



Полиуретановая система для форм DM1280

Описание

Полиуретановая система для форм состоит из компонентов А/В. Компонент А это полиол, компонент В это преполимер на основе MDI.

Применение

Полиуретановая система для форм применяется для изготовления различных полиуретановых форм, таких как формы для обуви, бетона и т.д. Материал может заменить силиконовый каучук для производства искусственного камня.

Характеристика

Имеет отличные технические характеристики, отвержение происходит при комнатной температуре, быстро расформовывается, цвет можно изменять, добавляя пигмент. Конечные продукты прозрачные, обладают хорошей стойкостью к истиранию, водостойкостью, хорошей эластичностью.

Характеристика компонентов и физические свойства

Тип	DM1280-A	DM1295-B
Внешний вид	светло-желтая прозрачная жидкость	бесцветная или светло-желтая прозрачная жидкость
Вязкость при температуре переработки (mPa·s/25°C)	1700±200	670±150
Предложенное соотношение А:В		1:1
Рабочая температура °C		25-40
Время желирования (min/30°C)		6-8
Внешний вид конечных продуктов		светло-желтый эластомер
Твердость (Шор А)		80±2
Предел прочности на разрыв (Мпа)		10
Относительное удлинение при разрыве (%)		500-700
Прочность на разрыв: без зазубрин (KN/M)		40
Устойчивость (отскок) %		50
Относительная плотность (25°C) (g/cm ³)		1.10



Смешивание и отвержение

Компонент А	100
Компонент В	рекомендуемое соотношение
Температура смешивания (А/В)/ °С	25-40
Температура формы/(°С)	30
Время желирования (мин)	6-8
Отвержение, часы/(°С)	16 в 100

Примечание. Приведенные выше данные проверены, представлены для описания полиуретанового клея для форм и не предназначены для использования в качестве спецификации.

Хранение

Храните емкости в прохладном и сухом месте. Если вы не можете использовать емкость за один раз, заполните ее газообразным азотом, а затем закройте.

Срок годности

Срок хранения оригинальной упаковки - 6 месяцев со дня изготовления при вышеуказанных условиях.

Упаковка

20кг или 200кг (стальные бочки)

Инструкция по применению (Без литьевой машины)

1. Возьмите компонент А, чтобы сделать заготовку.
2. Рассчитайте компонент В, чтобы сделать заготовку.
3. Влейте компонент В в компонент А и равномерно перемешайте.
4. Вылейте смесь, полученную на этапе 3, в форму, предварительно нагретую до рекомендованной температуры, и соблюдайте время желирования.
5. Откройте форму, когда продукт затвердеет.
6. Пост-отверждение 16 часов при 100 °С.

ТОВ «НВП «ТИМОЛ»
49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро,
пл. Десантників, буд. 1, оф. 504
ЄДРПОУ 43806204
р/р UA30 351005 00000 26003879025461 (UAN)
в ПАТ «УкрСиббанк» МФО 351005
тел.: +38(067)-610-25-70
[Email: order@timol.com.ua](mailto:order@timol.com.ua)



Примечание. Преполимеры и смесь на этапе 3 можно вакуумировать для удаления пузырьков.

Работа на литьевой машине

1. Поместите компонент А в первый резервуар, завакуумируйте, чтобы сделать заготовку.
2. Поместите компонент В во второй резервуар, завакуумируйте, чтобы сделать заготовку.
3. Залейте оба компонента в соответствии с соотношением в форму.
4. Откройте форму, когда продукт затвердеет.
5. Постотверждение 16 часов при 100 °С.

Безопасность

Используйте в хорошо вентилируемом помещении. Избегайте контакта с кожей, используя защитные перчатки и защитную одежду. Повторный или продолжительный контакт с кожей может вызвать аллергическую реакцию.

Защита глаз чрезвычайно важна. Всегда используйте защитные очки при работе с этим продуктом. Если контакт происходит:

Кожа: немедленно промыть водой с мылом. Перед повторным использованием снимите загрязненную одежду и постирайте. При возникновении аллергических реакций обратитесь за медицинской помощью.

Глаза: немедленно промыть проточной водой не менее чем 15 минут, а также обратиться к врачу.

Перорально: при проглатывании немедленно обратитесь к врачу. Удалять содержимое желудка с помощью желудочного отсоса или вызывать рвоту только по указанию врача.

Примечание №1

Материал застывает до расформированного состояния за 30-60 минут; однако для тонких участков менее 3мм или некоторых конфигураций деталей может потребоваться больше времени отверждения в форме.

Примечание №2

Оба компонента следует смешивать перед каждым использованием, чтобы обеспечить однородность материалов. В открытые емкости с материалом не допускать попадания влаги из влажного воздуха.

ТОВ «НВП «ТИМОЛ»
49000, Дніпропетровська обл., м. Дніпро,
пл. Десантників, буд. 1, оф. 504
ЄДРПОУ 43806204
р/р UA30 351005 00000 26003879025461 (UAH)
в ПАТ «УкрСиббанк» МФО 351005
тел.: +38(067)-610-25-70
[Email: order@timol.com.ua](mailto:order@timol.com.ua)



Отказ от ответственности

Данные, представленные в этой брошюре, соответствуют текущему уровню наших знаний и не освобождают пользователя от необходимости тщательно проверять все расходные материалы сразу после получения. Мы оставляем за собой право изменять константы продукта в рамках технического прогресса или новых разработок. Рекомендации, содержащиеся в этом буклете, должны быть проверены предварительными испытаниями из-за условий во время обработки, которые мы не можем контролировать, особенно там, где также используется сырье других компаний. Рекомендации по использованию не являются гарантией.

Выраженная или подразумеваемая пригодность или пригодность продукта для конкретной цели