

Пили для нержавіючої сталі

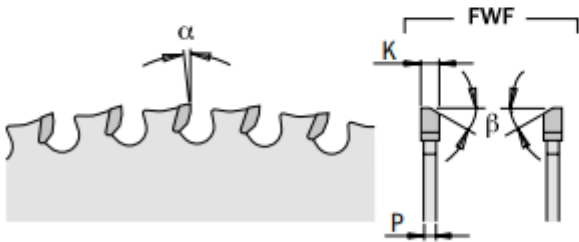
промислова серія



226 CERMET



ПРИЗНАЧЕННЯ: Для поперечного розпили нержавіючої сталі.
ОБЛАДНАННЯ: Куторізні пили.
МАТЕРІАЛ: Нержавіюча сталь.
УВАГА: Не рекомендується до розпили неметалів: дерева, скла, бетону, пластику.



ISO:	K30
HV10:	1.520
N/MM²:	2.300



УВАГА: При виборі правильної пили слід враховувати параметри, з якими вона повинна працювати, особливо це відноситься швидкості обертання (RPM). Max RPM це максимальна швидкість, при якій пила виконує свою задачу, однак це призводить до набагато меншого терміну служби і гіршої якості обробки. Рекомендована RPM, в свою чергу, визначає такі параметри роботи, при яких якість краща, а термін служби довший (максимальна продуктивність).

D mm	F mm	Додаткові отвори	RPM рекоменд.	Z	K mm	P mm	α	β	Артикул
160	20	2/6/32	4700	40	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.540.06H
184	15,87<>		4100	48	2,0	1,6	10°	8° FWF	226.548.07
190	30	2/7/42	4000	48	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.548.07M
216	30	2/7/42	3600	56	1,8	1,4	10°	8° FWF	226.556.09M
250**	30	COMBI3	3000	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10M
254	15,87		3000	72	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.572.10
300**	30	COMBI3	2500	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12M
305	25,4		2500	80	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.580.12
355	25,4		2100	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14
355**	30	COMBI3	2100	90	2,2	1,8	10°	8° FWF	226.590.14M

**Продаються в картонних упаковках