

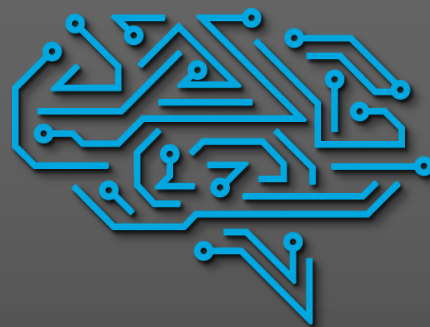
CNC PROM

Комплектуючі систем ЧПУ

 <http://cnc.prom.ua/>

 +38 (097)-100-30-30
+38 (096)-665-71-06

 cncprom@ukr.net



C N C P R O M

Датчик висоти інструмента (з магнітом)



ЗАГАЛЬНІ ДАНІ

Датчик висоти інструмента (датчик нуля) - це дротовий пристрій, який призначений для встановлення висоти інструменту осі Z в автоматичному режимі. Датчик встановлюється на поверхню матеріалу, що обробляється. Контактну поверхню нульового датчика виконано з алюмінію. Для фіксації на поверхні на підставі корпусу встановлено магніт. Дана модель оснащена двома контактами, один підключений до контакту всередині датчика, другий до затискача «крокодил». Підходить для обробки металів.

Принцип роботи: спрацьовування відбувається за рахунок замикання контакту при торканні інструмента з контактним майданчиком датчика (металевою пластиною)

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Матеріал поверхні контакта: алюміній

