтовку) :
 - a. Чавун
 - b. Сталь
 - c. Гарячеоцинкована сталь
 - d. Алюміній
- ◆ Зустрічається у системі C5-I , сертифікат 194/2016/1

Приклади застосування Зовнішні та внутрішні вироби із середнім та високим корозійним навантаженням, наприклад, хімічні заводи, промислові цехи, покриття машин та технологічного обладнання, металеві та сталеві конструкції, вироби лиття та металообробки тощо..

Відтінки/кольори 0106 світло-сірий (бл. RAL 7035), сірий 0111, 0840 червоно-коричневий, а також BALT, RAL, NCS, ČSN та за індивідуальними вимогами замовника. Можливість колірування у варіанті бази.

УВАГА Якщо продукт змішується в міксері невеликими партіями, необхідно: перевірити відповідність за зразками BAL, RAL, NCS, PANTONE. Підставою для рекламації є пробне розпилення на контрольній панелі..

Фізичні властивості	Консистенція	тиксотропна
	Сухий залишок	min. 85 % ваговий
	Сухий залишок	min. 84 % ваговий (суміш з затверджувачем)
	Сухий залишок	прибл. 72 % об'ємний (суміші з затверджувачем)
	Температура самозаймання	>30 °C
	Питома вага продукту	1650 - 1750 кг/м ³ компонент А
	Питома вага затверділої суміші	1500 - 1600 кг/м ³

VOC, TOC	VOC: 0,16 кг/кг затверділа суміш	TOC: 0,135 кг/кг затверділа суміш
	Продукт призначений лише для використання в обладнанні або діяльності, що регулюється Законом № 201/2012 Зб. про охорону атмосферного повітря, Постанова № 415/2012 Зб. щодо прийнятного забруднення та його виявлення, зі змінами.	

стр. 2

**Властивості
сухої плівки**

Криюча здатність	клас 1 – 2
Блиск / кут 60°	<20
Адгезія	клас 0
Twardość wahała	min. 25 % за 24 год

Висихання

Температура основи	23 °С	10 °С
Від пилу	1,5 год	2 год
Висушена	4 год	24 год
Повністю затверділа	7 днів	7 днів
Товщина сухої плівки DFT	100мкм	100мкм

Час висихання залежить від температури повітря та компонентів, товщини плівки, повітрообміну та інших умов нанесення. Час пропорційно коротший за більш вищих температур і довший за нижчих температур.

**Теоретичний
розхід**

Товщина мокрої плівки WFT	110 мкм	140 мкм	170 мкм
Товщина сухої плівки DFT	80 мкм	100 мкм	120 мкм
Теоретичний розхід	9,2 м ² /л	7,3 м ² /л	6 м ² /л

За умови 100% ефективності нанесення та зазначеної вище рекомендованої товщини покриття. Практична ефективність залежить від умов та техніки нанесення, а також від форми та шорсткості поверхні.

Розчинник

TELSOL POX. При необхідності готову суміш розбавити.

Відрегулюйте в'язкість, додавши 0,5 - 10% розчинника залежно від обладнання для розпилення, розміру сопла та індивідуальних вимог. Отриману суміш перед нанесенням слід ретельно перемішати, а потім нанести на правильно підготовлену очищену поверхню.

Затверджувач

Затверджувач TELHARD POX RAPID, TELHARD POX RAPID 2

	Пропорція змішування (фарба: затверджувач) ВАГОВО	Пропорція змішування (фарба: затверджувач) ОБ'ЄМНО
TELHARD POX RAPID	100 : 15	4 : 1
TELHARD POX RAPID 2	100 : 15	4 : 1

Час життя суміші 1 година при 23°С.

**Стабільність
відтінку**

Епоксидні покриття мають властивість жовтіти після нанесення. На технічні параметри це не впливає. Епоксидні затверджувачі, як правило, темніють під час зберігання і, отже, можуть вплинути на відтінок змішаного продукту. Це не впливає на захисні властивості системи.

**Підготовка
основи**

У корозійних середовищах С3, С4 і С5 сталеву поверхню слід обробити абразивно-струменевим способом до Sa 2 ½ відповідно до EN ISO 8501-1 (шви та краї слід обробити відповідно до EN ISO 8501-3) перед нанесенням ґрунтовки. Алюмінієві поверхні повинні бути оброблені відповідно до EN ISO 12944-4, стаття 12.1. та 12.2.

Чавун - сухе шліфування Р 80-120, або абразивно-струменева обробка

Сталь очищена шротом - Sa 2,5, згідно з ISO 8501-1, до отримання профілю з шорсткістю близько 30 мкм

Чорні метали - сухе шліфування Р 80 – 120

Сталь гарячеоцинкована - видалити цинкові нальоти, потовщення, нерівності механічною обробкою (напилком, шкребком)

Оцинкована сталь - відшліфувати дрібним скотч-брайтом для кращої адгезії.

Алюміній - відшліфувати дрібним скотч-брайтом для кращої адгезії

Умови застосування

Перед нанесенням фарбу добре розмішати механічною мішалкою, щоб на дні не залишилося осаду, при необхідності розбавити і профільтрувати.

