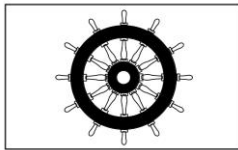


# KLEIBERIT 501.0

## 1К-ПУР-клей

### Область застосування

- Виробництво стінових елементів та інших не несучих конструкцій з дерева і деревних матеріалів
  - Виробництво дерев'яних виробів, які піддаються атмосферному впливу, таких як вікна, двері, елементи огорожі і терасові елементи, з відповідним захистом поверхні.
  - Склеювання виробів і елементів з деревини, які піддаються високим навантаженням або тимчасовому впливу підвищеної вологості, таких як паркетна підлога, меблі для сауни і ванної кімнати.
  - Склеювання мінеральних будівельних плит, керамічних матеріалів, бетону та твердої піни
  - Склеювання в суднобудуванні відповідає IMO FTP-Code, частина 5 та 2, згідно протоколу випробувань BG Verkehr (департамент морської безпеки) для міжнародного використання згідно Модулю В. Номер дозволу: 118229-03
- Сертифікована витрата: 150 г/м<sup>2</sup>



### Властивості клею

**Основа:** поліуретан  
**Колір:** коричневий  
**Густина:** ≈1,13 г/см<sup>3</sup>

### В'язкість Брукфільд RVT при 20 °C:

7.000 +/- 1.500 мПа·с

**Консистенція:** рідко-текуча

**Маркування:** див. наш паспорт безпеки

**Примітка:** призначений для застосування тільки у промислових цілях

### Переробка

#### Умови переробки

Склеюванні субстрати перед переробкою акліматизувати мін. до 18 °C. Склеюванні поверхні повинні бути чистими, сухими, знежиреними. При склеюванні дерев'яних деталей вологість субстрату повинна бути вище 5%. Якщо склеюванні поверхні були попередньо оброблені розділювальним засобом, необхідно його ретельно видалити. KLEIBERIT 501.1 **не можна** переробляти при температурі нижче +5 °C.

### Переваги

- Однокомпонентний клей – практично необмежена життєздатність
- Просте застосування

### Властивості клейового з'єднання

- Клейовий шов забезпечує високу теплостійкість і високі показники міцності склеювання
- Якість склеювання D4 відповідно до DIN EN 204 (протокол випробувань інституту віконних технологій Розенхайма Nr. 505 26095 від 03.05.2010)
- Перевірено згідно з DIN EN 14257 (Watt 91) (протокол випробувань інституту віконних технологій Розенхайма Nr. 505 43669 от 26.05.2010).

### Способи нанесення

3 ємності, що постачається, за допомогою зубчастого шпателя та установок із валковим або сопловим нанесенням.

### Нанесення клею

Достатньо одностороннього нанесення на менш пористу поверхню.

### Витрата

100 - 200 г/м<sup>2</sup> в залежності від структури матеріалу.

### Час відкритої витримки

≈ 20 - 25 хвилин при 20 °C та 50 % відносно вологості повітря. Цей час скорочується за високої температури приміщення, високої вологості повітря або підведення вологого повітря.

## KLEIBERIT 501.0

встановлюється згідно до цих умов.

### Полімеризація

Клей полімеризується за рахунок впливу вологості (з повітря та матеріалів) та стає напівтвердим продуктом, стійким по відношенню до води та розчинників. Підведення вологості шляхом дрібного розпилення (об'єм води –  $\approx 20$  г/м<sup>2</sup>) або підвищення температури (40 °C до макс. 80 °C) прискорює утворення полімерної сітки.

### Пресування деталей

Процес схоплювання здійснюється під тиском пресування, що має забезпечити гарний контакт склеюваних поверхонь. Пресувальні поверхні захищають від клею, що просочується завдяки прокладці з силіконового паперу. Необхідний тиск залежить від виду та розміру заготовки і має забезпечувати точне припасування клейових швів. При склеюванні шаруватої деревини або склеюванні стиків тиск пресування не повинен бути нижче **0,6 Н/мм<sup>2</sup>**.

Чим інтенсивніша полімеризація клею під тиском пресування, тим вища подальша можливість витримування навантаження у готового виробу.

### Час пресування

Цей час значною мірою залежить від температури та вологості.

Нормативні значення:

Температура	Час пресування
20 °C	від 60 хв.
40 °C	від 30 хв.
60 °C	від 10 хв.
80 °C	від 5 хв.

Точний час для спеціального застосування

Знищення відходів

Код відходів 080501

Наша упаковка виготовлена за матеріалів, що переробляються. Добре випорожнена тара може використовуватись повторно.

### Час подальшого схоплювання

Подальша обробка склеєних частин можлива за 2 – 3 години, кінцева міцність досягається за 24 години після пресування.

### Очищення

Одразу після використання інструменти очистити KLEIBERIT 820.0.

### Упаковка

#### KLEIBERIT 501.0:

Бляшана каністра вагою	6 кг нетто
Бляшане відро вагою	32 кг нетто
Коробка з 12 пляшками по	0,5 кг нетто
Коробка з 9 пляшками по	1,0 кг нетто

#### Очищувач

#### KLEIBERIT 820.0:

Бляшана банка вагою	4,5 кг нетто
---------------------	--------------

Упаковки інших розмірів за запитом.

### Зберігання

KLEIBERIT 501.0 зберігається в герметично закритій упаковці за температури 20 °C  $\approx$  9 місяців. Зберігати в сухому прохолодному приміщенні, захищати від вологи.

Розкриті упаковки треба використати якомога швидше.

KLEIBERIT 501.0 є морозостійкий до -25 °C.

Станом на 17.02.2023;tk; замінює попередні редакції