

ІНСТРУКЦІЯ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ

МОДЕЛЬ DP30016B-VS



Для вашої безпеки, уважно прочитайте цю інструкцію перед початком експлуатації верстата

Зміст

Загальні вказівки з техніки безпеки для електроінструментів

Розпакування та перевірка вмісту

Перелік деталей у коробці та комплектність

Ознайомлення з конструкцією свердлильного верстата

Інструкція з експлуатації

Технічне обслуговування

Електрична схема верстата

Вирішення проблем

Загальні вказівки з безпеки електроінструментів

1. ОЗНАЙОМТЕСЬ З ВЕРСТАТОМ

Прочитайте та зрозумійте посібник користувача та ярлики, прикріплені до інструменту. Дізнайтеся про його застосування та наявні обмеження, а також про конкретні потенційні небезпеки, властиві цьому інструменту.

2. ЗАЗЕМЛЕННЯ ВСІХ ІНСТРУМЕНТІВ

Цей інструмент оснащений 3-х жильним провідом та 3-контактним штекером з заземленням, (розетка має відповідати такому типу заземлення).

3. ЗБЕРІГАЙТЕ ВЕРСТАТ НА РОБОЧОМУ МІСЦІ

У робочому стані та належному регулюванні та вирівнюванні.

4. ПРАВИЛЬНИЙ РОБОЧИЙ ОДЯГ

Не одягайте вільний одяг, рукавички, краватки та прикраси (кільця, браслети, годинники), щоб не зачепити рухомі частини. Носіть захисне покривало для волосся, щоб утримувати довге волосся. Закатайте довгі рукави вище ліктя.

5. ВИКОРИСТОВУЙТЕ ВЕРСТАТ БЕЗПЕЧНО

6. ЗБЕРІГАЙТЕ РОБОЧУ ЗОНУ ЧИСТОЮ

Місця, що зашарашуються викликають нещасні випадки. Підлога не повинен бути слизькою через віск, мастило або тирсу.

7. ТРИМАЙТЕ ПОДАЛІ ВІД ДІТЕЙ

Загальні Характеристики

Макс. діаметр свердла	16 mm
Ємність патрона	16 mm
Хід робочої платформи	300 mm
Конус шпинделя	MT2
Хід шпинделя	90 mm
Діаметр колони	59.5 mm
Двигун	230v/50Hz/500W
Стійка та шестерня	Так
Розмір основи	413*146 mm
Розмір робочого столу	243*243 mm
Загальна висота	910 mm
Діапазон швидкостей шпинделя 50Гц	340-2200 rpm

