

912 EPOXY COAT

<p>Опис</p>	<p>Двокомпонентне антикорозійне товстошарове покриття на епоксидній основі з поліамідним затверджувачем. Спеціально розроблено для нанесення на попередньо заґрунтовані і не заґрунтовані металеві поверхні, як ґрунтовки, так і як міжшарове покриття в системах для збільшення загальної товщини (в сертифікованих системах антикорозійного захисту), забезпечуючи тим самим довговічний захист. Можливе використання як одношарове покриття. Ідеально для металевих та бетонних конструкцій (також як напольне покриття), що знаходяться в умовах сильної хімічної дії. За замовленням виробляється і у вигляді покриття MIO (miscaceous iron oxide), містить залізну слюду для посилення властивостей антикорозійного захисту. У вигляді MIO забезпечує постійну провідність, що запобігає накопиченню статичної електрики на промислових металевих поверхнях (наприклад, сталевих трубах, резервуарах тощо). Має опір електропровідності <math><10^7</math> Ом. Сертифікована Європейським інститутом за антикорозійно-захисні властивості згідно з ISO 12944.</p>																													
<p>Технічна інформація</p>	<p>Колір Блиск Щільність Сухий залишок (A+B) Співвідношення компонентів Теоретична витрата Роботопридатність суміші Термостійкість Зміст ЛОС</p>	<p>RAL на замовлення - miscaceous Матовий 1,35 ±0,05 кг/л. (miscaceous 1,48 ±0,05 кг/л.) 62 % (±2) за об'ємом A:B-5:1 за вагою, (A:B-2,85:1 за об'ємом) (miscaceous 2,6:1 за об'ємом) 4,60 м²/кг (100 мкм A+B) 10-12 год. (25°C) до 120 °C (робоча температура, сухе середовище) Максимальний вміст ЛОС у готовому до застосування продукті (+10% розчинника): 495 г/л Норма ЄС 2010: 500 г/л Підкатегорія j, функціональне двокомпонентне покриття. Ґрунтувальний шар на залізних підкладах. Тип - OP (SB)</p>																												
<p>Час сушіння 100мкм, 60% відн. вологості</p>	<p>Робото-придатність суміші</p>	<p>Час сушіння на відліп</p>	<p>Висихання</p>	<p>Міжшарова витримка (Min)</p>	<p>Міжшарова витримка (Max)</p>	<p>Повна полімеризація</p>																								
<p>(5°C) (15°C) (25°C) (35°C)</p>	<table border="1"> <tr> <td></td> <td>6 год.</td> <td>14 год.</td> <td>15 год.</td> <td>12 днів</td> <td>8 днів</td> </tr> <tr> <td></td> <td>3 год.</td> <td>7 год.</td> <td>8 год.</td> <td>7 днів</td> <td>5 днів</td> </tr> <tr> <td>10-12 год.</td> <td>2 год.</td> <td>5 год.</td> <td>5½ год.</td> <td>5 днів</td> <td>96 год.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>1½ год.</td> <td>3½ год.</td> <td>4 год.</td> <td>4 дні</td> <td>72 год.</td> </tr> </table>							6 год.	14 год.	15 год.	12 днів	8 днів		3 год.	7 год.	8 год.	7 днів	5 днів	10-12 год.	2 год.	5 год.	5½ год.	5 днів	96 год.		1½ год.	3½ год.	4 год.	4 дні	72 год.
	6 год.	14 год.	15 год.	12 днів	8 днів																									
	3 год.	7 год.	8 год.	7 днів	5 днів																									
10-12 год.	2 год.	5 год.	5½ год.	5 днів	96 год.																									
	1½ год.	3½ год.	4 год.	4 дні	72 год.																									
<p>Підготовка поверхні</p>	<p>(Вказаний час є орієнтовним і залежить від кількості розчинника, вологості та температур. У разі тривалого впливу погодних умов на поверхню необхідне очищення та підготовка поверхні перед нанесенням повторного шару)</p>																													
<p>Підготовка поверхні</p>	<p>Усі необхідні опрацювання зі сталлю такі, як зварювання, різання полум'ям та шліфування, повинні бути завершені до підготовки поверхні. Очистити поверхню від пилу та сторонніх предметів спеціальним розчином, що очищає, а потім промити водою під тиском. Лужні залишки від попередніх зварювальних процесів та сліди мила мають бути видалені за допомогою чистої води та шліфування. Для найкращих результатів рекомендується піскоструминна обробка сухої поверхні принаймні Sa 2 ½ згідно ISO 8501-1. Якщо необхідна підготовка поверхні, рекомендується застосування двокомпонентних ґрунтовок таких як 812 EPOXY PRIMER або 751 EPOXY ZINC PRIMER або 851 INORGANIC ZINC PRIMER.</p>																													
<p>Нанесення</p>	<p>Змішати основу та затверджувач у ваговому співвідношенні A:B-5:1, додати розчинник. Рекомендується використовувати механічну мішалку при змішуванні компонентів. Важливо, щоб затверджувач рівномірно розподілявся в суміші, тому перемішування повинно виконуватися як на дні, так і стінках контейнера. Дати суміші відстоятись не менше 20 хвилин після змішування.</p> <p>Методи нанесення: Безповітряним розпорощенням (airless) (сопло 0,38-0,53mm (0,015-0,021 in)) - після розведення на 5%-10% одним із рекомендованих розчинників.</p>																													

