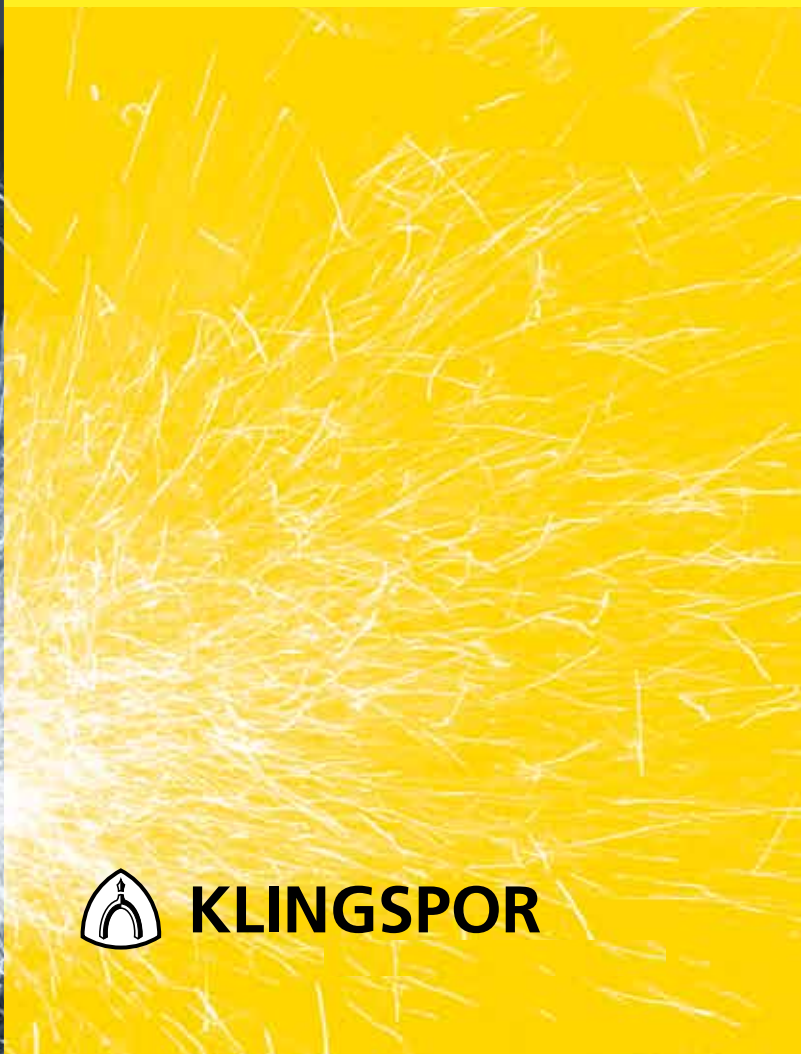




Безкінечні стрічки



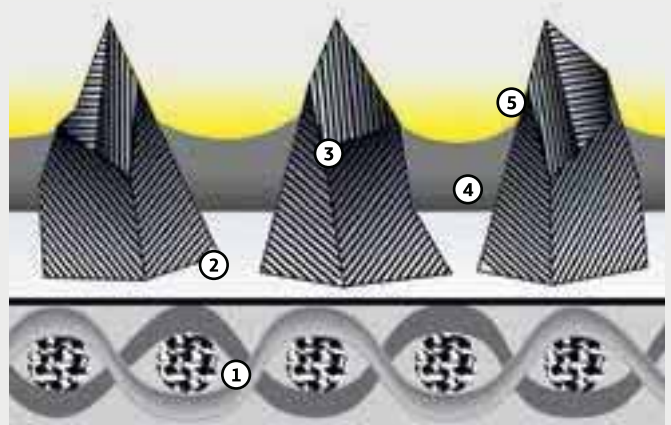
KLINGSPOR

Шліфувальні вироби на гнучкій основі

Вказівки щодо використання

Шліфувальні вироби на гнучкій основі є шліфувальними інструментами, що складаються з більше чи менше гнучкого матеріалу основи, до якої за допомогою зв'язки прикріплені зерна. До сім'ї продуктів «Шліфувальні вироби на гнучкій основі» належать шліфувальні стрічки, рулони, листи, паси та диски. Вони складаються з чотирьох, можливо, також, п'яти наступних компонентів (див зображення справа):

- ▶ 1. Основа
- ▶ 2. Основна зв'язка
- ▶ 3. Зерно
- ▶ 4. Захисний шар зв'язки
- ▶ 5. Опціонально: додаткове покриття



Структура

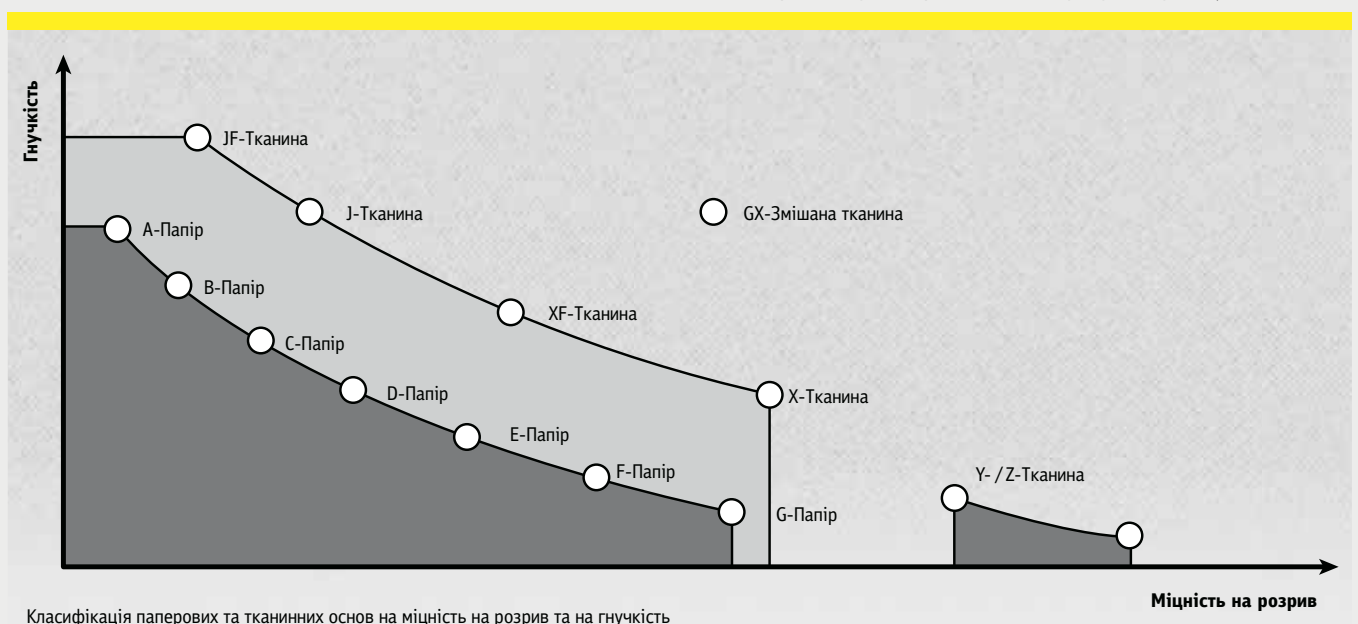
1. Основа шліфувальних виробів на гнучкій основі

