

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	NBR	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
Сырое масло, нефть	B	B	B	A	A	*	A	A	C	A	A	A	A
Масла и смолы	A	A	A	A	A	D	C	A	*	A	A	A	A
Касторовое масло	A	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Кокосовое масло	B	C	C	B	*	A	A	A	A	A	A	A	A
Свиной жир	B	C	C	B	*	B	A	A	*	A	A	A	A
Льняное масло	B	A	A	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A
Кукурузное масло	D	C	C	B	B	C	A	A	B	A	A	A	A
Оливковое масло	C	B	B	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A
Пальмовое масло	B	C	C	B	B	D	B	A	*	A	A	A	A
Пихтовое масло	B	B	B	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A
Соевое масло	D	C	C	A	A	B	A	A	A	A	A	A	B
Масло теплое	B	B	B	A	A	*	A	A	*	A	A	A	A
Трансформаторное масло	B	A	B	A	A	*	A	A	B	A	A	A	A
Гидравлическое масло (на базе нефти)	B	A	B	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A
Смазочные масла (на базе нефти)	B	A	A	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A
Растительное масло	D	B	B	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A
Животные масла	B	A	A	A	A	B	A	B	*	A	A	A	A
Рыбий жир	B	B	B	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A
Минеральные масла	B	B	B	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A
Растворимые масла	A	B	B	A	A	*	A	A	*	A	A	A	A
Ацетальдегид	A	C	C	A	A	B	D	C	C	A	A	A	A
Ацетамид	*	B	B	B	B	*	A	*	*	A	A	A	*
Ацетата алюминия	*	*	D	A	A	A	D	D	C	A	A	A	D
Амилацетат	B	C	C	B	A	B	D	D	D	A	A	A	A
Аммония ацетат	D	*	B	B	B	A	B	D	*	A	A	A	D
Бутилацетат	*	*	B	B	A	D	D	D	D	A	A	A	B
Ацетата целлюлозы	B	*	B	B	B	B	D	D	A	A	A	A	C
Ацетата меди	D	D	D	A	*	B	C	D	D	A	A	A	D
Этилацетат	C	B	C	B	B	C	D	D	C	A	A	A	C
Метилацетат	*	B	B	A	A	B	D	D	D	A	A	A	B
Ацетата свинца	C	D	D	B	*	B	A	B	D	A	A	A	A
Ацетат натрия	C	C	C	B	A	B	B	A	*	A	A	A	A
Винилацетат	C	*	B	B	*	A	*	*	D	A	A	A	D
Изопропилацетат	*	*	*	B	*	D	D	*	D	A	A	A	A
Поливинилацетат	B	*	B	B	*	B	*	*	*	A	A	A	A
Ацетилен	B	A	A	A	A	A	B	A	B	A	A	A	A
Ацетон	A	A	A	A	A	A	D	D	C	A	A	A	A
Уксусная кислота, 10%	D	C	C	A	A	B	D	D	B	A	A	A	B
Уксусная кислота, 80%	D	C	C	A	D	C	D	D	B	A	A	A	D
Уксусная кислота, газированная	D	D	D	A	*	*	C	C	*	A	A	A	D

Таблица химической совместимости

А = Отлично. В = Хорошо. С = Плохо. D = Не используется. * = Нет данных.	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
Уксусная кислота, сырая	D	C	C	A	B	*	D	D	C	A	A	A	D
Уксусная кислота, ледяная	*	*	*	D	*	B	D	C	B	A	A	A	*
Уксусная кислота, свободная от воздуха	D	D	D	A	*	*	C	D	*	A	A	A	D
Уксусная кислота, чистая	D	D	D	A	B	*	D	D	C	A	A	A	D
Мышьяковая кислота	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	D
Бензойная кислота	B	D	D	B	B	D	C	B	A	A	A	A	A
Борная кислота	C	D	D	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A
Масляная кислота	*	D	D	B	B	C	C	C	D	A	A	A	A
Синильная кислота	D	D	C	A	A	B	B	A	*	A	A	A	D
Лимонная кислота	D	D	D	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A
Хлорсульфоновая кислота, сухая	*	B	B	B	D	D	D	D	D	A	A	A	D
Крезол	*	C	D	B	*	D	D	B	*	A	A	A	D
Хромовая кислота < 50 %	D	D	D	C	D	C	D	C	C	A	A	A	D
Хромовая кислота > 50 %	D	D	C	C	D	C	D	C	C	A	A	A	D
Стеариновая кислота	D	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Кислота карболовая	D	D	D	B	*	B	B	A	*	A	A	A	A
Фторборная кислота	*	*	*	B	*	*	A	*	*	A	A	A	D
Кремнефтористоводородная кислота	D	D	D	B	*	C	C	C	D	A	A	A	C
Муравьиная кислота, горячая	D	D	D	B	D	*	D	A	B	A	A	A	D
