



CONSTRUCTION CHEMICALS TECHNOLOGIES

VIMEPOX SP-COAT®

Двухкомпонентное высокопрочное цветное
эпоксидное покрытие - подходит для бассейнов

Свойства

VIMEPOX SP-COAT® является эпоксидным двухкомпонентным цветным составом на основе растворителя.

VIMEPOX SP-COAT® обеспечивает:

- Высокую механическую прочность: твердость в сочетании с относительной эластичностью и прочностью на истирание;
- Гидроизоляцию и химическую стойкость на воздействия: кислот, щелочей, растворителей, горюче-смазочных материалов, морской воды и моющих средств;
- Долговечность, без повреждений при атмосферных воздействиях.

Применение

- Высокие механические и химические свойства делают **VIMEPOX SP-COAT®** особенно подходящим для окраски бассейнов.
- Как правило, **VIMEPOX SP-COAT®** применяется в качестве защитного покрытия и декоративной окраски для цементных оснований, таких как бетон, цементный раствор, штукатурка; асбестоцементных, чугунных и стальных поверхностей, как горизонтальных, так и вертикальных.
- **VIMEPOX SP-COAT®** это финишное покрытие (краска) толщиной <1мм (для нескольких слоев), в соответствии с DIN 28052 – 1 и, следовательно, для средней механической нагрузки (категории 2) до 1 Н/мм² = 100 т/м² (статическая нагрузка)
- В дополнение к высокой устойчивости к воздействию химических веществ (см. соответствующую таблицу), **VIMEPOX SP-COAT®** не токсичен и не способствует миграции вредных веществ в продукты питания: он пригоден для полов, стен и любого производства и упаковки пищевых продуктов в целом*.

VIMEPOX SP-COAT® также идеально подходит для напольных покрытий, стен складских и производственных помещений, химических предприятий, автостанций, АЗС, а также для защиты от коррозии металлических конструкций.

*Сертификат соответствия для **VIMEPOX SP-COAT** в отношении финишных покрытий для бетона и металла в зонах производства и переработки пищевых продуктов, выпущенных ISEGA, немецкой исследовательской и испытательной организацией.

Технические характеристики

Согласно заключению Института строительства и строительных материалов, Университета г. Карлсруэ (Германия):

Состав	Двухкомпонентный эпоксидный
Компонент А	Цветная смола на основе растворителя
Компонент В	Отвердитель (без растворителя)
Соотношение компонентов	А:В = 4,17:0,83 и 8,34:1,66 по весу
Удельный вес смеси (А+В) DIN EN ISO 2811-1	1.4 кг/л
Жизнеспособность при 20°C при 30°C	> 2 часа > 1 час
Минимальная температура отверждения	+ 8°C
Пешеходное движение: Окончательное твердение при 20° С при 30° С	После 24 часов при 20°C 7 дней 6 дней
Прочность сцепления (склеивания) с бетонным основанием (DIN EN ISO 1542)	3.5 Н/мм ² – на отрыв
Устойчивость к истиранию (износ) в соответствии с методом Taber (DIN EN ISO 7784-2)	37 мг после 500 циклов 75 мг после 1000 циклов
Водная абсорбция (DIN EN ISO 62)	1.1% После 12-дневного погружения

Способ применения

1. Основание.

Основание должно быть твердым, чистым, без пыли, ржавчины и масляных пятен, что будет способствовать адгезии эпоксидного состава. Предварительно основание необходимо обработать механически - дробеструйно, пескоструйно и шлифованием, с последующим удалением пыли и грязи мощным промышленным пылесосом.

Цементно-бетонные основания должны соответствовать следующим основным критериям:

- Прочность поверхности $\geq 1,5 \text{ Н/мм}^2$
- Влажность $\leq 4\%$

Предпосылкой для вышеуказанных требований являются:

- Бетон марки: не менее С 20/25
- Качество цементной стяжки: содержание цемента $\geq 350 \text{ кг/м}^3$
- Возраст цементно-бетонного основания > 28 дней

- Процесс покрытия эпоксидным составом не должен происходить во влажной среде и особенности при наличии водяных паров. Пары отрицательно повлияют на адгезию материала, и будут способствовать его конечному отслоению от основания. Необходимо заранее предусмотреть исключение подобных условий.

