

Моделаст 24

Технічна специфікація

Моделаст 24 — це двокомпонентна, швидко застигаюча маса на основі поліуретану з твердістю 85 по Шору А.

Вироблено у Німеччині.

Переваги

- Стійкість до гідролізу
- Твердіння при кімнатній температурі (RTV-2)
- Зручне співвідношення компонентів по вазі

Сфера використання

- Виготовлення напівжорстких форм, оснащення
- Ролики (сталеливарна та паперова промисловість)
- Інженерно-технічні деталі
- Футурування, захист металевих поверхонь

Хімічні і фізичні властивості

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Колір компонента	Білий, чорний	Прозоро-солом'яний
В'язкість при 25°C	2 800 ± 500 мПа/сек	160 ± 30 мПа/сек
Щільність при 20 °C	1,07 г/см ³	1,21 г/см ³

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Твердість по Шору (після 24 годин)	85 ± 3 °A
Межа міцності на розрив	18 МПа
Подовження на розрив	200 %
Міцність при стиранні	55 Н/мм ³
Лінійна усадка	1%

Показники, подані в таблицях, можуть змінюватись в залежності від методу та умов переробки.

Рекомендовані умови переробки

ПОКАЗНИК	ЗНАЧЕННЯ
Співвідношення поліолу, по вазі	100
Співвідношення ізоціанату, по вазі	50
Час життя (100 г при 20 °C)	3 - 3,5 хв
Час твердіння суміші при 20 °C	10 хв

Підготовка до переробки

ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Гомогенізація	+	+
Дегазація	+	+
ПОКАЗНИК	ПОЛІОЛ, КОМПОНЕНТ А	ІЗОЦІАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Температура переробки	20 - 25 °С	20 – 25 °С
Температура форми	40 °С	

Поради для роботи з матеріалом

- **Перед застосуванням рекомендуємо провести тест-пробу на малій кількості матеріалу - Перевірте самі, чи підходить Вам наш продукт!**
- Під час роботи з матеріалом необхідно використовувати окуляри та рукавички
- Переробляти матеріал необхідно у приміщенні, де є вентиляція
- Для досягнення оптимальної якості зшивки радимо працювати у відносно ізотермічному середовищі при температурі 25°C
- Рекомендуємо очистити та протерти насухо поверхні, з якими система контактує
- Перед використанням, форми повинні бути оброблені антиадгезійним складом на основі силікону або воску
- Розігрійте ізоціанат та поліол до рекомендованої температури переробки та ретельно перемішайте у тарі (**ізоціанат повинен мати однорідну консистенцію та прозоро-солом'яний колір**)
- За необхідності додайте пігмент у поліол
- Ретельно перемішайте компоненти, використовуючи дві чисті тари
- По можливості видаліть повітря із суміші за допомогою вакуумування
- Проведіть заливку у попередньо підігріту до рекомендованої температури форму
- Для того щоб отримувати вироби з максимальним збереженням розмірів, радимо враховувати лінійну усадку матеріалу
- Уникайте насичення вологою компонентів – щільно закривайте ємності із матеріалом після роботи!

Зберігання

Моделаст 24 поставляється у бочках по 20 і 10 кг. Термін зберігання поліолу становить 12 місяців, ізоціанату 6 місяців від дати виробництва за умови дотримання умов транспортування та зберігання. Матеріал необхідно зберігати у щільно закритій тарі при температурі від +15°C до +25°C. Захищати від контакту з вологою та теплом.

Сервіс

Наш відділ технічного застосування завжди до Ваших послуг.

Наші дані засновані на нашому колишньому досвіді і не дають гарантій у світлі судової практики. З викладеного вище не може бути встановлена відповідальність, що перевищує вартість нашого продукту та безкоштовних порад та консультацій.