

Starlike® EVO

ДВОКОМПОНЕНТНА КИСЛОТOSTІЙКА ЕПОКСИДНА ФУГА ДЛЯ УКЛАДАННЯ І ЗАТИРАННЯ КЕРАМІЧНОЇ ПЛИТКИ І МОЗАЇКИ ЗІ ШВАМИ ШИРИНОЮ ВІД 1 ДО 15 ММ. ЗАПАТЕНТОВАНИЙ ПРОДУКТ. ДЛЯ ВНУТРІШНІХ І ЗОВНІШНІХ ЗАСТОСУВАНЬ. ПІДХОДИТЬ ДЛЯ ПІДЛОГ З ПІДГРІВОМ. ПРОДУКТ З ДУЖЕ НИЗЬКИМ РІВНЕМ ВИКИДІВ ЛЕТКИХ ОРГАНІЧНИХ СПОЛУК.



ОПИС

Кислотостійкий двокомпонентний епоксидний заповнювач швів.

Частина А складається з суміші епоксидної смоли, дрібнозернистих мікросфер зі спеченого кварцу і спеціальних органічних добавок.

Частина В складається з інноваційного органічного каталізатора з низьким ризиком впливу на майстрів.

Два компоненти, змішані разом, утворюють кремоподібну суміш, що характеризується чудовою текучістю, яку можна наносити вертикально, без патьоків.

Після затвердіння продукт досягає дуже високих показників механічної та хімічної стійкості.

ПЕРЕВАГИ / ХАРАКТЕРИСТИКИ

- На відміну від інших епоксидних сумішей, представлених на ринку, каталізатор (частина В) позначається тільки як подразнююча речовина
- Не викликає корозії і не є небезпечним для навколишнього середовища
- Таким чином, користувач може мати особливо безпечний продукт під час роботи
- Бактеріостатичний продукт, що запобігає поширенню грибків і цвілі
- Висока механічна міцність
- Не абсорбуючий
- Плямостійкий
- Відмінна хімічна стійкість
- Стабільні й однорідні кольори на всіх типах плиток з унікальними кольорними ефектами
- Вміст переробленого матеріалу $\geq 10\%$
- Відтинки продукту обумовлені поверхнево забарвленими мікросферами спеченого кварцу, які запобігають виділенню пігментів на поверхні кераміки або мозаїки, що спрощує і прискорює очищення
- Простота нанесення і очищення, навіть у порівнянні зі звичайними цементними фугами для швів
- Завдяки особливій тонкості спечених кварцових мікросфер, що містяться в продукті, можна отримати надзвичайно гладку і компакту поверхню
- Продукт не містить цементу, тому запобігає утворенню вицвітів, характерних для цементних продуктів
- Підходить для внутрішнього і зовнішнього застосування на підлогах і стінах, також у важких умовах експлуатації
- Схвалено для використання в кораблебудуванні в якості продукту з низьким рівнем поширення полум'я
- Продукт не має обмежень для автомобільних, морських, повітряних і залізничних перевезень
- Продукт з дуже низьким рівнем викидів летких органічних сполук (VOC). Відповідає класу EC1^{PLUS} згідно з протоколом EMICODE і класу A+ (викиди в повітря в приміщенні - Французькі правила)

УПАКОВКА

Відро 1 кг (А + В) - Стандартний піддон 200 кг
Відро 2,5 кг (А + В) - Стандартний піддон 437,5 кг
Відро 5 кг (А + В) - Стандартний піддон 500 кг

ПРИЗНАЧЕННЯ ВИКОРИСТАННЯ

Сфери застосування
Внутрішні - Зовнішні
Підлоги і стіни
Підлоги з підгрівом
Фасади
Перекрыття старих підлог
Тераси і балкони

Відповідні матеріали
Керамічна плитка
Плитка одинарного та подвійного випалу
Теракота - Клінкер
Мрамур - Граніт
Кам'яні матеріали
Природні камені

