

стр. 1



Склад	Дисперсія пігментів, неорганічних наповнювачів та антикорозійних пігментів в розчині алкідної смоли в органічних розчинниках з додаванням адсорбентів вологості і добавок.
Властивості і застосування	Фарба призначена для одношарового антикорозійного покриття сталевих виробів в агресивному корозійному середовищі С1-С3, тобто в міських і промислових умовах з незначним забрудненням діоксидом сірки. Шар покриття має шовковисту напівматову поверхню. ♦ Відмінна адгезія до сталевих поверхонь ♦ Висока швидкість висихання ♦ можливість кольорування в системі HOSTEMIX

Приклади застосування	Зовнішні та внутрішні вироби з помірним корозійним навантаженням (пральні, підвали, виробничі приміщення, майстерні), транспортна тара, металеві та металоконструкції, огорожі, металеві гаражі, ворота, дрібні металеві предмети.
------------------------------	--

Тонування	За каталогами BAL, RAL, NCS, ČSN та інших відповідно до індивідуальних вимог замовника.
------------------	---

УВАГА	Якщо продукт змішується в міксері невеликими партіями, необхідно: перевірити відповідність за зразками BAL, RAL, NCS, PANTONE. Підставою для рекламції є пробне розпилення на контрольній панелі.
--------------	---

Фізичні властивості	Консистенція	100 - 120 с / DIN 4 Ford
	Сухий залишок	min. 60 % на вагу кольорована
	Сухий залишок	+/- 49 % на об'єм.
	Температура самозаймання	25 °C
	Питома вага	1250 кг/м ³

VOC, ТОС	VOC: 0,35 – 0,41 кг/кг фарби	ТОС: 0,32 – 0,37 кг/кг фарби
	Продукт призначений для використання на підприємствах або в діяльності, яка регулюється положеннями Чеського закону №. 201/2012 Зб. про охорону повітря та повідомлення № 415/2012 з подальшими поправками.	

Властивості сухої плівки	Криюча здатність	клас 1 – 2
	Блиск / кут 60°	30 – 50 %
	Адгезія при поперечному різі	min. 10 % до 24 год
	Адгезія (розрізана сітка)	клас 0 - 1

Висихання	Температура основи	10 °C	15 °C	23 °C	23 °C
	Від пилу	45 хв	30 хв	30 хв	60 хв
	Висушена	24 год	20 год	16 год	24 год
	Товщина сухої плівки DFT	40 мкм	40 мкм	40 мкм	80 мкм

Теоретичний розхід	Товщина мокрої плівки WFT	90 – 100 мкм	180 – 195 мкм	270 – 290 мкм
	Товщина сухої плівки DFT	40 мкм	80 мкм	120 мкм
	Теоретичний розхід	11 м ² /л	5,5 м ² /л	3,7 м ² /л

Розчинник	TELSOL BR 5, TELSOL SP 1
------------------	--------------------------

стр. 2

**Підготовка
основи**

Для корозійних середовищ C2 і C3 основа повинна бути очищена абразивно-струминевим способом до Sa 2 ½ відповідно до EN ISO 8501-1 (шви та краї повинні бути вирівняні відповідно до EN ISO 8501-3). Для корозійного середовища C1 основа повинна бути чистою, сухою, знежиреною і без іржі, механічно очищеною до ступеня St 2 - St 3. З попередньо пофарбованих поверхонь необхідно видалити старі покриття, очистити і знежирити. Щоб переконатися у сумісності нової та старої фарби, рекомендується зв'язатися з виробником або провести порівняльний тест фарби на площі 1 м².

Основа	Підготовка
Чорні метали	P80 - P120 (на сухо) або абразивно-струменева обробка
Сталь очищена шротом	Sa 2,5 RZ (профіль) 30 мкм
Чавун	P80-P120 (на сухо)
Фосфатована сталь	Абразивний фліс (скотч-брайт)
Оцинкована сталь, включаючи гарячеоцинковану сталь	Абразивний фліс (скотч-брайт)
Легкі алюмінієві сплави	P280-P320 (на сухо)
Алюміній	P280-P320 (на сухо)
Склопластики, армовані скловолокном	P240 (на сухо)

**Умови
застосування**

Перед нанесенням фарбу добре розмішати механічною мішалкою, щоб на дні не залишилися осади, при необхідності розбавити і профільтрувати. Мінімальна температура повітря для нанесення становить 10°C, температура основи з покриттям повинна бути на 3°C вище точки роси, а температура повітря та відносна вологість повинні вимірюватися поблизу основи. Температура основи не повинна перевищувати 40°C. Відносна вологість не має перевищувати 75%. Низька температура і висока відносна вологість при нанесенні та висиханні, а також занадто товстий шар значно уповільнюють висихання та затвердіння покриття. Неповністю суха поверхня може спричинити проблеми з адгезією фарби до основи або між шарами. Крім того, це може негативно вплинути на загальний вигляд покриття.