Муравьиная кислота, холодная	D	D	D	B	D	*	D	B	B	A	A	A	D
Фосфорная кислота, 10 %	D	D	D	D	B	B	B	A	C	A	A	A	D
Фосфорная кислота, 50 % горячая	D	D	D	D	B	B	B	A	D	A	A	A	D
Фосфорная кислота, 50 % холодная	D	D	D	B	B	B	B	A	D	A	A	A	D
Фосфорная кислота, 85 % горячая	D	C	C	B	D	*	C	*	D	A	A	A	B
Фосфорная кислота, 85 % холодная	D	B	B	A	B	*	C	B	D	A	A	A	D
Галловая кислота 5 %	*	D	D	B	B	C	B	A	A	A	A	A	A
Кремнефтористо-водородная кислота	*	D	D	C	*	B	B	A	*	A	A	A	A
Концентрированная молочная кислота, горячая	D	D	D	B	D	B	C	B	B	A	A	A	D
Концентрированная молочная кислота, холодная	D	D	D	A	B	B	B	A	A	A	A	A	D
Кислота молочная разбавленная, горячая	D	D	D	A	B	*	C	D	C	A	A	A	D
Кислота молочная разбавленная, холодная	D	D	D	A	A	B	B	A	A	A	A	A	D
Линолевая кислота	D	B	B	A	A	D	B	B	B	A	A	A	A
Малеиновая кислота	D	B	C	B	B	D	B	A	D	A	A	A	A
Яблочная кислота	D	D	D	B	*	*	A	A	*	A	A	A	A
Никотиновая кислота	*	B	C	A	*	D	D	B	C	A	A	A	C
Кислота азотная, 10 %	D	D	D	A	A	*	C	A	D	A	A	A	D
Кислота азотная, 100 %	D	D	D	A	B	D	D	B	D	A	A	A	D
Кислота азотная, 30 %	D	D	D	A	A	B	C	A	D	A	A	A	D
Кислота азотная, 80 %	D	D	D	C	A	D	D	B	D	A	A	A	D
Безводная азотная кислота	D	D	C	A	*	D	D	A	D	A	A	A	D

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный		Delrin
A = Отлично. B = Хорошо. C = Плохо. D = Не используется. * = Нет данных.													
Азотистая кислота, 10 %	D	D	D	B	*	*	C	A	*	A	A	A	B
Кислота Olaiso	*	*	*	B	B	*	D	C	*	A	A	A	C
Олеиновая кислота	D	C	C	B	B	D	B	A	C	A	A	A	C
Щавелевая кислота	D	D	D	B	B	B	C	A	B	A	A	A	C
Пальмитиновая кислота	*	C	C	B	B	B	B	A	C	A	A	A	A
Кислота Pigiso	D	D	D	B	B	B	C	B	C	A	A	A	D
Пирогалловая кислота	*	B	B	B	A	*	A	A	*	A	A	A	A
Салициловая кислота	D	D	D	A	*	B	A	A	*	A	A	A	A
Серная кислота, 0 а 77 %	D	D	D	C	D	*	B	A	D	A	A	A	D
Серная кислота, 100 %	D	C	B	A	B	C	D	B	D	A	A	A	D
Сернистая кислота	D	D	D	B	D	C	C	A	B	A	A	A	C
Дубильная кислота	B	C	C	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A
Винная кислота	D	D	D	A	B	B	C	A	A	A	A	A	A
Трихлоруксусная кислота	*	*	D	D	*	*	C	D	C	A	A	A	D
Мочевая кислота	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	B
Жирные кислоты	D	D	D	A	*	D	B	A	*	A	A	A	A
Желчь	*	A	C	A	*	D	D	C	*	A	A	A	D
Вода, обогащенная углекислотой	D	B	A	A	A	A	A	A	*	A	A	A	A
Хлорированная вода	D	*	*	C	D	*	B	A	D	A	A	A	D
Морская вода	C	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Дистиллированная вода	B	D	D	A	A	B	C	A	*	A	A	A	A
Перекись водорода, концентрированная	D	D	D	B	B	B	D	B	*	A	A	A	D
Перекись водорода, разбавленная	C	D	D	B	B	B	A	A	*	A	A	A	D
Скипидар	B	B	B	B	B	D	B	A	*	A	A	A	A
Сточные воды	C	C	D	B	B	B	A	B	*	A	A	A	B
Воздух	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Амиловый спирт	B	B	C	A	A	A	C	B	D	A	A	A	A
Бутиловый спирт	B	B	C	A	A	C	B	A	B	A	A	A	A
Alcohol de Oleum	D	*	D	B	B	D	C	A	*	A	A	A	D
Диацетоновый спирт	A	A	A	A	A	B	D	D	D	A	A	A	A
Этиловый спирт	B	B	B	B	B	A	A	A	B	A	A	A	A
Изопропиловый спирт	B	B	B	B	B	A	C	A	B	A	A	A	A
Метиловый спирт	B	B	B	A	B	A	B	C	A	A	A	A	A
Пропиловый спирт	A	B	B	A	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Жирные спирты	B	B	B	A	B	*	B	*	*	A	A	A	A
Бензойный альдегид	*	A	C	A	*	A	D	D	*	A	A	A	A
Крахмал	*	C	C	B	B	C	A	A	A	A	A	A	A
Гудрон	B	*	*	A	A	D	C	*	B	A	A	A	A
Гудрон для дорог	B	A	A	A	A	D	B	A	*	A	A	A	A
Квасцы	D	*	D	B	*	*	B	B	B	A	A	A	D

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
А = Отлично. В = Хорошо. С = Плохо. D = Не используется. * = Нет данных.													
