

# КЛЕЙБЕРІТ 135.6

## Спеціальний клей для склеювання м'яких меблів

### Область застосування

Склеювання:

- Різних піноматеріалів між собою, а також приклеювання піноматеріалів на деревину і дерев'яні матеріали, картон і склопластик, а також текстильні матеріали.
- Нетканних матеріалів, гумових волокон, кокосових матів з піноматеріалами.

### Переваги

- Висока частка сухого залишку
- Гарна розпилюваність
- Переважно одностороннє нанесення
- Гарна термостійкість
- Важкозаймистий

### Властивості клею

|                                |   |
|--------------------------------|---|
| <b>Основа:</b>                 | синтетичний каучук у розчиннику   |
| <b>Колір:</b>                  | червоний  |
| <b>Щільність:</b>              | близько 1,16 г/см <sup>3</sup>  |
| <b>В'язкість, 20 °C:</b>       |   |
| <b>Брукфільд Sp. 2/20 Uрт:</b> | близько 300 mPa s   |
| <b>Консистенція:</b>           | розпорошуваний  |
| <b>Очищувач:</b>               | Клейберіт 821.0   |
| <b>Час вивітрювання:</b>       | 20 секунд (при односторонньому і двосторонньому нанесенні)                              |
| <b>Час відкритої витримки:</b> | при двосторонньому нанесенні близько 20 хв. при односторонньому нанесенні близько 4 хв. |
| <b>Маркування:</b>             | підлягає маркуванню згідно з Нормами ЄС, містить дихлорметан (Див. паспорт безпеки)     |

### Способи нанесення

- За допомогою повітряних і безповітряних приладів для розпилення

## Переробка

Склеювані матеріали повинні бути сухими, знеспиленними і знежиреними.

Всі матеріали перед переробкою повинні бути акліматизовані. Найкраща температура для переробки 18 – 20 °C. Клей не можна переробляти при температурі нижче +15 °C. Рекомендована вологість деревини складає 8 - 12%.

Клей слід наносити за допомогою пістолета-розпилювача (діаметр сопла 1,3 - 1,7 мм, тиск 3 - 4 бар).

**Витрата клею:** При односторонньому нанесенні близько 60 г/м<sup>2</sup>

При двосторонньому нанесенні 2 x близько 30 г/м<sup>2</sup>

**Чим тонше нанесення клею, тим м'якше клейовий шов!**

Клей до моменту склеювання не повинен давати ниток, що тягнуться, а тільки відлип. Наступне зрушення (корегування) деталей неможливе.

Для того, щоб клейовий шов залишався м'яким, склеєні деталі не повинні протягом 24 годин піддаватися сильному тиску.

## Очищення

Робочі апарати можна очищати з використанням Клейберіт 821.0

## Упаковка

|                         |                |
|-------------------------|----------------|
| <b>Клейберіт 135.6:</b> |                |
| Бляшана каністра        | 5,0 кг нетто   |
| Бляшана каністра        | 30,0 кг нетто  |
| Бляшана бочка           | 220,0 кг нетто |

|                        |             |
|------------------------|-------------|
| <b>Клейберіт 821.0</b> |             |
| Бляшана каністра       | 35 кг нетто |

Інші види упаковки за запитом.

# КЛЕЙБЕРІТ 135.6

## Зберігання

Клейберіт 135.6 в оригінальній упаковці при температурі 15 -20 °С зберігається близько 6 місяців.

Температуростійкість клею при транспортуванні - близько -30 °С.

Перед застосуванням клей довести до кімнатної температури (20) °С і добре перемішати.

Станом на 18.11.2020, замінює попередні редакції

### Знищення відходів

Код відходів 080501

Наша упаковка виготовлена з матеріалів, що переробляються. Добре випорожнена тара може використовуватися повторно.

### Технічна Консультація

Наш відділ консультацій з технічного застосування завжди до Ваших послуг. Наші дані засновані на нашому досвіді і не є гарантією у світі судового законодавства Федерального суду Німеччини. Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту, а також безкоштовних порад і консультацій, що надаються нами.