Основа - це матеріал, на який наноситься абразивне зерно, та яка переносить та розподіляє силу тертя на виріб, що обробляється. Для виготовлення шліфувальних виробів здебільшого використовуються наступні основи:

- ▶ Папір
- ▶ Бавовняна тканина
- ▶ Поліестрова тканина

Крім цього у компанії Klingspor використовуються наступні основи для виготовлення окремих продуктів та/або для особливого призначення:

- ▶ Вулканізований картон (виключно для виготовлення фібрових кругів для кутових шліфувальних машин)
- ▶ Плівка (використовується виключно для виготовлення шліфувальних кругів FP 73 WK)
- ▶ GX-змішана тканина (спеціальна суміш з бавовни та поліестру для гнучких, проте дуже міцних на розрив стрічок)



Класифікація паперових та тканинних основ на міцність на розрив та на гнучкість

Шліфувальні вироби на гнучкій основі

Вказівки щодо використання



Основа	Характеристика	Вказівки щодо використання
A – Папір	прибл. 95 г/м ²	Профільне шліфування + чистове шліфування (вручну)
B – Папір	прибл. 105 г/м ²	Профільне шліфування + чистове шліфування (вручну)
C – Папір	прибл. 110 г/м ²	Чистове шліфування (вручну)
D – Папір	прибл. 130 г/м ²	Чистове шліфування (вручну та машиною)
E – Папір	прибл. 250 г/м ²	Чистове шліфування (машиною)
F – Папір	прибл. 300 г/м ²	Чистове шліфування (машиною)
G – Папір	прибл. 400 г/м ²	Чистове шліфування (машиною)
JF – Тканина	тонка, дуже гнучка	Контурні вироби (вручну та машиною)
GX – Змішана тканина	тонка, гнучка	Профільні вироби (вручну та машиною)
J – Тканина	тонка, гнучка	Профільні вироби (вручну та машиною)
XF – Тканина	тяжка, гнучка	Ручний стрічково-шліфувальний станок
X – Тканина	груба, міцна	Поверхні, краї, тіла обертання (машиною)
Y – Тканина	груба, дуже міцна	Поверхні, краї, тіла обертання (машиною)
Z – Тканина	груба, дуже міцна, може бути поділена на частини	Шліфування поверхні (машиною)

2. Зв'язка

У зв'язці закріплюється шліфувальне зерно. Вона є сполучним елементом між шліфувальним зерном та основою. Зв'язка в основному виготовляється з синтетичної смоли, через що має її високоякісні властивості. Клей додається лише до окремих шліфувальних шкур на паперовій основі, які використовуються з ручними шліфувальними машинами.

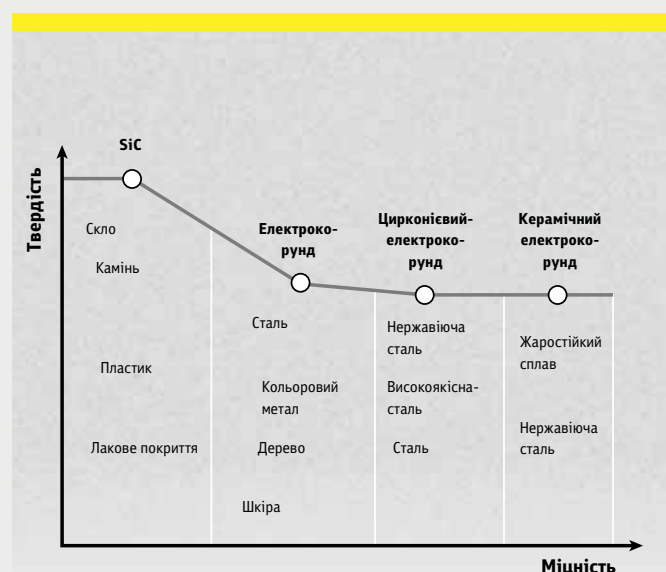
3. Зерно

Зерно відповідає за шліфування матеріалу. При виборі правильного зерна особливо важливу роль відіграють дві властивості:

- ▶ Твердість
- ▶ Міцність

Всі зерна, які застосовує Klingspor, виробляються синтетично. Це забезпечує незмінно високу якість продукції. Для виготовлення шліфувальних виробів на основі використовуються чотири різні види зерна:


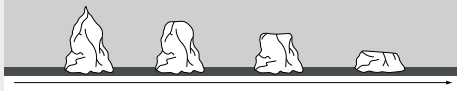
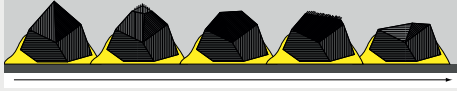
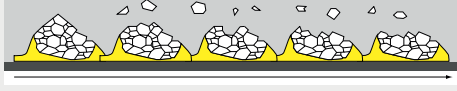
- ▶ Карбід кремнію
- ▶ Електрокорунд (оксид алюмінію)
- ▶ Цирконієвий електрокорунд
- ▶ Керамічний електрокорунд



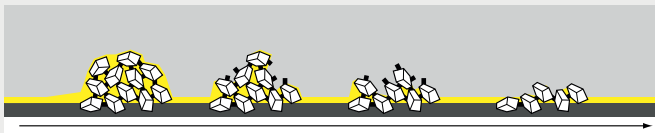
Класифікація видів зерен на твердість, міцність та їх основні сфери застосування

Шліфувальні вироби на гнучкій основі

Вказівки щодо використання

Вид зерна	Твердість / Міцність	Структура	Характеристика / Характеристика зношування
Карбід кремнію (SiC)	дуже твердий / менш міцний	кристалічна	гострий, крихкий, тендітний / мікро-знос 
Електрокорунд (оксид алюмінію)	твердий / міцний	кристалічна, нерівномірна	клиноподібний, блокові зерна, макро-знос 
Цирконієвий електрокорунд	твердий / дуже міцний	кристалічна, рівномірна	клиноподібний, блоковий, каплевидне зерно / мікро-знос, само заточування 
Керамічний електрокорунд	твердий / дуже міцний	мікрокристалічна	з гострими краями, гостре зерно / мікро-знос, само заточування 

Характеристики видів зерен та їх специфічна характеристика зношування



Позначення	Пояснення
закритий насип	Поверхня основи повністю покрита насипом зерна
напіввідкритий насип	Поверхня основи на прибл. 75% покрита насипом зерна
відкритий насип	Поверхня основи на прибл. 50% покрита насипом зерна

Існують також так звані агломерати зерна. Це не є окремі види зерна, а радше агломерація зерен, яка складається із зв'язаної смолою великої кількості зерен електрокорунду або карбіду кремнію, що разом утворюють велике зерно. Агломерати використовуються виключно для виробництва стрічок.

Перевагою агломератів є те, що вони забезпечують рівномірне шліфування від початку і до кінця використання. Затуплені зерна відламуються зі зв'язки і вивільняють місце для нового, гострого зерна. Метою є досягти рівномірної поверхні при довготривалому шліфуванні матеріалу та довгого терміну служби виробу.