Розпакування та перевірка вмісту

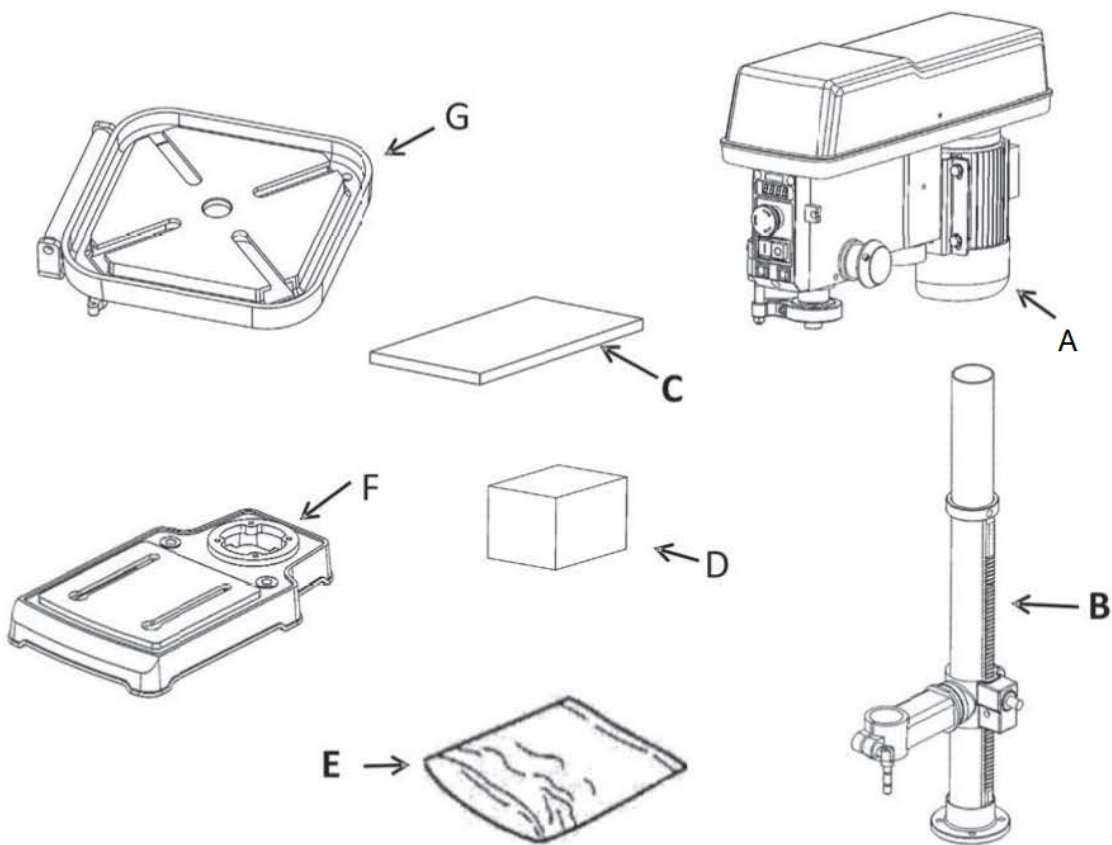
1. Розпакування та перевірка вмісту

Відокремте всі деталі від пакувальних матеріалів і перевірте кожен предмет, переконайтесь, що всі елементи враховані, перш ніж викидати будь-який пакувальний матеріал.

Деталь	Опис	Кількість
A	Голова	1
B	Колона з механізмом.....	1
C	Інструкція з Експлуатації.....	1
D	Коробка з кріпленням.....	1
E	Пакунок з кріпленням.....	*
F	Основа.....	1
G	Робоча платформа	1

2. Зніміть захисне масло, яке нанесено на стіл і колону. Використовуйте будь-які звичайні мастила побутового типу та засоби для зняття плям

3. Нанесіть шар столу воску на стіл і колону, щоб запобігти іржі. Ретельно протріть усі деталі чистою сухою тканиною.