Аммиачные квасцы	*	*	*	A	B	*	B	*	*	A	A	A	C
Хромовые квасцы	C	B	C	A	B	B	B	B	*	A	A	A	B
Оксид алюминия	*	*	*	A	B	A	A	*	*	A	A	A	A
Алюминат натрия	D	C	C	A	B	B	A	A	*	A	A	A	A
Амины	B	B	C	A	B	C	D	D	*	A	A	A	C
Аммиак (раствор)	D	B	B	A	A	B	B	D	*	A	A	A	D
Водный раствор аммиака	D	A	A	A	A	*	B	A	C	A	A	A	D
Безводный жидкий аммиак	D	A	B	A	*	B	B	D	*	A	A	A	D
Уксусный ангидрид	D	D	D	B	B	C	D	D	B	A	A	A	C
Фосфорный ангидрид	*	*	*	A	*	*	D	B	*	A	A	A	B
Малеиновый ангидрид	B	*	B	B	*	D	D	B	*	A	A	A	C
Анилин	D	C	C	B	B	C	D	C	B	A	A	A	D
Сахарный сироп и варенье	B	*	C	A	A	*	*	*	A	A	A	A	A
Сера	D	C	C	B	D	B	D	B	*	A	A	A	A
Расплавленная сера	D	C	B	B	D	B	D	B	B	A	A	A	D
Лак	B	C	C	A	B	D	C	B	*	A	A	A	A
Бензол	A	B	B	B	B	D	D	B	D	A	A	A	C
Бензоат натрия	*	*	*	B	*	*	*	*	*	A	A	A	B
Аммония бикарбонат	D	C	B	B	B	A	B	A	*	A	A	A	A
Бикарбонат калия	*	*	*	A	A	*	B	*	A	A	A	A	A
Бикарбонат натрия	D	C	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	B
Двухромовая кислота калия	D	*	*	A	B	*	B	B	*	A	A	A	B
Двухромовая кислота натрия	D	*	*	B	A	*	D	*	*	A	A	A	A
Магния бисульфат	B	B	B	A	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Бисульфат калия	*	*	*	A	*	*	B	A	*	A	A	A	A
Бисульфат натрия, 10 %	B	D	D	A	*	B	A	A	A	A	A	A	D
Кальция бисульфит	D	D	D	B	D	D	A	A	*	A	A	A	D
Калия бисульфит	D	D	D	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A
Бисульфит натрия, 10 %	D	D	D	A	B	B	A	A	A	A	A	A	D
Сероуглерод	C	B	B	B	B	D	D	A	*	A	A	A	A
Дисульфид магния	D	*	D	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Борат натрия	*	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Бром, сухой	B	D	D	D	*	D	D	B	D	A	A	A	D
Аммоний бромистый, 5 %	*	*	*	B	*	*	*	*	*	A	A	A	A
Этилбромид	*	*	B	B	*	B	B	B	D	A	A	A	A
Бромистый метил	C	*	D	B	*	D	B	B	D	A	A	A	A
Бромистое серебро	*	*	*	A	B	*	*	*	*	A	A	A	D
Бромистый калий	*	D	D	A	B	B	A	A	D	A	A	A	A
Пропилбромид	*	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Натрия бромид, 10 %	*	C	D	B	*	B	A	A	*	A	A	A	A

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
А = Отлично. В = Хорошо. С = Плохо. D = Не используется. * = Нет данных.													
