

## 912 EPOXY INTERMEDIATE

**Описание**

Двухкомпонентное антикоррозионное покрытие на эпоксидной основе с полиамидным отвердителем. Специально разработано для нанесения на предварительно загрунтованные и не загрунтованные металлические поверхности, как в качестве грунтовки первого слоя, так и в качестве межслойного покрытия (например с цинконаполненным грунтом ) обеспечивая долговечную защиту. Возможно использование в качестве однослойного покрытия. Идеально для металлических конструкций и для промышленных конструкций находящихся в условиях сильного химического воздействия.

По заказу производится и в виде покрытия MIO (miscaceous iron oxide), **содержит железную слюду** для усиления свойств антикоррозионной защиты.

**Сертифицирована Европейским институтом за антикоррозионно-защитные свойства согласно ISO 12944**

**Техническая информация**

Цвет RAL по заказу - micaceous  
 Блеск Матовый  
 Плотность 1,42 ±0,05 кг/л. (micaceous 1,55-1,60 кг/л.)  
 Сухой остаток (A+B) 62 % (±2) по объему  
 Соотношение A:B-5:1 по весу, (A:B-2,85:1 по объему) компонентов  
 Теоретический расход 4,45 м<sup>2</sup>/кг (100 мкм A+B)  
 Работопригодность смеси 10-12 ч. (25°C)  
 Термостойкость до 120 °C (рабочая температура, сухая среда)  
 Содержание ЛОС Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя): 495 г/л  
 Норма ЕС 2010: 500 г/л  
 Подкатегория j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Грунтовочный слой на железных подложках. Тип – OP (SB)

**Время сушки 100мкм, 60% отн. влажности**

|        | Работопригодность смеси | Время сушки на отлип | Высыхание | Межслойная выдержка (Min) | Межслойная выдержка (Max) | Полная полимеризация |
|--------|-------------------------|----------------------|-----------|---------------------------|---------------------------|----------------------|
| (5°C)  |                         | 6 ч.                 | 14 ч.     | 15 ч.                     | 12 дней                   | 8 дней               |
| (15°C) |                         | 3 ч.                 | 7 ч.      | 8ч.                       | 7 дней                    | 5 дней               |
| (25°C) | 10-12 ч.                | 2 ч.                 | 5 ч.      | 5½ ч.                     | 5 дней                    | 96 ч.                |
| (35°C) |                         | 1½ ч.                | 3½ ч.     | 4 ч.                      | 4 дня                     | 72 ч.                |

*(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур. В случае продолжительного воздействия погодных условий на поверхность необходима очистка и подготовка поверхности перед нанесением повторного слоя)*

**Подготовка поверхности**

Все необходимые проработки со сталью такие, как сварка, резка пламенем и шлифование, должны быть завершены до подготовки поверхности. Очистить поверхность от пыли и посторонних предметов специальным очищающим раствором, а затем промыть водой под давлением. Щелочные остатки от предыдущих сварочных процессов и следы мыла должны быть удалены с помощью чистой воды и шлифования. Для наилучших результатов рекомендуется пескоструйная обработка сухой поверхности по крайней мере Sa 2 ½, согласно ISO 8501-1. Если необходима подготовка поверхности, рекомендуется применение двухкомпонентных грунтовок таких как 812 EPOXY PRIMER или 751 EPOXY ZINC PRIMER или 851 INORGANIC ZINC PRIMER.

**Τρόπος Εφαρμογής**

Смешать основу и отвердитель в соотношении A:B- 5:1, добавить растворитель. Рекомендуется использовать механическую мешалку при смешивании компонентов. Важно, чтобы отвердитель равномерно распределялся в смеси, поэтому перемешивание должно выполняться как на дне, так и на стенках контейнера. **Дать смеси отстояться не менее 20 мин. после смешивания.**

**Методы нанесения:**

**Безвоздушным распылением (airless)** (сопло 0,38-0,53mm (0,015-0,021 in)) - после разбавления на 5%-

10% одним из рекомендованных растворителей.

Распылителем (диаметр: 1,8-2,2мм, давление: 3-5 бар) - после разбавления на 10% одним из рекомендованных растворителей.

Рекомендуемая толщина пленки 50-150 мкм

Наносить при температуре 5-35 °C

Относительная влажность < 80%

Температура поверхности 5-35 °C

Точка росы Температура поверхности должна быть не менее 3 °C выше от температуры точки росы.

Растворители 1131-1120-1015  
Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения, показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании.

Вышеуказанные условия должны соблюдаться как во время процесса нанесения, так и в процессе сушки.

Не наносить покрытие в случае ожидания выпадения осадков (как минимум 24 часов). После применения материала, каждый слой должен быть защищен от воздействия влаги (более 80%) и дождя в течение примерно 24 часов после нанесения. Под воздействием влаги может создать белую и / или липкую поверхность, а также может повлиять на время сушки и повторного покрытия.

Перед нанесением каждого слоя поверхность, подлежащую окрашиванию, должна быть полностью очищена и просушена.

В случае, если промежуток времени нанесения предыдущего и последующего слоев материала превышает указанное время, поверхность должна быть тщательно отшлифована подходящим механическим способом, чтобы достичь наилучшего результата.

#### Примечание:

**Материалы, используемые в качестве грунтовки могут иметь незначительные цветовые отличия в разных производственных партиях продукции. При наружных работах, как и у всех эпоксидных покрытиях, у незащищенного покрытия под длительным воздействием погодных условий и солнечного света может произойти незначительное изменение цвета или меление. Этот процесс носит поверхностный характер и не влияет на антикоррозионные свойства продукта. Нанесение полиуретановой краски, в качестве финишного слоя рекомендуется в случае необходимости стабильности оттенка и сохранения эстетического эффекта.**

#### Хранение

До 12 месяцев в сухом и прохладном месте при температуре 5°C-30°C.

Не подвергать воздействию солнечных лучей и защищать от неблагоприятных погодных условий.

#### Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.