Перелік деталей у коробці та комплектність



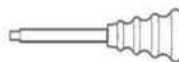
M8X20 БОЛТИ - 3ШТ



ФІКСАТОР - 1ШТ



S4 КЛЮЧ ШЕСТИГРАНИЙ - 1ШТ



РУЧКИ - 3ШТ



S3 КЛЮЧ ШЕСТИГРАНИЙ - 1ШТ



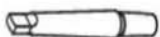
ПАТРОН - 1ШТ



РУЧКА ШВИДКОСТІ - 1ШТ



КЛЮЧ ДЛЯ ПАТРОНА - 1ШТ



ОПРАВКА - 1ШТ

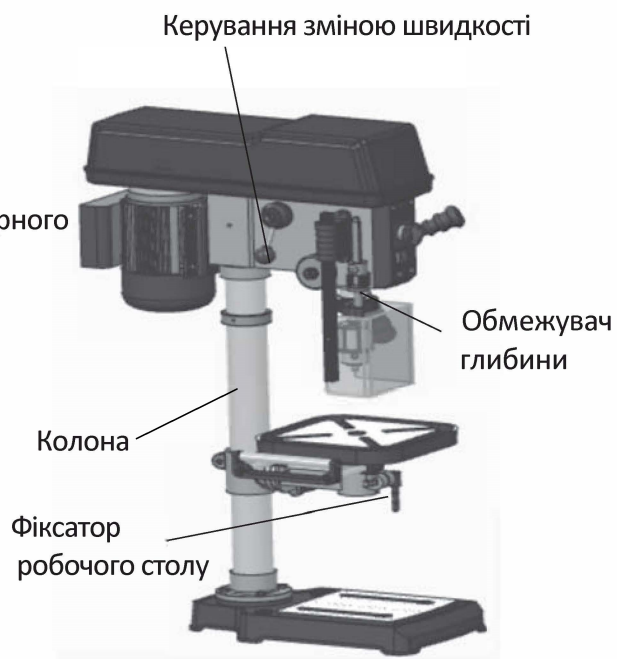
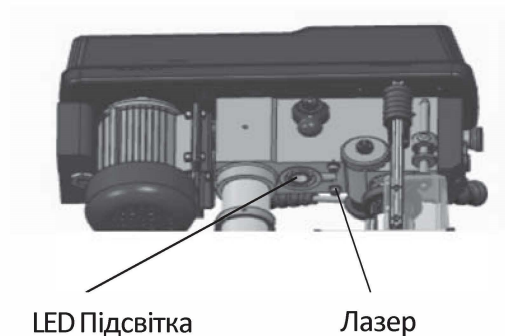
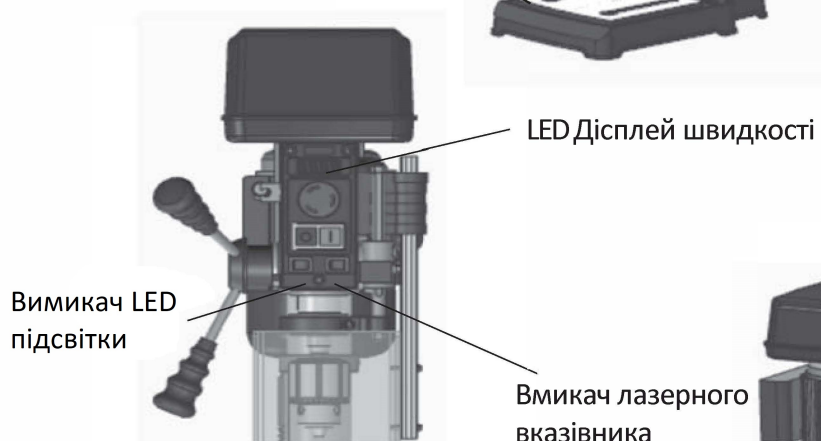
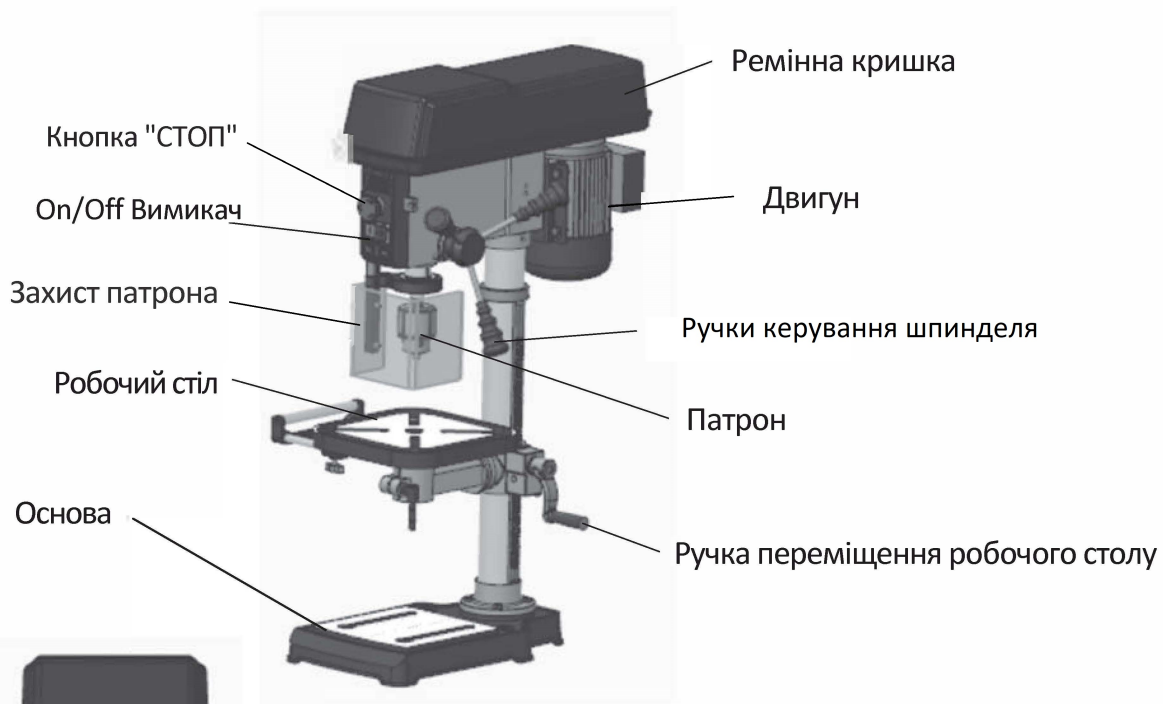