2. Грунтовка.

Пористые бетонно-цементные основания до применения **VIMEPOX SP-COAT®** покрываются прозрачной эпоксидной грунтовкой с растворителем **VIMEPOX PRIMER-S®** или **VIMEPOX SP-COAT®** разбавленным 10% **VIMEPOX SOLVENT®**.

Целью грунтовки является заполнение существующих пор, что будет способствовать получению равномерной финишной поверхности после нанесения эпоксидного состава.

Покрытие основания эпоксидным материалом способствует:

- Улучшению поверхностной прочности конструкции;
- Герметизирует волосяные трещины и способствует решению проблемы, в случае незначительных нарушений допустимой влажности.

Для наилучшего достижения цели в вышеуказанных случаях возможно применение специальной пропитки **VIMEPOX BETON-IMP®** или **VIMEPOX PRIMER-S®** разбавленным 15% **VIMEPOX SOLVENT®**.

! Внимание: если основание обладает высокой абсорбентностью, пропитка должна повторяться до тех пор, пока поверхность не прекратит абсорбцию.

3. Подготовка смеси (замешивание)

Компоненты А (смола) и В (отвердитель) упакованы в необходимых пропорциях. Следовательно, при замешивании исключается необходимость в их взвешивании, кроме случаев, когда необходимо смешать меньшее количество. До смешивания компонентов рекомендуется их взболтать и смешать в чистой таре с использованием миксера с низкими оборотами (300 об./мин).
Время перемешивания компонентов для достижения однородной массы ~ до 5 мин.

4. Укладка

VIMEPOX SP-COAT® может быть нанесен на поверхность специальным валиком (короткошерстным) или же пульверизатором.

Варианты применения и расход

1. Финишное покрытие (краска) для напольного бетона пола и бассейна:

- Подготовьте эпоксидную смесь (см. выше)
- Нанесите грунтовку **VIMEPOX PRIMER-S®**;
Расход: 0,20-0,30 кг/м² в зависимости от впитываемости основания;
- Нанести **VIMEPOX SP-COAT®**, используя валик, в 2 -3 слоя;
Расход: 0,20-0,25 кг/м² на каждый слой;
- Наносите последующий слой только после высыхания предыдущего. Время ожидания составляет 16-20 часов (при 20°C) и не должно превышать 24 часа.

- Общая толщина покрытия: грунтовка и 2 слоя краски (x 0,25 кг/м²) не превышает 400 мкм.

! Внимание: создаваемое покрытие **VIMEPOX SP-COAT**[®] относительно тонкое и, следовательно, не может скрыть даже самые незначительные недостатки на бетонной поверхности, которые после нанесения финишного покрытия становятся еще более заметными. Поэтому перед нанесением покрытия **VIMEPOX SP-COAT**[®] на поверхность, особенно на стены, наносят полимерную затирку **VIMAPLAN**[®]. Дайте слою **VIMAPLAN**[®] полностью высохнуть, а затем нанесите **VIMEPOX SP-COAT**[®].

! Внимание: бассейн можно наполнять водой не ранее, чем через 7 дней после нанесения конечного слоя, чтобы гарантировать, что **VIMEPOX SP-COAT**[®] наберёт свою окончательную прочность.

2. Не скользящее покрытие для бетонных полов:

- После первого нанесения **VIMEPOX SP-COAT**[®] свежий слой посыпать кварцевым песком М 31 (0,1 - 0,7мм). После того, как эпоксидный материал затвердеет, удалите лишний песок с помощью промышленного пылесоса.
- Затем нанесите от 2 до 3 слоёв **VIMEPOX SP-COAT**[®], в зависимости от степени противоскольжения, которую вы хотите достичь.

