

## Налаштування програми Mach3

### для 3-х осьових гравірувальних верстатів **3020Z-DQ** і **4030Z-DQ (LPT)**

**Вимоги до конфігурації комп'ютера:** інтерфейс зв'язку – LPT, процесор – 2ГГц, оперативна пам'ять - 512 Мб, жорсткий диск - 20 Гб, екран – 1024x768, операційна система - Windows XP (32-х розрядна).

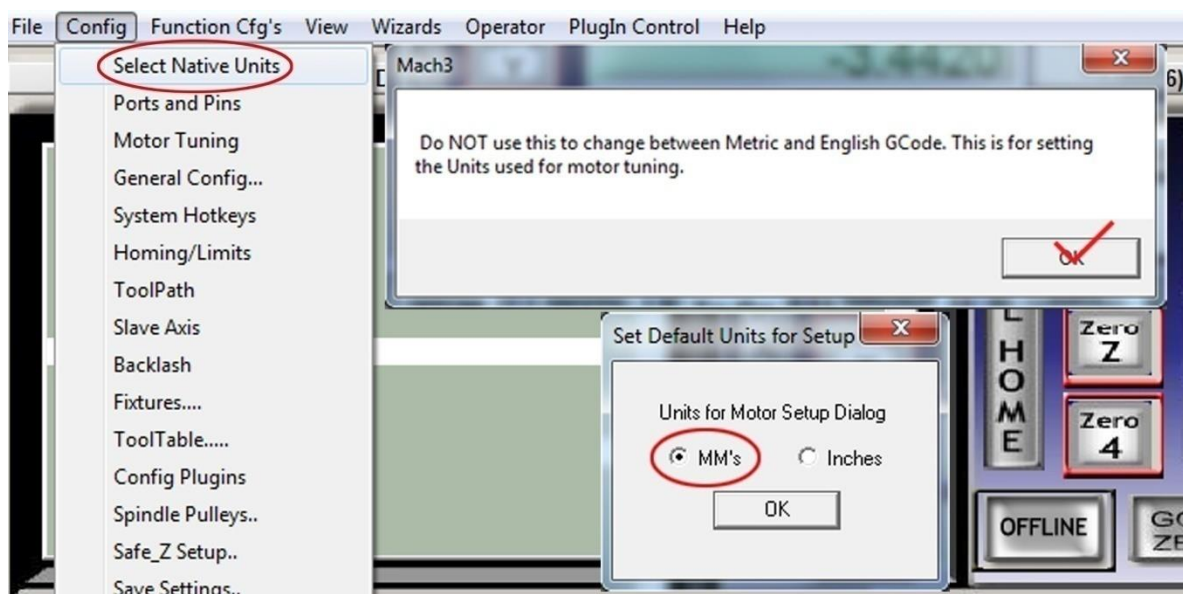
**Важливо!** Для того, щоб Mach3 працювала належним чином, при запуску програми не підключайте комп'ютер до мережі Інтернет та не запускайте інше програмне забезпечення (в тому числі антивірус).

### Встановлення Mach3

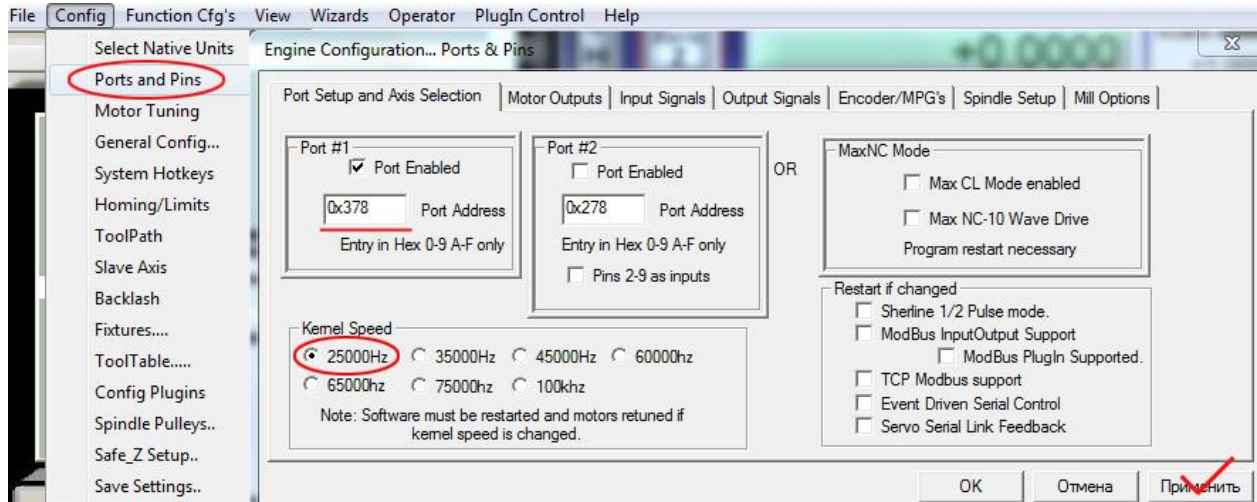
- При встановленні програмного забезпечення, будь ласка, не включаєте живлення гравірувальної машини.
- Встановлення ПЗ виконуйте покроково дотримуючись інструкції.
- Після завершення встановлення не запускайте програмне забезпечення відразу, спочатку необхідно перезавантажити комп'ютер.
- Запустіть програму та налаштуйте її.