КЛІН - 1ШТ

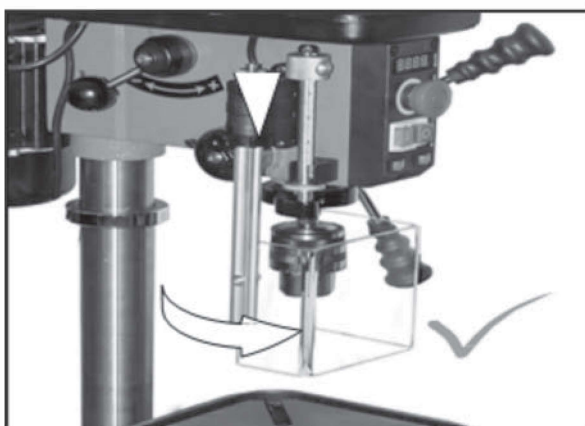
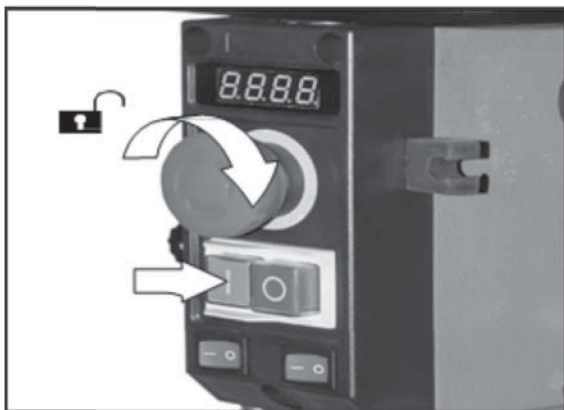
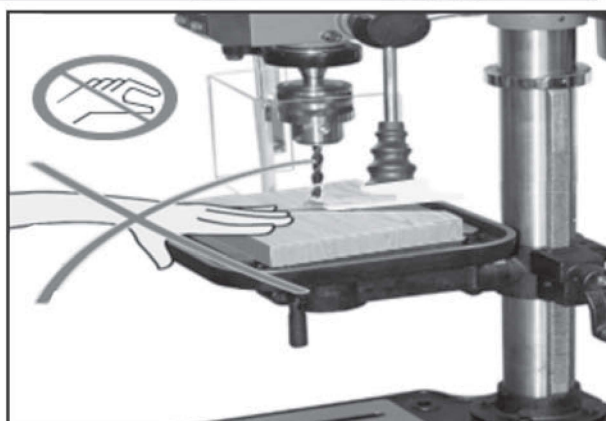
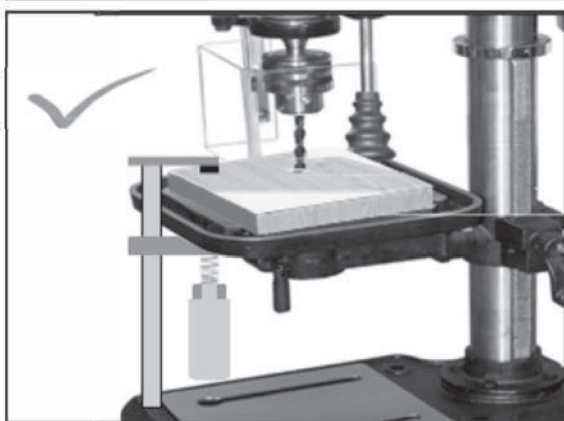
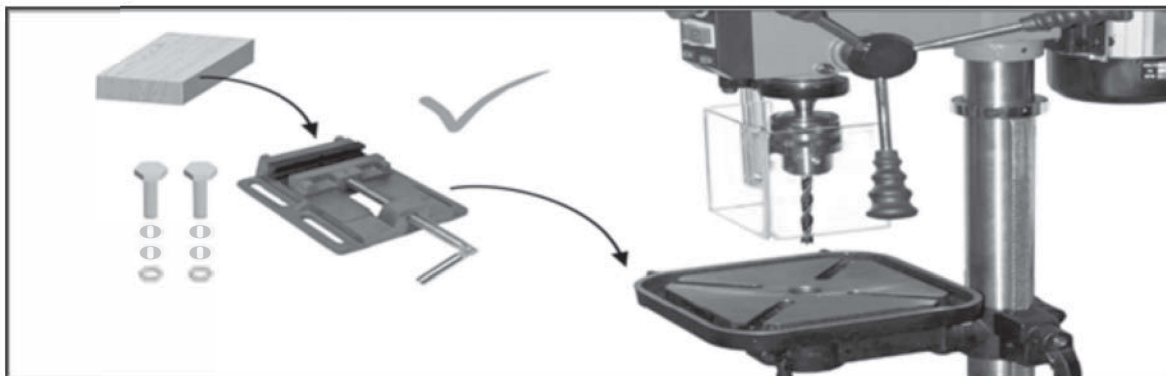


