914 VINYL MASTIC EPOXY

Опис

Епоксидне, двокомпонентне покриття, модифіковане вініловими смолами для забезпечення сильнішої адгезії та антикорозійного захисту, навіть для погано підготовлених металевих та бетонних поверхонь (напр. поверхні без піскоструминної обробки, поверхні, які протягом тривалого часу залишалися непофарбованими). Виявляє відмінну адгезію до оцинкованої сталі та кольорових металів, алюмінію, легким сплавом, сталевих поверхонь. Ідеально для використання як ґрунту, проміжного шару або самостійного фінішного покриття (там де ступінь блиску, повне збереження кольору та естетичний вигляд мають другорядне значення), забезпечуючи тривалий захист. Можливе використання як одношарове покриття. Ідеально підходить для використання у важкій промисловості, хімічній промисловості, для морських платформ, берегових споруд, суднобудуванні, нафто-газовій промисловості.

Технічна інформація

Колір	На замовлення (не доступно для світлих відтінків)
Щільність	1,30±0,05 кг/л
Теоретична витрата	4,75 м^2/кг, (100мкм)
Термостійкість	До 120˚C (робоча температура) При температурі вище 80 оС, можливо невелика зміна кольору.
Сухий залишок (A+B)	75±2% за вагою, (62±2% за об'ємом)
Адгезія	GT 0 (сталь) – GT 1 (оцинкована сталь, нержавіюча сталь, алюміній)
Співвідношення компонентів	A:B-4:1 за вагою (A:B - 2,65:1 за об'ємом)
Роботопридатність суміші	8-10 год. (A+B+10% розчинника, 25ºC)
ЛОС*	(A+B) 349 г/л Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+10% розчинника): 402 г/л Норма ЄС 2010: 500 г/л Підкатегорія: j, двокомпонентне функціональне покриття. Ґрунтувальний шар на залізних підкладках. Антикорозійне оздоблювальне покриття. Тип - OP

Час сушіння 100 мкм, 60% відн. волог.

	Роботопридатність суміші	Час сушіння на відліп	Висихання	Міжшарова витримка (Min)	Міжшарова витримка (Max)	Повна полімеризація
(5˚C)			30 год.	32 год.	6 днів	16 днів
(15˚C)			18 год.	20 год.	3 дні	9 днів
(25˚C)	5 год.	4-5 год.	12 год.	12 год.	56 год.	6 днів
(35˚C)			11 год.	11 год.	48 год.	5 днів

(Вказаний час є орієнтовним і залежить кількості розчинника, стану поверхні, товщини шару, впливу довкілля (відносна вологість, вітер, вплив сонячного світла).

Час температурного сушіння

- 40 хвилин / 60°C , на відліп
- 50 хвилин / 60°C , міжшарова витримка (готове до повторного нанесення максимально до 20 год./25˚C)
- 60-65 хвилин / 60°C, висихання (готове до повторного нанесення максимально до 16 год./25˚C)

Не нагрівати більше ніж 90 хвилин

Витримка перед температурним сушінням 5-10 хвилин 25°C, 100 мкм сухої плівки

Підготовка поверхні

Усі роботи з металом, такі як зварювання, різання, шліфування повинні бути завершені перед підготовкою поверхні. За допомогою спеціального миючого засобу та прісної води під високим тиском очистити поверхню від пилу, олії, жиру та ін. Залишки лугу після зварювання необхідно видалити чистою водою або за допомогою шліфування. Для найкращого ефекту рекомендується піскоструминне очищення до ступеня Sa 2 ½ згідно ISO 8501-1. Оцинковані поверхні рекомендується знежирити та відшліфувати за допомогою шліфувального паперу або іншими механічними засобами. Очищення поверхні за допомогою легкої піскоструминної обробки (sweep blasting) є найбільш ефективним методом підвищення ступеня адгезії покриття до поверхні.

Нанесення

Змішати основу та затверджувач у співвідношенні А:Б-4:1 (за вагою). **Дати суміші відстоятись не менше 20 хвилин після змішування.** Рекомендується використовувати механічну мішалку при змішуванні компонентів. Важливо, щоб затверджувач рівномірно розподілявся в суміші, тому перемішування повинно виконуватися як на дні, так і стінках контейнера.

Методи нанесення:

Безповітряним розпорошенням (airless), (сопло 0,43-0,58mm (0,017-0,023in)) після розведення на 5% одним із рекомендованих розчинників.

Розпилювачем (сопло: 1,8-2,2 мм) після розведення одним із рекомендованих розчинників на 5%.

Рекомендована товщина шару	50-150 мкм
Наносити при температурі	5-35˚C
Температура поверхні	5-35ºC
Точка роси	Температура поверхні повинна бути не менше 3 ºC вище температури точки роси.
Відносна вологість	< 80%
Розчинники	1131 Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися з представником технічного відділу нашої компанії

Вказані вище умови повинні дотримуватися як під час процесу нанесення, так і в процесі сушіння.

Не наносити покриття у разі очікування випадання опадів (щонайменше 24 години). Після застосування матеріалу, кожен шар повинен бути захищений від впливу вологи (понад 80%) та дощу протягом приблизно 24 годин після нанесення. Під впливом вологи може створити білу та/або липку поверхню, а також може вплинути на час сушіння та повторного покриття.

У разі, якщо проміжок часу нанесення попереднього та наступного шарів матеріалу перевищує зазначений час, поверхня до повинна бути ретельно відшліфована відповідним механічним способом.

Увага:

Матеріали, що використовуються як ґрунтовка можуть мати незначні колірні відмінності в різних виробничих партіях продукції.

Як і у всіх епоксидних покриттів (при зовнішніх роботах), незахищене покриття під тривалим впливом погодних умов і сонячного світла може мати незначну зміну кольору або меління. Цей процес має поверхневий характері і не впливає на антикорозійні властивості продукту.

У процесі затвердіння (природного або примусового) може відбутися незначна зміна кольору. Цей процес не впливає на властивості та/або характеристики покриття.

Якщо важливою є стабільність кольору та естетичний результат, рекомендується наносити поліуретанове фінішне покриття.

Зберігання

36 місяців у закритих контейнерах, у сухому та прохолодному місці при температурі 5ºC-35ºC. Не піддавати дії сонячних променів і захищати від несприятливих погодних умов.

Безпека

Ознайомтеся з паспортом безпеки. Надається за запитом

Справжній технічний паспорт скасовує та замінює усі попередні версії.

Вся зазначена в даному технічному паспорті інформація, рекомендації, інструкції та технічні характеристики є результатами випробувань проведених під контролем, або в спеціально заданих умовах. Їх точність, повнота і придатність у конкретних умовах будь-якого використання продукції повинні визначатися виключно Покупцем та/або особою, що працює з даним продуктом.