**Примітка:** перед тим, як встановити програмне забезпечення, необхідно ознайомитися з інструкцією Mach3. Також потрібно знайти на диску файл DriverTest.exe і запустити його. Дана програма перевірить порт вашого комп'ютера на відповідність вимогам Mach3.

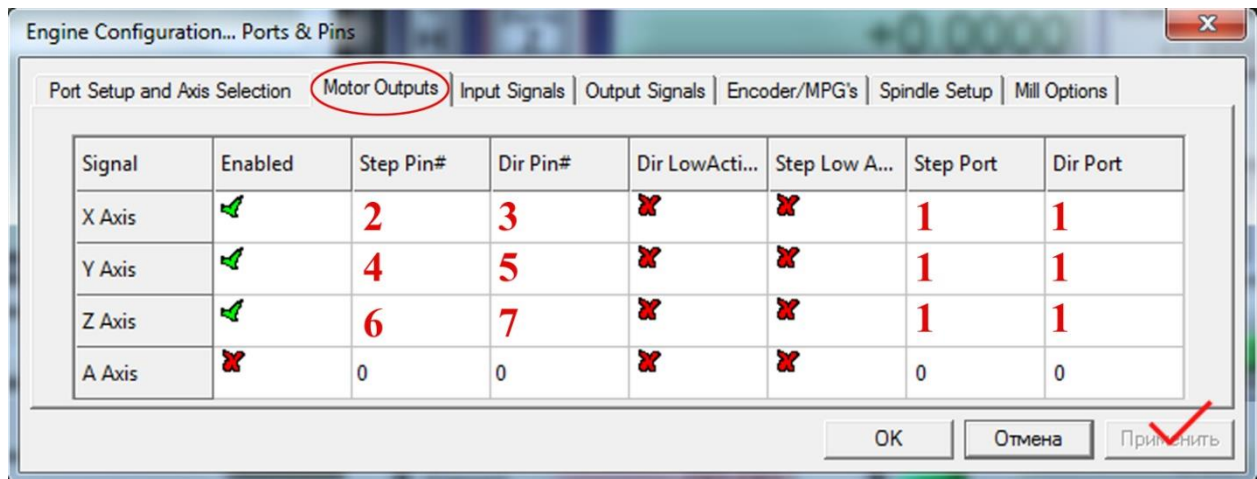
### Налаштування параметрів Mach3



2



3

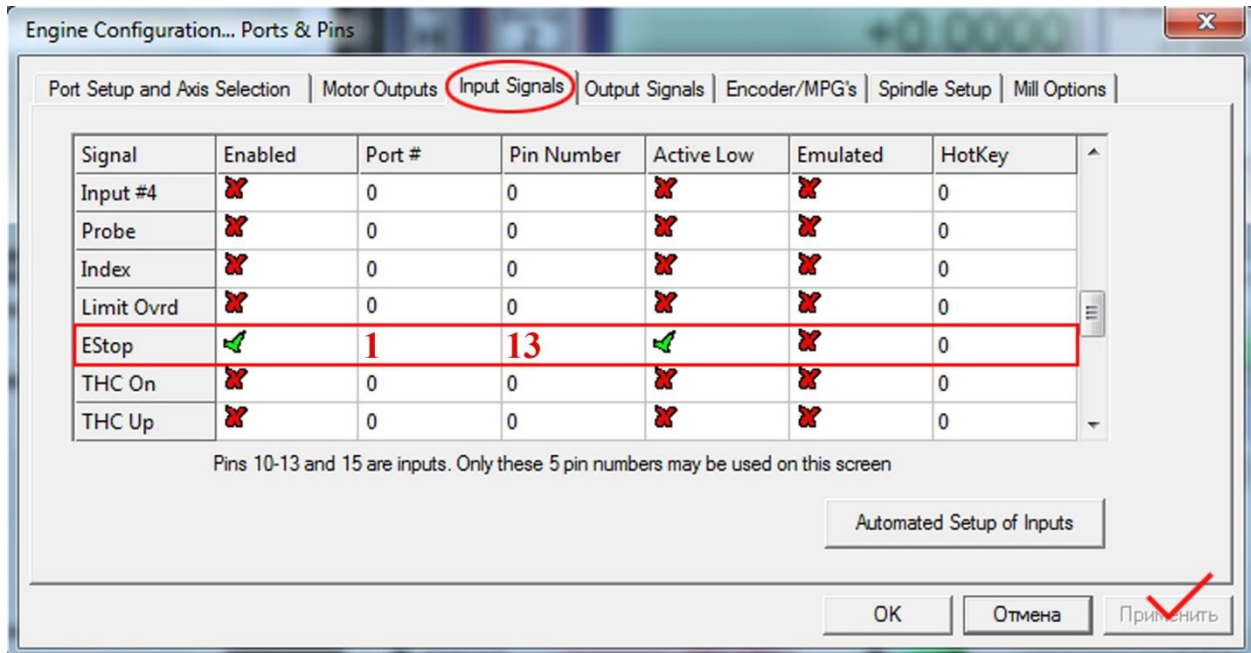


**Примітка:** параметр «Dir Low Active» дозволяє налаштувати напрямок руху двигуна. Якщо необхідно змінити напрямок руху – замініть значок «хрестика» на «галочку».

**Примітка:** якщо блок управління підтримує програмне керування шпинделем (за допомогою PWM або STEP/DIR) необхідно внести зміни в налаштування «Spindle».

Spindle	<input checked="" type="checkbox"/>	17	0	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	0
---------	-------------------------------------	----	---	-------------------------------------	-------------------------------------	---	---