Житлове, громадське, комерційне будівництво	Керамограніт
Внутрішні вологі зони (ванні кімнати, душові кабінки)	Керамічна і склоподібна мозаїка
Ванни, басейни, фонтани	Тонкі плити з керамограніту
СПА і Хамами	Великі розміри
Промислові підлоги	Плити 320x160 см
Сироварні заводи, бійні, харчова промисловість	Композити на основі смоли або цементу

СФЕРИ ЗАСТОСУВАННЯ

Типові приклади застосування:

Підходить для укладання і кислотостійкого затирання підлог і стін всередині та зовні, керамічної плитки і мозаїки зі швами шириною від 1 до 15 мм.

Підходить для поверхонь, що піддаються впливу агресивних хімічних речовин (див. таблицю хімічної стійкості), наприклад: сироварні, бійні, пивоварні заводи, харчова промисловість в цілому.

Підходить для застосування у важких умовах експлуатації, таких як басейни, хамами, гідромасажні ванни, тротуари з інтенсивним рухом, плити, що піддаються сильним температурним коливанням.

Затирання швів між керамічною плиткою і мозаїкою на дерев'яних стільниціях кухні.

Приклеювання і затирання керамічної плитки і мозаїки в басейні також на поверхнях, гідроізолюваних за допомогою Elastocem, Coverflex або Aquamaster EVO.

Затирання швів між керамічною плиткою, мозаїкою і натуральним каменем на металевих поверхнях для створення збірних ванних кімнат.

Також рекомендується для затирання басейнів або ванн, що містять солону або термальну воду.

Контакт з харчовими речовинами:

Продукт придатний для прямого контакту з харчовими продуктами відповідно до законодавства Європейського Співтовариства: Регламент 1935/2004/CE, Регламент (ЄС) 2018/213, Регламент 1985/2005/EC, Директива 2002/72/EC з наступними оновленнями і поправками, та з наступним італійським законодавством: Міністерський указ від 21.03.1973 з наступними оновленнями і поправками до президентського указу 777/82 з наступними оновленнями і поправками.

Копію сертифіката можна запросити в технічному відділі Літокол Плюс.

Таким чином, продукт може бути використаний для затирання швів керамічної плитки в приміщеннях, що мають прямий контакт з продуктами харчування, наприклад: стійки для переробки м'яса, молочних продуктів або борошна, ванн, що використовуються для розведення риби, столів, кухонь, ресторанів, перекусних, кондитерських тощо.

Директива CE MED

Максимальна маса на площу 1000 ± 200 г/м².

Як оздоблювальний матеріал для всіх внутрішніх, прихованих або недоступних для перегляду поверхонь.

Якщо продукт призначений для укладання на перегородках і стелях, його можна наносити на будь-яку металеву основу, що має товщину не менше 0,6 мм.

Якщо продукт призначений для мостів або горизонтальних поверхонь, його можна наносити на будь-яку металеву негорючу основу і на будь-який матеріал з обмеженою здатністю до поширення полум'я.

ПІДГОТОВКА ДО УКЛАДАННЯ ПЛИТКИ

Довговічність керамічної плитки може бути гарантована тільки завдяки хорошему плануванню процесу укладання плитки. Тому ми рекомендуємо вам ознайомитися з національними стандартами, що діють в кожній країні, такими як стандарт UNI 11493 для Італії, який надає необхідні рекомендації щодо вибору матеріалів, правильного планування, використання та монтажу, щоб забезпечити досягнення необхідних рівнів якості, продуктивності та довговічності.

Як приклад, наводяться деякі приписи, які повинні бути прийняті в цілому.

Основи

Перед укладанням переконайтеся, що основи чисті, без крихких частин, досить сухі і затверділі, плоскі та достатньої товщини, і що вони мають необхідну механічну міцність в залежності від передбачуваного використання плитки.

Умови будівництва

Переконайтеся, що під час нанесення продукту умови температури, вологості, світла тощо відповідають вимогам.