**Типова
система
застосування**

2-3 шари (шар розпилення) фарбою TELKYD S 230 так, щоб кінцева товщина шару була не менше 80 мкм у сухому шарі. За потреби нанесіть додаткові розпилення або шари після 24 годин висихання попереднього шару або т.зв. система «мокрый по мокрому». Якщо поверх уже висохлого, але не повністю затверділого першого шару нанести додатковий шар фарби, під час висихання фарба може «піднятися». Інтервал перекриття без цього ризику не може бути точно визначений, оскільки він залежить від товщини плівки, методу нанесення, методу розведення та місцевих кліматичних умов. Фарба наноситься перехресним розпиленням або паралельними смугами задля досягнення рівномірного шару. Спершу пофарбуйте проблемні місця (кути, краї, зварні шви, дефекти поверхні). Дуже важливо, щоб кожен шар покриття наносився рівномірно до товщини, зазначеної в специфікації конкретної системи покриття. Контролюйте витрату фарби та уникайте надмірної товщини, щоб запобігти провисанню, розтріскуванню та утримуванню розчинника. Завжди використовуйте матеріал з однієї виробничої партії для повної площі, при фарбуванні великих площ ми рекомендуємо гомогенізувати вміст окремих банок шляхом їхнього змішування.

**Оптимальна
товщина
системи
покриття**

Оптимальна товщина і склад системи покриття залежить від агресивності середовища і очікуваного терміну служби системи покриття. Вибір регулюється відповідно до EN ISO 12944-5:2018.

стр. 3


**Способи
нанесення**

Обладнання для безповітряного розпилення (нерозбавлене)
 Обладнання для повітряного/звичайного розпилення (рекомендована консистенція 25–30 с / Ford DIN 4 мм; 4–8% розчин.)
 Пензель (рекомендована консистенція 60–80 с / Ford DIN 4; 0–5% розчин.)
 Нанесення пензлем і валиком рекомендується лише для невеликих площ.

**Рекомендації
застосування**
Рекомендації пневматичного розпилення

Пістолет розпилювач – звичайний
 Дюза/сопло згідно вимог 1,4-2,0; тиск повітря 2,5 – 3 atm.

Рекомендації для розпилення високим тиском airmix

Дюза/сопло	Тиск на форсунках	Кут розпилення	Фільтр пістолета
0,011-0013 дюймів (0,33 мм)	10-15 МПа (100-150atm) Тиск повітря 1,5-2,0	10 – 60°	жовтий 100/149(сітка/мкм);
0,011-0,013 дюймів (0,33 мм)	10-15 МПа (100-150 atm) Тиск повітря 1,5-2,0	10 – 60°	

Рекомендації для безповітряного розпилення високим тиском airless

Дюза/сопло	Тиск на форсунках	Кут розпилення	Фільтр пістолета
0,009дюйм (0,23 мм)	13 - 18 МПа (120 – 150 atm)	20 – 60°	червоний 200/74 (сітка/мкм)
0,011дюйм (0,28 мм)	13 - 18 МПа (120 – 150 atm)	20 – 60°	жовтий 100/149 (сітка/мкм); для кута розпилення 60° червоний фільтр 200/74 (сітки/мкм)

Не рекомендується використовувати дюзу/сопло з вільним регулюванням.

**Охорона
праці**

Дійте обережно. Перед використанням прочитайте паспорт безпеки та дотримуйтесь усіх інструкцій та правил техніки безпеки. Продукт містить органічні розчинники. Дотримуйтесь елементарних правил гігієни. Не їжте, не пийте та не куріть під час використання цього продукту. Уникайте контакту з очима, шкірою або одягом. Одягайте захисні рукавички, захисні окуляри, захисний одяг. Забезпечте ефективну вентиляцію на робочому місці.

Упаковка

20 л (кольоровий продукт)

Зберігання

Продукт зберігає свої властивості протягом 5 років з дати виробництва, в оригінальній закритій упаковці. Зберігати в сухому місці при температурі від 5 до 25 °С. Легкозаймиста рідина II клас небезпеки.

**Ліквідація
упаковки
та відходів**

Використану належним чином порожню упаковку слід утилізувати в пункті збору відходів. Упаковку із залишками продукту слід утилізувати в місці для утилізації небезпечних відходів, або передати особі, уповноваженій працювати з небезпечними відходами. Дивіться також специфікацію.