

Запрос **Заказ** №: _____

(просим обязательно отметить крестиком)

Тип инструмента:

- со сверлильной головкой из твёрдого сплава
 в цельном твёрдосплавном исполнении

Покрытие:

- да нет

Вид покрытия: _____

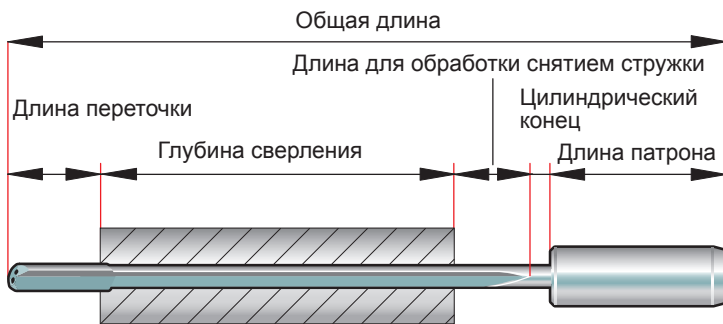
Зажимный патрон №:

(Артикульный номер см. на стр. 16 каталога фирмы «ТВТ»)

- _____ без

Специальный патрон: _____

(просим указать размеры и конструктивное исполнение / эскиз)



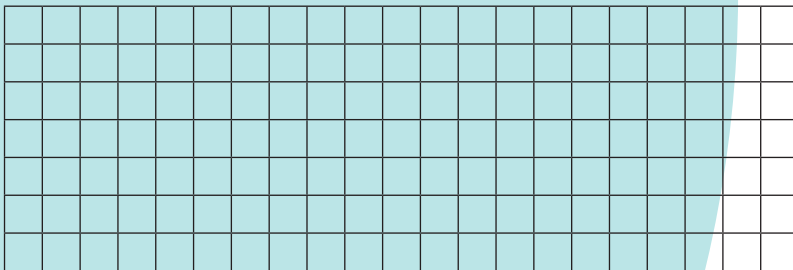
Данные расчёта длин (мм)

Ø сверления	Длина переточки	Длина для обработки снятием стружки	Теряемая длина
0,6 – 2,99 мм	примерно 10,0 мм	10 мм	х
3,0 – 7,99 мм	примерно 15,0 мм	20 мм	х
8,0 - 19,99 мм	примерно 25,0 мм	40 мм	х
20,0 – 50,0 мм	примерно 30,0 мм	60 мм	х

В зависимости от станка (станок глубокого сверления)

Геометрия режущей кромки

- Стандарт (см. стр. 12) Специальная заточка согл. эскизу / (дно отверстия)



Ø отверстия / допуски:

_____ мм

сверливаемый материал:

№ материала: _____

Обозначение:

Станки / смазывающе-охлаждающие жидкости (для обработки, использование, материал и т. д.):

- Станок глубокого сверления Масло для глубокого сверления Комбинированный станок с программным управлением Эмульсия Другие: _____

Поз.	Количество	Диаметр x общая длина	Зажимный элемент	Замечание
1				
2				
3				
4				
5				

Фирма: _____

Печать фирмы / Дата, подпись

Адрес: _____

(ул. / почтовый индекс, город)

Телефон / факс: _____

Контактное лицо: _____