

Правила безпеки роботи на верстатах

При роботі на верстатах необхідно дотримуватися обережності, так як доводиться працювати з гострозаточеним інструментом і з частинами верстата, що швидко обертаються. При роботі на високопродуктивних верстатах робітник повинен добре знати конструкцію та особливості механізмів верстата та суворо дотримуватись вимог техніки безпеки.

Перед початком роботи за верстатом необхідно:

1. Упорядкувати спецодяг: застебнути гудзики, зав'язати тасьмами обшлага рукавів, заправити одяг так, щоб не було звисаючих кінців, прибрати волосся під головний убір.
2. Перевірити надійність заземлення.
3. Перевірити стан електропроводки (чи немає зовнішніх ознак пошкодження проводки).
4. Перевірити справність місцевого освітлення.
5. Закрити кінці валів, що обертаються, захисними ковпаками.

Кожухами та кришками повинні бути закриті ремінні, ланцюгові та зубчасті передачі.

6. Перевірити стан місцевих вантажопідйомних засобів повинно бути обривів пасм біля тросів. На тросах та канатах мають бути бирки про технічну перевірку. Повинні бути у справності блоки та інші механізми.
7. Перевірити кріплення деталі, що обробляється на верстаті. Кріплення має бути достатньо надійним, щоб зусиллями різання не порушувалося.

8. Не залишати кріпильний, міряльний та інший інструмент на робочій поверхні столу та поблизу зони різання.

В процесі різання за верстатом необхідно:

1. Користуватися захисними козирками та захисними окулярами.
2. Перебувати по можливості далі від зони різання тавузлів, що обертаються, якщо за умовами роботи їх не можна закрити кожухами або щитками. Велику небезпеку становлять вали, що обертаються, оправки, борштанги з виступаючими гвинтами, шпонками та іншими деталями. Вони здатні захоплювати одяг працюючого біля верстата.
3. Не можна зміцнювати деталі системи охолодження, додатково закріплювати деталь, змитати стружку з деталі, або з кріпильних пристроїв, передавати будь-які предмети над зоною різання, проводити виміри тощо.
4. Не можна відволікатися від нагляду за роботою верстата.

По завершенню різання за верстатом необхідно:

1. Очистити деталь, пристосування та частини верстата від стружки щіткою.
2. Пам'ятати про те, що в процесі обробки на деталі можливі утворення задирок.
Щоб уникнути поранень після обробки деталі необхідно в залежності від твердості матеріалу скористатися для зняття задирок або слюсарним інструментом, або абразивним бруском.
3. Пам'ятати, що стружка, розкидана на підлозі, може бути причиною псування взуття та травми ніг. Якщо в процесі різання відбудеться розкид стружки, після закінчення роботи, робоче місце необхідно упорядкувати.