Матеріали

Переконайтеся, що всі матеріали, використовувані для облицювання плиткою (керамічний матеріал, вирівнювальні суміші, клеї, герметики, гідроізоляційні матеріали тощо), придатні для передбачуваного використання і правильно зберігаються.

Деформаційні шви

Переконайтеся, що периметральні, деформаційні, розділові і структурні еластичні стики правильно спроектовані і підготовлені. Як правило, повинні бути передбачені розділові стики для ділянок 20-25 м² всередині і 9-15 м² зовні. У разі зовнішніх робіт перевірте, щоб ці стики були належним чином гідроізолювані й герметизовані.

Подвійне нанесення

У разі зовнішнього укладання, великих форматів, підлог з інтенсивним або важким рухом, вібруючих основ і ситуацій, коли очікуються великі термічні перепади, необхідно наносити клейовий розчин

як на основу, так і на зворотну сторону плитки, для отримання повноцінного шару клею без порот.

Шви

При будь-якому типі укладання керамічної плитки повинні бути виконані шви відповідної величини, взаємозалежності від таких параметрів:

- тип, розмір і допуски розмірів плитки
- коефіцієнти теплового розширення матеріалів, з яких складається плиткове покриття
- механічні властивості укладальних матеріалів
- розташування і хід з'єднань
- механічні характеристики основи
- сфера використання та очікувані умови експлуатації

Укладання стик в стик не допускається. Видаліть всі елементи систем вирівнювання перед початком фугування швів.

ПОПЕРЕДНІ ПЕРЕВІРКИ

Використання в якості заповнювача швів

Переконайтеся, що клей або розчин, який використовується для приклеювання плитки, повністю затвердів і висох.

Шви повинні бути чистими, без пилу і порожніми по всій товщині плитки.

Будь-які сліди клею або розчину, що просочилися між швами, повинні бути видалені.

Переконайтеся, що керамічна плитка не має проблем з очищенням і поверхневим поглинанням. Дійсно, деякі види плитки (наприклад, полірований керамограніт) або натуральні камені, мають мікропористість і шорсткість поверхні, що може привести до фарбування самої поверхні і утруднити очищення.

Завжди слід провести попередні проби нанесення.

Використання в якості клею

Основи повинні бути чистими, сухими, твердими, компактними, без тріщин або розтріскувань, досить витриманими і вільними від вологи.

Якщо основа нерівна або висота неправильна, їх можна вирівняти перед укладанням, використовуючи відповідні вирівнювальні або самовирівнювальні продукти, такі як Litoliv S40 Eco, Litoliv Extra 15, Litoliv Express або Litoplan Smart.

ПРОПОРЦІЯ ЗМІШУВАННЯ

Компонент А 93,7 вагових частин.

Компонент В: 6,3 вагових частин

Два компоненти попередньо дозовані у відповідних упаковках.

ПРИГОТУВАННЯ СУМІШІ

Відріжте кут конверта з катализатором (компонент В), що знаходиться всередині відра, і вилийте його на компонент А (паста).

Рекомендується вилити весь вміст катализатора, поступово згортаючи і здавлюючи пакет із запечатаної сторони в бік розрізу.

Бажано перемішувати за допомогою дреля з насадкою з малою кількістю оборотів (≈ 300 об/хв) до отримання однорідного розчину без грудок.

Очистіть боки і дно відра шпателем або кельмою, щоб не залишилося залишків некатализованого продукту.

Не рекомендується змішувати вручну.

Пакети з двома компонентами попередньо дозовані, щоб уникнути помилки змішування.

Отриманий розчин піддається обробці протягом приблизно 60 хвилин при температурі близько $+23^{\circ}\text{C}$.

НАНЕСЕННЯ

Використання в якості заповнювача швів

Нанесіть розчин в шви спеціальним прогумованим шпателем до повного насичення і виконуючи діагональні рухи щодо напрямку швів видаліть надлишки матеріалу з поверхні керамічного покриття.

