



STONEFLEX INDUSTRY HIGH TACK

Клей на основі MS-Polimer (ефект присоски)



АТМОСФЕРОСТІЙКИЙ



МОЖЛИВІСТЬ
ФАРБУВАННЯ



ВИСОКА
АДГЕЗІЯ



ДЛЯ ВНУТРІШНІХ ТА
ЗОВНІШНІХ РОБІТ



ВИСОКІ КЛЕЄВІ
ВЛАСТИВОСТІ



ТИКСОТРОПНИЙ

ОПИС

Однокомпонентний клей у вигляді пасти на основі MS-Polimer, не містить розчинників, ізоціанов і води. Це універсальний продукт з широким діапазоном застосування. Можна використовувати для герметизації.

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

- Вклейка склопакета в віконну раму.
- Для приклеювання широкої гами будівельних матеріалів до більшості типових поверхонь, таких як: дзеркала, бетон, штукатурка, деревно-стружкові плити, деревина, гіпс, цегла, скло.
- Клейова система для економічного, прихованого монтажу панелей (алюмінієві композитні панелі) вентилязованих фасадів.
- Склеювання декоративних елементів з дерева, гіпсу, деревно-стружкових плит, каменю, пінополістиролу.
- Приклеювання плінтусів, цоколів, порогів, панелей, керамічної плитки.
- Клейові з'єднання при монтажі вантажних відсіків, фургонів і автопричепів.
- Клейові з'єднання в автомобілях для кріплення внутрішніх і зовнішніх елементів, а також для їх герметизації.
- Клейові сполуки в інших конструкціях з динамічними навантаженнями.

ВЛАСТИВОСТІ

- Швидке і дуже сильне початкове схоплювання.
- Еластичний шов.
- Висока сила схоплювання.
- Стійкої до вологості.
- Висока стійкість до УФ-випромінювання.
- Не вимагає ґрунтовки.
- Відмінна адгезія до більшості підстав як пористим, так і непористим, наприклад, металу або різних пластмас і скла.

УМОВИ ЗАСТОСУВАННЯ

Температура застосування [°C]	+5 ÷ +30
-------------------------------	----------

СТАНДАРТИ/ ДОПУСКИ/ СЕРТИФІКАТИ

- Відповідає вимогам EMICODE EC1 PLUS.
- Відповідає вимогам EN 15651-1 діє до: 2012 20HM F EXT-INT.
- Відповідає вимогам EN 15651-3 діє до: 2012 Class XS2.
- Відповідає вимогам ISO 846: 1998, метод D.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Зовнішній вигляд	Білий
Сухий залишок [%]	100
Щільність [g/ml]	1,60 ± 0,05
Відтік з вертикальних поверхонь [+ 50°C] (ISO 7390) [мм]	0
Час роботи (в залежності від оточуючих умов і властивостей підстави) [хв]	10 ÷ 20
Швидкість затвердіння [мм/24год]	2 ÷ 3
Витрата [г/м²]	250 ÷ 300
Основа	MS полімер
Температура експлуатації, °C	-40 ÷ +80

*Усі наведені дані основані на лабораторних випробуваннях відповідно до внутрішніх стандартів виробника і сильно залежать від умов затвердіння продукту (температури упаковки, навколишнього середовища, підстави, якості використовуваного обладнання і від кваліфікацій особи, яка застосовує продукт).

РЕКОМЕНДАЦІЇ З ПРИКЛЕЮВАННЯ

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТІ:

Клеєні поверхні повинні бути чистими, сухими, вільними від забруднень і речовин, що зменшують адгезію. Місця, забруднені маслом або жиром, обов'язково знежирюють Stoneflex Industry Foam Cleaner.

ПІДГОТОВКА ПРОДУКТУ ПЕРЕД НАНЕСЕННЯМ

Обрізати в верх картриджа і прикріпити зрізаний під відповідним кутом носик. Картридж вставити в пістолет для картриджів.

ЗАСТОСУВАННЯ:

- Наносити клей смужками або точково на основу або приклеюваний матеріал.
- Потім поверхні, що склеюються прикласти і притиснути.
- Після нанесення з'єднати клеєні елементи, сильно і рівномірно притискаючи.
- Коригування положення клеєних поверхонь можлива протягом приблизно 10 хвилин з моменту приклеювання.
- Залежно від поверхонь, на які клеїться елемент, може знадобитися підтримка важким предметів мінімально на 24 години.

ТРАНСПОРТУВАННЯ / ЗБЕРІГАННЯ

Продукт можна зберігати до 18 місяців від дати виробництва в оригінальній закритій упаковці в сухому місці, захищаючи від морозу і перегріву, при температурі від +5 ° C до +25 ° C.

ПРИМІТКИ / ОБМЕЖЕННЯ

- Рекомендується провести попередні випробування адгезії перед склеюванням.
- Поки клей повністю не затвердіє, уникати контакту з водою.
- Не використовувати для PE, PP, тефлону.
- При склеюванні пластмас слід завжди проводити випробування на адгезію.