

## 812 EPOXY PRIMER

<b>Описание</b>	<p>Антикоррозионный двухкомпонентный эпоксидный грунт, отверждаемый отвердителем на основе полиамида. Содержит фосфат цинка в качестве активного антикоррозионного пигмента ( не содержит пигментов свинца и хрома).Рекомендуется для применения в качестве антикоррозионного грунта, для стальных конструкций, топливных баков на химических заводах, для использования на электростанциях, судостроительных верфях, портовых сооружениях.</p> <p><b>Сертифицировано Европейским Институтом за антикоррозионно-защитные свойства согласно ISO 12944</b></p>	
<b>Техническая Информация</b>	<p>Цвет Плотность Сухой остаток (А+Б)  Соотношение компонентов Теоретический расход  Работопригодность смеси  Вязкость  Устойчивость к температуре Температура вспышки Содержание ЛОС</p>	<p>Серый– красный оксид 1,45 (±0,05) кг/литр ( EN ISO 2811) 52(± 2)% по объему 66 (±2)% по весу (EN ISO 3251, нелетучие) А:Б-5:1 по весу (А:Б-2,75:1 по объему) 4,8-5м<sup>2</sup>/кг (75мкм)  12 ч. (20°С)  65-80 KU 35-40" FORDCUP N.2 (ASTM 1200) До 120°С А: 38° С Б: 42°С Максимальное содержание ЛОС в готовом к применению продукте (+10% растворителя): 495 г/литр Норма ЕС 2010: 500 г/литр Соответствует Директиве 2004/42/ЕС:подкатегория j, двухкомпонентное функциональное покрытие. Грунтовочный слой на железных подложках. Тип – ОР (SB)</p>
<b>Время сушки (25°С)</b>	<p>Высыхание на ощупь Высыхание Полная полимеризация Межслойная выдержка</p>	<p>30 мин 3 ч. 72 ч. Минимально - 3 ч., Максимально - неограничено <i>(Указанное время является ориентировочным и зависит от количества растворителя, влажности и температур.В случае продолжительного воздействия погодных условий необходима очистка и подготовка поверхности перед нанесением последующих слоев).</i></p>
<b>Подготовка поверхности</b>	<p>Все работы с металлом, такие как сварка, резка, шлифовка, должны быть завершены перед подготовкой поверхности. Остатки сварочного процесса должны быть удалены. Поверхность должна быть обезжирена и очищена от грязи, пыли, жировых вкраплений, солей. Остатки щелочи после сварки и остатки ПАВов необходимо удалить чистой водой или с помощью шлифовки. Для наилучшего эффекта рекомендуется пескоструйная очистка до степени Sa2, ISO 8501-1, либо Sa 2½ с профилем примерно 35 мкм для более длительного использования.</p>	
<b>Нанесение</b>	<p>Смешать компоненты в соотношении А:Б-5:1 (по весу), добавить растворитель. <b>Нанесение через 20 мин. после смешивания. Не наносить на поверхности покрытые однокомпонентными покрытиями.</b> Грунт можно покрывать любым финишным покрытием.</p> <p><b>Метод нанесения:</b> <u>Безвоздушное распыление</u> (airless) (сопло 0,019-0,023 in) после разбавления одним из рекомендованных растворителей на 5 - 10% <u>Распылителем</u> (диаметр: 1,8-2,2 мм, давление: 3-5 бар) после разбавления одним из рекомендованных растворителей на 10-15%</p> <p>Рекомендуемая толщина пленки 75-120 мкм</p>	

Наносить при температуре	10-35 °C
Относительная влажность воздуха	< 80%
Растворители	1131-1120- 1015 Выбор подходящего растворителя зависит от метода нанесения. Показателей температуры и влажности. Для оптимального выбора растворителя просьба связаться с представителем технического отдела нашей компании

**Важно:** Незначительные цветовые отличия могут быть в разных производственных партиях продукции. Как и все эпоксидные покрытия (при наружных работах) – может со временем, из-за длительных атмосферных воздействия, потерять насыщенность цвета и произойти меление. Эти процессы носят поверхностный характер и не влияют на антикоррозионные свойства продукта.

## Хранение

До 12 мес. в сухом прохладном месте при температуре 5-30°C избегая прямого попадания солнечных лучей, в закрытой заводской упаковке.

## Практический расход

Указанный выше расход является теоретическим и не учитывает соответствующих факторов потерь в зависимости от погодных условий, способа нанесения, состояния и группы сложности обрабатываемой поверхности, потери краски при распылении. При окрашивании поверхности небольшой площади и сложной конфигурации расход возрастает из-за попадания части материала за контуры поверхности. Факторы, которые увеличивают расход материала: наличие навыка работы с тем или иным материалом, потери в зависимости от погодных условия, исчерпан срок жизнеспособности смеси, материалы остающиеся в таре, потери при проливе и распылении материала.

## Безопасность

Ознакомьтесь с паспортом безопасности . Предоставляется по запросу.

Настоящий технический паспорт отменяет и заменяет все предыдущие версии.

Вся указанная в данном техническом паспорте информация, рекомендации, инструкции и технические характеристики представляют собой результаты испытаний проведенных под контролем, либо в специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или лицом, работающим с данным продуктом.