Для великогабаритних поверхонь може бути використана однодискова машина з стійкою до стирання гумовою насадкою-шпателем.

Час оброблюваності та затвердіння продукту значною мірою залежить від температури навколишнього середовища.

Низькі температури подовжують час затвердіння, високі температури скорочують його.

Оптимальна температура для нанесення становить від $+18$ до $+23^{\circ}\text{C}$.

При температурі нижче $+10^{\circ}\text{C}$ продукт стає дуже густий, і його важко наносити. Час затвердіння також значно подовжується.

Рекомендується не додавати воду або розчинники для поліпшення оброблюваності.

При високих температурах рекомендується дуже швидко розподілити продукт по підлозі, щоб ще більше не скорочувати час легкоукладальності через тепло реакції, присутнє в упаковці.

Не застосовувати, якщо очікується зниження температури нижче $+10^{\circ}\text{C}$ протягом наступних 24 годин.

При температурі $+15^{\circ}\text{C}$ потрібно 3 дні, щоб можна було ходити по ньому і 10 днів для введення в експлуатацію.

Використання в якості клею

Розподіліть суміш по основі гладкою частиною шпателя товщиною близько 1 мм, і відразу після цього нанесіть продукт зубчастою частиною шпателя. У разі укладання зовні або в особливо напружених місцях рекомендується наносити клей також на зворотну сторону плит (метод подвійного нанесення). Зубчастий шпатель слід вибирати в залежності від розміру матеріалу, що укладається. Плитки повинні бути укладені на ще свіжий клей, прикладаючи хороший тиск, щоб забезпечити контакт з клеєм. Шви можуть бути герметизовані приблизно через 24 години.

Час оброблюваності продукту при нормальній температурі і вологості становить близько 1 години.

Під час укладання дотримуйтесь деформаційних, периметральних, розділових або структурних стиків. У разі мозаїки, встановленої на липкому папері або плівці, її знімають не менш ніж через 24 години після укладання, коли клей достатньо затвердне, уникаючи відриву скла.

FOCUS

Добавки Finishes

У разі використання добавок Spotlight, Gold, Galaxy і Night Vision після змішування каталізатора (частина B) з пастою (частина A) введіть продукт в якості третього компонента.

Рекомендується всипати повільно, оскільки ці добавки дуже леткі, їх слід змішувати за допомогою низькообертового дреля, щоб уникнути розсіювання продукту в навколишнє середовище.

Metallic Collection

Для отримання металевих покриттів Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper і Rusty відповідні добавки повинні бути змішані тільки зі Starlike® EVO 113 Neutro. Введіть продукт як третій компонент після перемішування каталізатора (частина B) з пастою (частина A).

Рекомендується всипати повільно, оскільки ці добавки дуже леткі, їх слід змішувати за допомогою низькообертового дреля, щоб уникнути розсіювання продукту в навколишнє середовище.

ОЧИЩЕННЯ ТА ОЗДОБЛЕННЯ

Очищення і завершення затирання слід проводити, коли продукт ще свіжий, і в будь-якому випадку якомога швидше, намагаючись не спустошувати шви і не залишати розводів на поверхні плитки.

Процедуру можна зробити як вручну, так і за допомогою спеціальної електричної однодискової машини, оснащеної повстю.

Ручний метод

Попередньо збризніть затерту поверхню чистою водою.

Виконати перше очищення спеціальним шпателем зі змоченою білою повстю (арт. 109 GBNC), здійснюючи кругові рухи, як за годинниковою, так і проти годинникової стрілки, щоб ідеально герметизувати краї плитки і видалити надлишки фуги з поверхні плитки.

Потім пройдіть ще раз зволоженою жорсткою губкою Sweepex (арт. 128G0001), щоб отримати гладку і закриту поверхню, повністю видаливши продукт з плитки, без спорожнення швів, прибравши надлишок води. Щоб полегшити операцію очищення, рекомендується використовувати два наповнених водою відра: одне використовується для ополіскування повсті і губки, а також для збору брудної води, а інше - з чистою водою - для остаточного очищення поверхні.