Насип

Крім цього, зерна покривають основу з різною щільністю. Поняття „щільність насипу“ означає, у якій щільності зерна наносяться на основу.

Розрізняють:

- ▶ закритий насип
- ▶ напіввідкритий насип
- ▶ відкритий насип

Шліфувальні вироби з відкритим насипом мають більшу відстань між окремими зернами, завдяки чому зішліфований матеріал та пил шліфування краще видаляється з поверхні. Це запобігає передчасному забиванню шліфувального виробу, при роботі з матеріалами, що утворюють довгу стружку, як напр. дерево.

Рішення, яку щільність зерна вибрати, в першу чергу залежить від того, наскільки велика ймовірність, що пил забиватиме проміжки між зернами.

Шліфувальні вироби на гнучкій основі

Вказівки щодо використання



4. Захисний шар зв'язки

Захисний шар допомагає основній зв'язці прикріпити зерно до основи та встояти проти всіх сил, які діють на зерно під час шліфування. Захисний шар складається виключно із синтетичної смоли і надає продукту його типовий колір (винятком є шліфувальні вироби з додатковим покриттям).

5. Спеціальне покриття

Спеціальне покриття із допоміжними абразивними компонентами надає шліфувальному інструменту властивості, які позитивно впливають на процес шліфування та продовжують термін служби шліфувального виробу. Спеціальне покриття наноситься додатково.

Стеаратове покриття:

Стеарат на шліфувальному виробі на основі запобігає забиванню стрічки та особливо призначений для високоякісних лакованих поверхонь. При обробці м'яких, під дією тепла клейких поверхонь, таких як фарби, лаки та пластмаси, шліфувальний пил може призвести до передчасного „забивання“ стрічки. Пил забиває проміжки між зернами і це може спричинити додаткову „негативну зв'язку“. Вона покриває зерна так, що їх гострі кінці більше не шліфують. Щоб запобігти цьому або уповільнити цей процес, шліфувальні вироби на основі можуть бути покритими антиадгезійним засобом, так званим стеаратом.

Зв'язка Мульти:

Зв'язка Мульти, як і покриття стеаратом, наноситься на захисний шар зв'язки, як окремий крок виробничого процесу. Це забезпечує холодне шліфування благородної сталі та високолегованої сталі, що в свою чергу збільшує ефективність шліфування та термін служби.

АСТ – Advanced Coating Technology (вдосконалена технологія шліфування):

Цю технологію Klingspor застосовує для покращення властивостей шліфувальних виробів на основі. АСТ при обробці металу служить для більш високої адгезії зерна, напр. при агресивному шліфуванні країв штампованих та литих деталей. Таким чином значно збільшується термін служби шліфувальної стрічки. Для стрічок, які використовуються для обробки дерева та лаку, АСТ запобігає завчасному забиванню шліфувального виробу і таким чином значно продовжує термін служби виробу.

Антистатик:

Тертя різноманітних матеріалів неминуче спричиняє переміщення електронів і таким чином розділення зарядів, що при непровідних матеріалах (напр. деревина) матиме результат, що відмінності зарядів не будуть вирівняними. В таких випадках шліфувальний виріб оснащується антистатичними властивостями, які забезпечують, що електричний заряд може бути виведений через шліфувальний виріб та машину. Це запобігає адгезії шліфувального пилу на виробі, стрічці та машині.

Безкінечні стрічки



Про виріб

Вказівки щодо використання

- ▶ використовуються для будь-якого способу шліфування: у вільній зоні, контактним черевиком, контактним роликком
- ▶ спеціальне виконання для індивідуального використання, наприклад в меблевій промисловості, що дозволяє швидко та точно шліфувати великі поверхні перед лакуванням
- ▶ широкий діапазон розмірів
- ▶ Основа з паперу та тканини
- ▶ висока міцність на розрив та розтягування

Безкінечні стрічки

Безкінечні стрічки на паперовій основі

Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь, Благородна сталь	PS 20 F	електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип і важка, міцна основа гарантують видалення великої кількості матеріалу за одиницю часу під час обробки металу, а також довгий термін служби	47, 76
	PS 21 F	цирконієвий електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа та високоякісний цирконієвий електрокорунд, що самостійно заточується, гарантують тривалу міцність одночасно з високою продуктивністю шліфування, особливо під час обробки благородної сталі	47, 76
Благородна сталь	PS 61 F	керамічний електрокорунд	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа та керамічне зерно, що самостійно заточується, -ідеальна безкінечна стрічка для найвибагливіших користувачів: міцна, високопродуктивна, забезпечує безпеку обробки благородної сталі.	50, 81
Дерево	PS 22 F ACT	електрокорунд	F-Папір	●	Завдяки закритому насипу виріб характеризується підвищеною продуктивністю шліфування. Під час обробки твердої деревини, не смолистої, можна досягнути рівномірної якості поверхні. ACT й антистатичні властивості протидіють передчасному забиванню зерен	47, 77
	PS 26 F	електрокорунд	F-Папір	○	Відкритий насип і поверхня з високою електропровідністю завдяки антистатичним добавкам, запобігають виникненню електростатичного заряду і передчасному забиванню зерен. Шліфувальна стрічка відзначається максимальною ефективністю і довгим терміном служби; застосовується для різних видів деревини, перш за все для м'якої та смолистої деревини, наприклад, ялини, сосни	48, 78
	PS 28 F	електрокорунд	F-Папір	○	Відкритий насип й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню стрічки абразивним пилом; міцна основа; виріб призначений для обробки всіх видів деревини, а особливо м'якої та смолистої, наприклад ялини, сосни та ін.	49, 79
	PS 29 F ACT	електрокорунд	F-Папір	○	Безкінечна стрічка з довгим терміном служби. Відкритий насип, антистатичні властивості і ACT перешкоджають передчасному забиванню зерен. Шліфувальна стрічка на паперовій основі підходить перш за все для обробки м'якої та смолистої деревини	49, 80
	PS 38 G ACT	карбід кремнію	G-Папір	●	Спеціальний продукт з дуже міцною і надійною паперовою основою типу G, відмінні антистатичні властивості та висока гострота зерна карбиду кремнію, для обробки ДСП та ДВП	81
Фарба / лак / шпаклівка	PS 24 F ACT	карбід кремнію	F-Папір	●	Закритий насип, міцна основа з твердим карбідом кремнію; для обробки лакованої та шпакльованої поверхні в деревообробній, а саме меблевій промисловості	48, 77
	PS 27 DW	карбід кремнію	D-Папір	○	Відкритий насип та додатковий активний шар запобігають забиванню стрічки; спеціальний виріб для обробки високоякісних лакованих поверхонь, перш за все для лаків UV	48, 78

