

TELKYD P 110

HosteMix

Промислова алкідна антикорозійна швидковисихаюча ґрунтовка

Склад	Дисперсія пігментів, наповнювачів і антикорозійних пігментів фосфатів цинку в синтетичному в'язучому.																		
Властивості та застосування	Промислова ґрунтовка з відмінними антикорозійними властивостями, дуже швидким висиханням і універсальністю застосування. TELKYD P 110 — це ґрунт з антикорозійними властивостями для опорядження металевих предметів всередині і зовні приміщень. Підходить як ґрунтовка для синтетичних фарб і лаків, епоксидних (у разі фарбування наступного епоксидного шару, мінімальний наступний шар через 24 години) або нітроцелюлозних (наносити через 10 днів після застигання фарби), наприклад, для фінішного опорядження елементів лиття, металоконструкції та ін. Продукт ідеально підходить для гідродинамічного фарбування (можна наносити більш товсті шари і не забиває дрібні сітчасті фільтри в насосах).																		
Приклади застосування	<ul style="list-style-type: none">• відмінна адгезія до сталевих поверхонь• відмінні антикорозійні властивості• універсальне використання• дуже швидке висихання• можливість колірування в системі HOSTEMIX																		
Відтінки	Внутрішні та зовнішні приміщення з помірною корозією, металеві конструкції, машини, металеві меблі, каркаси, труби, контейнери, резервуари (пральні, підвали, промислові зони, майстерні).																		
Відтінки	Темно-червоний оксид 0840, Сірий 0110, Чорний 0199 або на замовлення																		
Фізичні властивості	<table border="1"><tr><td>Консистенція</td><td colspan="2">тиксотропна</td></tr><tr><td>Сухий залишок</td><td colspan="2">min. 71 % на вагу</td></tr><tr><td>Сухий залишок</td><td colspan="2">53 % на об'єм</td></tr><tr><td>Температура самозаймання</td><td colspan="2">25 °C</td></tr><tr><td>Питома вага</td><td colspan="2">≈ 1450 - 1520 кг/м³</td></tr></table>			Консистенція	тиксотропна		Сухий залишок	min. 71 % на вагу		Сухий залишок	53 % на об'єм		Температура самозаймання	25 °C		Питома вага	≈ 1450 - 1520 кг/м ³		
Консистенція	тиксотропна																		
Сухий залишок	min. 71 % на вагу																		
Сухий залишок	53 % на об'єм																		
Температура самозаймання	25 °C																		
Питома вага	≈ 1450 - 1520 кг/м ³																		
