

AUTOLUX

<p>Опис</p>	<p>Швидкосохнуча синтетична емаль високої якості для металевих поверхонь. Має високу адгезію, високий глянець, стійкість кольору, не жовтіє з часом, одночасно забезпечуючи антикорозійний захист. Емаль розроблена для машинобудування, ідеально підходить для фінішного фарбування сільської господарської техніки (трактори, комбайни, тощо), міського транспорту (трамваї, тролейбуси, вагони метро, тощо), вантажного автотранспорту.</p> <p>Сертифіковано Європейським інститутом за антикорозійно-захисні властивості згідно з ISO 12944</p>												
<p>Технічна інформація</p>	<table border="0"> <tr> <td>Колір</td> <td>RAL – кольори на замовлення</td> </tr> <tr> <td>Ступінь блиску</td> <td>Глянцевий (<5% GLOSS 60°) (ISO 2813)</td> </tr> <tr> <td>Сухий залишок</td> <td>65% за обсягом (залежно від кольору)</td> </tr> <tr> <td>Щільність</td> <td>1,05±(0,15) кг/л (залежно від кольору) (ISO 2811)</td> </tr> <tr> <td>Теоретична витрата</td> <td>12 м²/л (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Зміст ЛОС</td> <td>Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+10% розчинника): 499 г/л Норма ЄС (2010): 500г/л Підкатегорія і, однокомпонентне функціональне покриття, антикорозійне оздоблювальне покриття. Тип-ВР</td> </tr> </table>	Колір	RAL – кольори на замовлення	Ступінь блиску	Глянцевий (<5% GLOSS 60°) (ISO 2813)	Сухий залишок	65% за обсягом (залежно від кольору)	Щільність	1,05±(0,15) кг/л (залежно від кольору) (ISO 2811)	Теоретична витрата	12 м ² /л (50мкм)	Зміст ЛОС	Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+10% розчинника): 499 г/л Норма ЄС (2010): 500г/л Підкатегорія і, однокомпонентне функціональне покриття, антикорозійне оздоблювальне покриття. Тип-ВР
Колір	RAL – кольори на замовлення												
Ступінь блиску	Глянцевий (<5% GLOSS 60°) (ISO 2813)												
Сухий залишок	65% за обсягом (залежно від кольору)												
Щільність	1,05±(0,15) кг/л (залежно від кольору) (ISO 2811)												
Теоретична витрата	12 м ² /л (50мкм)												
Зміст ЛОС	Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+10% розчинника): 499 г/л Норма ЄС (2010): 500г/л Підкатегорія і, однокомпонентне функціональне покриття, антикорозійне оздоблювальне покриття. Тип-ВР												
<p>Час сушіння (25°C)</p>	<table border="0"> <tr> <td>На відліп</td> <td>2 -3 ч (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Висихання</td> <td>8-12 ч (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Повне затвердіння</td> <td>72-96 ч (50мкм)</td> </tr> <tr> <td>Температурне сушіння</td> <td>20 хвилин / 60°C, на відліп 40-45 хвилин / 60°C, висихання Витримка перед температурним сушінням: 5-10 хвилин 25°C, 50 мкм сухої плівки</td> </tr> </table> <p><i>(Вказаний час є орієнтовним і залежить від кількості розчинника, вологості та температури).</i> Для прискорення висихання та збільшення твердості плівки необхідно додати затверджувач (сикатив) S 11 у кількості 5-10% за обсягом (працездатність суміші 4-6 годин). Слід уникати використання затверджувача при високих температурах (>30°C) та/або під прямим впливом сонячних променів, щоб запобігти появі небажаних ефектів на фінішному шарі, таких як «усадка», утворення бульбашок, втрата блиску, «апелсинова кірка» та ін.</p>	На відліп	2 -3 ч (50мкм)	Висихання	8-12 ч (50мкм)	Повне затвердіння	72-96 ч (50мкм)	Температурне сушіння	20 хвилин / 60°C, на відліп 40-45 хвилин / 60°C, висихання Витримка перед температурним сушінням: 5-10 хвилин 25°C, 50 мкм сухої плівки				
На відліп	2 -3 ч (50мкм)												
Висихання	8-12 ч (50мкм)												
Повне затвердіння	72-96 ч (50мкм)												
Температурне сушіння	20 хвилин / 60°C, на відліп 40-45 хвилин / 60°C, висихання Витримка перед температурним сушінням: 5-10 хвилин 25°C, 50 мкм сухої плівки												
<p>Підготовка поверхні</p>	<p>Поверхня повинна бути знежирена, очищена від бруду та пилу для покращення адгезії. Для найкращого забезпечення антикорозійного захисту необхідно підготувати поверхню однокомпонентним або двокомпонентним антикорозійним ґрунтом металу.</p>												
<p>Нанесення</p>	<p>При повторній обробці поверхні використовувати двокомпонентні покриття. Методи нанесення: Безповітряне розпилення (airless) (сопло 0,017-0,021in) після розведення до 5% одним із розчинників. Розпилювачем (діаметр:1,5-2,0 мм) після розведення до 5% одним із рекомендованих розчинників.</p> <table border="0"> <tr> <td>Рекомендована товщина плівки</td> <td>40-60мкм</td> </tr> <tr> <td>Наносити за температури</td> <td>10-40°C</td> </tr> <tr> <td>Розчинники</td> <td>1015 Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися із представником технічного відділу нашої компанії.</td> </tr> </table>	Рекомендована товщина плівки	40-60мкм	Наносити за температури	10-40°C	Розчинники	1015 Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися із представником технічного відділу нашої компанії.						
Рекомендована товщина плівки	40-60мкм												
Наносити за температури	10-40°C												
Розчинники	1015 Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися із представником технічного відділу нашої компанії.												
<p>Увага</p>	<p>Алкідні покриття не повинні перефарбовуватись. Якщо необхідно повторне нанесення, зверніться до технічного відділу компанії.</p>												
<p>Зберігання</p>	<p>До 36 місяців у сухому та прохолодному місці при 5°C-30°C</p>												
<p>Безпека</p>	<p>Ознайомтеся з паспортом безпеки. Надається за запитом.</p>												

Справжній технічний паспорт скасовує та замінює усі попередні версії.

Вся зазначена в даному технічному паспорті інформація, рекомендації, інструкції та технічні характеристики є результатами випробувань проведених під контролем, або в спеціально заданих умовах. Їх точність, повнота і придатність у конкретних умовах будь-якого використання продукції повинні визначатися виключно Покупцем та/або особою, що працює з даним продуктом.