

Опис

FS500 – однокомпонентний, високомодульний силікон нейтрального затвердіння для скління та обробки деформаційних, віконних та дверних стиків. Є стійким до УФ, дощу, екстремальних температур, зберігаючи при цьому велику еластичність (гнучкість) і адгезію до різних поверхонь.

Форма випуску

FS500 доступний у картриджах місткістю 310 мл та у фольгованих тубах по 600 мл.



Пакування

Колір	Місткість, мл	Пакування
Білий льодовий RAL 9003	310	20 шт., картридж
Білий льодовий RAL 9003	600	20 шт., фольгована
Білий Ібіца RAL 9010	310	20 шт., картридж
Білий Ібіца RAL 9010	600	20 шт., фольгована туба
Білий RAL 9016	310	20 шт., картридж
Білий RAL 9016	600	20 шт., фольгована туба
Слонова кістка RAL 1015	310	20 шт., картридж
Слонова кістка RAL 1015	600	20 шт., фольгована туба
Камінь RAL 1013	310	20 шт., картридж
Сірий RAL 7047	310	20 шт., картридж
Сірий RAL 7047	600	20 шт., фольгована туба
Сірий камінь RAL 7035	310	20 шт., картридж
Сірий бетон RAL 7038	310	20 шт., картридж
Сірий алюміній RAL 7001	310	20 шт., картридж
Сірий алюміній RAL 7001	600	20 шт., фольгована туба
Антрацитово-сірий RAL 7016	310	20 шт., картридж
Антрацитово-сірий RAL 7016	600	20 шт., фольгована туба
Золотий дуб RAL 8001	310	20 шт., картридж
Коричневий RAL 8025	310	20 шт., картридж
Коричневий RAL 8014	310	20 шт., картридж
Коричневий RAL 8014	600	20 шт., фольгована туба
Чорний RAL 9004	310	20 шт., картридж
Чорний RAL 9004	600	20 шт., фольгована туба

FS500

Фасадний всепогодний герметик



FS500 використовується для герметизації з'єднань у різноманітних будівельних заготовках, фасадних панелях, структурному склінні, герметизації всіх матеріалів, що піддаються вібрації.

Переваги

- Відповідає вимогам N ISO 11600 G&F 25LM
- Силікон високої якості
- Відмінна адгезія, бездодаткового покриття на більшості фасадних матеріалів
- Сумісна з багатьма компонентами герметиків теплоізоляційного скління та ламінованого скла
- Дуже легко видавлюється за будь-якої температури
- Висока еластичність
- Стійкий до УФ-випромінювання, несприятливих умов

Технічні характеристики продукту

Властивості	Стандарт	Класифікація
Система реагування		алкокси-нейтральна полімеризація
Щільність	N 52 451	1,39 г/см ³
Час утворення покриття ¹⁾²⁾		25-35 хв.
Швидкість полімеризації ¹⁾²⁾		через 1 день: приблизно 2 мм; через 3 дні: приблизно 4 мм
Максимально допустима деформація	ISO 11600	0,25
Твердість за Шором	IA EN ISO 868	24
Коефіцієнт гнучкості до 100%	EN ISO 8339	0,30 Н/мм ²
Опір розтягненню	ISO 8339	4
Подовження при розриві	EN ISO 7389	> 90%
Повернення гнучкості	EN ISO 8339	0,50 Н/мм ² EN
Температура застосування		від + 5 °C до + 40 °C
Термостійкість		від -40 °C до +150 °C
Зберігання		в нерозкритій оригінальній упаковці, у прохолодному та сухому місці, при температурі від +5 °C до +25 °C
Термін зберігання		12 місяців

1) до + 23 °C і відносній вологості 50%

2) під час застосування при температурі нижче +5 °C час та якість утворення плівки, сушіння або полімеризації може бути гіршим

Додаткова примітка

Гігієна та безпека

- Зберігати в недоступному для дітей місці.
- Уникати контакту зі шкірою та очима.
- Додаткову інформацію можна знайти в паспорті безпеки.

Заходи безпеки та охорони здоров'я

Ви можете знайти останню версію паспорта безпеки на сайті www.illbruck.de

Підготовка

- При нанесенні пневматичним монтажним пістолетом максимальний тиск має становити 3 бар.
- Основа повинна бути твердою, сухою, очищеною від пилу, знежиреною і вільною від чинників, що перешкоджають адгезії.
- Очищення неабсорбуючих поверхонь слід проводити за допомогою засобу для чищення.
- На пофарбованих або чутливих поверхнях рекомендується зробити випробування на зразку.
- Використання ґрунтовок AT101 або AT120, як правило, не рекомендується, але може бути необхідним у разі труднощів з адгезією або для отримання оптимальних результатів.
- У цьому разі ми рекомендуємо ґрунтовку AT101 для абсорбуючих основ та AT120 для неабсорбуючих.

Обробка

- Помістіть нижню частину підкладки, яка відповідає зазначеній глибині. Нижня частина підкладки має відповідати FS500 відповідно до DTU 44.1.
- Нижня частина підкладки, покрита олією, смолою або іншими речовинами на основі природного каучуку, з хлоропрену або EPDM, натомість не підходять.
- Для бездоганного вигляду ми рекомендуємо розміщувати клейку стрічку по обидва боки зазору, витиснути FS500 в щілину і подбати про те, щоб вона була повністю заповнена.
- Витисніть і вигладьте за допомогою шпателя для розгладження AA311.
- Цей етап можна спростити, шляхом розпилення розгладжувальної рідини AA300 на шпатель або на свіжий герметик (суміш: 2 порції на 2 літри води).
- Щоб забезпечити хорошу адгезію країв зазору, перед формуванням скоринки її потрібно вигладити.
- Відразу ж відірвіть самоклеючу стрічку, щоб уникнути розриву герметика.

Очищення

- FS500 ще свіжа і не сітчаста збирається за допомогою очищувача AA 409 або будь-якого іншого продукту в асортименті.

Технічне обслуговування

За бажанням клієнта Tremco CPG Germany надає професійну технічну допомогу в будь-який час.

Додаткова інформація

Наведена вище інформація може бути тільки загальними вказівками. У зв'язку з тим, що ми не маємо жодного впливу на умови обробки

і застосування, а також через різноманітність використовуваних матеріалів, вам треба самостійно провести відповідні тести, щоб перевірити матеріал на придатність продукту для вашого конкретного застосування. Обумовлюється можливість технічних змін. Останню версію можна знайти на сайті www.illbruck.de.



Tremco CPG Germany GmbH
Werner-Haepf-Straße 1
92439 Bodenwöhr Deutschland
T: +49 9434 208-0
F: +49 9434 208-230

info.de@cpgeurope.com
www.cpgeurope.com/de_DE/