

2-компонентний клей-просочення для вуглецевих полотен

Опис

ЕРОМАХ-PL – 2-компонентна епоксидна система пастоподібної консистенції. Після полімеризації він забезпечує високе зчеплення з основою, високу твердість, міцність на стиск та на вигин.

Класифікується як структурний сполучний матеріал для зовнішнього посилення бетону відповідно до вимог стандарту EN 1504-4. Сертифікат No. 2032-CPR-10.11.

Галузь застосування

ЕРОМАХ-PL застосовується для приклеювання вуглецевих пластин (MEGAPLATE), застосовуваних для структурного посилення бетонних конструкцій.

Технічні характеристики

Основа:	2-компонентна епоксидна смола
Колір компонента А:	білий
Колір компонента В:	чорний
Колір суміші А+ В:	світло сірий
Консистенція:	паста
Щільність компонента А:	1,64±0,02 кг/л
Щільність компонента В:	1,72±0,10 кг/л
Щільність (А+В):	1,66±0,04 кг/л
Співвідношення компонентів (А: В):	100: 20 за вагою
Роботопридатність:	близько 45 хв. при +20°C
Мінімальна температура затвердіння:	+8°C
Час набору кінцевої міцності:	через 7 днів при +20°C
Межа міцності зчеплення між сталевими пластинами: (EN 12188)	17,7 Н/мм ²
Межа міцності при зсув сталевих призм: (EN 12188)	14,4 Н/мм ²

Усадка: (EN 12671-1)	0,05%
Роботопридатність: (EN ISO 9514)	40 хв. при +20°C
Модуль еластичності при стисканні: (EN 13412)	6.200 Н/мм ²
Коефіцієнт теплового розширення: (EN 1770)	37 X 10 ⁻⁶
Температура склювання: (EN 12614)	≥ 70°C
Реакція на вогонь: (EN 13501-1)	Euroclass E
Довговічність: (EN 13733)	Проходить*
Міцність на розрив: (ASTM D 638)	20,6 МПа
Міцність на стискання: (ASTM D 695)	≥ 70,0 МПа
Міцність на вигин: (ASTM D 790)	≥ 35,0 МПа
Модуль погругості на вигин: (ASTM D 790)	6.400 МПа
Сила зчеплення:	> 4 Н/мм ² (Між міцності бетону)
Чищення інструментів: Інструменти мити розчинником SM-12 або водою відразу після використання.	

Інструкції

1. Підготовка основи

Основа (бетон) має бути ретельно очищена від пилу, мастила, відшарувань та старих покриттів тощо. Перед нанесенням матеріалу необхідно зашоршав поверхню жорсткою щіткою і знепилити пиломососом.

Тріщини в основі повинні бути склеєні епоксидними складами (ін'єкція), наприклад: ЕРОМАХ-L10, ЕРОМАХ-L20 або DUREBOND. Поверхня має бути максимально рівною. Допускаються нерівності трохи більше 1 мм.

ЕРОМАХ-PL

Для цього для грубого вирівнювання застосовувати MEGACRET-40 для шпаклівки ЕРОМАХ-ЕК.

2. Змішування компонентів Компоненти А (смола) та В (затверджувач) упаковані у двох окремих контейнерах у потрібній пропорції (за вагою). Весь вміст контейнера з компонентом В вилити в контейнер з компонентом А. Перемішувати обидва компоненти слід приблизно протягом 5 хвилин за допомогою найбільш зручного інструменту (наприклад, маленьким шпателем) до отримання однорідного світло-сірого кольору. Для рівномірного розподілу затверджувача важливо, щоб суміш ретельно перемішалася біля стінок і дна ємності.

3. Нанесення - Витрата

З одного боку MEGAPLATE зняти захисну плівку та нанести на неї шпателем ЕРОМАХ-PL.

Притиснути до поверхні стрічку та пройти по ній спеціальним пластиковим валиком так, щоб у країв стрічки почав з'являтися клей ЕРОМАХ-PL. Переконайтесь, що під стрічкою не залишилося бульбашок повітря. Для цього достатньо стрічку простукати.

Після цього товщина MEGAPLATE + ЕРОМАХ-PL має бути в межах 0,5-2 мм.

Витрата: 1,6-1,7 кг/м²/мм товщини шару.

Упаковка

ЕРОМАХ-PL поставляється в упаковках (А+В) 5 кг. Компоненти А та В упаковані у потрібній пропорції за вагою.

Термін придатності - Зберігання

Термін зберігання - 12 місяців з дня виготовлення при зберіганні в заводській тарі при температурі від +5°C до +35°C. Захищати від прямих сонячних променів та вологості.

Важливі позначки

- Термін працездатності епоксидних систем залежить від температури навколишнього середовища. Ідеальна температура нанесення знаходиться в температурному діапазоні від +15°C до +25°C, щоб матеріал мав найкращу працездатність та час набору міцності. При низьких температурах (<+15°C) помічається уповільнення процесу полімеризації, а за високих температур (>+30°C) матеріал полімеризується набагато швидше. У зимовий період рекомендується трохи підігрівати матеріали, а відповідно в літній період матеріали необхідно зберігати в прохолодному місці перед їх вживанням.
- У полімеризованому стані ЕРОМАХ-PL є абсолютно безпечним для здоров'я.
- Ознайомтеся з інструкціями з техніки безпеки при використанні матеріалу, викладеними на упаковці.
- ЕРОМАХ-PL призначений лише для професійного застосування.

Летючі органічні сполуки (ЛОС)

Відповідно до Директиви 2004/42/CE (Додаток II, таблиця А), максимальний допустимий вміст ЛОС у продукті підкатегорії g типу SB становить 350 г/л (2010) для готового до застосування продукту. Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті ЕРОМАХ-PL <350 г/л.

EPOMAX-PL



2032

ISOMAT SA.

17thkm Thessaloniki – Ag. Athanasios
PO BOX 1043, 57003 Ag. Athanasios, Greece

10

2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No: EPOMAX-PL/1263-01

Structural bonding product for bonded plate
reinforcement for uses other than low
performance requirements

Adhesion: Pull off strength $\geq 14 \text{ N/mm}^2$

Slant shear strength at:

$50^\circ \geq 50 \text{ N/mm}^2$

$60^\circ \geq 60 \text{ N/mm}^2$

$70^\circ \geq 70 \text{ N/mm}^2$

Shear Strength: $\geq 12 \text{ N/mm}^2$

Швидкість розширення: $\leq 0.1\%$

Workability: 40 хвилин при $+20^\circ \text{C}$

Modulus elasticity: $\geq 2,000 \text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal
expansion: $\leq 100 \times 10^{-6} \text{ per K}$

Слабо transition temperature: $\geq 40^\circ \text{C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

ISOMAT SA

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road, PO
BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece, Tel.:
+30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

