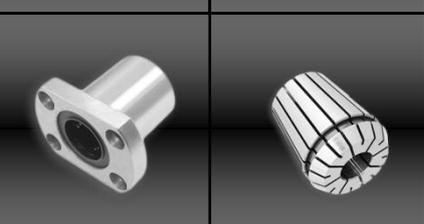
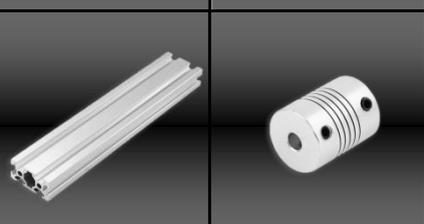
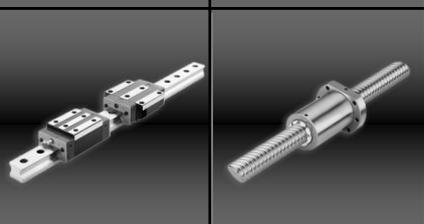




# CNC PROM



Інтернет – магазин комплектуючих для верстатів з ЧПУ



## Датчик висоти інструмента (з магнітом) THS-01



<https://cnc.prom.ua>



+38 (097) 100-30-30 +38 (099) 100-30-30 +38 (073) 100-30-30



cncprom@ukr.net



+380966657106

## ЗАГАЛЬНІ ДАНІ

**Датчик висоти інструмента (з магнітом) THS-01** - це дротовий пристрій, який призначений для встановлення висоти інструменту осі Z в автоматичному режимі. Тип виходу – нормально відкритий. Датчик встановлюється на поверхню матеріалу, що обробляється. Контактна поверхня нульового датчика виготовлена з алюмінію, корпус з поліаміду. Для фіксації на поверхні на підставі корпусу встановлено магніт. Дана модель оснащена двома контактами, один із них підключений до контакту всередині датчика, другий – до затискача «крокодил».

**Принцип роботи:** спрацьовування відбувається за рахунок замикання контакту при дотику до інструменту з контактним майданчиком датчика

## Особливості THS-01:

- Підвищує точність роботи фрезерного інструменту
- Виготовлений із високоякісного сплаву
- Зручний при встановленні за рахунок вбудованого магніту
- Простий у використанні

## ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель: THS-01

Тип виходу: нормально відкритий

Точність вимірювання: 0.001 мм

Хід кнопки: 6 мм

Матеріал поверхні контакту: алюміній

Наявність магніту: присутній

Сумісність з ПЗ: MACH3

Довжина сполучного дроту: ~1.2 м

Діаметр поверхні контакту: 18 мм

Діаметр датчика: 69 мм

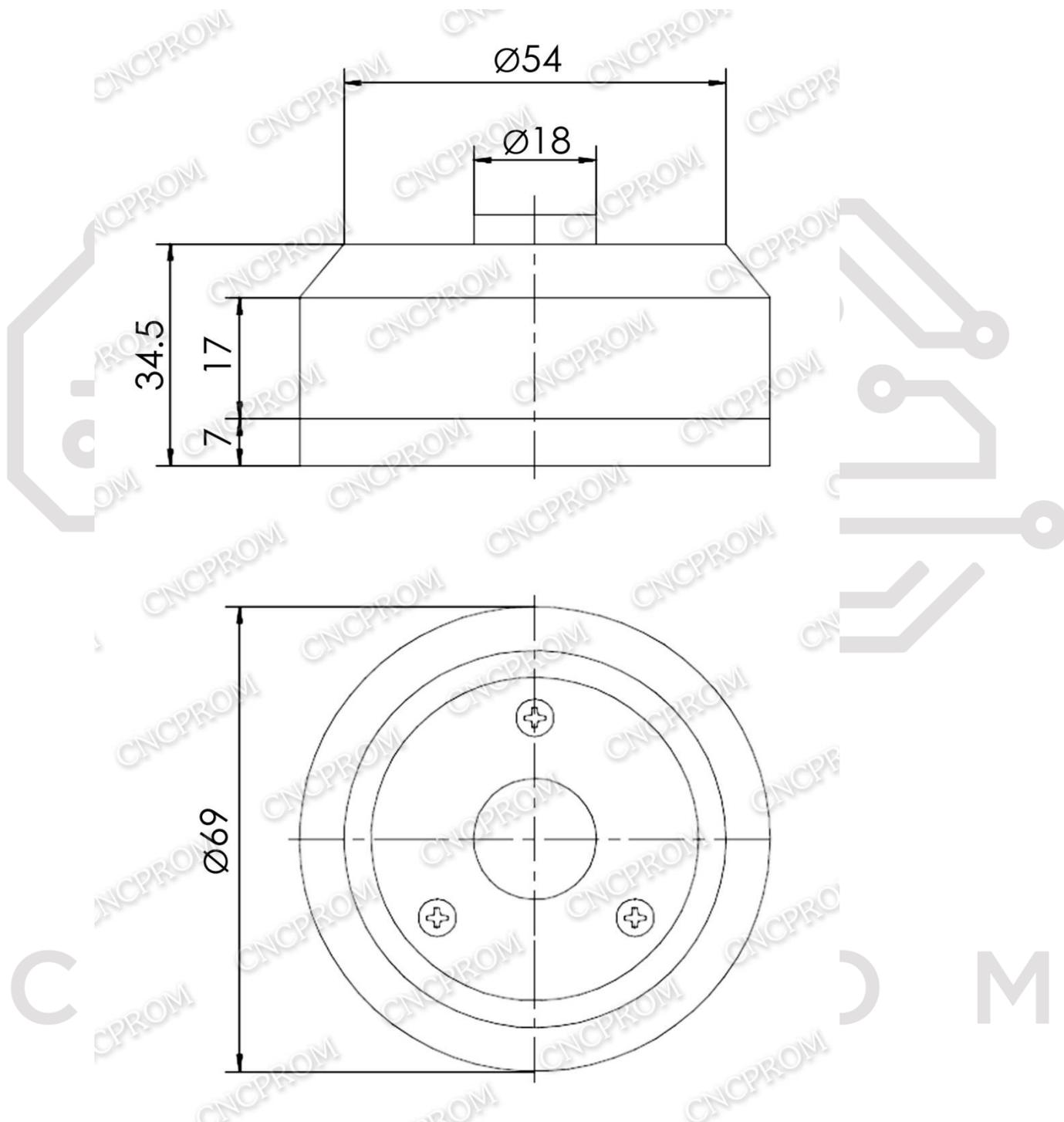
Висота датчика: 43 мм

Вага: 375 г

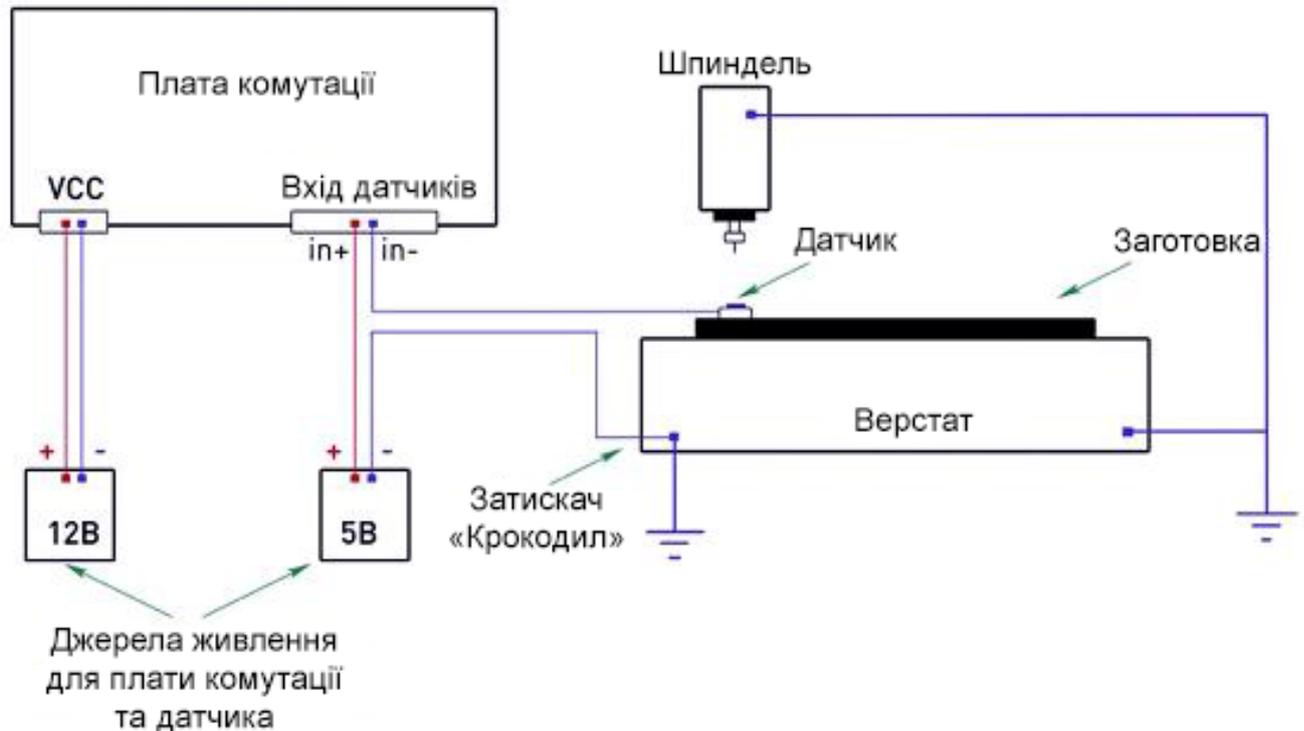
## ЗОВНІШНІЙ ВИГЛЯД



## ГАБАРИТНІ РОЗМІРИ



## СХЕМА ПІДКЛЮЧЕННЯ



У цій схемі застосоване окреме джерело живлення. Використовувати для живлення датчика те саме джерело живлення, від якого запитана плата комутації не рекомендується, оскільки в цьому випадку різко знижується перешкода останньої і виключається гальванічна розв'язка входу. Плюс джерела живлення послідовно з'єднується з входом плати комутації і підключається до одного з контактів датчика. Мінус джерела живлення за допомогою затискача "крокодил" з'єднується з корпусом верстата. Перед початком вимірювань датчик встановлюють поверхню заготовки. Робочий інструмент підводять до контактної майданчика датчика і з програми, що управляє, виконують макрос з пошуку заготовки. У момент торкання інструментом контакту датчика замикається електричний ланцюг від джерела живлення та через вхід плати