Значення для встановлення лімітів викидів	<table border="1"><tr><td>VOC: 0,25 – 0,29 кг/кг фарби</td><td colspan="2">TOC: 0,22 – 0,25 кг/кг фарби</td></tr></table> <p>Продукт призначений для використання на підприємствах або в діяльності, яка регулюється положеннями Чеського закону №. 201/2012 Зб. про охорону повітря та повідомлення № 415/2012 з подальшими поправками.</p>			VOC: 0,25 – 0,29 кг/кг фарби	TOC: 0,22 – 0,25 кг/кг фарби														
VOC: 0,25 – 0,29 кг/кг фарби	TOC: 0,22 – 0,25 кг/кг фарби																		
Властивості сухої плівки	<table border="1"><tr><td>Крючка здатність</td><td colspan="2">клас 1 - 2</td></tr><tr><td>Блиск</td><td colspan="2">< 8</td></tr><tr><td>Адгезія (розрізана сітка)</td><td colspan="2">клас 0</td></tr></table>			Крючка здатність	клас 1 - 2		Блиск	< 8		Адгезія (розрізана сітка)	клас 0								
Крючка здатність	клас 1 - 2																		
Блиск	< 8																		
Адгезія (розрізана сітка)	клас 0																		
Розхід	<table border="1"><tr><td>Товщина мокрої плівки WFT</td><td>75 мкм</td><td>150 мкм</td></tr><tr><td>Товщина сухої плівки DFT</td><td>40 мкм</td><td>80 мкм</td></tr><tr><td>Теоретичний розхід</td><td>≈ 13,20 м²/л</td><td>≈ 6,60 м²/л</td></tr></table>			Товщина мокрої плівки WFT	75 мкм	150 мкм	Товщина сухої плівки DFT	40 мкм	80 мкм	Теоретичний розхід	≈ 13,20 м ² /л	≈ 6,60 м ² /л							
Товщина мокрої плівки WFT	75 мкм	150 мкм																	
Товщина сухої плівки DFT	40 мкм	80 мкм																	
Теоретичний розхід	≈ 13,20 м ² /л	≈ 6,60 м ² /л																	
Висихання	<table border="1"><tr><td>Температура основи</td><td>10 °C</td><td>15 °C</td><td>23 °C</td></tr><tr><td>Від пилу</td><td>30 хв</td><td>20 хв</td><td>15 хв</td></tr><tr><td>Висушена</td><td>3 год</td><td>3 год</td><td>2 год</td></tr><tr><td>Товщина сухої плівки DFT</td><td>30 мкм</td><td>30 мкм</td><td>30 мкм</td></tr></table>			Температура основи	10 °C	15 °C	23 °C	Від пилу	30 хв	20 хв	15 хв	Висушена	3 год	3 год	2 год	Товщина сухої плівки DFT	30 мкм	30 мкм	30 мкм
Температура основи	10 °C	15 °C	23 °C																
Від пилу	30 хв	20 хв	15 хв																
Висушена	3 год	3 год	2 год																
Товщина сухої плівки DFT	30 мкм	30 мкм	30 мкм																
Рекомендований спосіб застосування	Обладнання для безповітряного розпилення (без розчинника). Обладнання для повітряного/звичайного розпилення (рекомендована консистенція 25–30 с / Ford DIN 4 мм; 5–10% розчинника). Пензлем (рекомендована консистенція 60–80 с / Ford DIN 4мм; 0–5% розчин.) Валиком (рекомендована консистенція 50 - 80 с / Ford DIN 4мм; (0 - 5% розчин.)																		
Розчинник	TELSOL SP1 (розпиленням), MT 500, NITRO CHEMSTAL																		

