

KLEIBERIT 300.0

Індустріальний клей для водостійких сполучень відповідно з DIN EN 204, якість склеювання D3

Область застосування

- Склеювання вікон і дверей
- Склеювання по пласти HPL- плит
- Склеювання по пласти роздільних стінок і виготовлення елементів
- Склеювання твердих і екзотичних порід деревини, наприклад, при виробництві сходів
- Придатний для склеювання шпону
- Високочастотне склеювання

Переваги

- У якості однокомпонентного клею - поставляється у готовому вигляді
- У якості двокомпонентного клею - задовольняє максимальним вимогам
- Придатний для теплого і холодного склеювання
- Короткий час пресування

Властивості клейового з'єднання

- Клейберит 300.0 як однокомпонентного клею по DIN EN 204 відповідає групі навантаження D3
- У якості двокомпонентного клею після додавання 5% затверджувача 303.5 відповідає групі навантаження D4 (див. протокол проведення випробувань № 14- 002990- PR09 від 25.11.2014, Дослідницький інститут у м. Розенхайм)
- Висока міцність зчеплення також при склеюванні твердих і екзотичних порід деревини
- Клейовий шов (у однокомпонентного клею) - щадний інструмент, безбарвний
- Клейовий шов (у двокомпонентного клею) - щадний інструмент, злегка жовтий

Властивості клею

Основа:	ПВА - дисперсія
Співвідношення суміші (вага або Об`єм):	Комп. А : Комп. : 20: 1 (відповідає 5% додавання затверджувача)
В'язкість при 20°C:	Комп. А : бл. 1,10 г / см ³ Комп. У : бл. 1,13 г / см ³
РН-значення:	3±0,5
Колір клею:	білий
Колір суміші:	білий
Консистенція:	середньо-в'язка
В'язкість при 20°C	
Брукфільд RVT Sp.6/20 про/хв:	12.000 ± 3.000 mPa . s
Життєздатність:	з затверджувачем бл. 24 годин
Час відкритої витримки при 20°C:	6 – 10 хвилин
Крапка вибілювання:	+5°C
Маркування:	
клей:	Не підлягає маркуванню згідно Приписам ЄС
Затверджувач:	Підлягає маркуванню згідно Приписам ЄС . Захищати руки та очі! Бризки відразу ж змити водою! (див . паспорт безпеки)

Способи нанесення

- Пензлем, шпателем або валиком
- Пристроями які наносять клей в рамних пресах і в установках для зрошування на міні - шип
- На установках які наносять клей

Прилади які наносять клей повинні бути виготовлені з нержавіючої сталі або пластику.

Переробка

Склеювані матеріали повинні бути очищені від пилу, знежирені і акліматизовані. Оптимальна температура переробки від +18 до +20°C, оптимальна вологість деревини – 8-10% при склеюванні деталей для подальшого використання всередині приміщення, 10-14% під час виробництва вікон.
Не переробляти при температурі нижче +10°C.

KLEIBERIT 300.0

Зазвичай достатньо одностороннього нанесення клею. При склеюванні деревини твердих та екзотичних порід рекомендується двостороннє нанесення!

Витрата клею:

100-130 г/м² при приклеюванні шпону 150 00 г/м² при склеюванні масивної деревини. Витрата клею залежить від структури поверхні і застосовуваних приладів для нанесення клею.

Час відкритою витримки: 6 - 10 хвилин

Час відкритою витримки залежить від кількості нанесення, поглинання матеріалу, вологості деревини і повітря, а також температури приміщення.

Життєздатність: бл. 24 годин

Запропоновану кількість затверджувача додати в клей однорідної якості суміші. Після закінчення терміну життєздатності залишки клею можуть бути перероблені як D3 клей, або ж залишок клею для досягнення склеювання групи навантаження D4 може бути додано відповідну кількість затверджувача.

Тиск пресування: 0,7-1 Н/мм² при склеюванні ламелей або шаруватої деревини.

Час пресування:

Застосування	Температура	Час пресування
Склеювання фуг	20°C	від 15 хв.
Склеювання фуг (попереднійпідігрів)	50°C	від 5 хв.
Склеювання фуг	80°C	від 2 хв.
Склеювання по пласти HPL- плит	20°C	15 - 20 хв.
Склеювання по пласти HPL- плит	50°C	бл. 5 хв.
Склеювання по пласти	80°C	1 - 2 хв.

При використанні як двокомпонентного клею вказаний час пресування необхідно збільшити приблизно на 50%.

Знищення відходів

Код відходів 080501

Наша упаковка виготовлена з матеріалів, що переробляються. Добре випорожнена тара може використовуватися повторно.

Легке спінювання суміші не наносить шкоди якості склеювання і може бути усунене шляхом перемішування.

Відповідно до DIN/EN 204 остаточна міцність відповідно до груп навантаження досягається через 7 днів.

Деревина і дерев'яні матеріали є натуральними речовинами на підставі різного складу містяться в деревині речовин (залежно від місця проростання, попередньої обробки) в окремих випадках (наприклад, бук, вишня, клен) може змінюватися колір деревини.

Крім того, при склеюванні деревина, містить дубильні речовини (наприклад, дуб) і у випадку контакту з залізом (наприклад, при використанні не призначеного пристосування для пресування) також може відбутися зміна кольору.

Очищення

Очищення обладнання, що наносить клей і тари здійснюється водою.

Упаковка

Клейберит 300.0:

Пластмасове відро	10кг нетто
Пластмасове відро	28 кг нетто
Пластмасова бочка	130 кг нетто
Пластиковий контейнер неповоротний	1000 кг нетто
Затверджувач 303.5:	
Коробка з 12 бляшаними пляшками	по 0,7 кг нетто
Бляшана каністра	5 кг нетто

Упаковка інших розмірів по запиту.

Зберігання

Обидва компоненти при температурі 20 °С в оригінальній закритій упаковці зберігаються близько 1 року. Клей морозостійкий до -30°C. Перед переробкою клей повільно довести до температури приміщення і добре перемішати.

станом на 0315; замінює попередні редакції

Технічна Консультація

Наш відділ консультацій з технічного застосування завжди до Ваших послуг. Наші дані засновані на нашому досвіді і не є гарантією у світі судового законодавства Федерального суду Німеччини. Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту, а також безкоштовних порад і консультацій, що надаються нами.