S5 КЛЮЧ ШЕСТИГРАНИЙ - 1ШТ

Загальний Опис Верстата



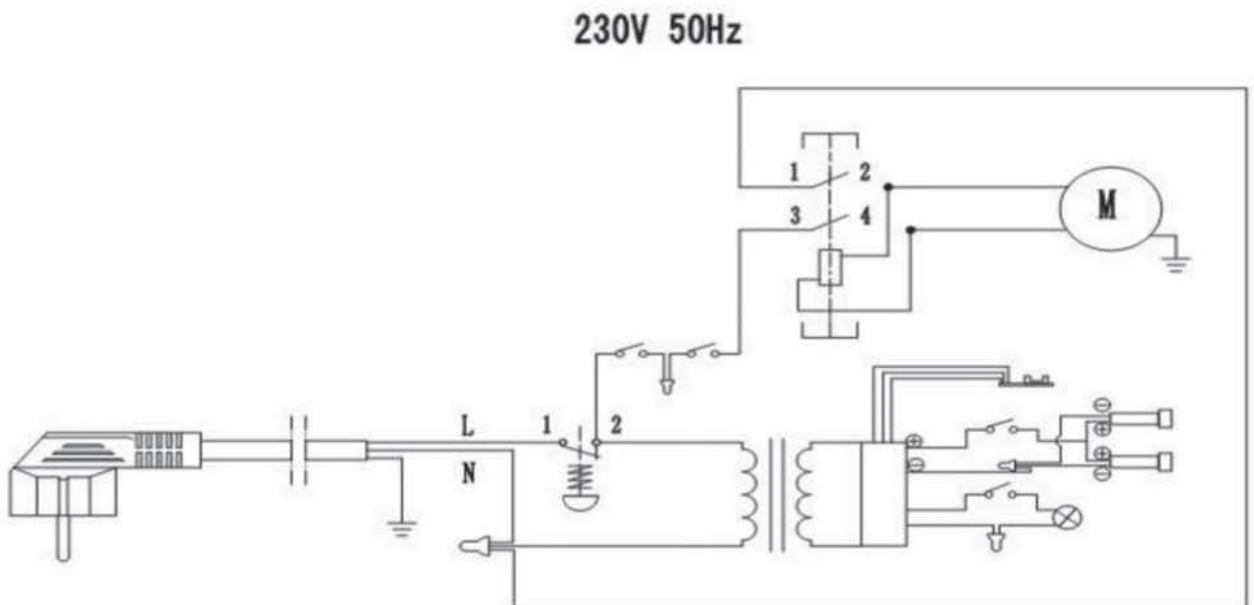
Інструкції з використання



При запуску верстата Важіль зміни швидкості обертів повинен стояти або на мінімумі або в середньому положенні.

Усі КУЛЬОВІ ПІДШИПНИКИ фабрично упаковані змазкою і не потребують подальшого змащення. Періодично змащуйте механізм підйому столу, ШЛІЦИ {канавки} у шпинделі та СТІЙКУ {зубці колони}, див. "Ознайомлення з свердлильним верстатом".

Часто продувайте пил, який може накопичуватися всередині двигуна. На стіл нанесено шар автомобільної пасти, що допоможе зберегти поверхні чистими.



УСУНЕННЯ ПОШКОДЖЕНЬ

ПРОБЛЕМА	МОЖЛИВА ПРИЧИНА	ВИРІШЕННЯ
Надмірний шум	<ol style="list-style-type: none">1. Неправильне натягнення ременя2. Шпindel ь сухий3. Шків двигуна послаблений4. Пошкодження підшипника	<ol style="list-style-type: none">1. Відрегулюйте натяг2. Розібрати шпindel ь і змастити3. Затягніть шків4. Замініть підшипник
Надмірне коливання свердла	<ol style="list-style-type: none">1. Патрон послаблений2. Зношений підшипник або вал шпindel ь3. Патрон розбитий	<ol style="list-style-type: none">1. Затягніть патрон, притиснувши його до столу.2. Замініть зношену запчастину3. Замініть патрон
Свердло в'язне в заготовці	<ol style="list-style-type: none">1. Подача свердла завелика2. Неправильне натягнення ременя3. Свердло не затянута4. Швидкість надто велика	<ol style="list-style-type: none">1. Зменшити тиск подачі2. Відрегулюйте натяг3. Затягніть патрон за допомогою ключа4. Зменшіть швидкість
Свердло накалиється і димить	<ol style="list-style-type: none">1. Швидкість надто велика2. свердло засмічено стружкою3. Свердло затупилось4. Необхідно мастило5. Подача свердла завелика	<ol style="list-style-type: none">1. Зменшіть швидкість2. Очистіть свердло3. Використайте нове свердло4. Змащуйте під час свердління5. Зменшити тиск подачі
Робочу поверхню важко підіймати	<ol style="list-style-type: none">1. Необхідно змащування2. Сійка зігнута	<ol style="list-style-type: none">1. Змастити легким маслом2. Випряміть сійку