## **EPOMAX-ANCHOR**



### (ЭПОМАКС-АНКЕР)

### Быстросхватывающийся анкеровочный клей

#### Описание

EPOMAX-ANCHOR – 2-компонентный быстросхватывающийся анкеровочный клей на основе полиэфирных смол. Материал безусадочный, не содержит стирол.

#### Область применения

EPOMAX-ANCHOR применяется для быстрой, надежной фиксации в стенах и полах арматурных стержней, резьбовых шпилек, анкерных болтов и т.д.

Материал применяется для анкеровки в бетон, камень, полый или полнотелый кирпич и т.д.

#### Технические характеристики

Основа: безстирольный полиэстер

Цвет: серый

Соотношение

компонентов (А:В): 10:1 по объему

Плотность: 1,65 кг/л

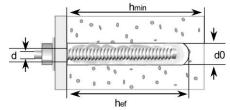
Температура

нанесения: от  $+5^{\circ}$ С до  $+35^{\circ}$ С

Набор прочности:

	Время до	Время	
Температура	начала	набора	
	схватывания	прочности	
+5°C	25 мин	120 мин	
+10°C	15 мин	80 мин	
+20°C	6 мин	45 мин	
+30°C	4 мин	25 мин	
+35°C	2 мин	20 мин	

Прочность на сжатие:75 МПа через 24 часа



Диаметр резьбы d (мм)	8	10	12	16	20
Диаметр сверла d0 (мм)	10	12	14	18	24
Глубина анкеровки hef (мм)	80	90	110	125	170
Минимальная толщина стенки бетонной конструкции h min (мм)	13 0	140	160	175	220
Расстояние от боковой поверхности отверстия до торца стены Ссг, мм)	80	90	110	130	170
Расстояние между боковыми поверхностям и соседних отверстий S <sub>cr,N</sub> (мм)	16 0	180	220	250	340
Величины расчетной нагрузки для бетона класса C20/25 N <sub>Rk</sub> (КН)	12. 3	18.4	26. 0	30.2	48.1
Рекомендова нная нагрузка для бетона класса C20/25 F <sub>rec</sub> (КН)	4.7	7.1	10. 0	11.2	18.8

#### Инструкции

#### 1. Монтаж в бетон или камень

Просверлить отверстия рекомендуемой глубины и диаметра. Прочистить поверхность анкерной полости с помощью нейлоновой щетки и удалить из них пыль, отшелушившиеся частицы с помощью сжатого воздуха и т.д.



# EPOMAX-ANGHOR

Накрутить на картридж насадку-смеситель, затем накрутить на насадку-смеситель наконечник. Картридж в сборе вставить в пистолет для герметиков. После этого выдавить приблизительно 15 мл состава. Данное количество материала используется. Ввести наконечник картриджа на всю глубину просверленного отверстия. Выдавливая анкерный клей в полость отверстия медленно выводить картридж на себя. Визуально следить за тем, чтобы клей полностью заполнял полость отверстия. Анкерный стержень слегка вращать при вводе в отверстием. Отверстие считается полностью заполненным, если, при вводе в него анкерного стержня из него вышло немного анкерного клея. После установки стержня на время набора прочности материала, стержень не трогать и не давать ему менять свое положение. Все манипуляции со стержнем выполнять только после EPOMAX-ANCHOR. полимеризации соответствующую Изучите таблицу временем набора прочности материала.

#### 2. Монтаж в пустотелые основания

Просверлить отверстия рекомендуемой глубины диаметра. Прочистить поверхность анкерной полости с помощью нейлоновой щетки и удалить из них пыль, отшелушившиеся частицы с помощью сжатого воздуха и т.д. Накрутить насадку-смеситель, картридж затем накрутить на насадку-смеситель наконечник. Картридж в сборе вставить в пистолет для герметиков.

После этого выдавить приблизительно 15 мл состава. Данное количество материала не используется. Установить в отверстии перфорированный дюбель. Ввести наконечник картриджа на всю глубину просверленного отверстия. Выдавливая клей В полость дюбеля медленно выводить картридж на себя.

Полностью заполнить дюбель материалом. Ввести анкерный стержень в полость дюбеля. Анкерный стержень слегка вращать при вводе в дюбель. Во время набора прочности материала, арматура не должна смещаться или подвергаться нагрузке. Изучите соответствующую таблицу с временем набора прочности EPOMAX-ANCHOR.

#### Расход

В зависимости от нанесения.

#### Упаковка

Картриджи по 300 мл.

#### Срок годности – Хранение

12 месяцев со Срок хранения – ДНЯ изготовления В СУХИХ условиях, не допуская замерзания.

#### Важные пометки

EPOMAX-ANCHOR может быть нанесен при более низкой температуре до -5°C, но температура материала должна быть как минимум 10°C.

ISOMAT S.A. **BUILDING CHEMICALS AND MORTARS MAIN OFFICES - FACTORY:** 

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road, P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece, Tel.: +30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

www.isomat.ru e-mail: info@isomat.ru