Безкінечні стрічки на тканинній основі

Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь	LS 309 J	електрокорунд	J-Тканина	●	Стрічка на гнучкій тканинній основі для обробки профілей; висока продуктивність шліфування, передусім підходить для металообробки	53
	LS 309 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Стрічка на дуже гнучкій тканинній основі для делікатної обробки профільних металевих елементів	53
	LS 309 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Універсальна абразивна стрічка на тканинній основі для метало- і деревообробки, хороше співвідношення ціна/продуктивність	51
	LS 309 XH	електрокорунд	X-Тканина	●	Стандартні безкінечні стрічки для роботи з ручним електроінструментом для обробки металу, дерева, фарб та лаку	45
	CS 310 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Безкінечна стрічка на міцній тканинній основі для метало- і деревообробки; відповідає найвищим вимогам, має довгий термін служби	54, 82
	CS 410 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Безкінечна стрічка на міцній тканинній основі для обробки благородної сталі; відповідає найвищим вимогам, має довгий термін служби завдяки додатковій зв'язці Мульти	61
	CS 341 X	електрокорунд	X-Тканина водостійка	●	Водостійка безкінечна стрічка на тканинній основі для мокрого шліфування сталі та благородної сталі, особливо підходить для безцентрового та плоского шліфування	60, 86
	CS 308 Y	електрокорунд	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка на поліестеровій основі для металообробки, а також для плоского шліфування твердої деревини	51, 82
Сталь, Благородна сталь	CS 412 Y	електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив поліестерова основа для грубого та проміжного шліфування металу	63, 88
	CS 310 XF	електрокорунд	XF-Тканина	●	Високоеластична шліфувальна шкурка на тканинній основі для обробки металевих контурних деталей, стандарт якості для використання при роботі з ручними стрічково-шліфувальними машинками	42

● = закритий ● = напіввідкритий ○ = відкритий

Продовження →

Безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання

Безкінечні стрічки на тканинній основі						
Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Сталь, Благородна сталь	CS 411 X	цирконієвий електрокорунд	X-Тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка для грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі	61
	CS 411 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю для грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі	43, 62, 87
	CS 416 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	○	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю шліфування для обробки сталі та благородної сталі	63
	CS 330 X	карбід кремнію / корок	X-Тканина водостійка	●	Спеціальна безкінечна стрічка для обробки сталі та благородної сталі на автоматах для плоского та циліндричного шліфування; чудово підходить для сатинування та кінцевої обробки, а також для полірування	59, 85
	CS 811 Y ACT	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Хороша адгезія зерна, стабільна, міцна на розрив поліестерова основа для дуже великих навантажень під час грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі. Високоякісний цирконієвий електрокорунд з високою агресивністю протягом усього часу використання	65
Благородна сталь	LS 312 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Спеціальний виріб на гнучкій основі з активним шаром для обробки фасонних деталей з благородної сталі, наприклад арматури, фурнітури та хірургічного інструменту	55
	LS 313 JF	електрокорунд	JF-Тканина	●	Спеціальний виріб на гнучкій основі з додатковою зв'язкою Мульти для холодного шліфування фасонних деталей з благородної сталі; довгий термін служби	56
	CS 931 JF	керамічний електрокорунд	JF-Тканина	○	Спеціальний продукт з основою високої гнучкості для обробки благородної та високолегованої сталі. Незмінно агресивне шліфувальне з довгим терміном служби завдяки навіс-відкритому самоагострювальному керамічному зерну. Мульти-зв'язка забезпечує холодне шліфування та запобігає зміні кольору поверхні.	66
	GX 931 JF	керамічний електрокорунд	JF-Комбінована тканина	○	Спеціальний продукт для обробки благородної та високолегованої сталі; особливо підходить для використання на машинах-роботах. Мікрокристалічне керамічне зерно зі зв'язкою Мульти для холодного шліфування та довготривалої рівномірної агресивності.	67
	GX 712 JF	електрокорунд	JF-Комбінована тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з дуже еластичною, але водночас надзвичайно міцною основою із комбінованої тканини, загартованим електрокорундом та вмістом активних шліфувальних речовин	65
	CS 329 JF	електрокорунд / агломерат	JF-Тканина	●	Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби; зберігає рівномірну якість поверхні. Спеціальний виріб для сухого шліфування профільних деталей у промисловій обробці благородної сталі	58
	CS 631 XF	керамічний електрокорунд	XF-Тканина	○	Високопродуктивна безкінечна стрічка на гнучкій основі з довгим терміном служби завдяки використанню керамічних зерен, що самостійно заточуються; для попереднього та проміжного шліфування контурів, профілів, арматури й фурнітури; додаткова зв'язка Мульти для холодного шліфування	64
	CS 411 X	цирконієвий електрокорунд	X-Тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка для грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі	61
	CS 411 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю для грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі	62, 87
	CS 416 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	○	Міцна на розрив безкінечна стрічка з високою продуктивністю шліфування для обробки сталі та благородної сталі	63
	CS 409 Y	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з високою міцністю на розрив та довгим терміном служби для обробки благородної та високолегованої сталі; холодне шліфування завдяки додатковій зв'язці Мульти	60, 87
	CS 912 Y ACT	керамічний електрокорунд	Y-Поліестер	●	Дуже міцна на розрив безкінечна стрічка з надзвичайно високою продуктивністю шліфування та довгим терміном служби завдяки керамічним зернам, що самостійно заточуються; для обробки високолегованої сталі	66, 89
	CS 910 Y ACT	керамічний електрокорунд	Y-Поліестер	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з високою міцністю на розрив та довгим терміном служби завдяки керамічним зернам, що самостійно заточуються; для обробки високолегованої сталі; додаткова зв'язка Мульти для холодного шліфування	65
	CS 330 X	карбід кремнію / корок	X-Тканина водостійка	●	Спеціальна безкінечна стрічка для обробки сталі та благородної сталі на автоматах для плоского та циліндричного шліфування; чудово підходить для сатинування та кінцевої обробки, а також для полірування	59, 85
	CS 326 Y	електрокорунд / агломерат	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби для м'якого шліфування; рівномірна якість поверхні; підходить для безцентрового циліндричного та плоского шліфування	58, 84
	CS 329 Y	електрокорунд / агломерат	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби; рівномірна якість поверхні; підходить для безцентрового циліндричного та плоского шліфування. Агресивне шліфування при незначному натисканні	58, 85
	CS 420 Y	електрокорунд / агломерат	Y-Поліестер	●	Спеціальний виріб для безцентрового циліндричного шліфування благородної сталі. Особливо довгий термін служби з рівномірним малюнком шліфованої поверхні	64
CS 325 Y	карбід кремнію / агломерат	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка для безперервної роботи з особливо довгим терміном служби; рівномірний малюнок поверхні; підходить для кінцевого шліфування кольорових металів на автоматах для безцентрового циліндричного шліфування	57	
CS 811 Y ACT	цирконієвий електрокорунд	Y-Поліестер	●	Хороша адгезія зерна, стабільна, міцна на розрив поліестерова основа для дуже великих навантажень під час грубого шліфування та видалення задирок зі сталі та благородної сталі. Високоякісний цирконієвий електрокорунд з високою агресивністю протягом усього часу використання	65	
Кольорові метали	CS 333 JF	карбід кремнію	JF-Тканина	●	Безкінечна стрічка на дуже гнучкій тканинній основі для обробки фасонних металевих деталей, особливо підходить для шліфування кольорових металів	60
	CS 333 XF	карбід кремнію	XF-Тканина	●	Безкінечна стрічка на гнучкій основі для обробки фасонних металевих деталей, особливо підходить для шліфування кольорових металів	59
	GX 533 JF	карбід кремнію	JF-Комбінована тканина	●	Гнучка безкінечна стрічка з агресивними зерном карбиду-кремнію та гнучкою основою з комбінованої тканини для шліфування профілів, контурних та фігурних деталей, наприклад, арматури	64
	GX 712 JF	електрокорунд	JF-Комбінована тканина	●	Високопродуктивна безкінечна стрічка з дуже еластичною, але водночас надзвичайно міцною основою із комбінованої тканини, загартованим електрокорундом та вмістом активних шліфувальних речовин	65