Наявність магніта: присутній

Сумісність з ПЗ: MACH3, LinuxCNC та інші

Довжина з'єднуваного проводу: 1.2 м

Діаметр поверхні контакта: 35.5 мм

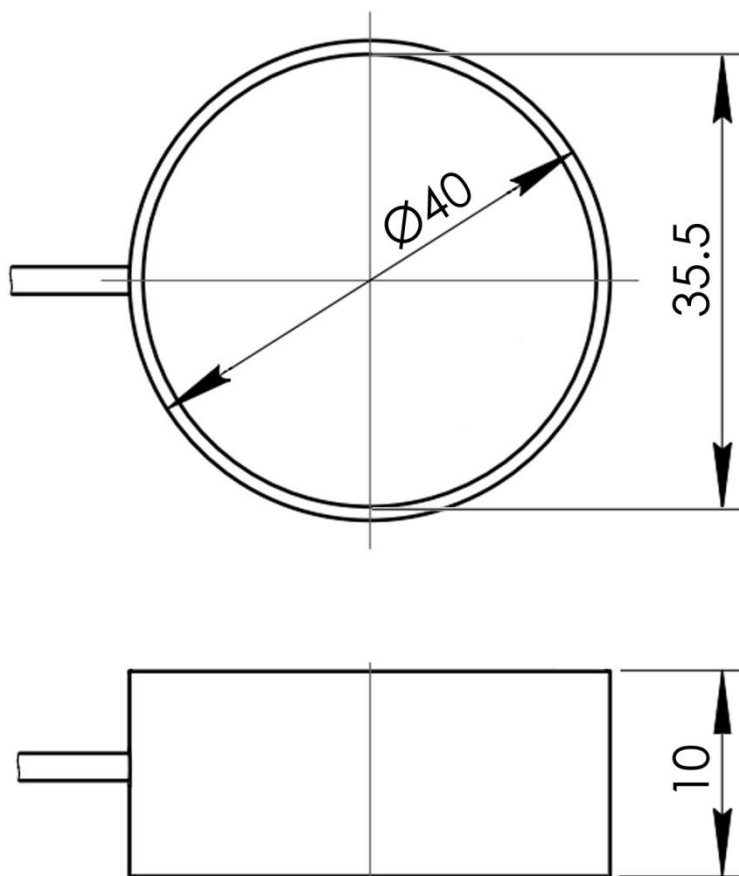
Діаметр датчика: 40 мм

Висота датчика: 10 мм

Вага: 54 г

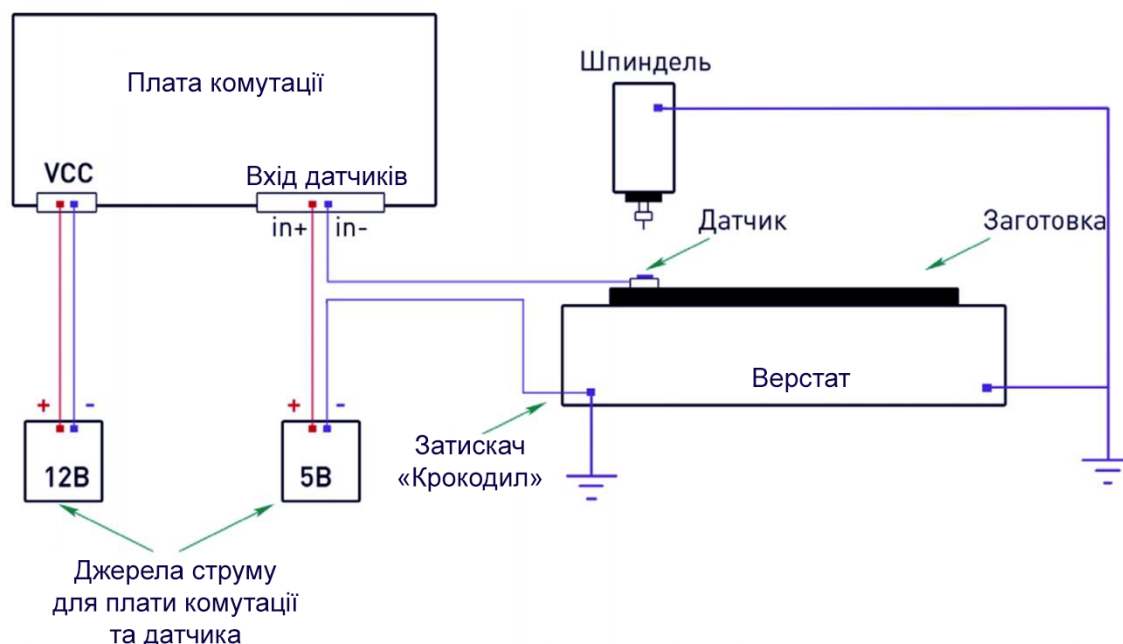
C N C P R O M

ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ



C N C P R O M

СХЕМА ПІДКЛЮЧЕННЯ



У цій схемі застосоване окреме джерело живлення. Використовувати для живлення датчика те саме джерело, від якого запитана плата комутації не рекомендується, оскільки в цьому випадку різко знижується перешкода останньої і виключається гальванічна розв'язка входу. Плюс джерела живлення послідовно з'єднується з входом плати комутації і підключається до одного з контактів датчика. Мінус джерела живлення за допомогою затискача "крокодил" з'єднується з корпусом верстата. Перед початком вимірювань датчик встановлюють поверхню заготовки. Робочий інструмент підводять до контактної майданчика датчика і з програми, що управляє, виконують макрос з пошуку заготівлі. У момент торкання інструментом контакту датчика замикається електричний ланцюг від джерела живлення та через вхід плати комутації протікає струм, що відмикає оптрон входу. Керуючою програмою фіксується спрацьовування датчика та проводиться обнулення координати Z з урахуванням товщини датчика, вказаної у кресленні. Далі інструмент піднімають і відводять убік, після чого датчик прибирають із поверхні заготовки.

ПРАВИЛА І УМОВИ БЕЗПЕЧНОЇ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- Виріб може становити небезпеку при використанні не за призначенням.
- Оператор несе відповідальність за правильне встановлення, експлуатацію та технічне обслуговування виробу
- Усі підключення та зміни режимів роботи модуля проводити тільки при відключеному джерелі живлення
- Забороняється з'єднання «-» джерела живлення контролера із заземленням, масою, корпусом тощо.

УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ ВИРОБУ

Виріб повинен зберігатися в закритих або інших приміщеннях з природною вентиляцією без штучно регульованих кліматичних умов при температурі -40°C ... $+60^{\circ}\text{C}$ та відносній вологості повітря не більше 90% (при $+35^{\circ}\text{C}$). Приміщення має бути сухим, не містити конденсату та пилу. Запиленість приміщення у межах санітарної норми. У повітрі приміщення для зберігання виробу не повинно бути агресивних домішок (парів кислот, лугів). Вимоги щодо зберігання відносяться до складських приміщень постачальника та споживача.

C N C P R O M