

323 PRIMER FOR METAL

Опис	Швидкосохнучий однокомпонентний алкідний антикорозійний ґрунт для металевих конструкцій, експлуатація яких проводиться в умовах агресивного промислового середовища. Містить антикорозійні пігменти у вигляді фосфату цинку та оксиду цинку. Не містить хрому та свинцю. Відрізняється відмінною адгезією та чудовим антикорозійним захистом. Рекомендується для конструкцій, що знаходяться в агресивних середовищах із високим вмістом кислотності. Сертифіковано Європейським Інститутом за антикорозійно-захисні властивості згідно з ISO 12944														
Технічна інформація	<table border="0"> <tr> <td>Колір</td> <td>Чорний, сірий, червоно-коричневий</td> </tr> <tr> <td>Блиск</td> <td>Матовий</td> </tr> <tr> <td>Сухий залишок</td> <td>77% (± 2) за вагою 62% (± 2) за обсягом</td> </tr> <tr> <td>Щільність</td> <td>1,45±0,05 кг/літр</td> </tr> <tr> <td>Теоретична витрата</td> <td>5,7 м²/кг (75мкм)</td> </tr> <tr> <td>Стійкість до температури</td> <td>до 80 °C (робоча температура)</td> </tr> <tr> <td>Зміст ЛОС*</td> <td>Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+20% розчинника): 495 г/літр Норма ЄС 2010: 500 г/літр Підкатегорія і, однокомпонентне функціональне покриття, антикорозійне покриття. Тип – OP (SB)</td> </tr> </table>	Колір	Чорний, сірий, червоно-коричневий	Блиск	Матовий	Сухий залишок	77% (± 2) за вагою 62% (± 2) за обсягом	Щільність	1,45±0,05 кг/літр	Теоретична витрата	5,7 м ² /кг (75мкм)	Стійкість до температури	до 80 °C (робоча температура)	Зміст ЛОС*	Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+20% розчинника): 495 г/літр Норма ЄС 2010: 500 г/літр Підкатегорія і, однокомпонентне функціональне покриття, антикорозійне покриття. Тип – OP (SB)
Колір	Чорний, сірий, червоно-коричневий														
Блиск	Матовий														
Сухий залишок	77% (± 2) за вагою 62% (± 2) за обсягом														
Щільність	1,45±0,05 кг/літр														
Теоретична витрата	5,7 м ² /кг (75мкм)														
Стійкість до температури	до 80 °C (робоча температура)														
Зміст ЛОС*	Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+20% розчинника): 495 г/літр Норма ЄС 2010: 500 г/літр Підкатегорія і, однокомпонентне функціональне покриття, антикорозійне покриття. Тип – OP (SB)														
Час сушіння (20°C)	<table border="0"> <tr> <td>На відлип</td> <td>30 хв (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Висихання</td> <td>4-6 год. (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Міжшарове сушіння</td> <td>12 ч. (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Температурне сушіння</td> <td>15-20 хв / 60 °C (висихання) Витримка перед температурним сушінням: 5 хвилин 25°C, 50 мкм сухої плівки</td> </tr> <tr> <td>Повна полімеризація</td> <td>24-48 год. (50мкм)</td> </tr> </table> <p><i>(Вказаний час є орієнтовним і залежить від кількості розчинника, вологості та температур).</i></p>	На відлип	30 хв (50мкм)	Висихання	4-6 год. (50мкм)	Міжшарове сушіння	12 ч. (50мкм)	Температурне сушіння	15-20 хв / 60 °C (висихання) Витримка перед температурним сушінням: 5 хвилин 25°C, 50 мкм сухої плівки	Повна полімеризація	24-48 год. (50мкм)				
На відлип	30 хв (50мкм)														
Висихання	4-6 год. (50мкм)														
Міжшарове сушіння	12 ч. (50мкм)														
Температурне сушіння	15-20 хв / 60 °C (висихання) Витримка перед температурним сушінням: 5 хвилин 25°C, 50 мкм сухої плівки														
Повна полімеризація	24-48 год. (50мкм)														
Підготовка поверхні	Усі роботи з металом, такі як зварювання, різання, шліфування повинні бути завершені перед підготовкою поверхні. Залишки зварювального процесу мають бути видалені. Поверхня повинна бути знежирена, очищена від видимих масел, мастила та бруду за допомогою води та миючого засобу, а також від прокатної окалини, іржі, фарби та інших сторонніх частинок. Металеві поверхні рекомендується обробити піскоструминним очищенням до ступеня Sa 2, а для більш тривалої експлуатації - Sa 2½ з профілем 30 мм (ISO 8501-1).														
Нанесення	<p>Метод нанесення: Пензлик або валик (після розведення на 10-20% розчинником) Розпорошення безповітряне (сопло 0,019-0,023 in): після розведення до 10% розчинником. Розпорошення повітряне (діаметр: 1,8-3,0 мм): після розведення на 10-20% розчинником.</p> <p>Чи не покривати двокомпонентними фарбами.</p> <table border="0"> <tr> <td>Рекомендована товщина плівки</td> <td>75мкм</td> </tr> <tr> <td>Наносити за температури</td> <td>10°C-40°C</td> </tr> <tr> <td>Розчинники</td> <td>1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124 Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися з представником технічного відділу нашої компанії</td> </tr> </table>	Рекомендована товщина плівки	75мкм	Наносити за температури	10°C-40°C	Розчинники	1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124 Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися з представником технічного відділу нашої компанії								
Рекомендована товщина плівки	75мкм														
Наносити за температури	10°C-40°C														
Розчинники	1015 – 1119 - 1121 – 1120– 1124 Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися з представником технічного відділу нашої компанії														

ПРИМІТКА: Незначні відхилення кольорів можуть бути в різних виробничих партіях продукції.

Зберігання

До 36 місяців у сухому прохолодному місці при температурі 5-30°C.

Безпека

Ознайомтеся з паспортом безпеки. Надається за запитом.

Справжній технічний паспорт скасовує та замінює усі попередні версії.

Вся зазначена в даному технічному паспорті інформація, рекомендації, інструкції та технічні характеристики є результатами випробувань проведених під контролем, або в спеціально заданих умовах. Їх точність, повнота і придатність у конкретних умовах будь-якого використання продукції повинні визначатися виключно Покупцем та/або особою, що працює з даним продуктом.