У разі дощу на вулиці потрібні правильні погодні умови. В умовах дощу, туману, утворення конденсату, агресивних газів та пилу з сильним запиленням, роботи з нанесенню покриття необхідно призупинити і можна відновити після повного висихання матеріалу основи.

Мінімальна температура повітря для нанесення становить 10°C, температура основи з покриттям повинна бути на 3°C вище точки роси, а температура повітря та відносна вологість повинні вимірюватися поблизу основи.

Температура основи не повинна опускатися нижче 10°C і не повинна перевищувати 40°C. Відносна вологість не має перевищувати 75%. Низька температура і висока відносна вологість при нанесенні та висиханні, а також занадто товстий шар значно уповільнюють висихання та затвердіння покриття. Неповністю суха поверхня може спричинити проблеми з адгезією фарби до основи або між шарами. Крім того, це може негативно вплинути на загальний вигляд покриття. При більш низьких температурах працювати тільки з TELHARD POX RAPID.

Ретельно знежирте та очистіть поверхню від іржі, солі та інших забруднень за допомогою відповідних засобів для видалення (відповідно до ISO12944-4).

Нанесіть продукт відразу після завершення процесу підготовки поверхні, щоб уникнути забруднення основи. **Не залишайте очищену поверхню на наступний день. В іншому випадку основу перед нанесенням необхідно ретельно знежирити і промити.**

У системі «мокрим по мокрому» будь-яке двокомпонентне фінішне покриття Val Teluria можна наносити після висихання на повітрі протягом не менше 60 хвилин при температурі 20°C.

Типова система застосування

1. 1x TELPOX P 170, двокомпонентна, епоксидна ґрунтовка з високим сухим залишком, оптимальна товщина одного шару DFT від 80 до 120 мкм, висихання одного шару мін. 2 години при 23°C; можна використовувати в системі «мокрим по мокрому», зберігаючи вищезазначені параметри 2 год.
2. 1x TELPUR S 210 одношаровий двокомпонентний поліуретан, оптимальна товщина шару DFT 80 мкм або 1-2x TELPUR T 330 HS двокомпонентний поліуретан, оптимальний одношаровий 60-80 мкм, інтервал між двома шарами 12-24 години.

Спершу пофарбуйте проблемні місця (кути, краї, зварні шви, отвори, дефекти поверхні). Зазвичай фарбу необхідно наносити пензлем, і тільки після висихання розпилюють на всю поверхню (включно з пофарбованими проблемними місцями). Дуже важливо, щоб кожен шар покриття рівномірно наносився до товщини, зазначеної в специфікації конкретної системи покриття. Контролюйте витрату фарби та уникайте надмірної товщини, щоб запобігти напливам, розтріскуванню та утримуванню розчинника.

Оптимальна товщина системи покриття

Оптимальна товщина і склад системи покриття залежить від агресивності середовища і очікуваного терміну служби системи покриття. Вибір регулюється відповідно до EN ISO 12944-5:2018.

Способи нанесення

Обладнання для розпилення високого тиску (0-10% розчинник), якщо потрібно. Пензлем (рекомендована консистенція 60-80 сек / Ford Ø4 мм; розведення до 10%). Нанесення пензлем рекомендується лише для невеликих ділянок або повторного фарбування.

Рекомендації застосування

Рекомендації для безповітряного розпилення високим тиском, AIRLES

Дюза/сопло	Тиск на форсунках	Кут розпилення	Фільтр пістолета
0,013 дюйма (0,33 мм)	22 - 25 МПа (220 – 250 atm)	20 – 60°	жовтий 100/149 (сітка / мкм);
0,015 дюйма (0,15 мм)	12 - 15 МПа (120 – 150 atm)	20 – 60°	жовтий 100/149 (сітка / мкм);

Рекомендації для розпилення суміші з середнім тиском, наприклад, WAGNER Finish 270

Дюза/сопло	Тиск на форсунках	Кут розпилення	Фільтр пістолета
0,013 дюйма (0,33 мм)	0,5 МПа (5 atm)	20 – 60°	червоний 200/74 (сітка / мкм)
0,015 дюйма (0,38 мм)	0,5 МПа (5 atm)	20 – 60°	червоний 200/74 (сітка / мкм)

Не рекомендується використовувати дюзу/сопло з вільним регулюванням.

Охорона праці

Дійте обережно. Перед використанням прочитайте паспорт безпеки та дотримуйтесь усіх інструкцій та правил техніки безпеки. Продукт містить органічні розчинники. Дотримуйтесь елементарних правил гігієни. Не їжте, не пийте та не куріть під час використання цього продукту. Уникайте контакту з очима, шкірою або одягом. Одягайте захисні рукавички, захисні окуляри, захисний одяг. Забезпечте ефективну вентиляцію на робочому місці.

Упаковка

20 л (кольоровий, незатверділий продукт)

Зберігання

Продукт зберігає свої властивості протягом 5 років з дати виробництва, в оригінальній закритій упаковці. Зберігати в сухому місці при температурі від 5 до 25 °С. Легкозаймиста рідина II клас небезпеки.

Ліквідація упаковки та відходів

Використану належним чином порожню упаковку слід утилізувати в пункті збору відходів. Упаковку із залишками продукту слід утилізувати в місці для утилізації небезпечних відходів, або передати особі, уповноваженій працювати з небезпечними відходами. Дивіться також специфікацію.