

Моделаст 24

Техническая спецификация

Моделаст 24 — это двухкомпонентная, быстро застывающая заливочная масса на основе полиуретана с твердостью 85 по Шору А.

Произведен в Германии.

Преимущества

- Хорошая текучесть
- Стойкость к гидролизу
- Отверждение при комнатной температуре (RTV-2)
- Удобное соотношение компонентов

Сфера применения

- Изготовление полужестких форм, оснастки
- Ролики (сталелитейная и бумажная промышленность)
- Инженерно-технические детали
- Футеровка, защита металлических поверхностей

Химические и физические свойства

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПОЛИОЛ, КОМПОНЕНТ А	ИЗОЦИАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Цвет компонента	Белый, черный	Прозрачно-соломенный
Вязкость при 25°C	2 800 ± 500 мПа/сек	160 ± 30 мПа/сек
Плотность при 20 °С	1,07 г/см ³	1,21 г/см ³

Физические свойства эластомера

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Твердость по Шору (после 24 часов)	85 ± 3 °А
Прочность на разрыв	18 МПа
Удлинение при разрыве	200 %
Прочность при истирании	55 Н/мм ³
Линейная усадка	1%

Свойства, представленные в таблицах могут изменяться в зависимости от метода и условий переработки.

Рекомендуемые условия переработки

ПОКАЗАТЕЛЬ	ЗНАЧЕНИЕ
Соотношение полиола, по весу	100
Соотношение изоцианата, по весу	50
Время жизни (100 грамм смеси при 20 °С)	3 - 3,5 мин
Время схватывания при 20 °С	10 мин

Подготовка продукта к переработке

ПОКАЗАТЕЛЬ	ПОЛИОЛ, КОМПОНЕНТ А	ИЗОЦИАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Гомогенизация	+	+
Дегазация	+	+
ПОКАЗАТЕЛЬ	ПОЛИОЛ, КОМПОНЕНТ А	ИЗОЦИАНАТ, КОМПОНЕНТ Б
Температура переработки	20 - 25 °С	20 – 25 °С
Температура формы	40 °С	

Рекомендации по переработке

- **Перед применением рекомендуется провести тест-пробу на малом количестве материала - Проверьте сами, подходит ли Вам наш продукт!**
- При работе с материалом необходимо использовать защитные очки и перчатки.
- Перерабатывать материал необходимо в помещении, где присутствует вентиляция.
- Для достижения оптимального качества сшивки советуем работать в относительно изотермической среде при температуре 25°С.
- Рекомендуем очистить и вытереть насухо поверхности, с которыми система контактирует.
- Перед использованием модели или формы должны быть обработаны анти адгезионным составом на основе силикона или воска.
- Разогрейте изоцианат и полиол до рекомендованной температуры переработки и тщательно перемешайте в таре (**изоцианат должен иметь однородную консистенцию и прозрачно-соломенный цвет**).
- При необходимости добавьте пигмент в полиол.
- Тщательно перемешайте компоненты вместе, используя поочередно две чистые тары.
- По возможности удалите воздух из смеси с помощью вакуумирования.
- Произведите заливку в предварительно подогретую до рекомендованной температуры форму.
- Для того чтобы получать изделия с максимальным сохранением размеров, советуем учитывать линейную усадку материала.
- Избегайте насыщение влагой компонентов – плотно закрывайте емкости с материалом после работы!

Хранение

Моделаст 24 поставляется в бочках по 30 кг. Срок хранения полиола составляет 12 месяцев, изоцианата - 6 месяцев от даты производства при условии соблюдения условий транспортировки и хранения. Материал необходимо хранить в прочно закрытой таре при температуре от +15°С до +25°С. Защищать от контакта с влагой и теплом.

Сервис

Наш отдел по техническому применению всегда к Вашим услугам. Наши данные основаны на нашем прежнем опыте и не представляют гарантии в свете судебной практики. Из изложенного не может быть установлена ответственность, превышающая стоимость нашего продукта и бесплатных советов и консультаций.