комутації протікає струм, що відмикає оптрон входу. Керуючою програмою фіксується спрацьовування датчика та проводиться обнулення координати Z з урахуванням товщини датчика, вказаної у кресленні. Далі інструмент піднімають і відводять убік, після чого датчик прибирають із поверхні заготовки.

## ПРАВИЛА І УМОВИ БЕЗПЕЧНОЇ ЕКСПЛУАТАЦІЇ

- Виріб може становити небезпеку при використанні не за призначенням.
- Оператор несе відповідальність за правильне встановлення, експлуатацію та технічне обслуговування виробу
- Усі підключення та зміни режимів роботи модуля проводити тільки при відключеному джерелі живлення
- Забороняється з'єднання «-» джерела живлення контролера із заземленням, масою, корпусом тощо.

## УМОВИ ЗБЕРІГАННЯ

Виріб повинен зберігатися в закритих або інших приміщеннях з природною вентиляцією без кліматичних умов, що штучно регулюються, при температурі  $-20^{\circ}\text{C}$ ... $+80^{\circ}\text{C}$  та відносній вологості повітря не більше 95% (при  $+35^{\circ}\text{C}$ ). Приміщення має бути сухим, не містити конденсату та пилу. Запиленість приміщення у межах санітарної норми. В повітрі приміщення для зберігання виробу не повинно бути агресивних домішок (парів кислот, лугів). Вимоги щодо зберігання відносяться до складських приміщень постачальника та споживача.

C N C P R O M