● = закритий ○ = напіввідкритий ○ = відкритий

Продовження →

Безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання



Безкінечні стрічки на тканинній основі

Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Дерево	LS 309 X	електрокорунд	X-Тканина	●	Універсальна абразивна стрічка на тканинній основі для метало- і деревообробки, хороше співвідношення ціна/продуктивність	51
	LS 309 XH	електрокорунд	X-Тканина	●	Стандартні безкінечні стрічки для роботи з ручним електроінструментом для обробки металу, дерева, фарб та лаку	69
	CS 311 Y ACT	електрокорунд	Y-Поліестер	○	Виріб із електрокорунду на поліестеровій основі з відкритим насипом для калібрування та проміжного шліфування дерева. АСТ й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню зерен	55, 83
	CS 308 Y	електрокорунд	Y-Поліестер	●	Безкінечна стрічка на поліестеровій основі для металообробки, а також для плоского шліфування твердої деревини	51, 82
	LS 318 JF ACT	електрокорунд	JF-Тканина	○	Дуже еластична основа типу J-Flex для проміжного та делікатного кінцевого шліфування профільованих та гнутих дерев'яних елементів. АСТ й антистатичні властивості перешкоджають передчасному забиванню зерен	56
	CS 538 Z ACT	карбід кремнію	Z-Поліестер (сегментна)	●	Спеціальний виріб для деревообробної промисловості. Щільна структура та антистатичні властивості забезпечують особливо довгий термін служби, а твердий карбід кремнію без проблем проникає навіть у дуже щільні поверхні	88
	CS 336 Y	карбід кремнію	Y-Поліестер	●	Спеціальний виріб для калібрування та шліфування деревостружкових та деревоволокнистих плит	86
Пластмаса	GX 533 JF	карбід кремнію	JF-омбі-нована тканина	●	Гнуча безкінечна стрічка з агресивним зерном карбиду-кремнію та гнучою основою з комбінованою тканиною для шліфування профілів, контурних та фігурних деталей, наприклад, арматури	64
Пластмаса / Скло	CS 333 X	карбід кремнію	X-Тканина	●	Безкінечна стрічка на міцній тканинній основі, що відповідає високим вимогам; довгий термін служби; для обробки литва, кераміки, резини, пластмаси й окалини (Сухе шліфування)	59
	CS 320 Y	карбід кремнію	Y-Поліестер	●	Спеціальна безкінечна стрічка, міцна на розрив, для роботи при великому навантаженні для мокрого та сухого шліфування скла, кераміки і пластмаси	56, 83
Скло	CS 321 X	карбід кремнію	X-Тканина	●	Спеціальна безкінечна стрічка для мокрого та сухого шліфування скла, кераміки і пластмаси	57, 84
	CS 322 X	(корок)	X-Тканина водостійка		Спеціальна безкінечна стрічка для полірування скла	57

Безкінечні стрічки

Безкінечні стрічки з нетканого абразивного матеріалу

Використання	Тип	Вид зерна	Основа	Насип	Характеристика	Сторінка
Благородна сталь	NBF 800	електрокорунд	Нетканый матеріал + Основа з поліестеру	●	Спеціальний виріб для обробки металу та нержавіючої сталі ручними шліфувальними станками. Особливо довгий термін служби, низький рівень забивання зерен, висока стабільність облямівки та міцне з'єднання	43
	NBS 800	електрокорунд	Нетканый матеріал + Основа з поліестеру	●	Структура така ж як у безкінечної стрічки NBF 800, але використовуються для шліфування на стаціонарних машинах	68
	NBS 850	електрокорунд	Нетканый матеріал + Основа з поліестеру	●	Спеціальний виріб для обробки металу та нержавіючої сталі. М'яка, еластична конструкція особливо підходить для обробки фасонних поверхонь	68

● = закритий ● = напіввідкритий ○ = відкритий

Мінімальний об'єм замовлення виробів під індивідуальне замовлення

Ширина	Мінімальна кількість
350 мм	30 Штук
51–60 мм	25 Штук
61–75 мм	20 Штук
76–100 мм	15 Штук
101–150 мм	10 Штук
151–300 мм	10 Штук
301–400 мм	30 Штук
401 мм та більше	10 Штук

Мінімальна кількість замовлення NBF 800 / NBS 800

Ширина	Мінімальна кількість
3–6 мм	40 Штук
7–13 мм	20 Штук
14–30 мм	10 Штук
31–75 мм	5 Штук
≥ 76 мм	2 Штук

В принципі основні стрічки розкрояються завширшки 300 мм або для їх розкрою використовується уся ширина джамбо-рулона, у зв'язку з цим кількість товару при поставці може бути більшою або меншою ніж необхідна.

Короткі та довгі безкінечні стрічки

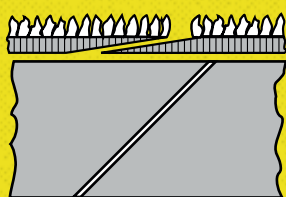
Вказівки щодо використання

Види з'єднання довгих та коротких безкінечних стрічок

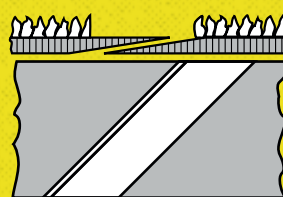
Klingspor пропонує безкінечні стрічки з різними видами з'єднання. Вибір того чи іншого виду з'єднання залежить від сфери використання та станка. На нижчеподаних малюнках зображені види з'єднання, які найчастіше використовуються.

На наступних сторінках у таблицях продукції Ви зможете знайти запропоновані види з'єднання стрічок.

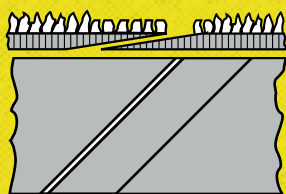
Якщо на складі не буде у наявності виробу, який Вам необхідний, ми охоче виготовимо його для Вас з дотриманням вимог мінімальної кількості замовлення.



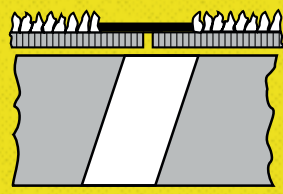
Шов 1
Косий зріз, склеєний внакладку



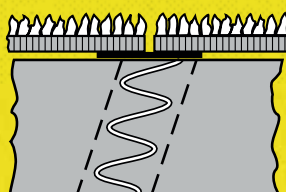
Шов 5
Косий зріз, склеєний накладку В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Цьому виду з'єднання надається перевага для фінішної обробки деревини. Використовується на обладнанні з плоскими контактними елементами.



