

ЕРОХУСОАТ-S

(ЭПОКСИКОУТ-С)

2-компонентное эпоксидное покрытие

Описание

ЕРОХУСОАТ-S - двухкомпонентная цветная эпоксидная система, содержащая растворители. Обладает высокой прочностью и стойкостью к истиранию. Стоек к воздействию кислот, щелочей, нефтепродуктов, растворителей, воды сточной и морской, атмосферным осадкам и т.д.

Сертифицирован с наличием маркировки CE как покрытие для защиты бетонной поверхности в соответствии с требованиями стандарта EN 1504-2. Сертификат No.:2032-CPR-10.11.

Применение

ЕРОХУСОАТ-S применяется в качестве защитного и декоративного покрытия любой поверхности на цементной основе, такой как бетон, штукатурка, цементная стяжка. Наряду с этим, наносится на металлические поверхности. Используется в промышленных помещениях, в лабораториях, на складах, на винодельных заводах и других предприятиях пищевой промышленности, на заправках автотранспорта, СТО и т.д.

Материал идеален в качестве покрытия для плавательных бассейнов.

Наряду с этим, данный материал применяется для покрытия поверхностей, вступающих в прямой контакт с продуктами питания, в соответствии с требованиями стандарта W-347, EPA 330.5 и EPA 110.2.

Технические характеристики

Основа:	2-компонентная эпоксидная смола
Цвета:	RAL 9003 (белый) голубой бассейна Другие цвета – под заказ
Вязкость:	4.000 ± 500 мПа·с при +23°C
Плотность (А+В):	1,34 кг/л
Соотношение компонентов (А:В):	100:20 по весу
Работоспособность:	около 80 мин. при +20°C

Содержание твердых веществ:	~ 75%
Минимальная температура отвердения:	+8°C
Время, по истечению которого разрешается хождение:	через 24 ч при +23°C
Последующий слой наносится:	через 24 ч при +23°C
Время набора конечной прочности:	через 7 дней при +23°C

Прочность на истирание: (EN ISO 5470-1)	< 3.000 мг
Капиллярное водопоглощение и водопроницаемость: (EN 1062-3, требование стандарта EN 1504-2: w < 0,1)	0,01 кг/м ² ·ч ^{0,5}

Стойкость к тепловым ударам несгибаемые системы: (EN 13687-5)	Без пузырьков, трещин или деламинации
---	---------------------------------------

Тест на отрыв (Pull-off test)
≥ 2 Н/мм²

Ударопрочность: (EN ISO 6272-1)	6 Нм (Класс I)
---------------------------------	----------------

Адгезия согласно тесту на отрыв (Pull off test) (EN 1542):	> 3 Н/мм ² (предел прочности бетона)
--	--

Реакция на огонь: (EN 13501-1)	Euroclass F
--------------------------------	-------------

Чистка инструментов:
Инструменты мыть растворителем SM-25 сразу же после использования.



EPOXYCOAT-S

Инструкции

1. Подготовка основания

Поверхность пола должна быть:

- Сухой и прочной.
- Очищенной от веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием, например, пыли, отслоившихся участков поверхности, масел и т.д.
- Защищенной от влаги поднимающейся по капиллярам в теле пола.

В том числе должны выполняться следующие требования:

а) Цементное основание

Качество бетона: минимум C20/25

Качество цементной стяжки:

содержание цемента 350 кг/м³

Возраст: минимум 28 дней

Содержание влаги: менее 4 %

В зависимости от типа основания его необходимо обработать щеткой, фрезеровочной или шлифовальной машиной, пескоструйной, дробеструйной или водоструйной обработкой и т.д. После этого поверхность необходимо очистить от пыли мощным пылесосом.

б) Металлическая поверхность

Основание должно быть очищено от ржавчины и других веществ, препятствующих сцеплению материала с основанием.

Подготовку основания производят щеткой, шлифованием, пескоструйной или водоструйной обработкой и т.д. После этого поверхность необходимо очистить от пыли мощным пылесосом.

2. Грунтовка

а) Цементные основания

Цементные основания следует прогрунтовать с помощью DUROFLOOR-BI в один слой или EPOXYCOAT-S разбавленным на 10-20% по весу специальным растворителем SM-27.

Расход DUROFLOOR-BI: около 150 г/м².

EPOXYCOAT-S следует наносить в течение 24 ч после нанесения грунтовки, при условии что она высохла.

б) Поверхности гидроизолированные AQUAMAT-ELASTIC

На поверхности гидроизолированные AQUAMAT-ELASTIC наносится эпоксидная грунтовка на водной основе EPOXYPRIMER-500 разбавленная до 30% водой по массе. Материал наносится кистью или валиком в один слой.

Расход EPOXYPRIMER-500: 150-200 г/м².

EPOXYCOAT-S следует нанести в течение 24-48 ч после нанесения грунтовки, сразу же как только влажность поверхности будет ниже 4%.

