

TEKNOLAC COMBI 50

ТЕКНОЛАК КОМБІ 50

Алкідна фарба

ТИП ФАРБИ	ТЕКНОЛАК КОМБІ 50 – швидковисихаюча антикорозійна пігментована напівглянцева алкідна фарба.
ПРИЗНАЧЕННЯ	Призначена для використання на внутрішніх і зовнішніх поверхнях в системах алкідних покриттів K10. Також може використовуватися в умовах помірного впливу навколишнього середовища як одношарове покриття для сталевих та алюмінієвих поверхонь.
СПЕЦВЛАСТИВОСТІ	Фарба дуже швидко висихає, тому підходить для використання в машинобудівних і малярних цехах.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

 Сухий залишок **45 ±2% за об'ємом (ISO 3233:1988)**

 Загальна маса сухого залишку **прибл. 610 г/л**

Леткі органічні сполуки (VOC)

прибл. 520 г/л

Рекомендована товщина плівки та теоретичні витрати

Суха плівка (мкм)	Мокра плівка (мкм)	Теоретичні витрати (м²/л)
40	88	11,2
80	177	5,6
100	222	4,5

Оскільки багато властивостей фарби змінюються при нанесенні занадто товстих плівок, то шар, що наноситься, не повинен бути товстішим за рекомендований більш ніж в два рази.

Значення залежать від методу нанесення, стану поверхні, типу конструкції, втрат під час розпилення за межі об'єкта тощо.

Практичні витрати

Час висихання, +23°C / 50% RH (суха плівка 40 мкм)

- від пилу (ISO 9117-3:2010)

через 15 хвилин

- на дотик (ISO 9117-5:2012)

через 1 годину

Покриття наступним шаром, відносна вологість 50% (суха плівка 40 мкм)

Температура поверхні	TEKNOLAC COMBI 50	
	мін.	макс.
+ 5°C	через 3 години	-
+ 23°C	через 1 годину	-

На механічно пошкоджені поверхні рекомендується наносити повторне покриття протягом 8 годин або через 2 доби після фарбування.

Збільшення товщини плівки та підвищення відносної вологості повітря в сушильній камері зазвичай уповільнюють процес висихання.

Розріджувач, очищувач

TEKNOSOLV 9502, TEKNOSOLV 1639

Глянець

Напівглянцева

Кольори

 Фарба входить в тонувальні системи Teknotint і Teknomix.
 Стандартні кольори за домовленістю.

МАРКУВАННЯ БЕЗПЕКИ

Див. паспорт безпеки

ПРИМІТКА! Через небезпеку самозаймання будь-які відходи продукту, туман від розпилення, забруднені ганчірки тощо слід зберігати у пожегобезпечному місці в герметичних контейнерах. Також рекомендується занурення у воду.

Продовження на звороті

ІНСТРУКЦІЯ З ВИКОРИСТАННЯ

Підготовка поверхні

Видалити з поверхні будь-які забруднення, які можуть зашкодити процесам підготовки поверхні та фарбування. Видаліть також водорозчинні солі відповідними методами.
Підготовка поверхонь для різних матеріалів здійснюється наступним чином:

СТАЛЕВІ ПОВЕРХНІ: видалити прокатну окалину та іржу за допомогою дробеструйного очищення до ступеня Sa 2½ (ISO 8501-1). Шорсткість поверхні тонколистової сталі покращує адгезію фарби до основи.

АЛЮМІНІЄВІ ПОВЕРХНІ: Обробити поверхні мийним засобом RENZA STEEL для гальванізованих поверхонь. Поверхням, що піддаються впливу атмосферних опадів, також потрібно надати стану шорсткості за допомогою дробеструйної обробки (AlSaS) або шліфування.

СТАРІ ПОФАРБОВАНІ ПОВЕРХНІ, ПРИДАТНІ ДЛЯ ПЕРЕФАРБОВУВАННЯ: Видалити всі забруднення, які можуть зашкодити нанесенню фарби (наприклад, жир і солі). Поверхні повинні бути сухими та чистими. Старі, пофарбовані поверхні, термін експлуатації яких перевищив максимальний час нанесення, також необхідно зачистити

Пошкоджені ділянки поверхні готуються згідно з інструкціями з підготовки поверхні та технічного обслуговування.

Місце і час підготовки слід вибирати таким чином, щоб підготовлена поверхня не була брудною або вологою перед наступною обробкою.

Шоппраймер

За необхідності можна використовувати ґрунтовку для збірних конструкцій KORRO PVB та епоксидну ґрунтовку для збірних конструкцій KORRO E.

Умови нанесення

Поверхня для фарбування повинна бути сухою. Під час нанесення і висихання температура навколишнього повітря, поверхні і фарби повинна бути вище +5°C, а відносна вологість повітря – нижче 80%.
Крім того, температура поверхні і фарби повинна бути щонайменше на 3°C вище точки роси навколишнього повітря.

Нанесення

Перед застосуванням фарбу потрібно ретельно перемішати.

Для нанесення звичайним розпилювачем фарбу розбавляють приблизно на 10% за допомогою TEKOSOLV 9502 або TEKOSOLV 1639.

Наносити пензлем, звичайним розпиленням, безповітряним розпиленням або електростатичним розпиленням. Використовуйте безповітряний розпилювач з соплом 0,013 - 0,015".
При фарбуванні яскравими червоними або жовтими кольорами поверхонь, які будуть піддаватися специфічному тертю одягом (сидіння, перила тощо), рекомендується звернутися до фахівців Текнос.

ДОДАТКОВА ІНФОРМАЦІЯ

Необхідно зберігати у щільно закритій тарі в прохолоді та сухому місці.

Додаткову інструкцію щодо підготовки поверхні можна знайти в стандартах EN ISO 12944-4 та ISO 8501-2.

Відомості, наведені в цій технічній специфікації, ґрунтуються на лабораторних дослідженнях і практичному досвіді. Цифри наведено з метою ознайомлення та залежать, наприклад, від кольору й глянце. Ми не контролюємо умови використання та нанесення матеріалу, тому несемо відповідальність лише за якість продукту й гарантуємо, що він відповідає нашому контролю якості. Ми не несемо відповідальності за будь-які втрати або збитки, спричинені застосуванням матеріалу, що суперечить правилам або призначеному способу використання. Останні версії наших специфікацій і паспортів безпеки матеріалів, а також системи застосування матеріалів наведено на головних сторінках сайту www.teknos.com.