Бромид цинка	*	*	D	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Бутадиен	A	B	B	A	A	C	C	B	*	D	D	D	A
Бутан	A	B	B	A	A	D	B	A	C	A	A	A	A
Бутилен	A	A	A	A	A	D	D	D	C	A	A	A	A
Кофе	A	*	D	A	A	A	A	A	A	B	B	B	A
Карбонат аммония	D	B	B	B	B	A	C	B	C	A	A	A	D
Карбонат бария	A	B	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Карбонат кальция	*	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Карбонат меди	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	A
Карбонат магния	*	*	B	A	A	B	B	B	*	A	A	A	A
Карбонат марганца	*	*	*	B	*	*	B	*	*	A	A	A	A
Карбонат калия	D	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Карбонат натрия	B	B	B	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Казеин	*	*	C	B	B	B	B	B	*	A	A	A	A
Воск	A	A	A	A	A	C	A	A	*	A	A	A	A
Пиво	B	D	D	A	A	B	B	A	A	A	A	A	A
Кетоны	A	A	A	A	A	D	D	D	D	A	A	A	A
Цианид бария	C	*	C	B	D	B	B	B	*	A	A	A	A
Цианид меди	D	*	D	A	B	B	A	B	A	A	A	A	A
Цианид ртути	D	D	D	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Цианид серебра	D	*	D	A	B	*	B	B	*	A	A	A	D
Цианид калия	D	B	B	B	D	A	A	A	A	A	A	A	A
Цианид натрия	D	B	B	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Циклогексан	A	A	A	A	B	D	C	A	C	A	A	A	A
Циклогексанон	B	*	*	A	B	*	D	*	*	A	A	A	A
Цитрат аммония черных металлов	*	*	*	B	D	*	*	*	*	A	A	A	A
Цитрат натрия	*	*	*	B	D	*	*	*	*	A	A	A	A
Хлорат кальция	D	*	C	B	D	B	B	B	*	A	A	A	D
Хлорат калия	C	B	B	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A
Хлорат натрия	C	C	C	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A
Сухой газ хлор	*	B	B	B	B	D	C	B	D	A	A	A	D
Хлорбензол, влажный	*	B	B	A	B	D	D	A	D	A	A	A	B
Хлорофилл, сухой	*	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	*
Хлороформ, сухой	B	B	C	A	A	D	D	B	C	A	A	A	A
Хлорид ацетилена	A	*	D	C	*	D	D	D	*	A	A	A	D
Хлорид алюминия (раствор)	*	*	*	D	D	*	B	A	B	A	A	A	D
Хлорид алюминия, сухой	B	C	D	C	D	A	B	A	B	A	A	A	A
Хлорид амила	B	*	B	A	*	D	D	D	C	A	A	A	A
Хлористый аммоний	D	D	D	C	D	A	B	A	*	A	A	A	C
Хлористый барий	B	C	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
А = Отлично. В = Хорошо. С = Плохо. D = Не используется. * = Нет данных.													
Хлорид Кальция	В	С	С	В	Д	В	А	А	А	А	А	А	А
Хлористый этил, влажный	С	Д	Д	В	*	В	С	В	Д	А	А	А	А
Хлористый этил, сухой	В	В	В	А	А	С	С	В	Д	В	В	В	А
Хлорид лития	В	*	В	В	*	В	В	В	А	А	А	А	А
Хлорид магния	В	С	Д	В	Д	А	А	А	А	А	А	А	А
Хлорид ртути	Д	Д	Д	В	Д	А	А	А	А	А	А	А	А
Метиленхлорид	В	В	В	А	Д	Д	Д	С	Д	А	А	А	А
Хлористый метил	В	В	В	А	В	Д	Д	В	Д	А	А	А	А
Хлорид никеля	Д	Д	Д	В	В	В	А	А	А	А	А	А	Д
Хлористый калий	С	С	В	В	Д	А	А	А	Д	А	А	А	А
Хлористый натрий	В	С	С	В	В	В	А	А	Д	А	А	А	А
Хлористое железо	В	Д	Д	Д	Д	А	А	А	А	А	А	А	А
Поливинилхлорид	В	*	В	В	*	В	*	*	*	А	А	А	А
Хлорид серы	В	Д	Д	Д	*	С	Д	А	Д	А	А	А	А
Кола	В	А	В	В	В	В	А	А	А	А	А	А	А
Анилиновые красители	С	С	С	А	В	С	С	В	*	А	А	А	А
Топливо JP 4	А	А	В	А	А	*	А	А	Д	А	А	А	А
Топливо JP 5	А	А	А	А	А	*	В	А	Д	А	А	А	А
Топливо JP 6	А	А	А	А	А	*	А	А	Д	А	А	А	А
Топливо для горелок	В	В	В	А	А	*	В	А	Д	А	А	А	А
Хромат калия	*	*	В	В	А	В	В	В	*	А	А	А	А
Хромат натрия	А	В	В	А	А	В	А	А	*	А	А	А	А
Синтетические моющие средства	В	*	В	В	В	В	В	А	А	А	А	А	А
Декстрин	*	*	В	В	*	В	В	В	А	А	А	А	А
Дихлорэтан	*	*	С	С	В	Д	Д	*	С	А	А	А	Д
Эфир дихлорэтилена	В	*	В	В	*	Д	Д	Д	*	А	А	А	Д
Дихромат калия	Д	С	С	В	*	В	А	А	С	А	А	А	А
Дизельное топливо	А	А	А	А	А	Д	А	А	Д	А	А	А	А
Диэтиловый бензол	*	*	*	В	*	Д	Д	*	Д	А	А	А	С
Диэтиламин	В	А	В	А	В	С	В	Д	В	А	А	А	А
Диэтиленгликоль	С	*	А	А	В	А	А	В	*	А	А	А	А
Диоксан	С	*	В	В	Д	С	Д	Д	Д	А	А	А	С
Диоксид серы, влажный	Д	*	*	А	В	В	Д	*	В	А	А	А	Д
Диоксид серы, сухой	В	В	В	А	В	А	Д	А	В	А	А	А	А
Двуокись углерода, сухой	А	А	В	А	В	В	С	В	А	А	А	А	А
Дипентен	А	*	А	А	*	Д	В	В	*	А	А	А	А
Эмульсия смолы	В	С	С	А	*	*	Д	В	*	А	А	А	А
Эссенции минералов	В	В	В	В	*	*	А	А	*	А	А	А	А
Эмаль	А	*	*	А	*	Д	В	*	Д	А	А	А	А
Стирол	А	А	В	А	В	Д	Д	В	Д	А	А	А	А

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
А = Отлично. В = Хорошо. С = Плохо. D = Не используется. * = Нет данных.													