Таблица химической стойкости

Испытание согласно DIN 28052-6: 2001-08

Группа жидких химикатов	Но. группы	Пример жидкостей	Категория*
Топливо для бензинового двигателя в соответствии с DIN EN 228	1	бензин	++
Самолетное топливо	2	керосин	++
Нагревание нефти EL в соответствии с DIN 51603-1. Дизельное топливо в соответствии с DIN EN 590, неиспользованные моторные масла двигателей внутреннего сгорания, неиспользованные вальволины, смеси из насыщенных и ароматических углеводородов с содержанием ароматических веществ ≥20% по массе и точкой воспламенения > 55°C	3	нагретая нефть дизель масла для двигателей внутреннего сгорания Valvolines	++
Все углеводороды и использованные моторные масла двигателей внутреннего сгорания и использованные вальволины, за исключением сырой нефти, бензолия и смесей, содержащих бензолий.	5a	толуол, ксилол, керосин, уайт-спирит	++
Однолистные и многовалентные спирты (метанол с максимальным содержанием до 48%), Гликолевые эфиры	7a	этанол, пропанол, изопропанол, бутанол, гликоль, красное вино, пиво	++
Водные растворы органических кислот (карбоновых кислот) до 10% и их солей (в водных растворах)	12a	уксусная кислота 10%, лимонная кислота 10%, винная кислота 10%, олеиновая кислота 10% апельсиновый сок, томатный сок, пищевые масла	++
Органические кислоты (карбоновые кислоты, за исключением муравьиной кислоты) и их соли (в водных растворах)	12	уксусная кислота > 10%	-

Неорганические кислоты до 20% и неорганические соли гидролизуются в водный раствор (pH <6) за исключением фтористоводородных кислот и кислот с окислительным действием и их солями	13	соляная кислота 20%, азотная кислота 20%, фосфорная кислота 20%, серная кислота 20%	++
Неорганические основания и неорганические соли гидролизуются в щелочной водный раствор (pH > 8), за исключением растворов аммиака и растворов солей с окислительным действием (например, гипохлоридов)	14	Раствор гидроксида натрия 20% раствор гидроксида калия 20%	++
водные растворы неорганических неокисляющих солей с pH 6-8	15	Вода, морская вода, солевой раствор (хлорид натрия)	++

* Категории оценки для **VIMEPOX SP-COAT**

++: водонепроницаемое и устойчивое покрытие в течение 3 месяцев

+: Водонепроницаемый слой в течение 3 месяцев, возможные изменения цвета

(+): Водонепроницаемое покрытие не менее 3 дней, возможные изменения цвета, набухание и / или уменьшение поверхностной прочности

-: нестойкое покрытие

Общие замечания

- Для затвердевания **VIMEPOX SP-COAT**[®] температура окружающей среды должна быть не менее 10-12°C при этом температура основания ниже 8°C.
- Относительная влажность воздуха не должна превышать 70%. В противном случае, возможны:
 - потеря поверхностного глянца (матирующий эффект) и в худшем случае;
 - появление нетвердеющей пленки, которая должна быть удалена, шлифованием и водой;
- На отрицательный эффект на адгезию последующих слоев влияет влажность или грязь основания. Влажный воздух или прямое воздействие воды на свежее окрашенную поверхность до 6 часов после укладки, может привести к изменению цвета или к липкой поверхности. В этом случае поверхность необходимо отшлифовать и снова покрасить;
- Если между нанесением предыдущего и последующего слоя **VIMEPOX TOP-COAT**[®] проходит больше времени, чем допустимо, то такую поверхность необходимо зашлифовать при помощи мозаичной машины. Затем поверхность пропылесосить промышленным пылесосом. Только после этого поверхность можно снова окрашивать.

Уход за инструментом

Инструменты следует очищать растворителем **VIMEPOX SOLVENT**[®] сразу после их использования.

Хранение и упаковка

VIMEPOX SP-COAT[®] должен храниться в закрытых ёмкостях, в помещениях с температурой не ниже +10°C зимой и в тени летом.

Срок хранения минимум 24 месяца.

Примечание и меры предосторожности

Как смола, так и отвердитель **VIMEPOX SP-COAT®** не должны соприкасаться с глазами и с кожей. Так же следует избегать вдыхания паров.

Персонал, работающий с данным материалом, должен быть защищен резиновыми перчатками и защитными очками.

Если кожа контактирует со смолой, отвердителем или смесью, ее следует вытереть бумажным полотенцем, а затем промыть холодной водой и с мылом (рекомендуется добавить 2% уксуса).

Если материал попадает в глаз, он должен быть промыт большим количеством холодной воды в течение 10-15 минут, а затем следует обратиться к офтальмологу.

После затвердевания **VIMEPOX SP-COAT®** совершенно безвреден для здоровья.