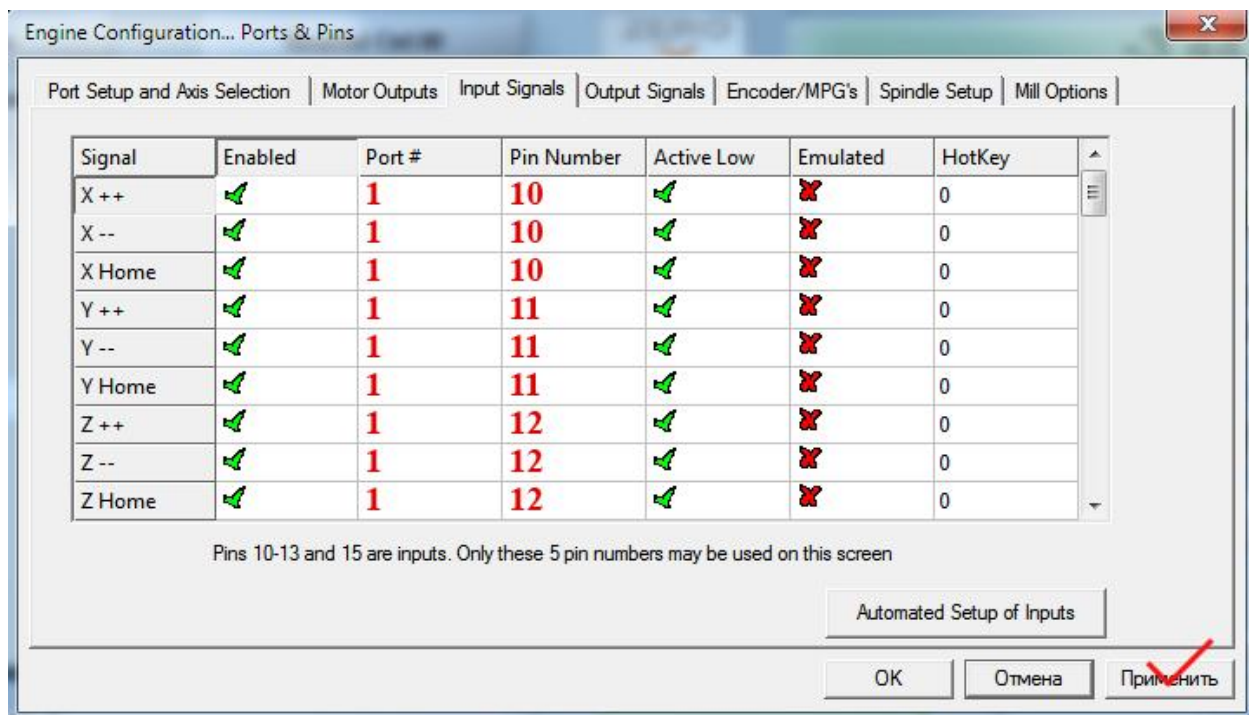
4



Примітка: якщо блок управління оснащений датчиком висоти інструменту, то необхідно внести зміни в налаштування «**Probe**».