Этан	*	C	C	B	B	D	A	A	B	A	A	A	A
Изопропиловый эфир	A	A	B	A	A	D	C	D	D	A	A	A	A
Эфиры	B	A	B	A	A	D	D	C	*	A	A	A	C
Этиловый эфир	B	*	C	A	A	C	D	D	D	A	A	A	A
Этилакрилат	B	C	C	A	*	D	D	D	C	A	A	A	B
Этилбензол	*	*	*	B	*	C	C	*	D	A	A	A	A
Этилхлорид	*	*	*	A	*	D	D	D	*	A	A	A	A
Этилендихлорид	*	*	*	B	*	*	D	D	*	A	A	A	C
Этиленгликоль	*	B	B	B	*	D	A	A	A	A	A	A	A
Фенол	B	D	D	A	A	A	D	B	D	A	A	A	C
Феррицианид калия	D	C	C	A	B	D	A	A	*	A	A	A	A
Ферроцианид калия	B	C	C	B	C	B	A	A	*	A	A	A	A
Ферроцианид натрия	*	*	*	A	C	*	*	*	*	A	A	A	A
Силиконовые жидкости	B	*	B	B	C	*	B	B	C	A	A	A	A
Сухой фтор газ	D	*	*	B	C	*	*	*	*	A	A	A	*
Фторид алюминия	*	D	D	C	*	A	A	A	B	A	A	A	C
Фторид натрия	C	D	D	B	*	B	A	A	*	A	A	A	A
Фосфат аммония	D	D	D	B	*	A	A	A	B	A	A	A	C
Фосфат кальция	C	*	C	B	*	B	B	B	A	A	A	A	B
Фосфат калия	D	*	C	B	*	A	A	A	*	A	A	A	A
Фосфат натрия	C	C	C	B	*	A	B	A	D	A	A	A	B
Трибутилфосфат	*	A	A	A	*	B	D	D	*	A	A	A	A
Двухосновный фосфат аммония	D	D	D	B	B	*	A	A	*	A	A	A	A
Двухосновный фосфат натрия	D	C	C	B	B	A	A	A	*	A	A	A	A
Динатрийфосфат	*	*	*	B	*	*	B	B	*	A	A	A	A
Фосфатный эфир	D	A	A	A	C	A	D	*	*	A	A	A	A
Трехосновный фосфат аммония	D	D	D	B	B	*	A	A	*	A	A	A	A
Трехосновный фосфат натрия	*	C	C	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A
Тринатрийфосфат	*	*	*	B	*	B	A	B	*	A	A	A	A
Фреон 11, MF,112, BF	B	*	C	A	B	C	C	D	C	A	D	D	A
Фреон 113, TF	B	*	C	A	B	C	B	C	C	A	D	D	A
Фреон 12, 13, 32, 114	A	*	B	A	B	A	B	D	C	A	D	D	A
Фреон 21, 30	B	*	C	A	B	D	D	D	*	A	D	D	A
Фреон 22	B	*	B	A	B	D	D	D	D	A	D	D	A
Фреон, сухой	A	B	B	A	A	C	C	C	*	A	A	A	A
Фреон, влажный	B	*	D	C	D	B	B	D	*	A	A	A	A
Мазут	B	B	B	A	B	D	A	A	D	A	A	A	A
Газ аммиака, горячий	D	*	B	A	A	A	C	D	*	A	A	A	D
Сжиженный нефтяной газ	A	B	B	B	B	D	A	A	*	A	A	A	A
Газ изготовленный	B	B	B	B	B	*	A	A	*	A	A	A	A

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
A = Отлично. B = Хорошо. C = Плохо. D = Не используется. * = Нет данных.													