Якщо повсть і губка просочені смолою і більше не очищаються, їх необхідно замінити.

Будь-які розводи або залишки прозорого продукту можна видалити з поверхні плитки приблизно через 24 години або в будь-якому випадку після затвердіння фуги (в залежності від температури), використовуючи спеціальні миючі засоби Litonet EVO (підлоги) і Litonet Gel EVO (стіни).

Прочитайте відповідні технічні карти для правильного використання.

Метод з однодисковою машиною

Видаливши з поверхні надлишки фуги, рясно збризніть затерту поверхню чистою водою.

Після цього почніть очищення однодисковою машиною з білою повстю.

Замініть повстяний диск, якщо він просочений продуктом.

Видаліть всі розводи за допомогою миючого засобу Litonet EVO приблизно через 24 години або в будь-якому випадку після затвердіння фуги (в залежності від температури).

ПОПЕРЕДЖЕННЯ

- Наносити продукт при температурі від +10°C до +30°C
- Перед нанесенням переконайтеся, що клей, який використовується для укладання кераміки або мозаїки, повністю сухий
- Часто міняйте воду для очищення
- Міняти повсть і губку, якщо вони просякнуті продуктом
- Захистіть від сильного сонця або протягів протягом перших 12 годин після нанесення
- Дотримуйтесь співвідношення змішування
- Не наносьте продукт на вологі поверхні або поверхні, схильні до висхідної капілярної вологості
- Не наносьте продукт на ширину більше 15 мм
- Не додавайте вапно, цемент або інші матеріали, сторонні для продукту
- Не наступайте на щойно затерту поверхню, щоб не пошкодити підлогу залишками смоли
- Не покривайте щойно затерту поверхню плівкою або іншим матеріалом, щоб уникнути утворення

- конденсату, що може привести до проблем ретикуляції смоли. Зачекайте принаймні 48-72 годин залежно від температури, перш ніж захищати поверхню дихаючими матеріалами
- Продукт не можна використовувати для затирання тосканської теракоти або інших пористих матеріалів і виробів, таких як бетонні бордюри
 - Продукт не можна використовувати для затирання резервуарів, що містять агресивні речовини, допускається тільки періодичний контакт (див. Таблицю хімічної стійкості)
 - Якщо затирання стосується натурального каменю, необхідно провести попередню пробу, щоб перевірити, чи поглинається епоксидна смола плитами
 - У таких випадках рекомендується провести попередні проби нанесення
 - Деякі види плитки (напр., полірований керамограніт) або натуральні камені, мають мікропористість і шорсткість поверхні, що може привести до фарбування самої поверхні і ускладнити очищення.
 - З урахуванням безлічі типів плитки і мозаїки, представлених сьогодні на ринку, в сумнівних випадках рекомендується провести профілактичний тест на затирання, щоб визначити можливі несумісності або труднощі з очищенням
 - Для догляду та очищення поверхонь, затертих Starlike® EVO, не рекомендується використовувати відбілювач. Якщо не розбавити і не промити належним чином, це може привести до пожовтіння швів, особливо помітного на світлих тонах
 - Не використовуйте агресивні миючі засоби протягом перших 5 днів дозрівання швів
 - Не використовуйте добавки Spotlight, Gold, Galaxy і металеві обробки Platinum, Shining Gold, Bronze, Copper і Rusty для зовнішніх робіт (тераси, балкони, фасади, басейни тощо), оскільки вони мало стійкі до ультрафіолетового випромінювання
 - Уникайте контактів з пилом або забруднюючими матеріалами, що можуть виникнути при одночасному виконанні інших робіт, з поверхнею ще не затверділих швів
 - Негайно видаліть надлишки продукту з поверхні плитки, оскільки після затвердіння продукт більше не може бути видалений, тільки механічно, з серйозними ризиками для кінцевого результату робіт
 - Не використовуйте продукт для нанесень, не вказаних у цій технічній карті продукту
 - У сумнівних випадках проконсультуйтеся з відділом технічної підтримки компанії Літокол Плюс

