

# Клейберіт клей-розплав 774.4

**Клей-розплав середньої в'язкості з доброю початковою клейкістю для приклеювання крайки і попереднього нанесення клею-розплаву на крайки.**

## Область застосування

Приклеювання

- поліефірних крайок
- меламінових смоляних крайок
- ПВХ, РР і АБС-крайок з обробленим праймером зворотним боком
- неущільнених, просочених паперових крайок
- крайок з масивної деревини і шпону

## Переваги

- універсальне застосування
- швидке розплавлення в клеянці
- підходить для попереднього нанесення на меламінову крайку

## Властивості клею

**Основа:** ЕВА-кополімер

**Щільність:** бл. 1,42 г/см<sup>3</sup>

**В'язкість**

**Брукфільд НВТD Sp. 27/10 об./хв.:**

при 200°C: 65.000 ±  
10.000 мПа · с

**Індекс розплаву за DIN EN ISO 1133 (MFI 150/2,16):** 50 ± 15 г/10 хв

**Точка розм'якшення за «кільцем і шаром» DIN 1995:** 105 ± 5°C

**Температура нанесення:** 200 - 210°C

Нижча температура призводить до помилок у склеюванні, більш висока температура протягом тривалого часу шкодить клеєві та призводить до його розкладання, тому дуже важливо встановити термостат.

**Форма постачання:** гранулят

**Номер кольору:** білий -10  
слонової кістки - 20  
коричневий - 50  
махагон - 70 чорний – 99

**Маркування:** не підлягає маркуванню згідно з приписами ЄС (див. паспорт безпеки)

Навіть при дотриманні запропонованої температури обробки клеї-розплави виділяють пари. При цьому часто виникають неприємні запахи. Якщо протягом тривалого часу значно перевищуються передбачені температури, виникає небезпека появи шкідливих продуктів розпаду. Тому необхідно вжити заходів з видалення пари, наприклад, з допомогою використання необхідної системи аспірації повітря.

## Устаткування для переробки

- автоматичні крайкооблицювальні машини з вальцевим нанесенням клею
- автоматичні крайкооблицювальні машини з сопловим упорскуванням клею
- машини для попереднього нанесення клею-розплаву на крайку

## Переробка

Підкладка для приклеювання крайки має бути точно прямокутної форми і очищена від пилу. Плити та крайки повинні бути акліматизовані до температури приміщення. Найбільш сприятлива вологість деревних матеріалів - 8-10%. Температура приміщення має бути не нижче 18°C, необхідно уникати протягів.

## Контроль температури

Регулярно вимірювати і, в разі необхідності, регулювати температуру лабораторним, біметалевим або електроконтактним термометром безпосередньо в системі Термостати можуть після тривалого терміну роботи давати неточні показники.

## Швидкість подачі

15-50 м/хв, більш висока швидкість можлива після проведення власних дослідів.

## Кількість, що наноситься

Кількість, що наноситься, має бути таким, щоб клей-розплав по краях ледь виступав бісером. Контроль за наявністю суцільної плівки здійснюється за допомогою прозорих твердих ПВХ-крайок.

## Витрата клею при попередньому нанесенні:

80 - 100 г/м<sup>2</sup>

## Клейберіт клей-розплав 774.4

### Наступна обробка

Склеювані матеріали можуть відразу піддаватися наступній обробці (розпилювання, фрезерування, стругання тощо)

### Очищення

Робочі інструменти можна очищувати  
КЛЕЙБЕРІТ Очищувачем 827.0

### Упаковка

КЛЕЙБЕРІТ СК 774.4

Мішок 25,0 кг нетто

КЛЕЙБЕРІТ Очищувач 827.0

Бляшана каністра 4,5 кг нетто

### Зберігання

КЛЕЙБЕРІТ СК 774.4 можна зберігати 2 роки.

Зберігати слід у прохолодному і сухому місці.

Станом на 0216; замінює попередні видання

#### Знищення відходів

Код відходів 080501

Наша упаковка виготовлена з матеріалів, що переробляються. Добре випорожнена тара може використовуватися повторно.

#### Технічна Консультація

Наш відділ консультацій з технічного застосування завжди до Ваших послуг. Наші дані засновані на нашому досвіді і не є гарантією у світі судового законодавства Федерального суду Німеччини. Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту, а також безкоштовних порад і консультацій, що надаються нами.