

ERAPOL ETX65D ПРЕПОЛІМЕР ПОЛІЕФІР (PTMEG) TDI

ТЕХНІЧНИЙ ПАСПОРТ

Erapol ETX65D це рідкий ізоціонатний завершений преполімер на основі вискоєфективного поліефірного поліолу PTMEG. Під час реакції з МОСА продукт утворює поліефірний еластомер із твердістю 65 Шор Д. Продукт був розроблений для тривалої придатності.

Полімери, виготовлені з **Erapol ETX65D** виявляють високу ударну міцність у поєднанні з видатною стійкістю достирання та хімічних речовин, а також високою несучою здатністю.

Застосування

Успішне застосування включає жорсткі зношувані деталі для гірничодобувної промисловості та промислового використання, приводні шківи, колодки, деталі гідроциклонів, кормові та розподільчі коробки, шестерні тощо.

Специфікація продукту

% NCO	8,00 ± 0,20
Питома вага при 25°C	1.10
В'язкість при 80°C (cps)	400 – 800
Колір	Прозорий, світло-бурштиновий

Умови змішування та затвердіння

		ETX65D / МОСА	ETX65D / Ethacure 300
Erapol ETX65D	(pph)	100	100
Рівень МОСА	(pph)	22.9	–
Рівень Ethacure 300	(pph)	–	18.4
Рекомендований % Теорія		90	90
Температура Erapol	(°C)	60 - 70	55 - 65
Температура Ethacure 300	(°C)	110 - 120	25
Життєздатність	(хв)	5	4
Час вилучення з форми при 110°C	(год)	< 1	1
Час після затвердіння при 110°C	(год)	24	24

Усі результати базуються на 200 грамах **Erapol ETX65D** при 65°C.

Фізичні властивості

Властивості, представлені нижче, повинні використовуватися як довідник.

		ETX65D / МОСА	ETX65D / Ethacure 300	МЕТОД ВИПРОБУВАННЯ
Твердість	(Шор D)	65 ± 5	60 ± 5	AS1683.15
Міцність на розрив	МПа (psi)	49,2 (7136)	44 (6382)	AS1683.11
100% модуль	МПа (psi)	31,8 (4612)	25 (3626)	AS1683.11
200% модуль	МПа (psi)	43,0 (6237)	39,0 (5656)	AS1683.11
Подовження	(%)	245	250	AS1683.11
Кутова міцність на розрив, Die C	(кН/м)	130	140	AS1683.12
Міцність на розрив	(кН/м)	33	30	AS1683.12
Стійкість DIN	(%)	48	45	DIN 53512
DIN Стійкість до стирання 10N	(мм3)	90	80	AS1683.21
DIN Стійкість до стирання 5N	(мм3)	32	34	AS1683.21
Компресійний комплект/22 год. при 70°C (%)		25	30	AS1683.13
Питома вага	(г/см3)	1.17	1.16	AS1683.4

Порядок обробки

1. **Erapol ETX65D** слід нагріти до рекомендованої температури обробки та ретельно дегазувати при -95 кПа у вакуумі, доки не припиниться надмірне піноутворення. Затверджувач слід додати до **ETX65D**. Перед змішуванням МОСА необхідно розплавити при 110–120°C, а Ethacure 300 — при 25°C. Після додавання затверджувача ретельно перемішати, стежачи за тим, щоб у суміш не потрапило повітря.
2. Розлийте змішані матеріали у форми, попередньо нагріті до 100–110°C і вкриті розділюючим засобом.

ПРИМІТКА: Якщо температура після затвердіння нижче 100°C, полімер може мати склоподібний/крихкий вигляд. Слід дотримуватися часу після затвердіння.

Адгезія

Адгезія еластомерів на основі Erapol до різних основ є в кращому випадку незначною, якщо не використовується праймер. Будь ласка, зверніться до Era Polymers для отримання конкретних рекомендацій щодо покращення адгезії.

Запобіжні заходи при поводженні

Перед використанням проконсультуйтеся з паспортом безпеки матеріалу (MSDS) щодо конкретної небезпеки та інформації про поводження.

Erapol ETX65D містить невелику кількість вільного TDI. Тому продукт слід використовувати в добре провітрюваних приміщеннях. Уникайте вдихання парів і захищайте шкіру та очі від контакту. У разі потрапляння на шкіру негайно видаліть надлишки, промийте водою з милом. При попаданні в очі негайно промийте водою протягом щонайменше 15 хвилин. Викличте лікаря. Якщо ніс, горло або легені подразнюються від вдихання парів, виведіть постраждалу особу на свіже повітря. Викличте лікаря