



# КЛЕЙБЕРИТ 435.7

**Однокомпонентный кашировальный клей с особо высокой термостойкостью для глубокой вытяжки, мембранного прессования и мультиформпрессования, а также для процесса горячего запечатывания.**

## Область применения

- Приклеивание по технологии 3D термопластичной мебельной пленки на МДФ-плиты или другие материалы с мелкопористой структурой

## Преимущества

- Очень хорошая распыляемость
- Хорошая способность к активированию
- Высокая термостойкость до 120 °C (в зависимости от условий в помещении и геометрии профиля) – проверено в результате собственных испытаний
- Отсутствие процесса смешивания
- Длительное время реактивирования – до 72 часов
- Неограниченное время жизнеспособности, в отличие от двухкомпонентных клеев

## Свойства клея

<b>Основа:</b>	полиуретановая дисперсия
<b>Цвет:</b>	белый
<b>Цвет после высыхания:</b>	прозрачный
<b>Вязкость при 20°C (Брукфильд RVT)</b>	
<b>Sp. 2/20 об/мин:</b>	2.500 ± 300 mPa·s
<b>Плотность:</b>	около 1,1 г/см <sup>3</sup>
<b>Уровень pH:</b>	ок. 7
<b>Время высыхания:</b>	30-60 минут при нормальной температуре
<b>Маркировка:</b>	не подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС (см. листок безопасности)

## Свойства клеевого соединения

- Высокая термостойкость
- Морозостойкость до -40 °C
- Реактивирование до 72 часов

## Переработка

Склеиваемые детали должны быть чистыми, сухими и обезжиренными. Переработка должна осуществляться при температуре около 20 °C (температура клея также 20 °C).

КЛЕЙБЕРИТ 435.7 перед дальнейшей переработкой, особенно при нанесении путем распыления, необходимо профильтровать, чтобы отделить частицы полимера, которые могут возникнуть при высыхивании.

Нанесение клея осуществляется с помощью пистолета-распылителя в основном на одну сторону несущего материала.

Из-за недостаточного диаметра шланга возможна потеря давления.

Дальнейшую информацию и подходящие приборы можно получить от производителей пистолетов для нанесения клея.

При применении емкостей, находящихся под давлением, следует подобрать подходящее давление распыления или диаметр сопла. Потребитель должен сам установить, какой диаметр сопла или какое давление является оптимальным.

Качество поверхности после распыления клея всегда зависит также и от качества МДФ.

**В области скругленных кромок или фрезерованных мест рекомендуется двойное нанесение клея.**

<b>Оптимальный диаметр сопла:</b>	1,7 - 2.0 мм
<b>Удельное давление*:</b>	4,0 - 6.0 бар
<b>Температура реактивирования:</b>	от 50 °C (в зависимости от климатических условий)
<b>Термостойкость</b>	: до 120 °C (в зависимости от материала)



## КЛЕЙБЕРИТ 435.7

### Количество наносимого вещества:

На гладкую поверхность около 40 - 80 г/м<sup>2</sup>.  
 На фрезерованные и закругленные поверхности около 100 - 120 г/м<sup>2</sup>, в зависимости от качества МДФ.

Нанесенный клей следует высушить, причем процесс можно ускорить путем подвода тепла. Время высушивания при нормальной температуре около 30 минут, способность к активированию – до 72 часов. Последующее склеивание осуществляется посредством термической активации в процессе глубокой вытяжки или мембранного прессования.

Необходимое время запечатывания зависит от материала и составляет от 30 до 60 секунд. Для мембранного прессования и мультиформпрессования время выдержки в прессе обычно составляет 30 - 90 секунд.

### Обращайте внимание на достаточность давления прессования – 4-5 бар!

Перед дальнейшей переработкой после процесса запечатывания необходимо выдержать время для последующего схватывания минимум 6 часов.

### Очистка

Очистка рабочих инструментов производится водой. Необходимо обратить внимание на то, чтобы перед повторным заполнением приборы были сухими.

### Упаковка

Пластмассовая канистра	10 кг нетто
Пластмассовая канистра	26 кг нетто

Прочие размеры упаковки по запросу.

### Хранение

КЛЕЙБЕРИТ 435.7 при нормальной температуре (20°C) в хорошо закрытой упаковке хранится в течение 6 месяцев.  
 Защищать от воздействия тепла и прямых солнечных лучей!

Хранить и перевозить при температуре не ниже +5°C и не выше +30°C!

Повышенная температура сильно снижает стабильность хранения и может привести к образованию повышенного давления в емкости.

Защищать от мороза! После воздействия мороза клей не подлежит дальнейшему использованию.

По состоянию на 1215

#### Утилизация отходов

Код отходов 080410

Наша упаковка изготовлена из перерабатываемых материалов. Хорошо опорожненная тара может использоваться повторно.

#### Техническая Консультация

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем опыте и не представляют собой гарантии в свете судебного законодательства Федерального суда Германии. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также предоставляемых нами бесплатных советов и консультаций.