Комплектуючі систем ЧПУ



http://cnc.prom.ua/

+380 (096)-665-71-06 +380 (098)-821-25-90



cncprom@ukr.net



Бездротовий пульт управління WHB04B-4



Особливості моделі WHB04B – 4

- Використовуються радіочастоти стандарту 433МГц ISM, потужність передавача Wi-Fi становить 10DB, чутливість ресивера – 98 DB.
- Використовується 64 канали, інтервал між якими становить 1 МГц.
- Високопродуктивний протокол; низьке енергоспоживання; автоматичне запам'ятовування ID.
- Автоматична корекція частоти за наявності перешкод.
- Роздільна здатність енкодера 100 імп/об.
- На дисплеї відображаються поточні та машинні координати, швидкість обертання шпинделя та швидкість подачі..

Зовнішній вигляд





Встановлення програмного забезпечення

1 крок. Вставте накопичувач у USB-роз'єм, дочекайтеся автоматичного завершення інсталяції драйвера.

2 крок. Скопіюйте бібліотеку з драйвером (на CD) XHC-ShuttlePRo.dll в директорію з плігіна Mach3\Plugins.

3 крок. Всі макроси з папки на CD, що додається, необхідно скопіювати в директорію Mach3\macros\Mach3Mill.

4 крок. Для роботи з бездротовим пультом потрібно 2 батареї АА.

Клавіша	Назва	Функція
RESED	Reset	Скидання введених відомостей
Stop	Кнопка зупинки	Під час роботи верстата натискання на цю кнопку призводить до призупинення та скасування процесу обробки
	Старт/пауза	При натисканні цієї клавіші верстат почне роботу; повторне натискання на клавішу призведе до припинення роботи
Macro-1 Feed +	Macro-1 / Feed+	При натисканні цієї клавіші відбувається виконання макроса-1. Якщо ж натискання на цю кнопку супроводжується натисканням клавіші, це призведе до збыльшення швидкості подачі.
Macro-2 Feed—	Macro-2 / Feed-	При натисканні цієї клавіші відбувається виконання макроса-2. Якщо ж натискання на цю кнопку супроводжується натисканням клавіші, це призведе до зменшення швидкості подачі
Macro-3 Spindle+	Macro-3 / Spindle+	При натисканні цієї клавіші відбувається виконання макроса-3. Якщо ж натискання на цю кнопку супроводжується натисканням клавіші, це призведе до збільшення швидкості обертання шпинделя.
Macro-4 Spindle—	Macro-4 / Spindle-	При натисканні цієї клавіші відбувається виконання макроса-4. Якщо ж натискання на що кнопку супроводжується натисканням клавіші, це призведе до зменшення швидкості обертання шпинделя.
Macro-S M-HOME	Macro-5 / M-HOME	При натисканні цієї клавіші відбувається виконання макроса-5. Якщо ж натискання на що кнопку супроводжується натисканням клавіші, це призведе до переходу до початку координат верстата.

Характеристика функций клавиш

Macro-6 Safe-Z	Macro-6 / Safe-Z	При натисканні цієї клавіші відбувається виконання макроса-6. Якщо ж натискання на цю кнопку супроводжується натисканням на клавішу вісь Z верстата повертається на безпечну висоту
Macro-7 W-HOME	Macro-7 / M-HOME	При натисканні цієї клавіші відбувається виконання макроса-7. Якщо ж натискання на цю кнопку супроводжується натисканням клавіші, це призведе до переходу до початку робочих координат.
Macro-8 S-ON/OFF	Macro-8/S-ON/OFF	При натисканні цієї клавіші відбувається виконання макроса-8. Якщо ж натискання на цю кнопку супроводжується натисканням клавіші, це призведе до вмикання/вимкнення шпинделя
Macro-9 Probe-Z	Macro-9/ probe-Z	При натисканні цієї клавіші відбувається виконання макроса-9. Якщо ж натискання на цю кнопку супроводжується натисканням клавіші, це призведе до реалізації функції пробінгу.
Macro-10	Macro-10	При натисканні цієї клавіші відбувається виконання макроса-10.
Fn	Функціональна клавіша	Використання функціональної клавіші дозволяє реалізовувати різні функціональні комбінації
MPG	Включення енкодеру	При натисканні на цю клавішу маховик енкодера зможе безперервно обертатися
Continuous	STEP	При натисканні на цю клавішу маховик енкодера переходить у кроковий режим

Параметри роботи перемикача режимів



Перемикач режимів дозволяє вибирати для роботи одну з шести осей: Х, Ү, Ζ, Α, Β, С. При положенні перемикача «OFF» енкодер вимикається.



Вибір швидкості визначається режимом, в якому знаходиться енкодер:

	енкодер знаходиться в ручному режимі	енкодер знаходиться в режимі безперервного обертання
1	0.001	2%
2	0.01	5%
3	0.1	10%
4	1.0	30%

Наступні 2 режими доступні лише для безперервного обертання: 60% і 100%. Розташований на цій же шкалі напис "Lead" означає режим ручного коригування швидкості обробки.

Опис LCD-дисплею

При увімкненому перемикачі режимів на дисплеї відображатиметься наступна інформація:



Пояснення. При натисканні клавіші ресивер отримує значення клавіші, про що сигналізує індикатор.

При втраті сигналу на LCD-дисплеї з'явиться наступний напис:



Налаштування плагіна

Після підключення ShuttlePro потрібно запустити програму Mach3, перейти до меню «Config» і далі вибрати пункт ConfigPlugins. Відкриється вікно підтримуваних плагінів, у тому числі ShuttlePro. Біля цього плагіна має стояти галочка. Вона означає, що Mach3 виявив під час запуску відповідні плагіни. Натисніть на напис «CONFIG» для налаштування клавіш на свій розсуд Після налаштування клавіші запуску плагіна Mach3 ShutlePro Plugin пристрій буде працювати коректно.

nabled	PlugIn Name	Config	^
8	JoyStick-JoyStick-PlugInArt-Fenerty-Ver-1.0a	CONFIG	
8	PLCMPureLogic-RNDv.2.2.10	CONFIG	
2	PLPendantPureLogic-RNDv.1.0.62	CONFIG	
8	PrinterScope-Port-Scope-1.00.046	CONFIG	
2	SheetCamRemote	CONFIG	Ξ
1	ShuttlePro-XHC-FOR-MACH3-HB04L-V3.56	CONFIG	
8	THC-PureLogic-RNDv.1.2.362	CONFIG	
2	TurnDiags-Turn-Diags-1.00.1	CONFIG	
1	VideoB.Barker-Ver-1.0	CONFIG	
	III.		

Після натискання на виділений жовтим кольором напис «CONFIG» відкриється наступний інтерфейс налаштувань плагіна.



Перш за все, необхідно натиснути на кнопку меню Масго-1, вибрати "Custom Macro#1", у Macro-2 потрібно вибрати "Custom Macro#2", і т. д. У кнопці Macro-9 необхідно вибрати "OEM Custom Code#1", а в кнопці Macro-10 необхідно вибрати "OEM Custom Code#2".

Далі необхідно ввести М-код, який буде виконуватися при натисканні на відповідну клавішу (наприклад, клавіші Масго-1-9 відповідатимуть за виконання користувальницького М-коду). Клавіша Масго-9 відповідає виконанню ОЕМ Custom Code#1, а клавіша Масго-10 відповідає виконання ОЕМ Custom Code#2. (Введений користувачем М-код повинен бути скопійований до папки Mach3>macro> Mach3Mill)