

Клейберит 332.0

Клей на основе искусственной смолы для склеиваний по пласти всех видов, особенно пригоден для многотажным прессов, очень длительное время открытой выдержки

Область применения

- Приклеивание шпона на стружечные и столярные плиты
- Склеивание по пласти плит из слоистого материала (HPL-плит), бумажных пленок на основе смол, а также бумажных ламинатов

Преимущества

- Однокомпонентный клей – нет проблемы со смешиванием и дозированием
- Нет проблемы с жизнестойкостью
- Длительное время открытой выдержки
- Отсутствие формальдегида
- Отсутствие запаха
- Очень хорошая способность нанесения посредством клеенаносящих машин или ручными приспособлениями
- Простая очистка клеенаносящих приспособлений

Свойства клеевого соединения

- Прочное приклеивание всех видов шпона
- Хорошая влагостойкость – качество склеивания D2 по DIN/EN 204
- Приклеенный шпон является пригодным для крашения и увлажнения
- Высокая прочность схватывания по DIN/EN 205
- Эластичный клеевой шов, щадящая инструмент

Свойства клея

Основа:	ПВА-дисперсия
Форма поставки:	жидкий, готовый к использованию
Плотность:	прим. 1,1 г/куб.см
pH-значение:	около 5
Цвет:	бежевый
Вязкость при 20 град.С: -Брукфильд RVT Sp.6 20 Urm	8.000+/-2.000 mPa.s
Консистенция:	средневязкий, хорошо наносится
Время открытой выдержки (20 град. С):	20-25 минут
Точка бегения:	+5 град.С
Обозначение:	не подлежит маркировке по нормам для рабочих сред ФРГ (см. листок безопасности)

Аппараты для переработки

- Кисть или шпатель
- Ручные клеенаносящие приборы, например, Gurfo-Leimer
- Приборы для нанесения клея

Переработка

КЛЕЙБЕРИТ Клей для склеивания по пласти 332.0 поставляется готовым к использованию, после длительного хранения достаточно простого перемешивания. Клей очень хорошо перерабатывается – благодаря экономному дозированию исключается вытекание клея.

Склеиваемые материалы должны быть обеспылены, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки – 18-20 градусов С, влажность древесины должна быть 8-12%, макс. 15%. Не перерабатывать при температуре ниже +10%. КЛЕЙБЕРИТ Клей для склеивания по пласти 332.0 поставляется готовым к использованию; разбавление или добавление наполнителей изменяет состав клея.

Нанесение клея – расход:

100-120 г/м³ при машинном нанесении

ок. 150 г/м³ при ручном нанесении

Расход зависит от свойств поверхности и впитываемости несущего материала

Время открытой выдержки:

До 25 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материалов, влажности древесины и воздуха, а также температуры.

Чем выше температура помещения, тем меньше время открытой выдержки!

В случае если необходимо более длительное время открытой выдержки, при необходимости можно увеличить расход клея, однако при этом необходимо избегать вытекания клея.

Время укладывания деталей:

Не превышать 2 минуты для того, чтобы при повышенном расходе клея и последующих высоких температурах прессования избежать маркирования фуг.

Чем выше температура прессования, тем меньше время укладывания деталей!

Давление прессования 0,2-0,5 N/кв.мм

Время прессования при склеивании шпона:

Температура прессования (град. С)	Основное время (минуты)	Время прогрева (мин/мм толщина шпона)
20	От 20	-
50	8	2
60	6	2
70	5	1

Общее время прессования получается из основного времени и времени на прогрев. Данные значения времени являются нормативными, которые в зависимости от впитываемости материала и расхода клея могут незначительно изменяться. Точные значения необходимо получить непосредственно на рабочем месте. Подача деталей в пресс возможна в течение данного времени открытой выдержки.

Между процессом прессования и последующей дальнейшей обработкой поверхности необходимо выдержать промежуток времени в 24 часа.

Время прессования при склеивании по пласти

HPL-плиты (20 град. С) от 25 минут

HPL-плиты (50 град. С) от 10 минут

Эти данные являются необязательными, они определены для влажности древесины 10%. В различных областях применения на результат склеивания влияет очень много факторов, поэтому точные значения должны быть установлены в результате испытаний непосредственно на производстве.

Очистка

Очистка оборудования, аппаратов для нанесения или емкостей осуществляется водой.

Упаковка

Пластмассовое ведро 10 кг нетто

Пластмассовое ведро 32 кг нетто

Пластмассовая бочка 130 кг нетто

Контейнер ок. 1.000 кг нетто

Хранение

КЛЕЙБЕРИТ Клей для склеивания по пласти 332.0 в оригинальной закрытой упаковке при 20 град.С может храниться около 1 года. Клей морозоустойчив при транспортировке до – 30 градусов С. Перед использованием клей следует оттаять при температуре помещения и хорошо перемешать.

Сервис

Наш отдел консультаций по техническому применению всегда к Вашим услугам.

Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют собой гарантий в свете судебной практики Федерального суда ФРГ. Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт для Ваших целей. Из изложенного выше не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта, а также бесплатных и ни к чему не обязывающих советов и консультаций.