Природный газ	A	B	B	A	A	D	A	A	B	A	A	A	A
Природный газ, кислоты	B	B	B	A	A	D	A	A	*	A	A	A	A
Газ одоранта	A	B	B	B	B	*	B	A	*	A	A	A	A
Пропан газ	A	B	B	B	B	D	A	A	C	A	A	A	A
Газ горения	B	*	B	A	B	D	C	C	C	A	A	A	C
Закись газов	D	B	C	A	B	*	*	*	*	A	A	A	B
Этилированный бензин	A	A	A	A	A	*	C	A	D	A	A	A	A
Неэтилированный бензин	A	A	B	A	A	*	C	A	D	A	A	A	A
Бензин с серой	B	B	B	A	B	D	C	A	D	A	A	A	A
Бензин авиационный	A	A	B	A	A	*	C	A	D	A	A	A	A
Бензин очищенный	B	B	B	A	A	D	C	A	D	A	A	A	A
Желатин	A	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Глицерин	B	C	B	A	A	A	C	B	A	A	A	A	A
Гликоль	B	C	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	C
Гликоль амина	D	*	B	B	D	D	A	D	*	*	A	A	C
Глюкоза	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Графит	*	*	C	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Гелий, газ	*	*	B	A	A	B	B	B	A	A	A	A	A
Гептан	*	B	B	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A
Гексафторид серы	*	*	*	A	B	*	*	*	*	A	A	A	A
Гексан	B	B	B	A	*	D	A	A	B	A	A	A	A
Гидрат бария	D	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	A
Водородный газ, горячий	*	B	*	B	*	B	B	*	C	A	A	A	A
Водородный газ, холодный	A	B	B	A	A	B	B	A	C	A	A	A	A
Гидросульфит цинка	C	A	B	A	*	A	A	A	*	A	A	A	A
Гидроксида натрия, 20% горячий	D	B	B	A	A	B	B	C	A	A	D	D	D
Гидроксида натрия, 20% холодный	D	A	A	A	A	B	A	B	A	A	D	D	D
Гидроксида натрия, 50% горячий	D	B	B	A	B	*	B	C	A	A	D	D	D
Гидроксида натрия, 50% холодный	D	A	B	A	A	B	A	C	A	A	D	D	D
Гидроксида натрия, 70% горячий	D	B	B	A	B	B	D	C	A	A	D	D	D
Гидроксида натрия, 70% холодный	D	A	A	A	B	B	B	C	A	A	D	D	D
Гидроксид алюминия	B	D	D	A	A	A	A	A	D	A	A	A	C
Гидроксид аммония, 28 %	D	C	C	B	B	B	B	A	B	A	A	A	D
Гидроксид аммония, концентрат	D	C	C	B	B	A	C	A	B	A	A	A	D
Гидроксид бария	C	C	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Гидроксид кальция	C	C	C	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Гидроксид магния	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Гидроксид магния, горячий	D	B	B	A	A	*	B	A	*	A	A	A	A
Гидроксид железа	*	*	*	A	A	*	B	*	*	A	A	A	A
Гипохлорит натрия	D	D	D	D	D	*	*	A	B	A	A	A	D

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
A = Отлично. B = Хорошо. C = Плохо. D = Не используется. * = Нет данных.													
Гипосульфит натрия	*	*	*	B	*	*	*	*	A	A	A	A	A
Йодоформ	D	B	C	A	B	*	*	A	*	A	A	A	A
Йодистый калий	D	C	C	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Изобутан	*	*	*	B	*	D	B	*	A	A	A	A	A
Изооктан	*	A	B	A	*	D	A	A	D	A	A	A	A
Ананасовый сок	*	C	C	A	B	*	A	A	A	A	A	A	A
Яблочный сок	*	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Томатный сок	D	C	C	A	B	*	A	A	A	A	A	A	A
Цитрусовые соки	D	D	D	B	B	*	A	A	A	A	A	A	A
Сок сахарного тростника	B	*	B	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A
Фруктовые соки	*	D	D	A	B	A	A	A	*	A	A	A	A
Керосин	A	B	B	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A
Натрия лактат	*	*	*	A	A	*	*	*	*	A	A	A	A
Лактоза	D	*	C	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Молоко и его производные	D	D	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Лецитин	*	*	C	B	*	D	D	B	*	A	A	A	A
Нашатырный спирт	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	*
