

# ЕРОМАХ-LD

## (ЕПОМАКС-ЛД)



### 2-х компонентний клей-просочення для вуглецевих полотен

#### Опис

ЕРОМАХ-LD – 2-компонентна епоксидна система, що не містить розчинників. Після полімеризації він забезпечує високе зчеплення з основою, високу твердість, міцність на стиск та на вигин.

Класифікується як структурний сполучний матеріал для зовнішнього посилення бетону відповідно до вимог стандарту EN 1504-4. Сертифікат No. 2032-CPR-10.11.

#### Галузь застосування

ЕРОМАХ-LD застосовується як клею-просочення полотен із синтетичних, вуглецевих та скляних волокон, що застосовуються для статичного та протисейсмічного посилення бетонних конструкцій. Крім цього, даний матеріал застосовується для просочення вуглеводних та скляних полотен.

#### Технічні характеристики

Основа:	2-компонентна епоксидна смола
Колір компонента А:	білий
Колір компонента Б:	чорний
Колір суміші А+Б:	сірий
Консистенція:	паста
Щільність компонента А:	1,10±0,02 кг/л
Щільність компонента В:	1,000±0,007 кг/л
Щільність (А+Б):	1,08±0,03 кг/л
Співвідношення компонентів (А:Б):	100: 19,4 за вагою
Час схоплювання:	45 хв. при +20 °С
Роботопридатність:	35 хв. при +20°С
Мінімальна температура затвердіння:	+8°С
Час, набору кінцевої міцності:	через 7 днів при +20°С

Межа міцності зчеплення між сталевими пластинами: 20,0 Н/мм<sup>2</sup> (EN 12188)

Межа міцності при зсув сталевих призм: 16,8 Н/мм<sup>2</sup> (EN 12188)

Усадка: 0,05% (EN 12671-1)

Роботопридатність: 25 хв. при +20°С (EN ISO 9514)

Модуль еластичності при стисканні: 2.600 Н/мм<sup>2</sup> (EN 13412)

Коефіцієнт теплового розширення: 64 X 10<sup>-6</sup> (EN 1770)

Температура склювання: ≥ 75°С (EN 12614)

Реакція на вогонь: Euroclass E (EN 13501-1)

Довговічність: Проходить\* (EN 13733)

Міцність на розрив: 44,6 МПа (ASTM D 638)

Відносне подовження при розриві: 1,7%

Міцність на стискання: ≥ 50,0 МПа (ASTM D 695)

Міцність на вигин: ≥ 30,0 МПа (ASTM D 790)

Модуль погругості на вигин: 2.500 МПа (ASTM D 790)

Сила зчеплення: > 4 Н/мм<sup>2</sup>(Між міцності бетону)

Чищення інструментів: Інструменти мити розчинником SM-12 або водою відразу після використання.

# ЕРОМАХ-LD

## Інструкції

### 1. Підготовка основи

Основа (бетон) має бути ретельно очищена від пилу, мастила, відшарувань та старих покриттів тощо. Перед нанесенням матеріалу необхідно зашарувати поверхню жорсткою щіткою і знепилити пиლოსосом.

Тріщини в основі мають бути склеєні епоксидними складами ЕРОМАХ-L20, ЕРОМАХ-L10 або DUREBOND (ін'єкція). Поверхня має бути максимально рівною. Для цього для грубого вирівнювання застосовувати MEGACRET-40 для шпаклівки ЕРОМАХ-ЕК. Зовнішні кути, на які наноситься полотно, мають бути заокруглені радіусом 10-30 мм.

**2. Змішування компонентів** Компоненти А (смола) та В (затверджувач) упаковані у двох окремих контейнерах у потрібній пропорції (за вагою). Весь вміст контейнера з компонентом В вилити в контейнер з компонентом А.

Перемішувати обидва компоненти протягом 5 хвилин за допомогою найбільш зручного інструменту (наприклад, маленьким шпателем) до отримання однорідного світлого сірого кольору. Для рівномірного розподілу затверджувача важливо, щоб суміш ретельно перемішалася біля стінок і дна ємності.

