



Jet-Weld™

Термоактивируемый адгезив TE-200

Техническая информация

ноябрь 1997

Описание продукта 3M™ Jet-Weld™ TE-200 – однокомпонентный полиуретановый адгезив, полимеризующийся при взаимодействии с влагой; наносится в разогретом состоянии. Этот адгезив обладает низкой вязкостью и длительным открытым временем, дает возможность получения тонкого клеевого шва.

Характеристики	<ul style="list-style-type: none">• 100% твердого вещества• длительное открытое время• однокомпонентный• соединяет некоторые пластики	<ul style="list-style-type: none">• низкая вязкость• очень высокая прочность соединения с деревом• быстрое нарастание прочности
-----------------------	--	---

Типичные свойства (неотвержденный)	Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации	
	Температура нанесения, °C	121°C
	Вязкость (при 121°C)¹	3000 сПз
	Цвет твердого вещества	Белый/желтовато-белый
	Время жизни^{2,4}	4 минуты
	Время отверждения^{3,4}	2 минуты
	Плотность расплава, г/см³	1.06
¹ Вискозиметр Брукфилда ² Время затвердевания расплавленного образца адгезива длиной 1/8 дюйма на неметаллической основе ³ минимальное время необходимое для соединения способного выдержать нагрузку 35 кПа ⁴ Время жизни и время отверждения приведены для комнатной температуры; высокие температуры увеличивают, а низкие температуры сокращают время жизни и время отверждения		



Jet-Weld™

Термоактивируемый адгезив TE-200

Типичные свойства (отвержденный)	Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации	
	Твердость D по Шору ¹	60
	Модуль ² , МПа	67
	Усилие при разрыве ² , МПа	28
	Относительное удлинение при разрыве ²	625
¹ толщина образца 2.2-2.8 мм ² ASTM D 638		
Характеристики	Примечание: Нижеследующая техническая информация должна рассматриваться как репрезентативная и не должна использоваться в целях спецификации	
	Прочность на сдвиг была измерена на образцах длиной 2.5x10см с перекрытием 2.5x1.25 см. Толщина клеевого шва 0.08-0.15 мм, толщина пластика 3.1, дерева 9.5 мм. Скорость 50 мм/мин.	
	Прочность на сдвиг (МПа)	Измерено при 23°C
	Материал	МПа
	Дерево (клен)	13.45
	Армированный пластик	24.14
	Поликарбонат	15.17 ¹
	Полиакрил	8.62 ¹
	Полистирол	4.48 ¹
	АБС	8.62 ¹
ПВХ	14.83 ¹	
¹ разрушение материала		
	Прочность на сдвиг (МПа)	Измерено при 82°C
	Материал	МПа
	Дерево (клен)	4.28
	Армированный пластик	10.69
	Прочность на расслаивание под углом 180°, Н/25мм, была измерена на образцах хлопкового полотна 2.5x20 см, наклеенных на жесткий материал 2.5x10 см толщиной 3.1 мм. Скорость 50 мм/мин. Все измерения проведены при 23°C.	
	Материал	Н/10 мм
	Армированный пластик	140 ¹
	Поликарбонат	158 ¹
	Полиакрил	80 ¹
	Полистирол	16
	АБС	140 ¹
	ПВХ	140 ¹
	Алюминий	-
	Стекло	-
¹ разрушение субстрата		

Термоактивируемый адгезив ТЕ-200

Информация по применению	<p>Рекомендации по использованию:</p> <p>Наносить на чистые сухие поверхности. Масло и другие загрязнения удалить протирая поверхность изопропиловым спиртом*. Для армированных пластиков рекомендуется очистка поверхности изопропиловым спиртом, абразивная обработка и повторная очистка изопропиловым спиртом*. Для дополнительной информации смотри раздел подготовка поверхности. После нагревания до рекомендованной температуры нанесите необходимое количество 3M™ Jet-Weld™ адгезива на один из материалов предназначенных для соединения. Соедините материалы в течении времени жизни адгезива и зафиксируйте соединенные части до отверждения адгезива. Не используйте для соединения металлических или стеклянных частей и их комбинаций между собой, так как отверждение не произойдет ввиду низкой способности субстрата к передаче водяных паров.</p> <p>Важно: адгезив нагретый до температуры нанесения в течении 16 и более часов не должен использоваться</p> <p>*Примечание: используя растворители, удалите все источники воспламенения и соблюдайте соответствующие правила безопасности</p>
Оборудование для нанесения	<p>Картриджи адгезива Jet-Weld могут быть нанесены только через аппликатор адгезива 3M Jet-Weld. Контейнеры других размеров могут быть нанесены с использованием оборудования созданного для использования с расплавленными полиуретановыми реактивными адгезивами (П.Р.А.). Для получения информации оборудовании дл П.Р.А. свяжитесь с местным представителем 3M. Все оборудование должно быть использовано в строгом соответствии с рекомендациями производителя.</p>
ВНИМАНИЕ:	<p>Не используйте Jet-Weld адгезив при температуре выше 135°C; адгезив не должен наноситься на материалы, температура которых превышает 135°C.</p> <p>Носите теплостойкие перчатки и защитные очки во время работы</p>
Контейнер	295.7 мл, 3.79, 18.9, 208.2 л
Информация по применению	<p>Очистка: дайте продукту затвердеть. Удалите неотвержденный воскообразный материал (обычно в течении 20 минут после нанесения) ножом. Отвержденный материал срежьте или удаляйте абразивной обработкой. Не нагревайте и не используйте пламя для удаления адгезива.</p> <p>Время отверждения: время отверждения изменяется в зависимости от температуры, влажности, типа материала и толщины шва. Отверждение на дереве (материал богатый влагой) быстрее, чем на пластике.</p>
Подготовка поверхности	<p>Пластик: Протрите тканью смоченной изопропиловым спиртом*. Дайте растворителю испариться перед склеиванием.</p> <p>Замечание: 3M™ Jet-Weld™ не рекомендованы для соединения необработанных полиолефинов</p> <p>Пластик, загрязненный при литье: Протрите тканью смоченной изопропиловым спиртом*, обработайте тонким абразивным материалом, протрите тканью смоченной изопропиловым спиртом*. Дайте растворителю испариться перед склеиванием.</p> <p>Армированный пластик, резина: Протрите тканью смоченной метилэтилкетоном*, обработайте тонким абразивным материалом, протрите тканью смоченной метилэтилкетоном*. Дайте растворителю испариться перед склеиванием.</p>
Условия хранения	<p>Храните продукт в помещении, при температуре от 16 до 27°C, защищенным от воздействия влаги. Контейнеры 295.7 мл могут храниться в течении 12 месяцев, остальные – в течении 6 месяцев.</p>

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

3M Россия
 Отдел промышленных клейких лент
 125445 Москва
 ул. Смольная д.24/Д
 Бизнес центр "Меридиан"
 Tel: (095) 784 7474
 Fax: (095) 784 7475