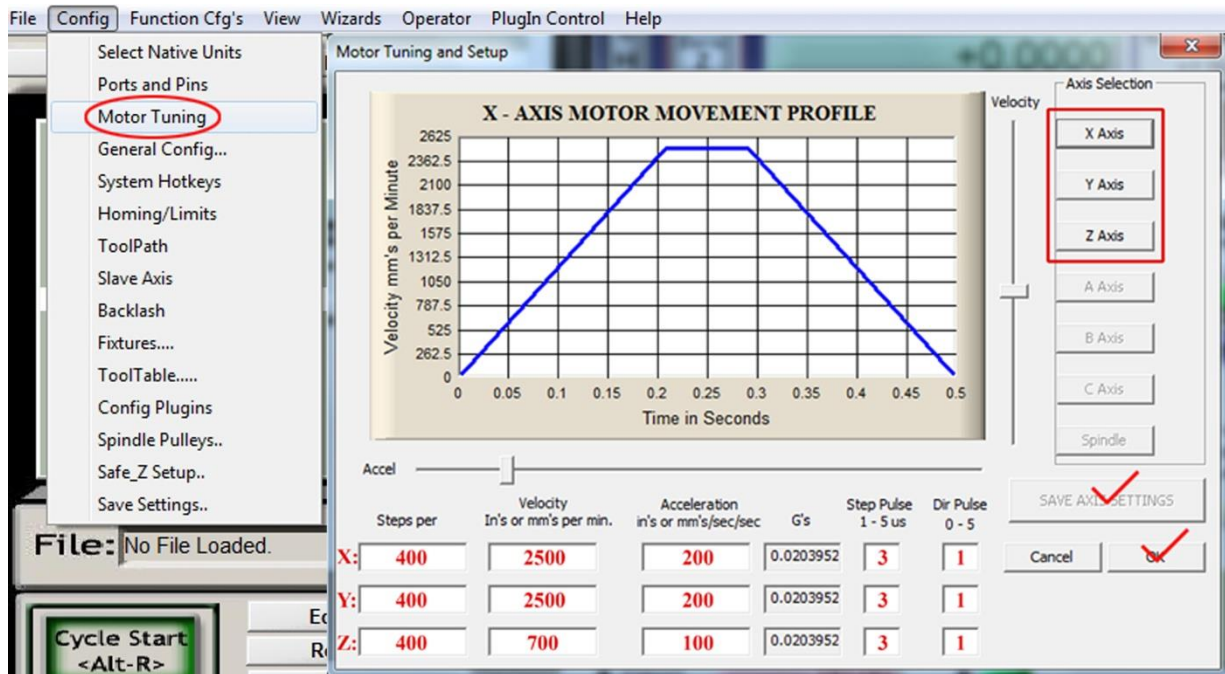
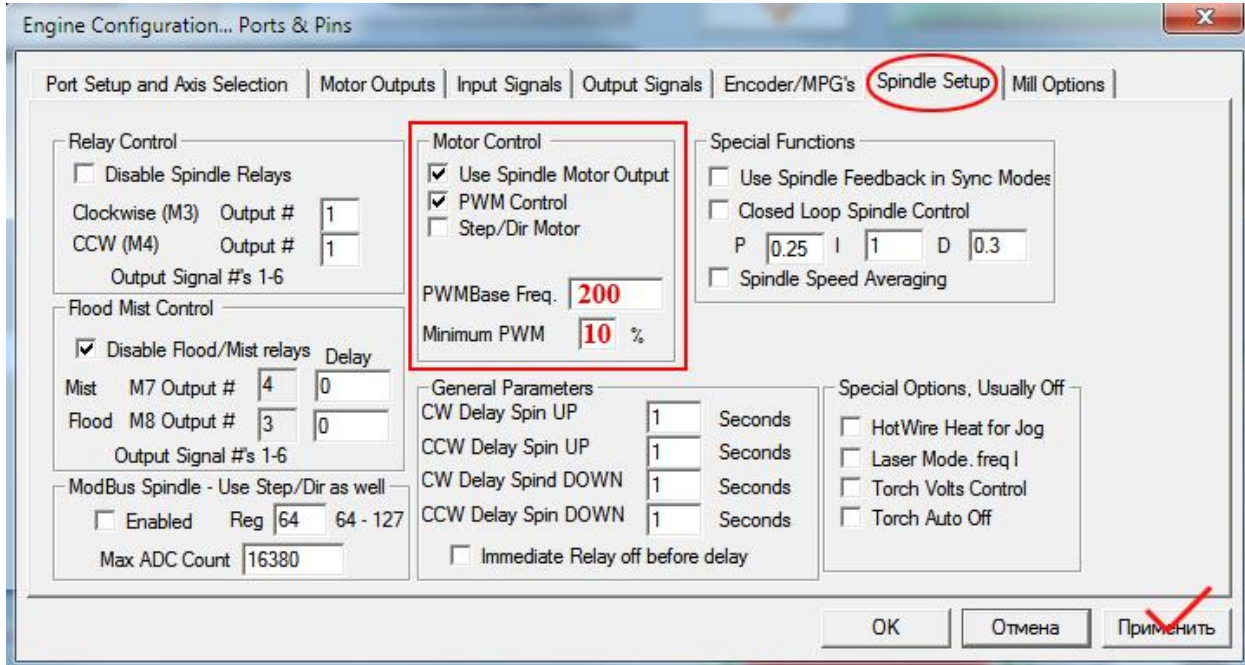
Probe		1	15			0
-------	--	---	----	--	--	---