### 3. Нанесення - Витрата

ЕРОМАХ-LD наноситься пензлем, валиком або шпателем на належним чином підготовлену поверхню, з витратою 0,7 кг/м<sup>2</sup>. Потім на ще свіже ЕРОМАХ-LD накладається полотно. При цьому необхідно пам'ятати про спрямування волокон полотна. Після цього необхідно забезпечити щільний контакт полотна із поверхнею. Для цього його притиснути до поверхні та розгладити від середини до країв, застосовуючи спеціальний пластиковий валик. Валик повинен рухатися вздовж волокон. У разі необхідності укладання наступного шару полотна, клей-просочення ЕРОМАХ-LD має бути ще свіжим. Якщо ЕРОМАХ-LD полімеризувався, його поверхню необхідно зашарувати перед нанесенням чергового шару.

У разі необхідності оздоблення поверхні декоративним або захисним матеріалом необхідно забезпечити хорошу адгезію з шаром клею. Для цього ще свіжий шар ЕРОМАХ-LD, витрата якого 0,3 кг/м<sup>2</sup> накидається пісок.

## Упаковка

ЕРОМАХ-LD поставляється в упаковках (А+В) 5 кг. Компоненти А та В упаковані у потрібній пропорції за вагою.

## Термін придатності - Зберігання

Термін зберігання - 12 місяців з дня виготовлення при зберіганні в непокритій заводській тарі при температурі від +5°C до +35°C. Захищати від прямих сонячних променів та вологості.

## Важливі позначки

- Термін працездатності епоксидних систем залежить від температури навколишнього середовища. Ідеальна температура нанесення знаходиться в температурному діапазоні від +15°C до +25°C, щоб матеріал мав найкращу працездатність та час набору міцності. При низьких температурах (<+15°C) помічається уповільнення процесу полімеризації, а за високих температур (>+30°C) матеріал полімеризується набагато швидше. У зимовий період рекомендується трохи підігрівати матеріали, а відповідно в літній період матеріали необхідно зберігати в прохолодному місці перед їх вживанням.
- У полімеризованому стані ЕРОМАХ-LD є абсолютно безпечним для здоров'я. Після нанесення шар ЕРОМАХ-LD повинен бути захищений від прямого сонячного проміння. Ознайомтеся з інструкціями з техніки безпеки при використанні матеріалу, викладеними на упаковці.
- ЕРОМАХ-LD призначений лише для професійного застосування.

# EPOMAX-LD

## Летючі органічні сполуки (ЛОС)

Відповідно до Директиви 2004/42/CE (Додаток II, таблиця А), максимальний допустимий вміст ЛОС у продукті підкатегорії g типу SB становить 350 г/л (2010) для готового до застосування продукту. Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті EPOMAX-LD <350 г/л.



2032

### ISOMAT SA.

17<sup>th</sup>km Thessaloniki – Ag. Athanasios  
PO BOX 1043, 57003 Ag. Athanasios, Greece

10

### 2032-CPR-10.11

EN 1504-4

DoP No: EPOMAX-LD/1262-01

Structural bonding product for bonded fabric  
reinforcement for uses other than low  
performance requirements

Bond/Adhesion strength: Pull off strength  $\geq 14\text{N/mm}^2$

Slant shear strength at:

50°  $\geq 50\text{ N/mm}^2$

60°  $\geq 60\text{ N/mm}^2$

70°  $\geq 70\text{ N/mm}^2$

Shear Strength:  $\geq 12\text{ N/mm}^2$

Потужність/expansion:  $\leq 0.1\%$

Workability: 25 minutes at +20 °C

Modulus of elasticity:  $\geq 2,000\text{ N/mm}^2$

Coefficient of thermal  
expansion:  $\leq 100 \times 10^{-6}\text{ per K}$

Слабо transition temperature:  $\geq 40\text{ °C}$

Reaction to fire: Euroclass E

Durability: Pass

Dangerous substances: comply with 5.4

### ISOMAT SA

BUILDING CHEMICALS AND MORTARS

#### MAIN OFFICES - FACTORY:

17th km Thessaloniki - Ag. Athanasios Road, PO  
BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece, Tel.:  
+30 2310 576 000, Fax: +30 2310 722 475