Сернистая кислота	D	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	D
Тормозная жидкость	*	*	B	B	D	B	D	D	*	A	A	A	B
Сладкие жидкости	*	B	B	A	A	B	A	A	B	A	A	A	A
Майонез	D	D	D	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A
Патока пищевая	A	C	C	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A
Грязная патока	A	A	A	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A
Ртуть	D	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Метафосфат натрия	C	B	C	B	*	B	A	*	*	A	A	A	B
Метан	A	B	B	A	B	*	A	A	B	A	A	A	A
Метанол	B	*	B	A	A	D	B	B	A	A	A	A	C
Метасиликат натрия, горячий	B	D	D	A	B	*	*	*	*	A	A	A	A
Метасиликат натрия, холодный	B	C	C	A	B	*	B	B	*	A	A	A	A
Метилацетон	A	A	A	A	A	A	D	D	*	A	A	A	B
Метиламин	D	B	B	A	B	B	D	D	D	A	A	A	A
Метилцеллюлоза	*	*	*	A	B	*	D	*	*	A	A	A	A
Метилэтилкетон	A	A	A	A	B	B	D	D	*	A	A	A	A
Смесь кислот (холодная)	D	C	C	B	*	D	D	B	*	A	A	A	D
Смеси вода - масло	A	B	B	A	B	*	A	A	*	A	A	A	A
Монохлорбензол, сухой	*	*	*	B	*	*	D	*	B	A	A	A	C
Аммония монофосфат	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	D
Угарный газ	A	*	B	A	B	B	B	B	A	A	A	A	A
Горчица	*	B	B	A	A	*	A	A	A	A	A	A	A
Нафталин	*	B	B	B	B	D	D	A	D	A	A	A	A

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
Нитрат меди	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	D
Нитрат алюминия	D	*	D	C	*	B	B	D	B	A	A	A	D
Нитрат аммония	D	D	D	A	A	A	A	A	B	A	A	A	D
Нитрата бария	D	*	*	A	A	*	*	*	*	A	A	A	A
Нитрат кальция	*	*	*	B	B	B	B	*	B	A	A	A	C
Нитрат меди	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Нитрат магния	*	*	*	A	A	*	B	B	*	A	A	A	A
Нитрат никеля	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	C
Нитрат серебра	D	D	D	A	A	A	C	A	A	A	A	A	A
Нитрат калия	B	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Нитрат натрия	D	B	B	A	A	B	C	A	D	A	A	A	A
Нитрат железа	D	D	D	C	D	A	A	A	B	A	A	A	A
Нитрат ртути	D	*	*	A	*	*	*	B	A	A	A	A	A
Нитрит натрия	D	*	*	B	B	A	C	B	A	A	A	A	B
Нитробензол	*	B	B	A	B	C	D	C	C	A	A	A	B
Азот	B	A	A	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A
Олеум	C	B	D	B	B	D	D	C	C	A	D	D	D
Окиси этилена	C	B	B	B	B	D	D	D	C	A	A	A	A
Закись азота	*	B	C	B	*	*	B	A	A	A	A	A	A
Кислород	A	B	B	A	A	A	B	A	A	A	A	A	D
Озон, влажный	B	C	C	A	A	B	D	B	A	A	A	A	C
Озон, сухой	A	A	A	A	A	A	D	B	A	A	A	A	C
Парафин	A	B	B	A	A	D	A	A	A	A	A	A	A
Параформальдегид	*	B	B	B	B	D	B	*	*	A	A	A	A
Паральдегид	*	*	*	B	*	D	B	*	*	A	A	A	A
Пентан	*	B	B	A	A	D	A	A	D	A	A	A	A
Перборат натрия	B	B	B	B	*	A	C	A	*	A	A	A	A
Перхлорэтилен, сухой	*	B	B	A	A	D	D	A	C	A	A	A	B
Перманганат калия	B	B	B	B	B	B	A	A	D	A	A	A	A
Перекись натрия	D	C	C	B	B	A	C	A	D	A	A	A	A
Персульфат аммония	C	*	*	A	*	B	D	B	*	A	A	A	D
Петролатум	B	C	C	B	*	*	A	A	*	A	A	A	A
Очищенная нефть	C	B	C	A	A	D	B	A	D	A	A	A	A
Краски и растворители	*	A	A	A	B	D	D	B	D	A	A	A	A
Полифосфат натрия	*	*	*	B	*	A	B	*	*	A	A	A	*
Пропиленгликоль	B	B	B	B	*	B	A	A	*	A	A	A	C
Целлюлозная бумага	*	*	B	A	B	B	B	B	*	A	A	A	A
Смола	A	C	C	A	B	*	C	A	*	A	A	A	A
Меламиновые смолы	*	*	D	C	*	*	B	*	*	A	A	A	A
Резорцин	*	*	*	B	*	*	*	*	*	A	A	A	*

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
A = Отлично. B = Хорошо. C = Плохо. D = Не используется. * = Нет данных.													