ІНФОРМАЦІЯ ПРО БЕЗПЕКУ

Див. паспорт безпеки продукту, доступний за запитом.
ПРОДУКТ ДЛЯ ПРОФЕСІЙНОГО ВИКОРИСТАННЯ

СПЕЦИФІКАЦІЯ ПРОДУКТУ

#Укладання і протикислотне затирання між керамічною плиткою і мозаїкою зі швами шириною від 1 до 15 мм повинно виконуватися двокомпонентним кольоровим епоксидним розчином класу RG згідно з EN 13888 і класу R2T згідно з EN 12004 тип Starlike® EVO компанії Litokol S.p.A..

ІДЕНТИФІКАЦІЙНІ ДАНІ

Зовнішній вигляд	Компонент А: кольорова паста
Зовнішній вигляд	Компонент В: щільна рідина
Колір	Див. таблицю кольорів
Митний код	35069190
Термін зберігання	24 місяці в оригінальній упаковці в сухому місці. Боїться морозу.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ

Пропорція змішування	Компонент А: 93,7 вагових частин
Пропорція змішування	Компонент В: 6,3 вагових частин
Консистенція розчину	Тиксотропна паста
Питома вага суміші	1,55 кг/дм
Час життя розчину	Близько 60 хвилин
Ширина швів	Від 1 до 15 мм
Нанесення	Прогумований шпатель
Дозволені температури застосування	Від +10°C до +30°C
Рекомендовані температури застосування	Від +18°C до +23°C
Час очікування для затирання швів	24 години
Неінтенсивний пішохідний рух	24 години
Уведення в експлуатацію	5 днів - Басейни 7 днів
Робоча температура	Від -20°C до +100°C
Очищення обладнання	3 водою для свіжого продукту. Механічно до затверділого продукту.

ТАБЛИЦЯ ВИТРАТ

ВИТРАТА В ЯКОСТІ ФУГИ кг/м ²									
Довжина А (мм)	Ширина В (мм)	Товщина С (мм)	Шов (мм)						
			1	2	3	4	5	7	10
10	10	10	3.1	6.2	9.3				
15	15	4	0.83	1.65	2.48				
15	15	10	2.07	4.13	6.2				
15	30	8	1.24	2.48	3.72				
20	20	4	0.62	1.24	1.86				
23	23	8	1.08	2.16	3.23				
25	25	10	1.24	2.48	3.72				
50	50	4	0.25	0.5	0.74				
50	50	10	0.62	1.24	1.86				
100	100	8	0.25	0.5	0.74	0.99	1.24	1.74	2.48
125	240	12	0.23	0.45	0.68	0.91	1.13	1.58	2.26
150	150	6	0.12	0.25	0.37	0.5	0.62	0.87	1.24
150	150	8	0.17	0.33	0.5	0.66	0.83	1.16	1.65
200	200	8	0.12	0.25	0.37	0.5	0.62	0.87	1.24
300	300	8	0.08	0.17	0.25	0.33	0.41	0.58	0.83
300	600	10	0.08	0.16	0.23	0.31	0.39	0.54	0.78
400	400	10	0.08	0.16	0.23	0.31	0.39	0.54	0.78
450	450	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.34	0.48	0.69
600	600	10	0.05	0.1	0.16	0.21	0.26	0.36	0.52
300	300	14	0.14	0.29	0.43	0.58	0.72	1.01	1.45
135	800	10	0.13	0.27	0.4	0.54	0.67	0.94	1.34
200	800	10	0.1	0.19	0.29	0.39	0.48	0.68	0.97
400	800	10	0.06	0.12	0.17	0.23	0.29	0.41	0.58
110	900	10	0.16	0.32	0.47	0.63	0.79	1.11	1.58
150	900	10	0.12	0.24	0.36	0.48	0.6	0.84	1.21
225	900	10	0.09	0.17	0.26	0.34	0.43	0.6	0.86
300	900	10	0.07	0.14	0.21	0.28	0.34	0.48	0.69
600	900	10	0.04	0.09	0.13	0.17	0.22	0.3	0.43
500	1000	3.5	0.02	0.03	0.05	0.07	0.08	0.11	0.16
1000	1000	3.5	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.11
1000	3000	3.5	0.01	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.07
100	1200	10	0.17	0.34	0.5	0.67	0.84	1.18	1.68
200	1200	10	0.09	0.18	0.27	0.36	0.45	0.63	0.9
300	1200	10	0.06	0.13	0.19	0.26	0.32	0.45	0.65
600	1200	10	0.04	0.08	0.12	0.16	0.19	0.27	0.39
300	1200	6	0.04	0.08	0.12	0.16	0.19	0.27	0.39
600	1200	6	0.02	0.05	0.07	0.09	0.12	0.16	0.23
1200	1200	6	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.11	0.16
1200	2400	6	0.01	0.02	0.03	0.05	0.06	0.08	0.12

