

### Этап 4

ПЕРВЫЙ СЛОЙ  
ОКРАШИВАНИЯ  
СЕКЦИИ С  
ПОМОЩЬЮ  
АНАФОРЕЗА



### Этап 5

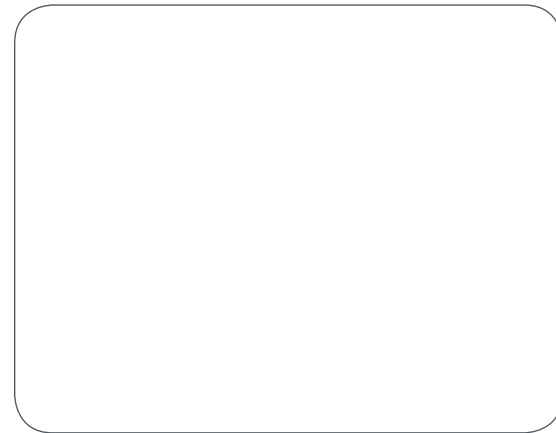
ОКОНЧАТЕЛЬНЫЙ  
СЛОЙ ОКРАШИВАНИЯ  
ПОРОШКОВЫМИ  
ЭМАЛЯМИ

## ЭТАПЫ ОБРАБОТКИ И ОКРАШИВАНИЯ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения без предварительного уведомления.



Печать партнера



FONDITAL S.p.A.

Via Cerreto, 40 - 25079 VOBARNO (Brescia) Italia

Tel.: +39 0365 878.31 - Fax: +39 0365 878.304

E-mail: info@fondital.it - Web: www.fondital.com

COMPANY WITH  
QUALITY SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV GL  
= ISO 9001 =

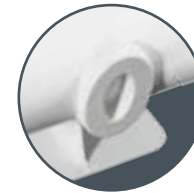
Uff. Pub. Fondital - CTC 03 P 419 - 01 Aprile 2016 (04/2016)



Алюминиевые литые под давлением радиаторы



Новая алюминиевая  
заглушка



RU

www.fondital.com

### Этап 3

ПРОМЫВКА И  
ХИМИЧЕСКАЯ  
ОБРАБОТКА  
ПОВЕРХНОСТИ

### Этап 1

НЕОБРАБОТАННАЯ  
ЛИТАЯ ПОД  
ДАВЛЕНИЕМ  
СЕКЦИЯ



### Этап 2

ОБРАБОТАННАЯ  
СЕКЦИЯ

## Радиатор модели Solar Super B4

Solar Super B4 разработан на базе научно-исследовательского проекта, целью которого была оптимизация производительности радиаторов, а именно улучшения его механических и энергетических показателей.

Высокая степень инноваций достигнута благодаря использованию 3-х международных патентов, которыми защищен этот инновационный радиатор. Модель Solar Super B4 идеально подходит для замены старых отопительных приборов и для использования в новых низкотемпературных системах отопления.

## Все преимущества радиаторов Solar Super B4

- ▶ Идеально подходит для систем с низкой температурой
- ▶ Наилучшее соотношение вес/теплоотдача, что гарантирует экономию расходов при транспортировке и установке
- ▶ Модульность: подходит для любого пространства
- ▶ Высокотехнологичный продукт: 3 международных патента
- ▶ Высококачественная двухэтапная покраска, нанесенная методом анафореза и напыления порошковой краски, гарантирует защиту радиатора от коррозии и неизменность цвета с течением времени
- ▶ 100% сделано в Италии
- ▶ Рабочее давление – 16 бар
- ▶ Опрессовочное давление (тестирование всей продукции на 100%): 24 бар
- ▶ Давление на разрыв: 60 бар
- ▶ Улучшенный теплообмен, высокий тепловой поток с низким энергопотреблением

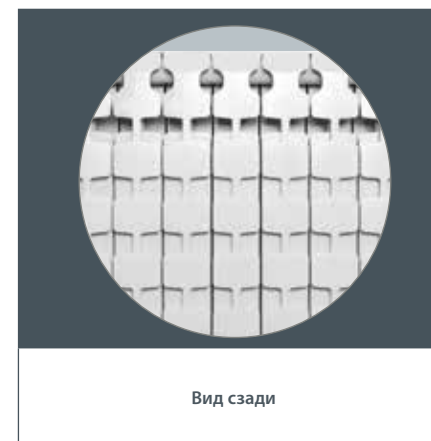


Модель	Глубина	Высота	Межосевое расстояние	Длина	Диаметр соединения	Содержание воды	Теплоотдача ΔT 50K	Теплоотдача ΔT 30K	Теплоотдача ΔT 70K	Степень	Коэффициент
	мм	мм	мм	мм	дюймы	литры/секц.	Ватт/секц.	Ватт/секц.	Ватт/секц.	n	K <sub>m</sub>
SOLAR B4 350/100	97	407	350	80	G1	0,21	91,5	47,3	<b>141,3</b>	1,2910	0,5865
SOLAR B4 500/100*	97	557	500	80	G1	0,25	125,5	64,9	<b>193,7</b>	1,2896	0,8085
SOLAR B4 600/100*	97	657	600	80	G1	0,28	144,4	74,2	<b>224,0</b>	1,3046	0,8773
SOLAR B4 700/100*	97	757	700	80	G1	0,39	159,2	82,1	<b>246,3</b>	1,2970	0,9964
SOLAR B4 800/100*	97	857	800	80	G1	0,43	176,2	90,4	<b>273,5</b>	1,3070	1,0604

\* Предварительные данные (находятся на стадии сертификации)

Максимальное рабочее давление: 1600 КПа (16 бар)

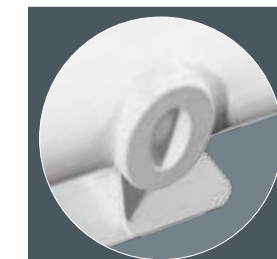
Вышеуказанные данные по теплоотдаче рассчитаны при ΔT 50K и соответствуют европейской норме EN 442-2.



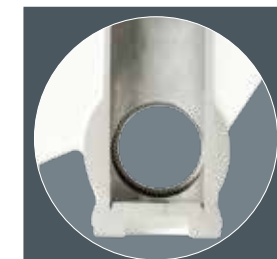
Вид сзади

## Solar Super B4 – радиатор будущего

Наличие отверстий на задней стенке радиатора позволяет увеличить конвекционный теплообмен.



Заглушка, присоединенная методом термоэлектрической диффузии



Новая заглушка Вид в разрезе

## Fondital представляет новую заглушку Современное, экологически чистое решение



Благодаря технологии термоэлектрической диффузии, на которую подана заявка на патент, алюминий в месте стыка полностью интегрируется с соединяемыми деталями и обеспечивает превосходное металлургическое сцепление.



Процесс термоэлектрической диффузии ведется при точно контролируемой температуре, что предотвращает появление пористости и других технологических дефектов. Конечный результат – это абсолютная однородность материала радиатора, который состоит из 100% алюминия и гарантирует максимальную прочность и надежность.

## Другие преимущества новой технологии:

- ✓ Отсутствие места отложения шлама и загрязнений
- ✓ Полное отсутствие дефектов внутри водяного канала радиатора
- ✓ Улучшение внешнего вида, без сварных соединений
- ✓ Повышенный запас прочности
- ✓ Экологически чистый процесс, без бесполезной траты сырья.