



# FIX Panels (BOND)

Клей-герметик на основі MS-Polimer



АТМОСФЕРСТІЙКИЙ



МОЖЛИВІСТЬ  
ФАРБУВАННЯ



ВИСОКА  
АДГЕЗІЯ



ДЛЯ ВНУТРІШНІХ ТА  
ЗОВНІШНІХ РОБІТ



ВИСОКІ КЛЕЄВІ  
ВЛАСТИВОСТІ



ТИКСОТРОПНИЙ

## ОПИС

Еластична клейова система. Завдяки відмінній адгезії герметик, може застосовуватися без ґрунтовки для посилення адгезії, за винятком пористих матеріалів (деревина, фібро-цемент і т. д.).

## СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

- ✓ Герметизація деформаційних швів, стиків бетонних, полімербетонних і пластикових лотків, фланцевих з'єднань з нержавіючої сталі.
- ✓ Для герметизації і приклеювання широкою гами будівельних матеріалів до більшості типових поверхонь, таких як: бетон, штукатурка, деревно-стружкові плити, деревина, гіпс, цегла, скло.
- ✓ Клейова система для економічного, прихованого монтажу панелей (алюмінієві композитні панелі) вентиляованих фасадів.
- ✓ Склеювання і герметизація декоративних елементів з дерева, гіпсу, деревно-стружкових плит, каменю, пінополістиролу.
- ✓ Приклеювання плінтусів, цоколів, порогів, панелей, керамічної плитки.
- ✓ Клейові з'єднання при монтажі вантажних відсіків, фургонів і автопричепів.
- ✓ Клейові з'єднання в автомобілях для кріплення внутрішніх і зовнішніх елементів, а також для їх герметизації.
- ✓ Клейові сполуки в інших конструкціях з динамічними навантаженнями.

## ВЛАСТИВОСТІ

- ✓ Однокомпонентний, можливість застосування при мінусовій температурі °С.
- ✓ Відмінна тиксотропність, не тече в вертикальних швах.
- ✓ Відмінна адгезія без ґрунтовки до найбільш поширених матеріалами в будівництві і промисловості.
- ✓ Хороша механічна, хімічна та атмосферостійкість.
- ✓ Залишається гнучким від - 40 °С до +90 °С.
- ✓ Гасить вібрації.
- ✓ Можна фарбувати.
- ✓ Стійкість до ультрафіолетового випромінювання.

## СТАНДАРТИ/ ДОПУСКИ/ СЕРТИФІКАТИ

- у Продукт відповідає вимогам стандарту EN15651-1 F-EXT-INT-CC.
- у Випробування на стійкість до тиску вітру за проектом ETAG 034, § 5.4.1.2, по CIDEMCO (звіт 22279-2).
- у Стійкість до дощової води згідно UNE-EN 12865 від CIDEMCO (Звіт 22279-1).
- у Випробування опору вітровому всмоктуванню за проектом ETAG 034, § 5.4.1.1, по CIDEMCO (звіт 22279-3).

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ\*

Незатверділий - тестований при 23 °С і 50% відносної вологості	
Зовнішній вигляд	Сірий, чорний
Щільність (ISO 2811-1) [г/мл]	1,5
Час утворення плівки [хв.]	20 ÷ 30
Швидкість затвердіння [мм/24г]	4,0
Отвердний - тестований після 4 тижнів при 23 °С і 50% відносної вологості	
Модуль пружності 100% МПа	1,9
Умовна міцність на розрив (ISO 37) МПа	3,9
Відносне подовження при розриві (ISO 37) %	300
Твердість по Шору А (ISO 868)	55
Температура застосування, °С	0 ÷ +50
Температура експлуатації, °С	-40 ÷ +90
Поверхня	Адгезія
Оцинкований лист	+
Алюміній	+
Нержавіюча сталь	+
Керамічна плитка	+
Скло	+
Сира деревина (сосна)	+
Тверді ПВХ (полівінілхлорид)	+
PS (полістирол)	+
PC (полікарбонат)	+
Цегла	+
Бетон	+
Штукатурка / Сира гіпсокартонна плита	+
Клінкерна черепиця	+

\* Усі наведені дані ґрунтовані на лабораторних випробуваннях відповідно до внутрішніх стандартів виробника і сильно залежать від умов затвердіння продукту (температури упаковки, навколишнього середовища, підстави, якості використовуваного обладнання і від кваліфікацій особи, яка застосовує продукт).

## РЕКОМЕНДАЦІЇ ПО ГЕРМЕТИЗАЦІЇ

### ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТІ:

Поверхня, що стикається з герметиком, повинна бути міцною, чистою і сухою. Поверхня шва необхідно очистити від всіх забруднень, що знижують адгезійну міцність зв'язку клею-герметика з поверхнею: від пилу, цементної плівки, залишків цементного розчину, залишків раніше застосованого герметизуючого матеріалу і т. п. В зимовий час - від снігу, інею, льоду. Поверхні чистять металевими щітками вручну або електроінструментом, потім продувають стисненим повітрям. Місця, забруднені маслом або жиром, обов'язково знежирюють. Для перевірки якості шва рекомендуємо підготувати тестовий шов на будмайданчику. Якщо, незважаючи на дотримання рекомендацій по підготовці поверхні, адгезія герметика до поверхні незадовільна, необхідно застосувати праймер.

### ПІДГОТОВКА ПРОДУКТУ ПЕРЕД НАНЕСЕННЯМ:

Перед тим, як почати нанесення, продукт слід зберігати при кімнатній температурі (від 15 °С до 25 °С).

### ЗАСТОСУВАННЯ:

Після підготовки шва і основи необхідно встановити обмежувальний шнур на необхідну глибину і нанести праймер, якщо це необхідно. Вставте тубу в пістолет, після чого видавіть герметик в шов, стежачи за забезпеченням щільного контакту матеріалу з сторонами шва. Заповніть шов, уникаючи утворення повітряних порожнин. При ущільненні і вирівнюванні необхідно забезпечити щільне прилягання герметика до сторін шва для отримання високої адгезії. У тих випадках, коли необхідно отримати чіткі або виключно акуратні лінії стику, використовуйте захисну стрічку. Видаляйте стрічку, коли герметик все ще знаходиться в м'якому стані. Після, необхідно вирівняти і ущільнити герметик відповідним інструментом (шпателем) відповідного розміру і конфігурації. Інструмент змочується в мильному розчині для запобігання прилипання герметика. Не допускається безпосереднє нанесення мильного розчину на свіжоукладений герметик.

## ТРАНСПОРТУВАННЯ / ЗБЕРІГАННЯ

Продукт можна зберігати до 12 місяців від дати виробництва в оригінальній закритій упаковці в сухому місці, захищаючи від морозу і перегріву, при температурі від +5 °С до +25 °С.

## ПРИМІТКИ / ОБМЕЖЕННЯ

- ✓ Не фарбувати фарбами на основі алкідних смол.
- ✓ Клей-герметик не рекомендується використовувати для з'єднань, що знаходяться постійно під водою, тому що в ньому можуть відбутися фізичні зміни.
- ✓ Не підходить для склеювання акваріумів і тераріумів.
- ✓ Не використовувати для PP, PE - відсутня адгезія.
- ✓ Перед фарбуванням, рекомендується проводити пробне тестування.