РОЗРАХУНОК ВИТРАТ

ФОРМУЛА РОЗРАХУНКУ ВИТРАТИ: $(A+B)/(A \times B) \times C \times D \times 1,55 = \text{кг/м}^2$

A = довжина плитки (в мм)

B = ширина плитки (в мм)

C = товщина плитки (в мм)

D = ширина шва (в мм)

Що стосується розрахунку витрат відповідно до різних форматів плитки і розмірів швів, будь ласка, зверніться до калькулятора продукту, доступного на сайті www.litokol.ua

ТАБЛИЦЯ ВИТРАТ

ВИТРАТА В ЯКОСТІ КЛЕЮ

Витрата

Шпатель 2 мм: 1,1 кг/м²

Шпатель 3,5 мм: 1,6 кг/м²

Шпатель 6 мм: 2,5 кг/м²

Шпатель 8 мм: 3 кг/м²

Шпатель 10 мм: 3,5 кг/м²

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Відповідність	EN 13888 – ISO 13007	RG
Стійкість до стирання	≤ 250 мм ³	EN 12808-2
Міцність на стиск після 28 днів	≥ 45,0 Н/мм ²	EN 12808-3
Міцність при вигині через 28 днів	≥ 30 Н/мм ²	EN 12808-3

Усадка	≤ 1,5 мм/м	EN 12808-4
Водопоглинання через 240 хвилин	≤ 0,1 г	EN 12808-5

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Відповідність	EN 12004 – ISO 13007	R2 T
Адгезія при розрізі після занурення у воду	≥ 2,0 Н/мм ²	EN 12003
Адгезія при розрізі після термічного удару	≥ 2,0 Н/мм ²	EN 12003
Час відкритого шару	≥ 0,5 Н/мм ² через 20 хвилин	EN 1346
Адгезія при первинному розрізі	≥ 2,0 Н/мм ²	EN 12003
Ковзання	≤ 0,5 мм	EN 1308
Хімічна стійкість	Див. таблицю	EN 12808-1
Сертифікація IMO	Сертифікат № MED311618CS / 001	Видано Rina Services S.p.A.

ТАБЛИЦЯ ХІМІЧНОЇ СТІЙКОСТІ

Наведена таблиця являє собою резюме випробувань хімічної стійкості, проведених відповідно до стандарту UNI EN 12808-1

Хімічна стійкість керамічних покриттів, затертих Starlike® EVO - Цільове середовище: промислові покриття для підлоги