в) Металлические основания

На металлические основания следует нанести антикоррозионное эпоксидное покрытие EPOXYCOAT-AC в 2 слоя.

Расход: 150-200 г/м²/на слой.

EPOXYCOAT-S следует наносить в течение 24ч после нанесения грунтовки, при условии что она высохла.

3. Смешивание компонентов

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в двух отдельных контейнерах в требуемой пропорции (по весу). Перед смешиванием необходимо перемешать компонент А в течение 1 мин. Затем, все содержимое контейнера с компонентом В вылить в контейнер с компонентом А. Перемешивать оба компонента следует приблизительно в течение 5 минут при помощи низкооборотистой дрели (300 об./мин.). Для равномерного распределения отвердителя важно, чтобы смесь была тщательно перемешана возле стенок и дна емкости. Для более тщательного перемешивания смесь следует перелить в чистую емкость и еще раз перемешать не менее 1 мин до получения однородной смеси.

4. Нанесение - Расход

EPOXYCOAT-S может наноситься как в «концентрированном» виде, так и разбавленным 5% SM-27. Материал наносится минимум в 2 слоя с помощью валика, кисти или пульверизатора. Второй слой EPOXYCOAT-S наносится после высыхания первого, но не позже чем через 24 часа.

Расход: 200-300 г/м²/ слой.

EPOXYCOAT-S

Упаковка

EPOXYCOAT-S поставляется в упаковках (A+B) по 2 кг, 9,6 кг и 28,8 кг. Компоненты А и В упакованы в требуемой пропорции по весу.

Срок годности - Хранение

Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления при хранении в невскрытой заводской таре при температуре от +5°C до +35°C. Защищать от прямых солнечных лучей и влажности.

Важные пометки


- Срок работоспособности эпоксидных систем зависит от температуры окружающей среды. Идеальная температура нанесения находится в температурном диапазоне от +15°C до +25°C, чтобы материал имел наилучшую работоспособность и время набора прочности. При низких температурах (<+15°C) замечается замедление процесса полимеризации, а при высоких температурах (>+30°C) материал полимеризуется намного быстрее. В зимний период рекомендуется слегка подогревать материалы, а соответственно в летний период материалы необходимо хранить в прохладном месте перед их употреблением.
- EPOXYCOAT-S содержит растворители, поэтому при ведении работ в закрытом помещении необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.
- Адгезия между двумя слоями материала может ухудшиться вследствие наличия влаги или грязи.

- Каждый слой эпоксидного материала должен быть защищен от влаги в течение 4-6 часов после нанесения. Под воздействием влаги поверхность может приобрести белесоватый цвет или стать липкой. Это также может помешать полимеризации. В этих случаях нужно снять нанесенный слой материала и заменить его новым.
- Если промежуток времени между нанесением предыдущего и последующего слоев материала превышает время, указанное в инструкции, или при нанесении повторного слоя материала на старый пол, поверхность должна быть тщательно очищена и отшлифована перед нанесением нового слоя.
- В полимеризованном состоянии EPOXYCOAT-S не представляет опасности для здоровья.
- Перед использованием материала изучите инструкции о мерах безопасности, которые указаны на этикетке материала.

Летучие Органические Соединения (ЛОС)

В соответствии с Директивой 2004/42/CE (Приложение II, таблица A), максимальное допустимое содержание ЛОС в продукте подкатегории j, типа SB составляет 500 г/л (2010) для готового к применению продукта. Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте EPOXYCOAT-S <500 гр/л.

EPOXYCOAT-S

 2032
ISOMAT S.A. 17 th km Thessaloniki – Ag. Athanasios P.O. BOX 1043, 570 03 Ag. Athanasios, Greece 12
2032-CPR-10.11 EN 1504-2 Surface protection products Coating DoP No.: EPOXYCOAT-S/1822-01 Abrasion resistance: < 3000 mg Capillary absorption: $w < 0.1 \text{ kg/m}^2 \cdot \text{h}^{0.5}$ Resistance to thermal shock: $\geq 2.0 \text{ N/mm}^2$ Impact resistance: Class I Adhesion strength: $\geq 3.0 \text{ N/mm}^2$ Reaction to fire: Euroclass F Dangerous substances comply with 5.3

ISOMAT S.A.
ПРОИЗВОДСТВО СТРОИТЕЛЬНОЙ ХИМИИ &
СУХИХ СТРОИТЕЛЬНЫХ СМЕСЕЙ & КРАСОК
ГЛАВНЫЕ ОФИСЫ – ЗАВОД:
г. ФЕССАЛОНИКИ, ГРЕЦИЯ
17-й км дороги Фессалоники – Агиос Афанасиос
Почтовый ящик 1043, индекс 570 03, Агиос Афанасиос
Тел.: +30 2310 576 000
www.isomat.ru e-mail: support@isomat.ru