

Комплектуючі систем ЧПУ

Наш сайт: <http://cnc.prom.ua/>

Тел: +380 (096)-665-71-06

+380 (098)-821-25-90

E-mail: cncprom@ukr.net

Інструкція з експлуатації Бездротовий пульт управління з енкодером



Зміст

| | |
|-------------------------------|---|
| Опис | 3 |
| Технічні характеристики | 3 |
| Основні елементи пульта | 4 |
| Початок роботи | 4 |
| Встановлення ПЗ. | 4 |
| Опис кнопок | 5 |
| Дисплей. | 7 |
| Значення іконок ПЗ. | 8 |

Опис

WNB03B – бездротовий пульт для верстата з ЧПУ, що працює під управлінням програми NC Studio. Пульт використовує частоту 433 МГц (32 канали з кроком в 1 МГц), і працює по заводській протоколу, що передбачає роботу в сильно зашумленій середовищі. Вбудовані алгоритми дозволяють адаптивно змінювати несучу частоту, щоб уникнути роботи в одному діапазоні з іншим бездротовим обладнанням. Пульт підключається як ПК як HID-сумісний пристрій і імітує нахабність відповідних клавіш і кнопок в NC Studio, при цьому сигнали пульта передаються безпосередньо в NC Studio незалежно від активного заглушення.

Комплект поставки:

Пульт бездротовий – 1 шт.

Приймач WiFi сигналу – 1 шт.

Диск с ПЗ – 1 шт.

Чохол – 1 шт.

Кріплення – 1 шт.

Інструкція

1.2 Технічні характеристики

| Параметр | Значення |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Дальність дії | 15м |
| Живлення | 1.5-3 В |
| Споживання струму пультом | не більше 2 мА |
| Сумісні версії NC Studio | NC Studio 5.xx, Nc Studio 8.xx |
| Швидке перемикання | X,Y,Z, швидкість шпинделя, Feed rate |
| Енкодер з ручним керуванням | 50 імпульсів/об |
| Середній час роботи до зміни батарей | 2 міс. |

Основні елементи пульта



Початок роботи

2.1 Установка ПЗ.

1) Встановіть програмне забезпечення пульта:



2) У папці головного меню, що з'явилася, запустіть клієнтську частину ПЗ:



У треї з'явиться сіра іконка:



3) Вставте WiFi приймач у USB-порт. Пульт визначиться як HID-сумісний пристрій. Необхідно погодитись на попередження ОС встановити драйвери на пристрій. 4) Після встановлення драйверів запусіть NC Studio. Значок змінить колір на червоний:



5) Вставте 2 елементи живлення AA у пульт та увімкніть його кнопкою Power. Загориться LCD-дисплей і пульт перейде в робочий режим

Опис кнопок



Опис кнопок

| Кнопка | Опис |
|---|----------------------|
|  | Кнопка відміни |
|  | Кнопка підтвердження |
|  | Кнопка зупинки |
|  | Старт / Пауза |



Продовжити

Пробінг

Підйом інструменту осі Z на безпечну висоту

Повернення до початку координат

Зменшення значення координати вдвічі чи обнулення

Клавiша тонкого налаштування

Старт/стоп шпінделя

Повернення до початку координат верстата

Переключатель режимів РГИ

| | |
|--|--|
| | РГИ перемикач |
| | Управління віссю X |
| | Управління віссю Y |
| | Управління віссю Z |
| | Управління швидкістю шпинделя |
| | Управління швидкістю подачі |
| | Управління виконання Програми (рух РГИ відповідає виконанню) |

Дисплей

На дисплеї відображається наступна інформація:



В позиціях переключателя управління шпинделем і швидкістю подачі на екрані відображається швидкість шпинделя і Feed Rate:



Значення іконок ПЗ



не підключени WiFi-приймач



приймач підключений, не запущена програма NC Studio



приймач підключений, програма запущена. Робочий режим.