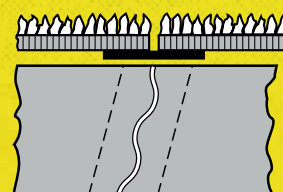
Шов 2
Косий зріз, склеєний внакладку. Верхівки зерен зішліфовані, щоб забезпечити гладку роботу стрічки



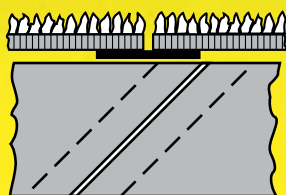
Шов 6 G
Косий зріз. Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою зі сторони зерен. В місці з'єднання зерна повністю зішліфовані. Використовується на обладнанні з плоскими контактними елементами.



Шов 3 G
Зигзагоподібне з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Забезпечує плавну роботу при обробці крихких елементів, наприклад скла.



Шов 7 G
Синусоподібне з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Забезпечує плавну роботу при обробці елементів, які легко пошкодити. Відповідає високим вимогам.



Шов 4 G
Косий зріз. Стикове з'єднання, підклеєне армуючою стрічкою. Для роботи у вільній зоні, відповідає високим вимогам.

Шов 3 W/4 W
Спеціальне з'єднання для стрічок з нетканого абразивного матеріалу. Стикове з'єднання, підклеєне плівкою, з додатковим торцевим склеюванням.

Таблиця, представлена далі, містить інформацію про найбільш поширені типи станків. Якщо Ви не знайдете у ній станок, яким Ви користуєтесь, просимо звертатися до нас. Ми Вам охоче допоможемо.

Короткі та довгі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання



Вузькострічкові станки для шліфування країв та профілів

Виробник	Тип	Розмір стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Bütfering	E-Line 113	370	1900
CMC	KL 150	150	2250
	KL 150 OS	150	2400
	CL 260	120/150	7050
	CL 300	120/150	7850
	Fein	GX 75/75 2H, GXC, GI 75/75 2H, GIS 75	75
GXR		75	2250
GICS		75	3000
GIM, GIC		75/150	2000
GI 100		100	1000
GI 150/150 2 H, GIL, GIS 150		150	2000
GIR		150	2250
Flott		TBSM 75	75
	BSM 75, BSM E1, BSM 75 A, BSM 75 A/POL	75	2000
	BSM 150, BSM 150 A, BSM 150 A/pol	150	2000
	KSM 150, KSM 250, KOS 150	150	2250
	KOS 250	250	2250
Greif	S 40	max. 100	3500
	D30 HFS 100	max. 100	2000
	D30 HFS 100/150	100/150	2500
	R 40 HFS 150/200	200	3500
	D 20-2-2	30-50	1250
	D 30-2-2	50-100	2500
	D 40-2-2	50-100	3500
Heesemann	SZ 2	60	2300
	UKP 20	80	2300
	HG-U	220	2000
	FPA 8	130	1900
	KFA, MFA 10	150	5400
	MFA 10	150	7000
	MFA 10	1400	2620/3250
Hema	BA 2-2300	150	8500
	HWS 200	20	1810
	KB 202	20	2040
	BB 315/S+P	25	2220
	BB 315/3+3P	25	3150
	SR 400	25	3320
	SR 500	25	4080
	SR 600/UH 630	25	4500
Hess	TBS 3000	120	1200
	PSM 300	25/50	2360
	Junior, Expert	200	1850
	Gloria	200	1600

Виробник	Тип	Розмір стрічки		
		Ширина в мм	Довжина в мм	
Holzmann	MSM 75	75	2000	
	DSM 100200B	100	915	
	MSM 100 L	100	1220	
	MSM 150, KS 2000	150	2000	
	BT 1220	150	1220	
	KOS 2260	150	2260	
	KOS 2510	150	2510	
	KOS 2600P, KOS 2600 C	150	2600	
	KOS 2740	150	2740	
	BS 2000 XL, BS 2400 XL	150	6000	
Holzcraft	PB 2400, PBVN 2400, BS 2400, BKS 2400 XL, BSM 2600 P	150	6800	
	KOS 3000 P	200	3000	
	BTS 200	152	1219	
	Unilev 150	150	2170	
	KSM 801, KSO 150	150	2200	
	KSO 81	150	2250	
	KSO 1500	150	2280	
	LBSM 2505	150	6400	
	LBSM 2505 ESE	150	7000	
	LBSM LS 2500	150	7100	
Johannsen	LBSM 3005 ESE	150	8000	
	LBSM LS 3000	150	8100	
	KSO 200	200	2200	
	T 47	max. 150	2800	
	T 48	200	3000	
	T 93 Start	150	7400	
	T 94 Standard, T 94 Super, T 85, T 95 Profi, T 95 Exclusiv	150	7800	
	T 98	150	8200	
	Kündig	Uniq, Basiq, Uniq S	150/200	2000
		ZBS 2, PBM 3	100	9000
ZBS 3		100	11200	
PBM 4		100	11000	
ZBS 4		100	13200	
GS 2 -6000		300	16300	
GS 2 - 9000		300	22300	
GS 2 - 12000		300	28300	
BKK 1/2, BKK 2		120	2240	
FF 1, UKF 1.1, FF 3.1		120	2300	
Kuhlmeyer	UKF 2	120	2500	
	KFS	150	2500	
	BS 75/-A/-W	100	950	
	HSF/HSDSF	100-200	500-5500	
	BS 200/-W	200	1500	
	BS 300/-W	300	2000	

Безкінечні стрічки

Продовження →

Короткі та довгі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання

Виробник	Тип	Розмір стрічки	
		Ширина в мм	Довжина в мм
Löser	RPS 336, RP+S 377, SP 377, HSRG 377, ZSP 377	150	3500
	RP+S 374	150	2500/3500
	TP 80/TP 80S	30	740
	KS 100	5-100	3500/4000
	KS 360	5-75	2500
	KS 350	5-75	3500/4000
	KS 363	6-50	2500
	EB 2	50	2000
	EB 3-S	max. 100	3500
	FS 384/150-G1, SP 337, SP 374, HSD	150	2500
	SP 352	150	3000
	SP 380, RPS 376	150	3500
	Löwer	KS 225	150
KSM 1		150	2580
KSM 2		150	2630
SmartGrinder SG 150/300		150/300	3000
LS 200, DSM 1000		200	1600
DSM 2000, DSM 2004		200	1800
DSM 3000, DSM 3004, HBS 300, HBS 302, LS 300, Multi 300, HBS VR		300	1800
HBS 400/HBS 400u/HBS 4000, Multi 400, HBS 4000 BB		400	1800
Combi Queen		500	1800
Niederberger		P2/P5	50-200
	P4	100-420	2500
	P6	320-420	2500
Quick Wood	Elicoid	40	1780
Scheppach	BGS 700	50	686
	CSM 405	77	2400
	BTS 900x	100	915
	ISE 600	150	1500
	BSM 2010, KSM 2000	150	2000
	KSM 2500	150	2515
SLIK 7	150	2740	
SCM	TecnoMax UNILEV 150	150	2170
	TecnoMax LS	150	7100
Stähle	Saturn E, Saturn Quattro	200	1800
	Saturn Duo Comfort	200-320	1800
Vobhag	ERS 25, EFS25, VFS 25	250	2500
	VFS 42, DSM 42	420	2500
	DSM 46	460	2500
	VFS 52	520	2500
	DSM 46/600	600	2500
Wegoma	KS2250/P	150	2250
	KS2400	150	2400
	KS2600, KS2600FU	200	2600