Соль	D	C	C	B	B	*	A	A	A	A	A	A	A
Натрия салицилат	*	*	*	A	A	*	*	*	*	A	A	A	A
Соляной раствор	D	*	D	B	B	B	A	B	*	A	A	A	A
Кровь (Соки мяса)	C	*	D	A	*	B	B	B	B	A	A	A	A
Силикат кальция	*	*	C	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Этилсиликат	*	*	B	B	*	B	B	B	*	A	A	A	A
Силикат натрия	*	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Силикат натрия, горячий	*	C	C	B	B	B	*	*	*	A	A	A	A
Каустическая сода	D	B	B	A	A	B	C	B	A	A	A	A	D
Раствор мыла	A	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Раствор электролита, цианид	D	*	D	B	*	B	B	B	*	A	A	A	D
Раствор насыщенных солей	B	D	C	B	*	A	A	A	*	A	A	A	A
Серебряный электролитический раствор	*	*	*	A	*	*	*	*	*	A	A	A	D
Растворы удобрений	C	B	B	B	*	*	B	*	*	A	A	A	*
Ароматические растворители	A	C	B	A	A	D	D	*	D	A	A	A	A
Хлорсодержащие растворители	*	C	C	A	B	D	D	C	D	A	A	A	A
Растворитель ацетата	*	A	B	A	B	*	D	D	D	A	A	A	D
Сульфат магния	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A	A	A
Сульфат марганца	B	*	D	A	A	B	B	B	B	A	A	A	A
Сульфат алюминия	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	D
Сульфат аммония	D	C	D	B	B	A	A	B	B	A	A	A	B
Сульфат бария	B	C	C	A	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Сульфат бериллия	B	*	B	B	B	B	B	B	*	A	A	A	A
Сульфат кальция	*	C	C	B	B	B	A	A	*	A	A	A	A
Сульфат меди	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Сульфат хрома	*	*	D	B	B	B	B	B	*	A	A	A	C
Сульфат этила	*	*	*	B	*	C	B	A	*	A	A	A	A
Сульфата никеля	D	D	D	B	B	B	A	A	A	A	A	A	C
Сульфат аммония никеля	D	D	D	A	B	B	A	D	*	A	A	A	C
Сульфат свинца	*	*	D	B	*	B	B	B	B	A	A	A	A
Сульфат калия	B	B	C	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Сульфат натрия	B	B	B	A	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Сульфат цинка	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Диэтилсульфат	*	*	B	B	*	C	C	B	*	A	A	A	A
Сульфата окиси железа	D	D	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Сульфат железа	D	D	D	B	B	A	A	A	*	A	A	A	A
Сульфат железа, насыщенный	D	C	C	A	B	B	C	B	*	A	A	A	A
Сульфат белого щелока	D	C	C	B	B	*	C	C	*	A	A	A	D
Сульфат черного щелока	D	C	C	B	B	B	C	C	*	A	A	A	C
Сульфат зеленого щелока	D	C	C	B	B	*	C	C	*	A	A	A	A

Таблица химической совместимости

	Латунь	Углеродистая сталь	Чугун	Нерж. сталь 316	Нерж. сталь 304	EPDM	Buna N (NBR)	Viton	Силикон	PTFE	PTFE усиленный	PTFE с графитом	Delrin
Сульфит аммония	D	C	C	A	A	B	B	A	B	A	A	A	A
Сульфит калия	D	B	B	A	A	A	B	B	A	A	A	A	A
Сульфит натрия	D	*	A	A	A	B	A	B	*	A	A	A	A
Сульфит аммония	D	D	D	B	*	A	A	D	B	A	A	A	A
Сульфид бария	D	C	D	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Сероводород влажный	D	C	D	B	B	B	C	A	D	A	A	A	C
Сероводород сухой	C	B	B	A	B	A	C	A	*	A	A	A	C
Сульфид калия	*	B	B	A	*	*	A	*	*	A	A	A	A
Сульфид натрия	D	B	B	B	B	B	A	A	A	A	A	A	A
Тетраборат натрия	*	*	A	A	*	B	A	*	*	A	A	A	A
Тетрахлорид углерода, влажный	D	D	D	B	D	D	D	B	D	A	A	A	B
Тетрахлорид углерода, сухой	C	B	C	A	A	D	D	B	D	A	A	A	A
Тиосульфат натрия	D	D	C	B	B	A	A	A	A	A	A	A	A
Толуол	A	A	A	A	A	D	D	B	D	A	A	A	C
Трихлорэтилен	B	B	C	B	B	D	D	B	B	A	A	A	A
Трихлорид фосфора	*	B	C	A	B	B	D	B	*	A	A	A	D
Триэтанолламин	*	*	*	B	*	B	C	*	*	A	A	A	A
Триэтиламин	B	*	*	B	*	*	B	*	C	A	A	A	C
Триоксид серы	*	B	B	B	*	*	D	B	*	A	A	A	D
Триоксид серы, сухой	*	B	B	B	*	B	D	A	*	A	A	A	A
Мочевина	*	C	C	B	A	B	C	D	A	A	A	A	A
Водяной пар (100°C)	B	A	A	A	A	B	D	C	B	A	A	A	D
Пары уксусной кислоты	D	*	*	D	*	*	D	*	*	A	A	A	*
Уксус	D	D	D	A	A	A	D	D	A	A	A	A	B
Виски и вина	B	D	D	A	A	A	B	A	*	A	A	A	A
Ксилол сухой	A	B	B	A	A	D	D	B	D	A	A	A	A



Примечание: Информация в этой таблице получена из надежных источников и должна использоваться только в качестве ориентира при выборе необходимого оборудования на совместимость материалов.