Примітка: якщо верстат оснащений кінцевими вимикачами, то необхідно внести зміни в налаштування «**Input Signals**».





Примітка: якщо блок управління підтримує програмне керування шпинделем, необхідно внести зміни в налаштування «**Spindle Setup**».



5

## Тестовий запуск

1. Перевірте підключення комп'ютера з гравірувальною машиною.
2. Запустіть програмне забезпечення Mach3. Якщо на екрані програми блимає кнопка «RESET» - натисніть на неї (блимання припиняться).  
*Примітка:* якщо кнопка "RESET" не припинила блимати, перевірте кнопку аварійної зупинки на блоці управління, можливо, вона знаходиться в натиснутому положенні.

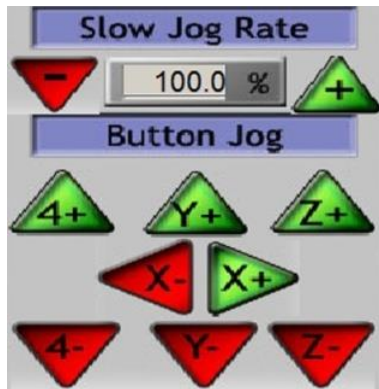


3. Увімкніть живлення блоку керування, крокові двигуни в цей час будуть само блокуватися.
4. Запустіть ручне керування Mach3. Натисніть клавішу «Tab» на клавіатурі, функція ручного керування Mach3 буде активована.

5. Далі натисніть клавішу X,Y або Z.



6. Коли при натисканні кнопки, відповідна вісь гравірувального верстата буде реагувати на зміни – це свідчитиме про те, що Mach3 контактує з машиною і ви можете починати роботу.



- Якщо дані координат Mach3 при проведенні ручного тестового випробування не змінювалися, а верстат не реагує - це вказує на те, що Mach3 встановлено неправильно.
- Якщо у Вас виникли запитання під час тестового запуску, будь ласка, зв'яжіться з нами.

### Увага!!!

Будь ласка, будьте уважними при введенні даних налаштувань. Неправильно введені параметри можуть призвести до виходу із ладу гравірувального верстата або навіть до аварії при роботі машини.