

323 ALKYD PRIMER

Описание	<p>Быстросохнущий однокомпонентный алкидный антикоррозионный грунт для металлических конструкций, эксплуатация которых проводится в условиях агрессивной промышленной среды. Содержит антикоррозионные пигменты в виде фосфата цинка и оксида цинка. Не содержит хрома и свинца. Отличается отличной адгезией и превосходной антикоррозионной защитой. Рекомендуется для конструкций, находящихся в агрессивных средах с высоким содержанием кислотности.</p> <p>Сертифицировано Европейским институтом за антикоррозионно-защитные свойства согласно ISO 12944.</p>														
Техническая информация	<table border="0"> <tr> <td>Цвет</td> <td>Черный, серый, красно-коричневый</td> </tr> <tr> <td>Блеск</td> <td>Матовый</td> </tr> <tr> <td>Сухой остаток</td> <td>77 % (± 2) по весу 62 % (± 2) по объему</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td>1,45 ± 0,05 кг/литр</td> </tr> <tr> <td>Теоретический расход</td> <td>5,7 м²/кг, (75мкм)</td> </tr> <tr> <td>Стойкость к температуре</td> <td>До 80°C рабочей температуры</td> </tr> <tr> <td>Содержание ЛОС</td> <td>Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+20% растворителя): 495 г/литр Норма ЕС (2010): 500 г/литр Подкатегория i, однокомпонентное функциональное покрытие, антикоррозионное покрытие. Тип – OP (SB)</td> </tr> </table>	Цвет	Черный, серый, красно-коричневый	Блеск	Матовый	Сухой остаток	77 % (± 2) по весу 62 % (± 2) по объему	Плотность	1,45 ± 0,05 кг/литр	Теоретический расход	5,7 м ² /кг, (75мкм)	Стойкость к температуре	До 80°C рабочей температуры	Содержание ЛОС	Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+20% растворителя): 495 г/литр Норма ЕС (2010): 500 г/литр Подкатегория i, однокомпонентное функциональное покрытие, антикоррозионное покрытие. Тип – OP (SB)
Цвет	Черный, серый, красно-коричневый														
Блеск	Матовый														
Сухой остаток	77 % (± 2) по весу 62 % (± 2) по объему														
Плотность	1,45 ± 0,05 кг/литр														
Теоретический расход	5,7 м ² /кг, (75мкм)														
Стойкость к температуре	До 80°C рабочей температуры														
Содержание ЛОС	Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+20% растворителя): 495 г/литр Норма ЕС (2010): 500 г/литр Подкатегория i, однокомпонентное функциональное покрытие, антикоррозионное покрытие. Тип – OP (SB)														
Время сушки (20°C)	<table border="0"> <tr> <td>На отлип</td> <td>30 мин (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Высыхание</td> <td>4-6 ч.(50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Межслойная сушка</td> <td>12 ч. (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Температурная сушка</td> <td>15-20 мин / 60°C Выдержка перед температурной сушкой: 5 минут 25°C, 50 мкм сухой пленки</td> </tr> <tr> <td>Полная полимеризация</td> <td>24-48 ч.(50мкм)</td> </tr> </table> <p><i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температуры.)</i></p>	На отлип	30 мин (50мкм)	Высыхание	4-6 ч.(50мкм)	Межслойная сушка	12 ч. (50мкм)	Температурная сушка	15-20 мин / 60°C Выдержка перед температурной сушкой: 5 минут 25°C, 50 мкм сухой пленки	Полная полимеризация	24-48 ч.(50мкм)				
На отлип	30 мин (50мкм)														
Высыхание	4-6 ч.(50мкм)														
Межслойная сушка	12 ч. (50мкм)														
Температурная сушка	15-20 мин / 60°C Выдержка перед температурной сушкой: 5 минут 25°C, 50 мкм сухой пленки														
Полная полимеризация	24-48 ч.(50мкм)														
Подготовка поверхности	<p>Все работы с металлом, такие как сварка, резка, шлифовка, должны быть завершены перед подготовкой поверхности. Остатки сварочного процесса должны быть удалены. Поверхность должна быть обезжирена, очищена от видимых масел, смазки и грязи с помощью воды и и моющего средства, а также от прокатной окалины, ржавчины, краски и других инородных частиц. Металлические поверхности рекомендуется обработать пескоструйной очисткой до степени Sa 2, а для более длительной эксплуатации - Sa 2½ с профилем 30 мм (ISO 8501-1).</p>														
Нанесение	<p>Методы нанесения: Кисточка или валик (после разбавления на 10-20% растворителем) Распыление безвоздушное (сопло 0,019-0,023 in): после разбавления до 10% растворителем. Распыление воздушное (диаметр:1,8-3,0 мм.): после разбавления на 10-20% растворителем</p> <p>Не покрывать двухкомпонентными красками.</p> <table border="0"> <tr> <td>Рекомендуемая толщина пленки:</td> <td>75мкм</td> </tr> <tr> <td>Наносить при температуре:</td> <td>10-40°C</td> </tr> <tr> <td>Растворители:</td> <td>1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.</td> </tr> </table>	Рекомендуемая толщина пленки:	75мкм	Наносить при температуре:	10-40°C	Растворители:	1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.								
Рекомендуемая толщина пленки:	75мкм														
Наносить при температуре:	10-40°C														
Растворители:	1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.														
Хранение	<p>До 12 месяцев. в сухом прохладном месте при температуре 5°C-30°C</p>														
Безопасность	<p>Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу.</p>														

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.