

# 3M Scotch-Weld™

## Прозрачный эпоксидный адгезив DP-110

### Техническая информация

Март 1996

**Описание продукта** Прозрачный эпоксидный адгезив DP110 – двухкомпонентный эпоксидный адгезив отверждаемый при комнатной температуре, поставляется в картриджах 3M Duo-Pak для использования с аппликаторами 3M EPX.  
**DP110 обладает следующими свойствами:**  
Быстрое отверждение с достижением транспортной прочности через 20 минут при комнатной температуре  
Жесткий эпоксидный адгезив с хорошей прочностью на расслаивание  
Соотношение 1:1 с возможностью заполнения зазоров  
Высокая адгезия к металлам

Физические свойства (не для спецификации)	ОСНОВА	ОТВЕРДИТЕЛЬ
<b>Основные компоненты</b>	Модифицированные эпоксиды	Модифицированные меркаптаны
<b>Удельная плотность</b>	1.12	1.11
<b>Вязкость (сПз при 27°C)</b>	65000	65000
<b>Цвет</b>	Прозрачный	Прозрачный
<b>Время жизни</b>	9-15 минут при 24°C	
<b>Время достижения транспортной прочности</b>	20 минут при 23°C	
<b>Время достижения максимальной прочности</b>	2 дня	
<b>Срок хранения</b>	15 месяцев со дня поставки 3M при условии хранения в оригинальной упаковке при 21°C и относительной влажности 50%.	

Характеристики (не для спецификации)	Прочность на отслаивание (Т-отслаивание, обработанная абразивом сталь, 24°C)	8.8 Н/см
	<b>Прочность на сдвиг</b> (измерена после отверждения в течение 5 дней при комнатной температуре; поверхности очищены растворителем, обработаны абразивным материалом, снова очищены растворителем)	
<b>Гальванизированная сталь</b>		17.9
<b>Холоднокатанная сталь</b>		17.2
<b>Протравленный алюминий</b>		24.1
<b>Медь</b>		12.1
<b>Нержавеющая сталь</b>		16.9
<b>Латунь</b>		16.9
<b>Акриловый полимер</b>		3.3
<b>ПВХ</b>		2.7
<b>Поликарбонат</b>		4.6
<b>Неопрен/сталь</b>		0.35
<b>Стирол-бутадиеновая резина/сталь</b>		0.55
<b>АБС</b>		4.7
<b>Пластик, армированный стекловолокном</b>		9.7*
*разрушение материала		

## Прозрачный эпоксидный адгезив DP-110

Физические свойства (не для спецификации), продолжение	<b>Долговечность</b>		Процент от максимальной прочности соединения после выдержки при 23°C и относительной влажности 90%.	
	Все материалы очищены растворителем, обработаны абразивным материалом, снова очищены растворителем.			
	Алюминий	100	Алюминий с праймером EC1945	100
	АБС	100	Армированный пластик	60
	<b>Диэлектрическая прочность</b>		3.6x10 <sup>4</sup> В/мм	
	<b>Объемное сопротивление</b>		3.9x10 <sup>12</sup> Ом/см	
	<b>Теплопроводность, Ватт/м°C</b>		0.189	
	<b>Коэффициент термического расширения, см/см/°C</b> от -50 до 30°C от 50 до 110°C		73x10 <sup>-6</sup> 165x10 <sup>-6</sup>	
<b>Условия хранения</b>	Храните продукт при температуре от 16 до 27°C. Более высокие температуры сокращают срок годности продукта. Используйте первыми образцы полученные первыми.			

### Информация по применению

Для использования просто вставьте картридж в EPX аппликатор и установите толкатель в цилиндры легким давлением рычага. Снимите крышку аппликатора и выдавите немного адгезива, чтобы убедиться, что содержимое обеих частей картриджа свободно выходит наружу. Для автоматического перемешивания присоедините перемешивающую насадку EPX (не менее 20 элементов) и наносите адгезив. После использования или оставьте насадку для хранения, или удалите насадку, протрите картридж и закройте его крышкой. Чтобы продолжить использовать картридж, удалите насадку с отвержденным адгезивом или крышку и присоедините новую насадку.

### Подготовка поверхности

Для получения прочного соединения все поверхности должны быть чистыми сухими, без краски, оксидных плёнок, масел, пыли, релизов и т.п. Степень подготовки зависит от желаемой прочности и стойкости к воздействию окружающей среды.

Для большинства пластиков протирка очистителем поверхности 3M VHB surface cleaner с последующей абразивной обработкой и протиркой очистителем поверхности дает хорошие результаты (но не в случае ацетала, полиэтилена, полипропилена и других материалов с низкой поверхностной энергией). Это также применимо к поверхностям, окрашенным порошковой краской.

Такая обработка поверхности обычно дает хорошую адгезию к металлам. Если металлическое изделие предполагается эксплуатировать в условиях повышенной влажности, рекомендуется дополнительная обработка поверхности праймером 3M Scotch- Weld 3901.

### Информация по безопасности

#### Внимание!

Вызывает раздражение глаз и кожи. Избегать попадания на кожу и в глаза. При работе использовать средства защиты глаз и перчатки. Избегать продолжительного

#### Первая помощь:

**При попадании в глаза:**  
немедленно промыть большим количеством воды в течении 15 минут сохраняя глаза открытыми. Вызвать врача.

**При попадании на кожу:**  
Промыть большим количеством теплой воды с мылом.

## Прозрачный эпоксидный адгезив DP-110

---

вдыхания паров. Избегать  
вдыхания пыли при  
механической очистке  
твёрдого адгезива.

---

3M, EPX, Duo-Pak, Scotch-Grip, Scotch-Weld - торговые марки 3M Company.

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделия предполагаемому применению.

3M Россия  
Отдел промышленных клейких лент  
**Москва, 125445**  
Ул. Смольная 24/Д  
Tel: (095) 784 7474  
Fax: (095) 784 7475