Ручні шліфувальні машини

Виробник	Тип	Розміри в мм
AEG powertools	HBS 65, HBSE 65	65 × 410
	HBSE 600, HBS 1000 E	75 × 533
	RBSE 75 AE, RBSE 75 S	75 × 533
	HBS 100	100 × 560
	HBSE 100	100 × 560
	BBS 1100	100 × 560
	BBSE 1100	100 × 560
	Atlas Copco	HBSE 75 S
HBSE 75		75 × 533
MBSE 705		75 × 533
BBS 100		100 × 620
BBSE 100		100 × 620
Black & Decker		KA 290, KA 900 E
	KA 292	13 × 451
	KA 293 E	13 × 451
	KA 83	65 × 410
	KA 83 E	65 × 410
	BS650	65 × 410
	BD 83	65 × 410
	BD 83 E	65 × 410
	DN83	65 × 410
	DN83E	65 × 410
	KA 85 EK	75 × 457
	KA 85, KA 86	75 × 457
	P 61-03	75 × 508
	BD 75	75 × 508
	BD 85	75 × 508
	SR 500 E	75 × 508
KA 75, KA 75 E, KA 88, XTA80EK	75 × 533	
Bosch	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A, PBS 7 AE	75 × 457
GBS 100 A	100 × 620	
GBS 100 AE	100 × 620	
DeWalt	D26480	64 × 356
	MHB158	75 × 480
	MHB158 E	75 × 480
	MHB 157	75 × 480
	MHB 157 E	75 × 480
	DW430, DW431	75 × 533

Продовження →

Короткі та довгі безкінечні стрічки

Вказівки щодо використання



Виробник	Тип	Розміри в мм
DeWalt	DW 432/ DW 433	75 × 533
	MHB90	100 × 560
	MHB90 E	100 × 560
	MHB90K	100 × 560
	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
Einhell	BBS 240, BBS 240/1	50 × 686
	BBS 720, BBS 850 E, BT-B5 850 E	75 × 457
	RT-B5 75, BT - B5 850/1 E	75 × 533
	BBS 1200	100 × 610
Festool	BF1	6/12/16/19 × 520
	BS 75, BS 75E, BS 75E-Set	75 × 533
	BS 105, BS 105E, BS 105E-Set	105 × 620
Fein	RS 12-70 E	20 × 815
	RS 10-70 E	30 × 533
Felisatti	TP 411, BSF 76/900	75 × 533, 76 × 533
	BSF 100/1200E	100 × 610
Flex	LBS 1105 VE	4/9/30 × 520/533
	LBS 1105 VE Set	4/9/30 × 520/533
	LBR 1506 VRA	40 × 618
	LRP 1503 VR	40 × 675
	LRP 1503 VRA	40/20 × 760
Hitachi	SB-75, SB8V2	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	SB 10 T, SB 10 V	100 × 610
	SB 10 V2, SB 10 S2	100 × 610
	SB 110	110 × 620
HOLZ HER	2405	65 × 410
	2406	65 × 410
	2410, 2411, 2420	75 × 533
	2422	105 × 620
	2423	105 × 620
Kress	2424	105 × 620
	CBS 6800 E	65 × 410
Löser	15003	3,6/13 × 305
	14000, 14021, 14021 F	3/6,5/13 × 610/863/1118
	40320	6/12 × 305/457
	11475, 11476, 11476 EL, 11486, 11486 EL	25 × 760
	11477, 11477 EL, 11450, 11450 EL	50 × 760
	14300, 14303	50 × 863
	14306	50 × 1143
	52900	75 × 610

Виробник	Тип	Розміри в мм
Makita	9032	9 × 533
	9031	30 × 533
	9910/9911	75 × 457
	9901	75 × 533
	9902/9903	75 × 533
	9900	75 × 533
	9924 DB	75 × 610
	9920	75 × 610
	9402	100 × 610
	9403	100 × 610
Metabo	9404	100 × 610
	9924 DB	100 × 610
	BFE 9-90 SET	6-19 × 457
	12-180 SET	40 × 760
Milwaukee	Ba 0775, BAE 75, Ba E 1075	75 × 533
	Ba E 0876 Signal	75 × 533
	Ba 6100	100 × 620
Peugeot	HBSE 75 S	75 × 533
	BS 100 LE	100 × 620
Ryobi	PB 600	75 × 457
	PAB 75	75 × 533
	B 850 F	75 × 533
	BE-321	75 × 533
	EBS 9576V, EBS 8021 V, EBS 800 V	75 × 533
	B-7075, B-7076, BE-7075	75 × 533
	B-7100	75 × 610
	B 422, BE 422, BE-1056	100 × 560
	B-7200 A, BE-422, B/BE 424	100 × 610
	BE-4240, EBS 1310 VF HG	100 × 610
SKIL	1100, 1200, 1205, 1200 H, 1205 H, 1210, 1210 AA 7600, 7610 AD, 7610 AA, 7620 AA, 7675, 1220 MA, 7630	75 × 457
	5903	75 × 508
	594 U, 595 U, 7640MA	75 × 533
	7650 AA, 7650 AE, 4640 MA	75 × 533
	1400	100 × 552
	7660 MA	100 × 610/620
Stayer	2 N 75	75 × 457
	LEN 751 E	75 × 533
	LEN 610	100 × 610
	LEN 690	100 × 690
Suhner	UBC 10-R	3/6/12/16/19 × 520
	UBK 6-R	35 × 450
	UTC 7-R	30 × 533
	UTG 9-R	30 × 610

Шліфувальна шкурка на паперовій основі
АНТИСТАТИК

PS 29 F ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	F-Папір

Сфери використання:

дерево ●

Переваги: Високоякісна універсальна абразивна стрічка для обробки дерева, особливо м'яких порід - Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту АСТ та антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 J



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	J-Тканина

Сфери використання:

метал універсально	●
кольорові метали	●
дерево	●

Переваги: Висока продуктивність шліфування при обробці малих контурів металів та деревини

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

метал універсально	●
кольорові метали	●
дерево	●

Переваги: Універсальна абразивна стрічка для обробки металу та дерева - Відмінне співвідношення ціна/продуктивність

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

LS 309 XH



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

дерево	●
метал універсально	●
кольорові метали	●
фарба/ лак/ шпаклівка	○

Переваги: Спеціальна стрічка для ручних стрічково-шліфувальних станків - Універсальне застосування для обробки дерева, металу, фарб та лаку - Великий асортимент стрічок для всіх стандартних машин

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 310 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

