



STONEFLEX INDUSTRY MS 530

Однокомпонентний герметик на основі MS полімера



АТМОСФЕРСТІЙКИЙ



МОЖЛИВІСТЬ
ФАРБУВАННЯ



МАКСИМАЛЬНА
ДЕФОРМАЦІЯ 12,5%



ВИСОКА
АДГЕЗІЯ



ДЛЯ ВНУТРІШНІХ ТА
ЗОВНІШНІХ РОБІТ



БЕЗПЕЧНИЙ
ДЛЯ ЛЮДИНИ



ВИСОКІ КЛЕЄВІ
ВЛАСТИВОСТІ



ТИКСОТРОПНИЙ

ОПИС

Високо еластичний, однокомпонентний герметик на основі MS полімеру - сіланізований поліефір, який твердіє під впливом вологи повітря.

СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

- Герметизація вертикальних і горизонтальних швів з максимальною деформацією $\pm 25\%$.
- Герметизація бетонних фасадних конструкцій.
- Герметизація плінтусів, панелей, плит з синтетичних матеріалів, глазури, теракоти, елементів з синтетичних матеріалів, деревини, металів і металевих плит до всіх типів поверхонь в будівництві, таких як цегла, бетон, гіпс, штукатурка.
- Герметизація вузлів примикання оцинкованого силосу з бетонною основою (елеватор).
- Герметизація деформаційних швів нижніх транспортних галерей елеватора.
- Герметизація замків сендвіч-панелей.
- З'єднання навколо дверей і вікон, підвіконь і балюстрад (паропроникний).
- Приклеювання мембран EPDM.
- Заповнення щілин, швів, прогалін в бетонних, дерев'яних, гіпсових, кам'яних і інших будівельних матеріалах.

ВЛАСТИВОСТІ

- Можливість застосування при мінусовій температурі $^{\circ}\text{C}$.
- Можна фарбувати (можна фарбувати неотверджений герметик після утворення поверхневої плівки).
- Відмінні механічні властивості.
- Висока стійкість до УФ-випромінювання.
- Нейтральний, не викликає корозії металів, можна використовувати на лужних поверхнях.
- Довговічний шов.
- Без запаху і хімічно нейтральний.
- Не вимагає ґрунтовки на більшості поверхонь.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ*

Незатверділий - тестований при 23 ° C і 50% відносної вологості	
Зовнішній вигляд	Сірий, білий
Щільність (ISO 2811-1) [г/мл]	1,5
Час утворення плівки [хв.]	20 ÷ 40
Робочий час [хв.]	5 ÷ 10
Швидкість затвердіння [мм / 24г]	2 ÷ 3
Відтік з вертикальних поверхонь [+ 50°C] (ISO 7390) [мм]	0 ÷ 3
Отвердний - тестований після 4 тижнів при 23 ° C і 50% відносної вологості	
Модуль пружності при 100% подовженні, [МПа]	0,4
Здатність до рухів (ISO 9047) [%]	± 25
Подовження на розрив (ISO 8339) [%]	≥ 700
Твердість по Шору А (ISO 868)	22 ÷ 28
Температура застосування, $^{\circ}\text{C}$	-5 ÷ +50
Температура експлуатації, $^{\circ}\text{C}$	-40 ÷ +90
Поверхня	Адгезія
Оцинкований лист	+
Алюміній	+
Нержавіюча сталь	+
Керамічна плитка	+
Скло	+
Сира деревина (сосна)	+
Тверді ПВХ (полівінілхлорид)	+
PS (полістирол)	+
PC (полікарбонат)	+
Цегла	+
Бетон	+
Штукатурка / Сира гіпсокартонна плита	+
Клінкерна черепиця	+

+ Хороша адгезія

\pm Часткове адгезивне відшарування

*Усі наведені дані основані на лабораторних випробуваннях відповідно до внутрішніх стандартів виробника і сильно залежать від умов затвердіння продукту (температури упаковки, навколишнього середовища, підстави, якості використовуваного обладнання і від кваліфікацій особи, яка застосовує продукт).

СТАНДАРТИ/ ДОПУСКИ/ СЕРТИФІКАТИ

- Продукт відповідає вимогам СТАНДАРТ EN15651-1 діє до: 2012 F-EXT-INT-CC, 25LM.
- Продукт відповідає вимогам СТАНДАРТ EN15651-3 діє до: 2012 S, XS1.

РЕКОМЕНДАЦІЇ ДО ЗАСТОСУВАННЯ

ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТІ:

Поверхня, що стикається з герметиком, повинна бути міцною, чистою і сухою. Поверхня шва необхідно очистити від всіх забруднень, що знижують адгезійну міцність зв'язку, герметика з поверхнею: від пилу, цементної плівки, залишків цементного розчину, залишків раніше застосованого герметизуючого матеріалу і т. п. В зимовий час - від снігу, інею, льоду. Поверхні чистять металевими щітками вручну або електроінструментом, потім продувають стисненим повітрям. Місця, забруднені маслом або жиром, обов'язково знежирюють Stoneflex Industry Foam Cleaner. Для перевірки якості шва рекомендуємо підготувати тестовий шов на будмайданчику. Якщо, незважаючи на дотримання рекомендацій по підготовці поверхні, адгезія герметика до поверхні незадовільна, необхідно застосувати Stoneflex Industry MS Primer.

ЗАСТОСУВАННЯ:

Після підготовки шва і підстави необхідно встановити обмежувальний шнур на необхідну глибину і нанести праймер Stoneflex Industry MS Primer, якщо це необхідно. Вставте тубу в пістолет, після чого видавіть герметик Stoneflex Industry MS 530 в шов, стежачи за забезпеченням щільного контакту матеріалу з сторонами шва. Заповніть шов, уникаючи утворення повітряних порожнин. При ущільненні і вирівнюванні необхідно забезпечити щільне прилягання герметика до сторін шва для отримання високої адгезії. У тих випадках, коли необхідно отримати чіткі або виключно акуратні лінії стику, використовуйте захисну стрічку. Видаляйте стрічку, коли герметик все ще знаходиться в м'якому стані.

Після, необхідно вирівняти і ущільнити герметик відповідним інструментом (шпателем) відповідного розміру і конфігурації. Інструмент змочується в мильному розчині для запобігання прилипання герметика. Не допускається безпосереднє нанесення мильного розчину на свіжоукладений герметик.

ТРАНСПОРТУВАННЯ / ЗБЕРІГАННЯ

Зберігати до 15 місяців в упаковці в сухому міс-

ці, захищаючи від морозів і перегрівання, при температурі від + 0 ° С до + 25 ° С. Продукт можна транспортувати не більше ніж 3 тижнів при температурі не нижче - 30 ° С, однак перед використанням слід витримати продукт протягом 24 годин при 23 ° С.

ПРИМІТКИ / ОБМЕЖЕННЯ

- Чи не фарбувати фарбами на основі алкідних смол.
- Герметик не рекомендується використовувати для з'єднань, що знаходяться постійно під водою, тому що в ньому можуть відбутися фізичні зміни.
- Не підходить для склеювання акваріумів і тераріумів.
- Не використовувати для PP, PE - відсутня адгезія.