

1. Инструкция приготовления литейного шликера из пластичной массы МКФ-4 (коржи, брус)

Количество загружаемого материала, кг	Необходимая плотность/ влажность шликера, г/см ³ (%)	Количество воды для получения желаемой влажности/плотности, л	Количество электролита (жидкое стекло+сода кальцинир), г	Примечание
125-130	1,76 (W=30%)	18-20	100-140г. жидкого стекла (или 70-100мл. при $\rho=1,4\text{г/см}^3$) + 90-95г соды кальцинированной	Воду залить в пропеллерную мешалку, добавить соду и 2/3 необходимого количества ж.стекла, перемешать в течение 5мин. При работающей мешалке добавлять массу, предварительно порезанную на небольшие куски (желательно не более 100мм), распустить до однородной консистенции и отсутствия комочков. Выстоять шликер не менее 24 часов, перед заливкой в формы довести до требуемой текучести, оставшимся количеством жидкого стекла.
125-130	1,74 (W=31 %)	20-22	60-100г. жидкого стекла (или 40-70 мл. при $\rho=1,4\text{г/см}^3$) + 90-95г соды кальцинированной	

Данная инструкция применяется при использовании воды для приготовления шликера проводимостью - 0,9-1,1 мСм/см (mS/cm).

Внимание! Масса МКФ-4 является универсальной и пригодна как для пластического формования, так и для шликерного литья.

Количество добавляемой воды для приготовления шликера зависит от первоначальной влажности коржей, фактическая влажность которых может колебаться от 19 до 22%.

Потребность в жидком стекле при приготовлении шликера может превышать нормы, указанные в инструкции, по причине использования жесткой или засоленной воды.

Потребность в жидком стекле при приготовлении шликера может быть меньше, по причине использования более мягкой или очищенной воды.