благородна сталь	●	пластмаса	○
дерево	●		
сталь	●		
кольорові метали	●		

Переваги: Високоякісний універсальний виріб для обробки металу та дерева - Хороша продуктивність шліфування при високому навантаженні

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

CS 310 XF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

благородна сталь	●
метал універсально	●
кольорові метали	●
сталь	●

Переваги: Універсальний виріб для обробки радіусів та контурів з допомогою напилки у всіх областях металообробки

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі
АНТИСТАТИК

CS 311 Y AST



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

дерево	●
метал універсально	○

Переваги: Хороша продуктивність шліфування деревини при високому навантаженні - Низький рівень забивання та довгий термін служби за рахунок рецепту АСТ та антистатичним властивостям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

LS 313 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

благородна сталь	●
алюміній	●
кольорові метали	○

Переваги: Продукт найвищої якості для обробки термочутливих фасонних деталей - Дуже добре пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі - Холодне шліфування завдяки додатковій зв'язці Мульти

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
Антистатик, SUPERFLEX

LS 318 JF ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	відкритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

дерево ●

Переваги: Продукт найвищої якості для обробки профілів та контурів, особливо з деревини - Чудово пристосовується до радіусів та контурів завдяки дуже гнучкій тканинній основі - Менше забивання та довший термін служби за рахунок рецепту ACT

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
водостійка

CS 320 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

скло/ камінь	●
мінеральні матеріали	●
пластмаса	●

Переваги: Відмінна продуктивність шліфування твердих та важкооброблювальних матеріалів -
Ідеальна для високого навантаження - Для мокрого та сухого застосування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
водостійка

CS 321 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

скло/ камінь	●
мінеральні матеріали	●
пластмаса	●

Переваги: Відмінна продуктивність шліфування твердих та важкооброблювальних матеріалів -
Ідеальна для мокрого шліфування, але також підходить для сухого

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
водостійка

CS 322 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	корок
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

скло/ камінь



Переваги: Спеціальний виріб для полірування скла з високоякісним корковим / пластмасовим покриттям - Довгий термін служби з рівномірним ефектом полірування - Водостійкий

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
KULEX

CS 325 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	Карбід кремнію агломерат
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

благородна сталь	●
скло/ камінь	●
метал універсально	●

Переваги: Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для блискучих, глянцевих поверхонь при середньому та сильному натисканні - Надзвичайно довгий термін служби, з рівномірною якістю поверхні та кінцевої обробки - Дуже добре підходить для мокрого та сухого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
KULEX

CS 326 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	агломерат електрокорунду
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

благородна сталь	●
сталь	●

Переваги: Безкінечна стрічка з тривалим терміном служби для матового малюнка обробленої поверхні, при середньому та сильному натисканні - Надзвичайно довгий термін служби, з рівномірною якістю поверхні та кінцевої обробки - Дуже добре підходить для сухого та мокрого шліфування

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
водостійка

CS 330 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	карбід кремнію/ корок
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

благородна сталь	●
сталь	●

Переваги: М'яке, дуже делікатне шліфування поверхонь з незначною глибиною шорохуватості, полірування - Спеціальна стрічка для сатинування поверхонь благородної сталі та сталі з корковим покриттям з карбідом кремнію / полімерним покриттям

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
водостійка

CS 341 X



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	X-Тканина

Сфери використання:

метал універсально	●
благородна сталь	●
сталь	●
кольорові метали	●

Переваги: Високоякісний універсальний виріб для мокрого шліфування - Довгий термін служби та делікатна кінцева обробка - Особливо підходить для грубого та тонкого шліфування на безцентрових та плоскошліфувальних станках

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
водостійка

CS 411 Y



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

благородна сталь	●
сталь	●
метал універсально	●

Переваги: Міцна на розрив, високопродуктивна абразивна стрічка - Особливо висока агресивність та продуктивність шліфування завдяки активному абразивному шару - Спеціально для обробки благородної сталі, а також будь-якої сталі та металів

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

CS 631 XF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	XF-Тканина

Сфери використання:

благородна сталь	●
титан, титанові сплави	●

Переваги: Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну - Високопродуктивна абразивна стрічка для шліфування профілю з благородної сталі - Дуже добре пристосування до радіусів та контурів - Попереджує теплове потемніння благородної сталі завдяки додатковій зв'язці Мульти

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі

GX 712 JF



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд
Насип	закритий
Основа	JF-Комбінована тканина

Сфери використання:

кольорові метали	●
благородна сталь	●
сталь	●
метал універсально	●

Переваги: Активні абразивні речовини забезпечують відмінну продуктивність шліфування - Спеціальний виріб для жорстких/твердих та термочутливих матеріалів - Добре пристосовується до радіусів та контурів - Високий рівень безпеки при роботизованому застосуванні або шліфуванні стрічками без кріплення за рахунок дуже міцної на розрив основи із змішаної тканини

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
водостійка

CS 811 Y ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	цирконієвий електрокорунд
Насип	закритий
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

литий алюміній	●
благородна сталь	●
сталь	●

Переваги: Висока агресивність та продуктивність шліфування, спеціально розроблена для застосування при великому навантаженні - Надзвичайно хороша адгезія зерна та термін служби за рахунок рецепту ACT

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

CS 910 Y ACT



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий
Основа	Y-Поліестер

Сфери використання:

благородна сталь ●

Переваги: Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну - Високопродуктивна абразивна стрічка для фінішного шліфування благородної сталі - Запобігає зміні кольору поверхні при обробці благородної сталі - Не забивається/затупляється при роботі з титаном чи високолегованою сталлю

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
водостійка

CS 912 Y AСТ



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	закритий
Основа	У-Поліестер

Сфери використання:

благородна сталь	●
сталь	●

Переваги: Стабільно агресивна продуктивність роботи, з довгим терміном служби завдяки керамічному зерну - Високопродуктивна абразивна стрічка для фінішного шліфування благородної сталі

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Шліфувальна шкурка на тканинній основі,
зв'язка Мульти

CS 931 JF



НОВИЙ

Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	керамічний електрокорунд
Насип	напіввідкритий
Основа	JF-Тканина

Сфери використання:

благородна сталь	●
титан, титанові сплави	●

Переваги: Спеціальний виріб на надгнучкій основі для обробки благородної та високолегованої сталі - Стабільна агресивність шліфування та довгий термін служби завдяки напіввідкритому насипу самозаточувального керамічного зерна - Дуже добре пристосування до країв матеріалу завдяки гнучкій основі - Додаткове покриття Мульти забезпечує холодне шліфування при обробці благородної сталі, і, таким чином, попереджує появу термічного забарвлення

Зернистість:

16 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200 1500 2000

Нетканый абразивний матеріал

NBS 800



Властивості

Зв'язка	синтетична смола
Зерно	електрокорунд

Сфери використання:

благородна сталь	●
кольорові метали	●
метал універсально	○

Переваги: Призначена для стаціонарних станків - Спеціальний виріб для облагородження поверхні за допомогою ручних шліфувальних станків - Ідеально підходить для видалення потускнінь, невеликих задирок, вирівнювання, матування та надання поверхні шорсткості - Низький рівень забивання, довгий термін служби