

CARBOCRACKSEAL H+

Еластична двокомпонентна поліуретанова смола повільної реакції. Служить для ізоляції з'єднань тріщин та деформаційних швів будівель та споруд з з\б, бетону, будівельного каменю та інших матеріалів. Також рекомендовано застосовувати цей матеріал для запобігання воді або вологи в цегляній кладці. Адаптовано для інжекційних систем, вмонтованих у бетонну конструкцію.

Застосовується при температурі навколишнього середовища +5°C...+30°C.

ВЛАСТИВОСТІ ТА СКЛАД

Компоненти

Компонент А складається з полієфіру, що містить складноєфірні групи та добавки. Компонент В – модифікований ефір ізоціанової кислоти.

Система

Полімерна суміш проникає у тріщини, що підлягають ізоляції. Будь-яка кількість присутньої води виходить завдяки гідрофобному характеру смоли, а менша частина призводить до спінювання смоли з закритою структурою пір.

Кінцевий продукт

Через 10 годин смола стає твердою; остаточне затвердіння настає через декілька днів. Затверділа смола є еластичною та розтяжною, навіть при пластовій адгезії.

СПОСІБ ЗАСТОСУВАННЯ

У більшості випадків, полімерна суміш вводиться через буровий пристрій в тріщину, яка підлягає ізоляції, допоки смоляний матеріал не буде виходити назовні свердловинним контролюючим пристроєм. Для застосування CarboCrackSeal H+, можна використовувати дві різні технології:

Однокомпонентна обробка

Компоненти смоли ретельно змішуються в об'ємному співвідношенні 1:1 вводяться за допомогою однокомпонентного насоса СТ ЕТ I або HD 1. У цьому випадку, слід врахувати час життєздатності смоли.

Двокомпонентна обробка

Компоненти смоли окремо подаються за допомогою зведеного насоса в об'ємному співвідношенні 1:1, мішуються за допомогою спеціального багаторазового статичного змішувача перед тим, як ввести їх у буровий пристрій.

Використовуйте електрогідравлічний поршневий насос СТ-GX 5. В якості статичного змішувача використовуються змішувачі з нержавіючої сталі з водяними конусами, Art.-Nr 30551, довжиною 140 мм для приймання 12 статичних решітчастих змішувачів, Art.-Nr. 30549 або спеціальний ZTV-ING статичний змішувач, Art.- Nr. 13454.

Об'ємне співвідношення насоса 1:1 має бути перевірене перед тим, як розпочати введення.

Застосовується при об'ємній витраті $\geq 0,3$ л/хв, а також при навколишній температурі або температурі будівельних елементів $+5^{\circ}\text{C} \dots +30^{\circ}\text{C}$ та при температурі продуктів $> +15^{\circ}\text{C}$.

У разі проникнення води, яку не може зупинити CarboCrackSeal H+, слід застосувати CarboStop U, CarboStop 402 поки потік води не зупиниться. Відразу після цього слід продовжити введення CarboCrackSeal H+, використовуючи окремий ущільнювальний пристрій.

ТЕХНІКА БЕЗПЕКИ

Дотримуйтесь загальних запобіжних заходів при поводженні з хімічними матеріалами.

Компонент А

Символ: Xn (токсичний)

R22 Не допускати проковтування.

S23 Не вдихати пари або аерозоль. S36 Одягати відповідний захисний спецодяг.

S60 Цей матеріал та його контейнер повинні бути утилізовані як небезпечні відходи.

Компонент В

Символ: Xn (токсичний)

R20 Шкідливий при вдиханні. R36/37/38 Викликає подразнення очей, дихальної системи та шкіри. R40 Обмежені дані канцерогенного впливу. R42/43 Може викликати подразнення при вдиханні чи потраплянні на шкіру. R53 Може спричинити довгострокові несприятливі зміни у водному середовищі.

S9 Зберігайте контейнер у місці, що добре провітрюється. S23 Не вдихати пари або аерозоль. S26 При потраплянні в очі негайно промити великою кількістю води або звернутися по медичну допомогу. S36/37 Одягати відповідний захисний спецодяг та рукавички. S45 В разі нещасного випадку або якщо Ви відчули нездужання, негайно зверніться до лікаря (покажіть етикетку продукту, якщо це можливо). S60 Цей матеріал та його контейнер повинні бути утилізовані як небезпечні відходи. S61 Уникати потрапляння в навколишнє середовище. Використовувати спеціальну інструкцію/паспорт безпеки речовини.

Z1 містить ефір ізоціанової кислоти: дивитися інформацію від виробника.

Особи, які часто або регулярно застосовують CarboCrackSeal H+ або інші поліуретанові смоли повинні проходити профілактичний медичний огляд від професійної організації згідно з G27. Додаткові відомості містяться у паспорті безпеки речовини.

ЗБЕРІГАННЯ

Не більше шести місяців з моменту постачання або дванадцяти місяців з моменту виготовлення; призначений для зберігання в сухому стані при температурі від +10°C до +30°C.

ФОРМА ПОСТАЧАННЯ

У подвійній ємності (1 кг) – 474 г компонент А та 526 г компонент В.

У каністрах – 5 кг компонент А та 5,5 кг компонент В.

У каністрах – 10 кг компонент А та 11 кг компонент В.

У каністрах – 20 кг компонент А та 23 кг компонент В.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Нижченаведені дані були надані лабораторією. Вони можуть змінюватися на практиці через теплообмін між смолою та бетоном, поверхневі властивості бетону, вологість, тиск, а також інші фактори.

ФІЗИЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тимчасовий опір розриву	0,58 ± 0,12	МПа
Подовження при розриві	192 ± 38	%
Е-модуль	0,20 ± 0,04	МПа
Твердість по Шору, через 28 днів	55 ± 3	А

ДАНІ ПО СИРОВИНІ

		Компонент А	Компонент В	Норма
Густина при +25°C	кг/м³	975 ± 15	1.122 ± 15	DIN 12791
Колір	-	медовий	коричневий	-
В'язкість при +8°C	мПз*с	850 ± 100	160 ± 30	EN ISO 3219
В'язкість при +15°C		500 ± 60	100 ± 20	
В'язкість при +23°C		320 ± 50	60 ± 20	

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ДАНІ РЕАКЦІЇ

склад суміші А : Б 1 : 1 об'ємна частка

Температура запуску		+8°C	+15°C	+23°C	Норма
Перемішувати в протягом 5 хвилин до настання в'язкості	мПз*с	425 ± 60	270 ± 50	180 ± 50	МСТ PV 10-329
В'язкість 1000 мПз*з 1 м розрив (ізотерм)	хв	50	45	30	МСТ PV 10-327
Час гелеутворення	год	17,5 ± 2,0	15,0 ± 1,5	13,0 ± 1,0	МСТ PV 10-311
Фактор спінювання		~1	~1	~1	МСТ PV 10-301