TELKYD P 110

HosteMix


Промислова алкідна антикорозійна швидковисихаюча ґрунтовка

Підготовка основи	<p>Для корозійних середовищ C2 і C3 основа повинна бути очищена абразивно-струминевим способом до Sa 2 ½ відповідно до EN ISO 8501-1 (шви та краї повинні бути вирівняні відповідно до EN ISO 8501-3).</p> <p>Для корозійного середовища C1 основа повинна бути чистою, сухою, знежиреною і без іржі, механічно очищеною до ступеня St 2 - St 3.</p>
Умови застосування	<p>З попередньо пофарбованих поверхонь необхідно видалити старе покриття, очистити і знежирити. Щоб переконатися у сумісності нової та старої фарби, рекомендується зв'язатися з виробником або провести контрольне фарбування на площі 1 м².</p>
Увага	<p>Якщо продукт змішується в міксері невеликими партіями, необхідно: перевірити відповідність за зразками BAL, RAL, NCS, PANTONE. Підставою для реклаमाції є пробне розпилення на контрольній панелі.</p>
Типова система застосування	<p>Перед використанням продукт необхідно добре перемішати, не залишаючи осаду, правильно розбавити і відфільтрувати. Мінімальна температура повітря для нанесення повинна бути не нижче 5°C, температура основи з покриттям повинна бути на 3°C вище температури точки роси, а температура повітря та відносна вологість повинні вимірюватися поблизу пофарбованої основи. Температура основи повинна бути нижче 40°C. Відносна вологість не повинна перевищувати 75%. Низька температура і висока відносна вологість при нанесенні та висиханні, а також занадто товстий шар значно уповільнюють висихання та затвердіння покриття. Неповністю суха поверхня може спричинити проблеми з адгезією фарби до основи або між шарами. Крім того, це може негативно вплинути на загальний вигляд покриття.</p>
Оптимальна товщина системи покриття	<p>Система з шліфуванням</p> <p>1. 1-2 шари ґрунту TELKYD P 110, щоб отримана товщина сухої плівки була не менше 40 до 80 мкм. Оптимальна товщина одного сухого шару 40 мкм, висихання одного шару 24 год. Висихання на металевих предметах можна прискорити підвищенням температури (до 80°C).</p> <p>2. Відшліфувати шліфувальним папером P 280, мити.</p> <p>3. 1-2 шари фарби TELKYD T 300 або TELKYDUR T 300 або TELKYD T 330.</p>
Способи нанесення	<p>Система «мокре по мокрому».</p> <p>Наступні шари наносять приблизно через 20 хвилин, після попереднього випаровування розчинників, час нанесення наступного шару становить максимум 8 годин або через 24 години з проміжним шліфуванням.</p> <p>Фарба наноситься перехресним розпиленням або паралельними смугами для досягнення рівномірного шару. Спершу пофарбуйте проблемні місця (кути, краї, зварні шви, дефекти поверхні).</p> <p>Навоколишнє середовище C1/C2: 40 мкм DFT ґрунтовка + 40 мкм DFT фінішний шар (термін служби до 5 років), 80 мкм DFT ґрунтовка + 40 мкм DFT фінішний шар (термін служби до 10 років)</p> <p>Навоколишнє середовище C3: 80 мкм DFT ґрунтовка + 40 мкм DFT фінішний шар (термін служби до 5 років), 80 мкм DFT ґрунтовка + 80 мкм DFT фінішний шар (термін служби до 10 років)</p> <p>Рекомендації для звичайного повітряного розпилення</p> <p>Пістолет розпилювач, наприклад, EST 311, EST 314 або EST 115 Дюза/сопло в залежності від необхідної потужності 14-20 Тиск повітря 2,5 - 3 атм</p> <p>Рекомендації для безповітряного розпилення високим тиском наприклад VYZA VARIO 56-45 (EST) Дюза/сопло 0,011" (0,28 мм) або 0,013" (0,33 мм) Тиск на форсунках 19 – 22 МПа (190 – 220 атм; 2800 – 3200 атм) Кут розпилення 20 - 60° Фільтр пістолета жовтий 100/149 (сітка/мкм), для кута розпилення 60° червоний фільтр 200/74 (сітка/мкм)</p>

TELKYD P 110

HosteMix

Промислова алкідна антикорозійна швидковисихаюча ґрунтовка

Зберігання	<p>Дюза/сопло 0,009" (0,23 мм) Тиск на форсунках 19 – 22 МПа (190 – 220 атм.; 2800 – 3200 атм) Кут розпилення 20 – 60° Фільтр пістолета червоний 200/74 (сітка/мкм)</p> <p>Не рекомендується використовувати дюзу/сопло з вільним регулюванням.</p> <p>Продукт зберігає свої функціональні властивості протягом 5 років з дати виробництва в оригінальній герметичній упаковці. Зберігати в сухому місці при температурі +5 до +25°C.</p>
Ліквідація упаковки та відходів	<p>Використану належним чином порожню упаковку слід утилізувати в пункті збору відходів. Упаковку із залишками продукту слід утилізувати в місці для утилізації небезпечних відходів, або передати особі, уповноваженій працювати з небезпечними відходами. Дивіться також специфікацію.</p>
Охорона праці	<p>Продукт містить ксилол /суміш ізомерів/), низькокиплячу гідрогенізовану нафту, 2-метокси-1-метил-етилацетат. Містить ібутаноноксиму цинку фосфат. Може викликати алергічну реакцію. Зверніться до інструкцій, наданих виробником.</p> <p>Класифікація продукту: H226, H312+H332, H315, H317, H318, H335, H373, H411, EUH205. Позначено попереджувальним символом: GHS 02 (полум'я), GHS 07 (знак оклику) GHS 09 (навколишнє середовище).</p> <p style="text-align: center;"></p> <p>УВАГА. Дивіться також специфікацію.</p>