Розпилювачем (діаметр: 1,8-2,2мм, тиск: 3-5 бар) - після розведення на 10% одним із рекомендованих розчинників.

Рекомендована товщина плівки 50-150 мкм

Наносити за температури 5-35 °C

Відносна вологість < 80%

Температура поверхні 5-35 °C

Точка роси Температура поверхні повинна бути не менше 3 °C вище температури точки роси.

Розчинники 1131-1120-1015

Вибір відповідного розчинника залежить від методу нанесення, показників температури та вологості. Для оптимального вибору розчинника прохання зв'язатися із представником технічного відділу нашої компанії.

Вказані вище умови повинні дотримуватися як під час процесу нанесення, так і в процесі сушіння.

Не наносити покриття у разі очікування випадання опадів (щонайменше 24 години). Після застосування матеріалу, кожен шар повинен бути захищений від впливу вологи (понад 80%) та дощу протягом приблизно 24 годин після нанесення. Під впливом вологи може створити білу та/або липку поверхню, а також може вплинути на час сушіння та повторного покриття.

Перед нанесенням кожного шару поверхня, що підлягає фарбуванню, має бути повністю очищена та просушена.

У випадку, якщо проміжок часу нанесення попереднього та наступного шарів матеріалу перевищує зазначений час, поверхня повинна бути ретельно відшліфована відповідним механічним способом, щоб досягти найкращого результату.

Примітка:

Матеріали, що використовуються як ґрунтовка можуть мати незначні колірні відмінності в різних виробничих партіях продукції. При зовнішніх роботах, як і в усіх епоксидних покриттях, незахищене покриття під тривалим впливом погодних умов і сонячного світла може відбутися незначну зміну кольору або меління. Цей процес має поверхневий характер і не впливає на антикорозійні властивості продукту. Нанесення поліуретанової фарби як фінішний шар рекомендується в разі необхідності стабільності відтінку і збереження естетичного ефекту.

Зберігання

До 36 місяців у сухому та прохолодному місці при температурі 5°C-30°C.

Не піддавати дії сонячних променів і захищати від несприятливих погодних умов.

Безпека

Ознайомтеся з паспортом безпеки. Надається за запитом.

Справжній технічний паспорт скасовує та замінює усі попередні версії.

Вся зазначена в даному технічному паспорті інформація, рекомендації, інструкції та технічні характеристики є результатами випробувань проведених під контролем, або в спеціально заданих умовах. Їх точність, повнота і придатність у конкретних умовах будь-якого використання продукції повинні визначатися виключно Покупцем та/або особою, що працює з даним продуктом.