Група	Назва	Конс. %	БЕЗПЕРЕРВНИЙ ВПЛИВ				ПЕРІОДИЧНИЙ ВПЛИВ
			24 години	7 днів	14 днів	28 днів	
Кислоти	Оцтова кислота	2.5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
	Соляна кислота	37	●	●*	●*	●*	●
	Лимонна кислота	10	●	●	●	●	●
	Молочна кислота	2.5	●	●	●	●	●
		5	●	●	●	●	●
		10	●	●	●	●	●
	Азотна кислота	25	●	●	●	●*	●
		50	●	●	●	●	●
	Чиста олеїнова кислота	0	●	●	●	●	●
	Сірчана кислота	1.5	●	●	●	●	●
		50	●	●	●	●	●
		96	●	●	●	●	●
Винна кислота	10	●	●	●	●	●	
Луг	Розчин аміаку	25	●	●	●	●	●
	Каустична сода	50	●	●	●	●	●
	Розчин гіпохлориту натрію	>10	●	●	●	●	●
	Конк. Активний хлор	>10	●	●	●	●	●
	Їдкий калій	50	●	●	●	●	●
Насичені розчини при 20°C	Хлористий кальцій	0	●	●	●	●	●
	Хлорид натрію	0	●	●	●	●	●
	Цукор	0	●	●	●	●	●
Масла і паливо	Зелений бензин	0	●	●	●	●	●
	Дизельне паливо	0	●	●	●	●*	●
	Оливкова олія першого віджиму	0	●	●	●	●	●
	Мастило	0	●	●	●	●	●
Ферментні миючі засоби	Миючий засіб 1 до 4%	0	●	●	●	●*	●
	Миючий засіб від 2 до 5%	0	●	●	●	●	●
Розчинники	Ацетон	0	●	●	●	●	●
	Етиленгліколь	0	●	●	●	●	●
	Етиловий спирт	0	●*	●*	●*	●*	●*
	Перекис водню	10 об.	●	●	●	●	●
		25 об.	●	●	●	●	●

ПРИМІТКИ

●	СТІЙКИЙ
●*	СТІЙКИЙ З МОЖЛИВОЮ ЗМІНОЮ КОЛЬОРУ
●	НЕ СТІЙКИЙ

ТАБЛИЦЯ КОЛЬОРІВ

Class COLD COLLECTION	Class WARM COLLECTION	Glam COLLECTION	Metallic COLLECTION
 100 Екстра білий	 200 Аворіо	 300 Пастельно-блакитний	 500 Пудровий
 102 Білий лід	 202 Натурале	 310 Сіро-блакитний	 530 Аметист
 105 Титановий	 205 Травертин	 320 Каріби	 550 Червоний
 110 Сірий перламутр	 208 Пісочний	 330 Волошковий	 580 Теракота
 115 Сірий шовк	 210 Сіро-бежевий	 340 Денім	 600 Жовта ваніль
 120 Свинець	 215 Тортора	 350 Сапфір	 Мідь
 125 Сірий цемент	 225 Табако	 400 Шавлія	
 130 Ардезія	 230 Какао	 410 Смарагд	
 140 Графіт	 232 Кора дерева	 420 Зелена трава	
 145 Чорний	 235 Кава	 430 Зелена сосна	

ПРИМІТКИ

Збір даних при +23°C, 50% В.В. і відсутності вентиляції. Вони можуть відрізнятися в залежності від конкретних умов будівництва.
Кольори і зображення продуктів є чисто орієнтовними і не обов'язково точно відповідають оригіналам.

Картка **п. 326**
Редакція **п. 1**
Дата: **Січень 2021**

ТОВ «Літокол Плюс»
м. Київ, Україна
вул. Маричанська, 18
тел. (044)258-78-96
ufficio@litokol.kiev.ua
www.litokol.ua



Інформація та приписи, наведені в цій технічній карті, відповідають нашому найкращому досвіду. Не маючи можливості безпосередньо впливати на умови будівельних майданчиків і виконання робіт, вони є загальними вказівками, які жодним чином не зобов'язують нашу компанію. Тому ми рекомендуємо виконати попередню пробу для того, щоб перевірити придатність продукту для передбачуваного використання, в будь-якому випадку, ті, хто має намір використовувати його, повинні визначити, чи підходить він для передбачуваного використання чи ні, і він бере на себе всю відповідальність, яка може виникнути в результаті його використання.